

车身结构 [板件的更换] 09-80A
 车身结构 [防水与防锈蚀] 09-80B
 车身结构 [尺寸] 09-80C

车身结构
 [塑胶车身部件] 09-80D
 车身结构 [车身结构] 09-80E
 车身结构 [结构标准值] 09-80F

09-80A 车身结构 [板件的更换]

前保险杠托架的拆卸

[板件的更换] 09-80A-2

前保险杠托架的安装

[板件的更换] 09-80A-3

前围侧装板的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-4

前围侧装板的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-5

前围侧构件的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-6

前围侧构件的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-7

水槽侧面支撑板的拆卸

[板件的更换] 09-80A-8

水槽侧面支撑板的安装

[板件的更换] 09-80A-9

雨刮器支架组件的拆卸

[板件的更换] 09-80A-10

雨刮器支架组件的安装

[板件的更换] 09-80A-11

侧围加强板 (上) 的拆卸

[板件的更换] 09-80A-12

侧围加强板 (上) 的安装

[板件的更换] 09-80A-13

侧围加强板 (下) 的拆卸

[板件的更换] 09-80A-14

侧围加强板 (下) 的安装

[板件的更换] 09-80A-16

轮罩挡板 (前) 的拆卸

[板件的更换] 09-80A-18

轮罩挡板 (前) 的安装

[板件的更换] 09-80A-20

轮罩挡板组件的拆卸

[板件的更换] 09-80A-22

轮罩挡板组件的安装

[板件的更换] 09-80A-24

前纵梁组件的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-26

前纵梁组件的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-29

前纵梁 (部分切削) 的拆卸

[板件的更换] 09-80A-31

前纵梁 (部分切削) 的安装

[板件的更换] 09-80A-34

抗扭箱形断面件的拆卸

[板件的更换] 09-80A-41

抗扭箱形断面件的安装

[板件的更换] 09-80A-42

前柱的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-43

前柱的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-48

中柱的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-53

中柱的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-57

侧门槛梁板的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-60

侧门槛梁板的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-63

后翼子板板件的拆卸

[板件的更换] 09-80A-65

后翼子板板件的安装

[板件的更换] 09-80A-77

后翼子板雨槽和角板的拆卸

[板件的更换] 09-80A-87

后翼子板雨槽和角板的安装

[板件的更换] 09-80A-88

后尾板的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-90

后尾板的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-93

后柱 (外) 和角板的拆卸

[板件的更换] 09-80A-96

后柱 (外) 和角板的安装

[板件的更换] 09-80A-100

地板侧板的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-104

地板侧板的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-106

后地板的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-108

后地板的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-109

后纵梁的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-112

后纵梁的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-113

后保险杠托架的拆卸

[板件的更换] 09-80A-114

后保险杠托架的安装

[板件的更换] 09-80A-115

车顶板的拆卸 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-116

车顶板的安装 [板件的更换]

[板件的更换] 09-80A-118

车身结构 [板件的更换]

前保险杠托架的拆卸 [板件的更换]

id098008743100

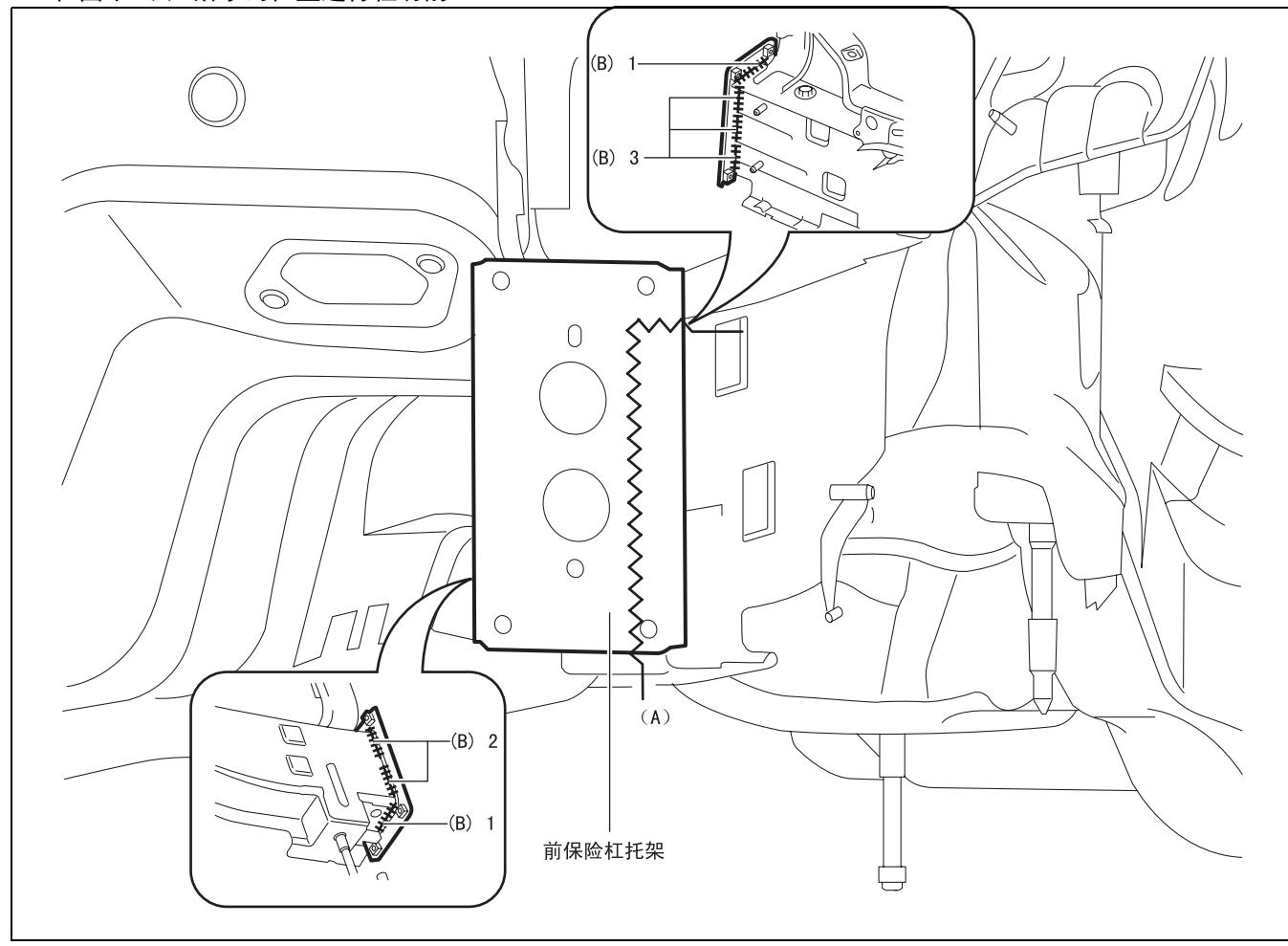
符号标记

符号标记	含义
	连续MIG焊接
~~~~~	粗切削位置

am6zzb00000034

#### 拆卸程序

1. 在图中 (A) 所示的位置进行粗切削。



am6zzb00000035

2. 在图中 (B) 所示的 7 个位置打磨。
3. 拆下前保险杠托架。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

## 前保险杠托架的安装 [ 板件的更换 ]

id098008743200

## 符号标记

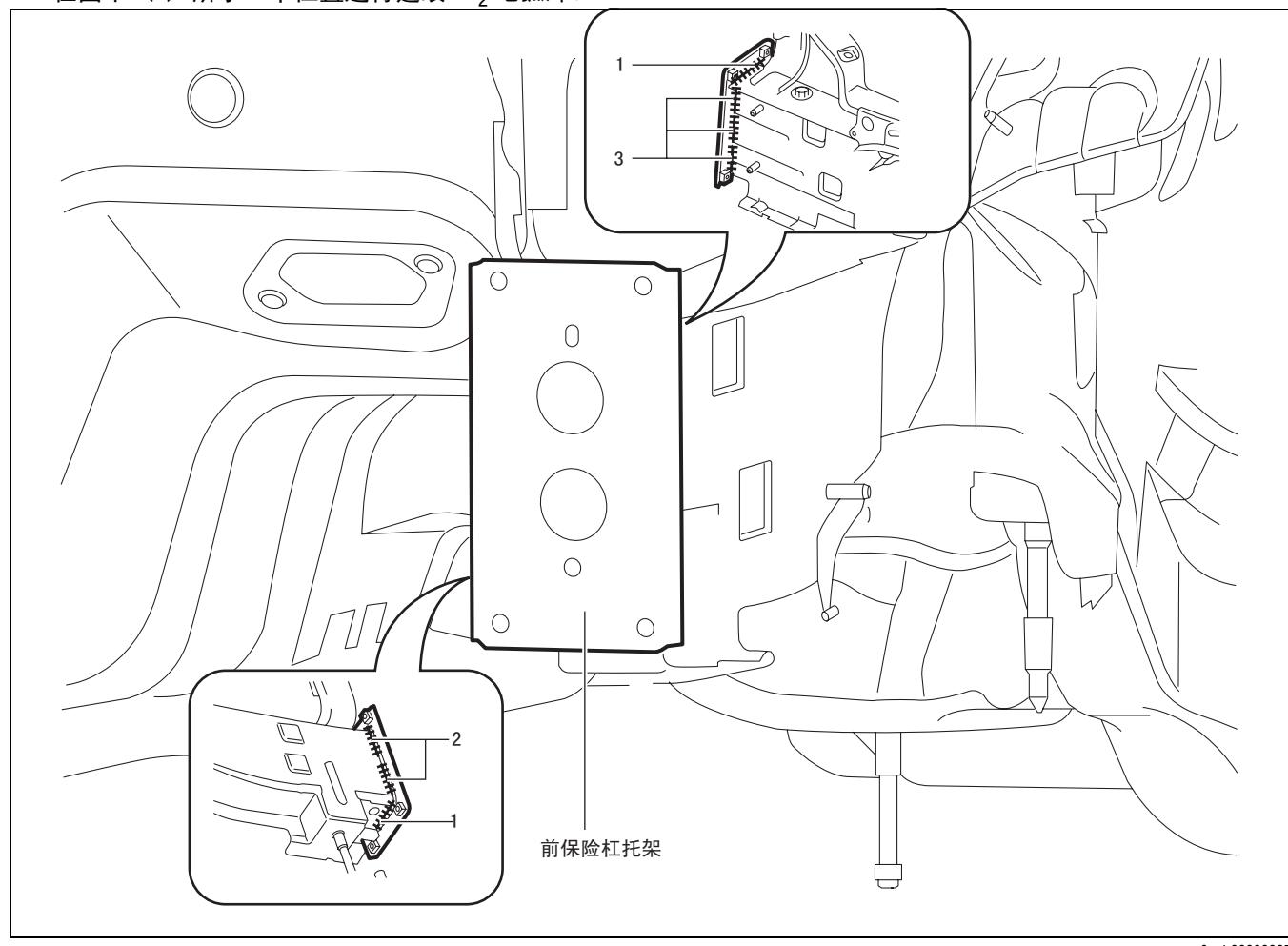
符号标记	含义
—     —     —     —     —	连续CO ₂ 电弧焊（切割-接合位置）

80A

## 安装程序

- 安装程序**

  1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
  2. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
  3. 在图中 (A) 所示 7 个位置进行连续 CO₂ 电弧焊。



4. 对图中 (B) 所示的位置进行切割 - 接合。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 前围侧装板的拆卸 [ 板件的更换 ]

id098008602700

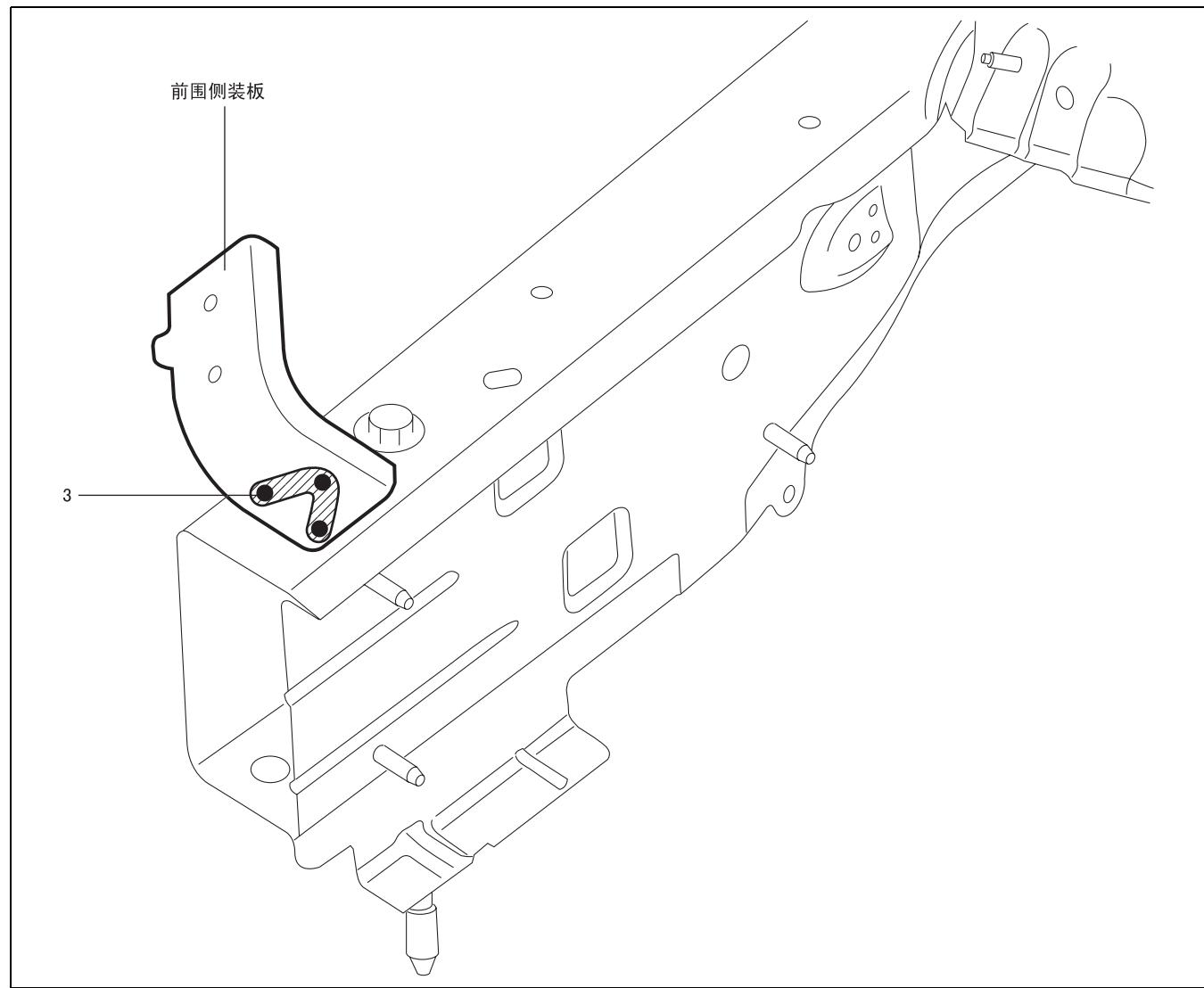
#### 符号标记

符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000012

#### 拆卸程序

1. 在图中所示的 3 个位置钻孔。



am6zzb00000150

2. 拆下护罩侧板。

# 车身结构 [板件的更换]

## 前围侧装板的安装 [板件的更换]

id098008602800

### 符号标记

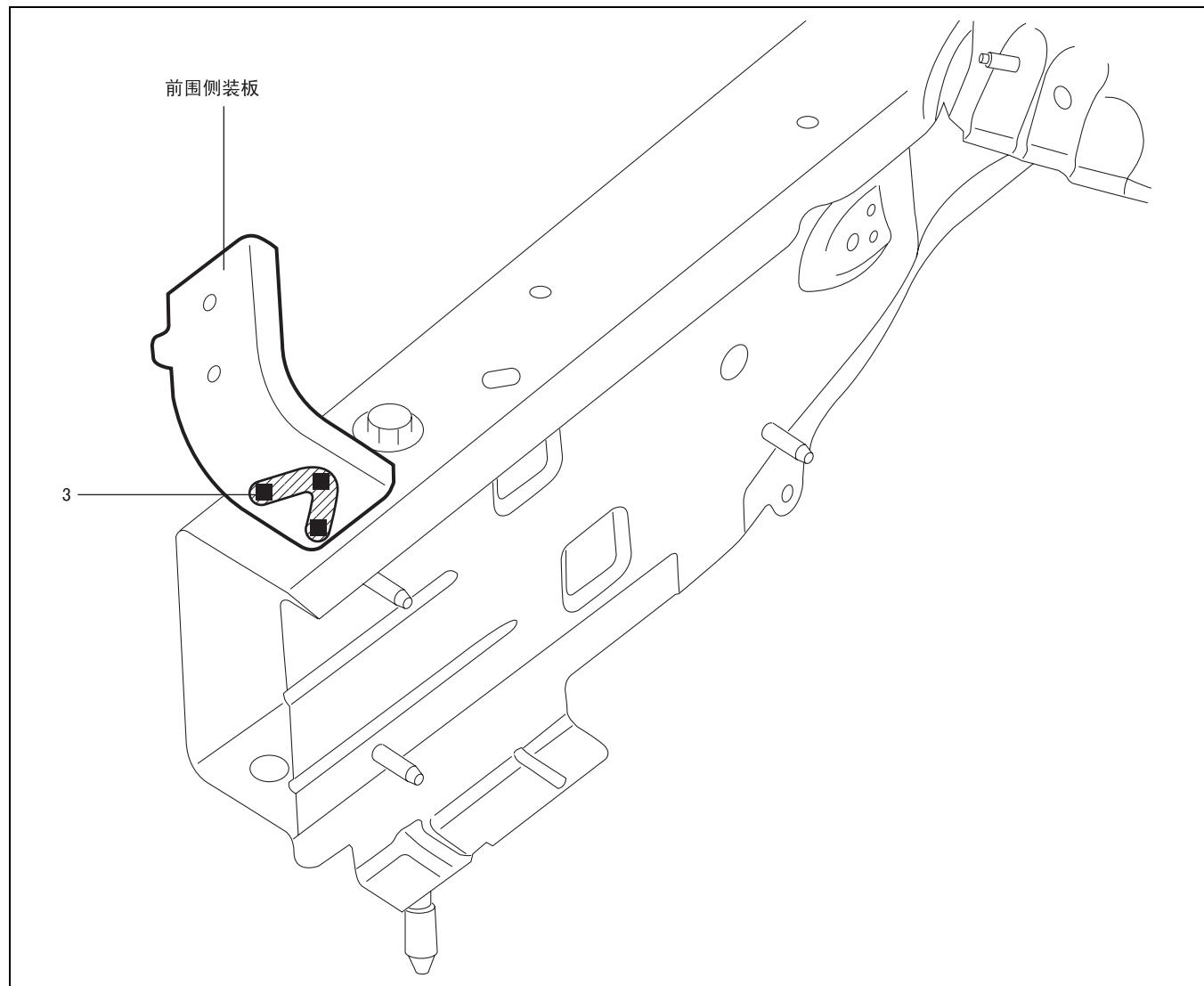
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

80A

am6zzb00000014

### 安装程序

1. 在安装新的零部件时, 视需要测量和调整车身, 以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件时, 为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后, 确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 3 个位置进行塞焊。



am6zzb00000039

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 前围侧构件的拆卸 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

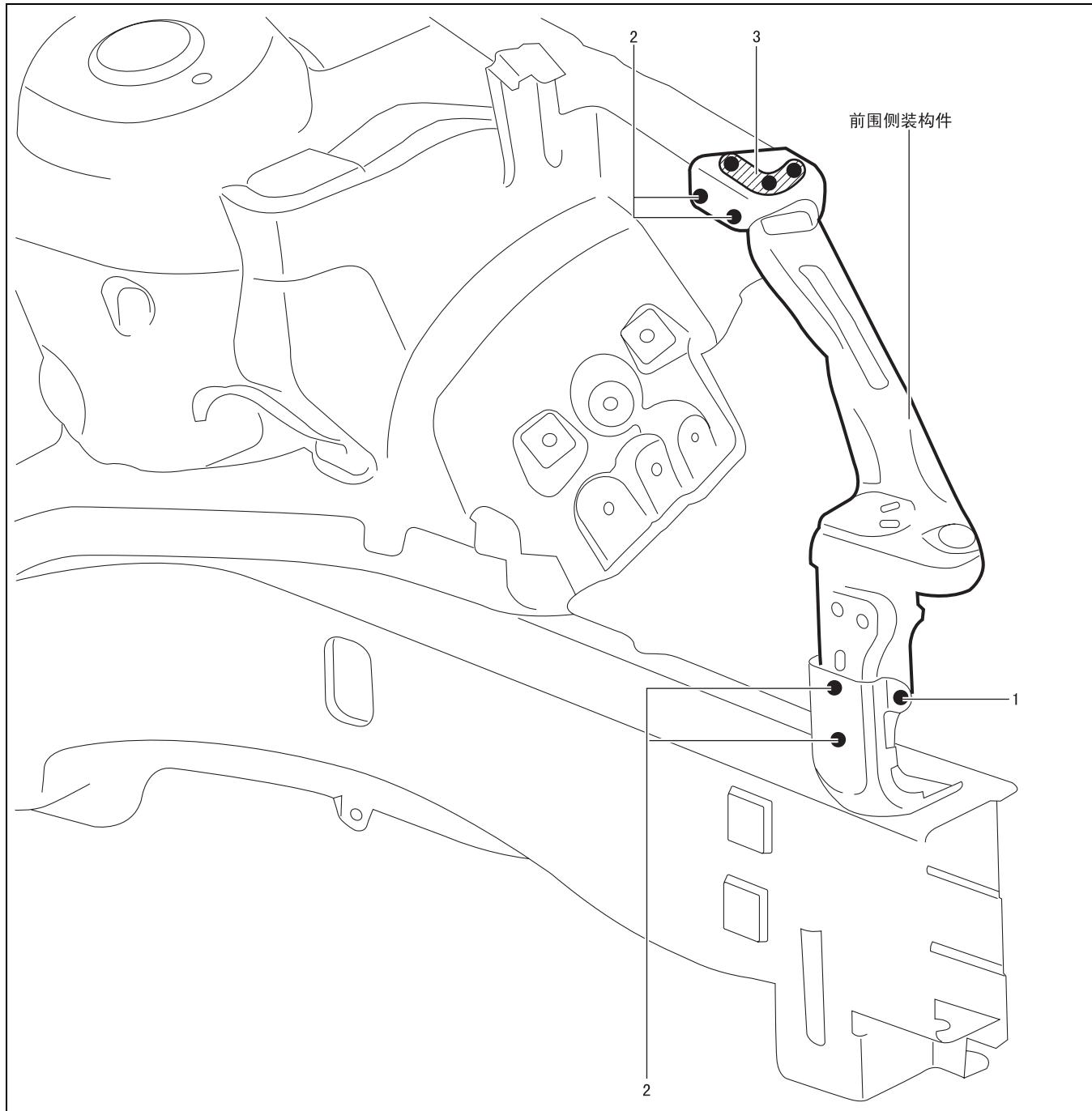
id098008919000

符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000016

#### 拆卸程序

1. 在图中所示的 8 个位置钻孔。



2. 拆下前围侧构件。

# 车身结构 [板件的更换]

## 前围侧构件的安装 [板件的更换]

id098008919100

### 符号标记

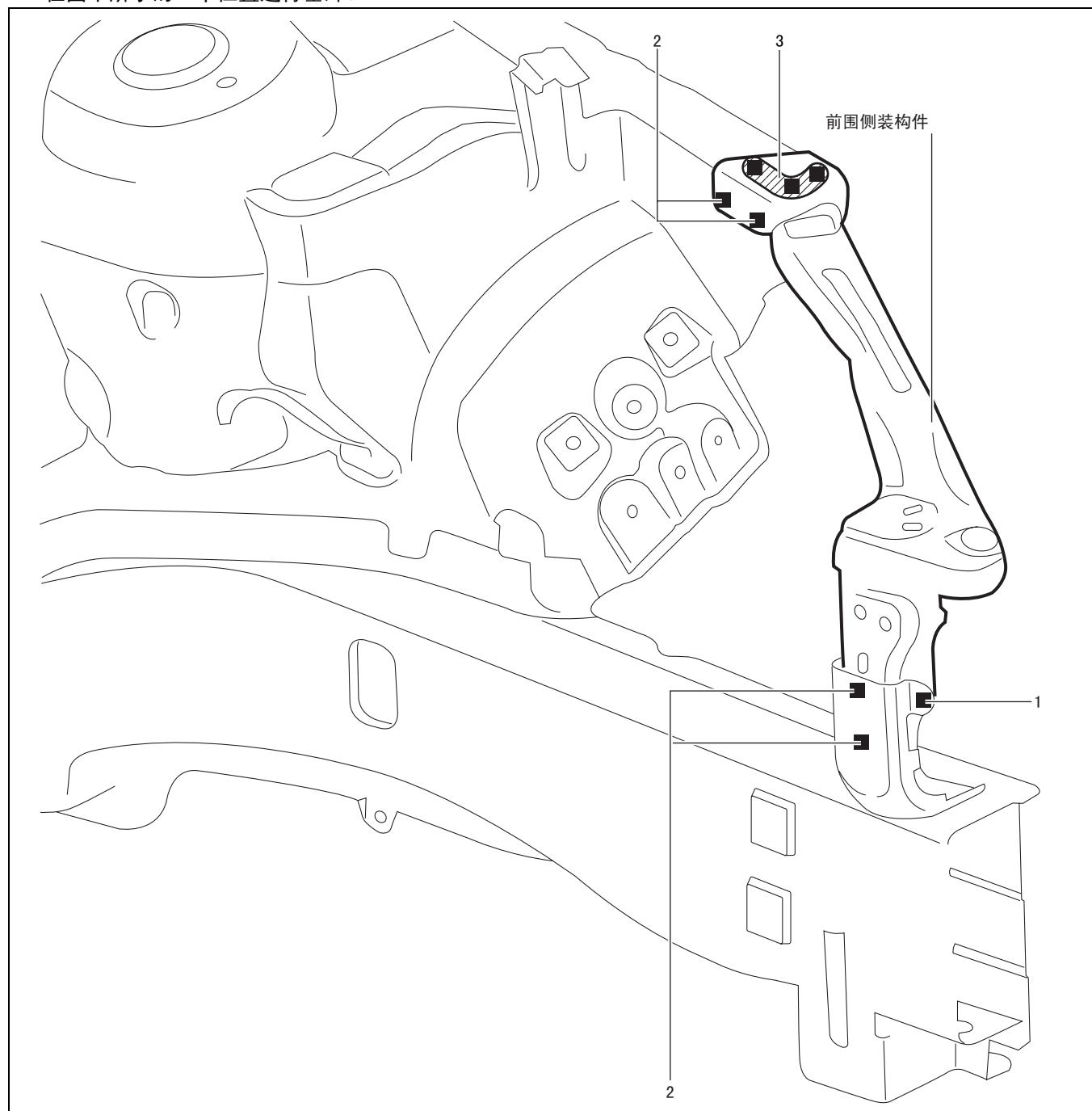
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

80A

am6zzb00000017

### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 8 个位置进行塞焊。



## 车身结构 [板件的更换]

### 水槽侧面支撑板的拆卸 [板件的更换]

id098008741700

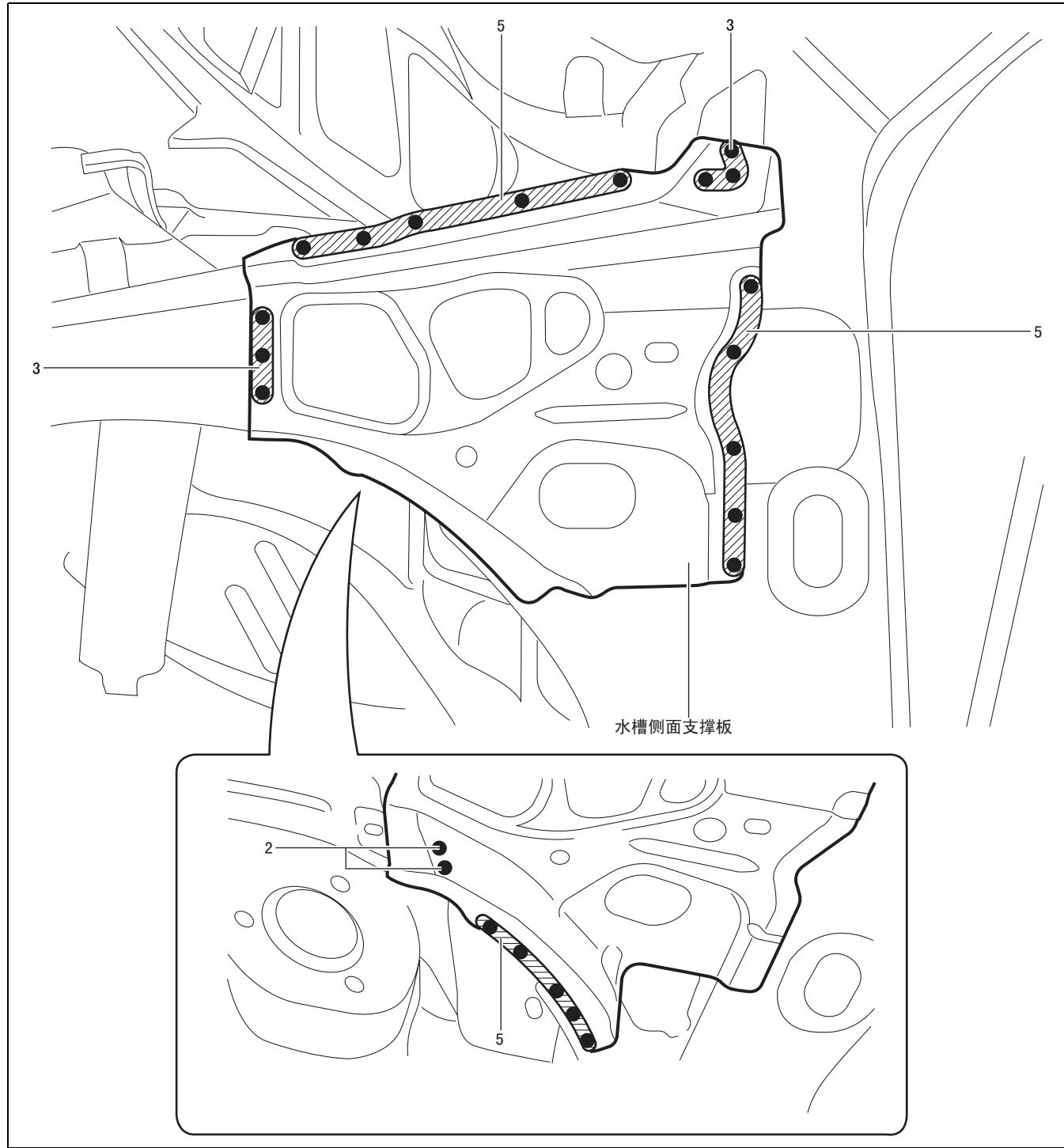
#### 符号标记

符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000042

#### 拆卸程序

1. 在图中所示的 23 个位置钻孔。



am6zzb00000043

2. 拆下水槽侧板。

# 车身结构 [板件的更换]

## 水槽侧面支撑板的安装 [板件的更换]

id098008741800

### 符号标记

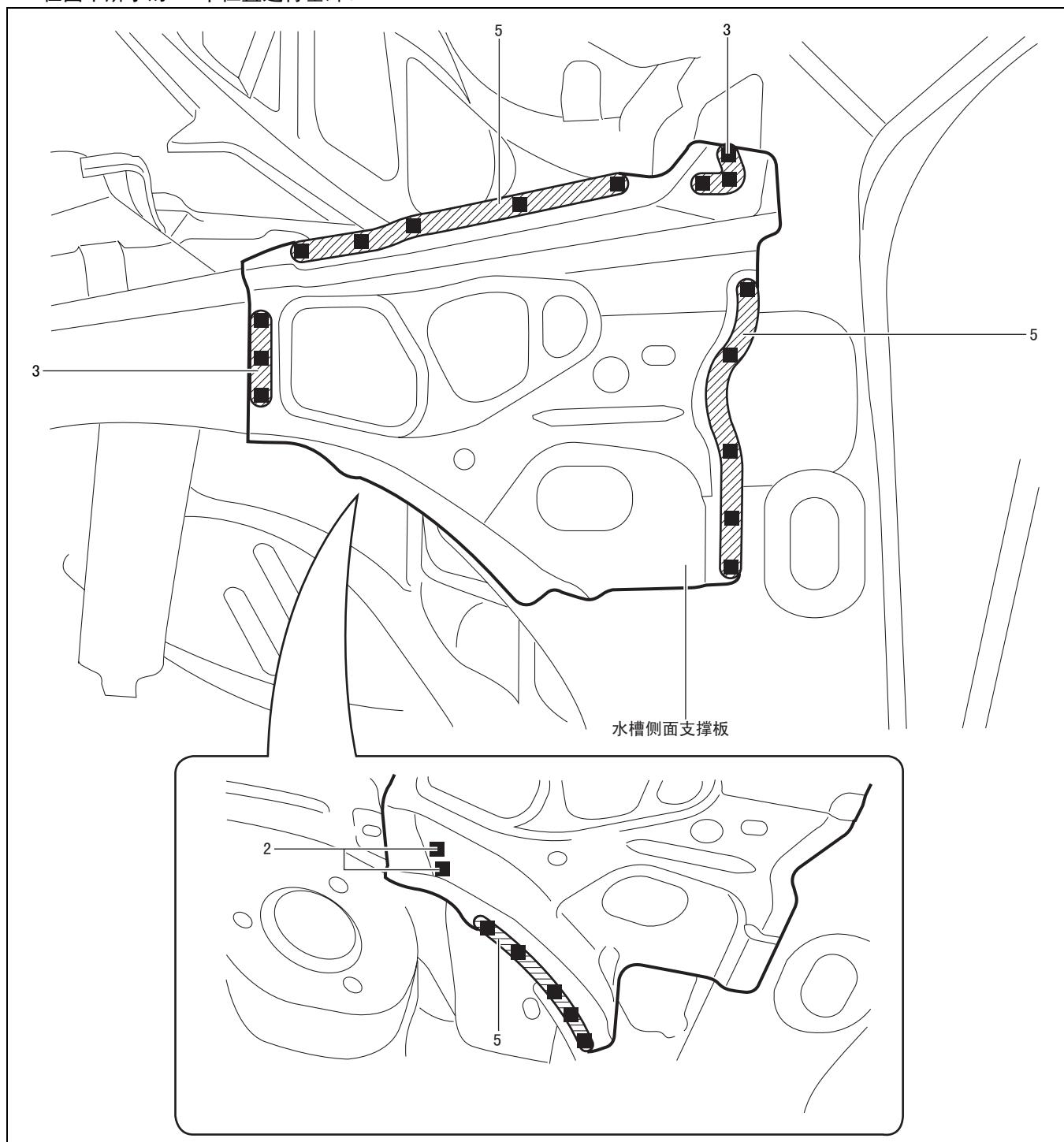
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

80A

am6zzb00000044

### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 23 个位置进行塞焊。



am6zzb00000045

09-80A-9

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 雨刮器支架组件的拆卸 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

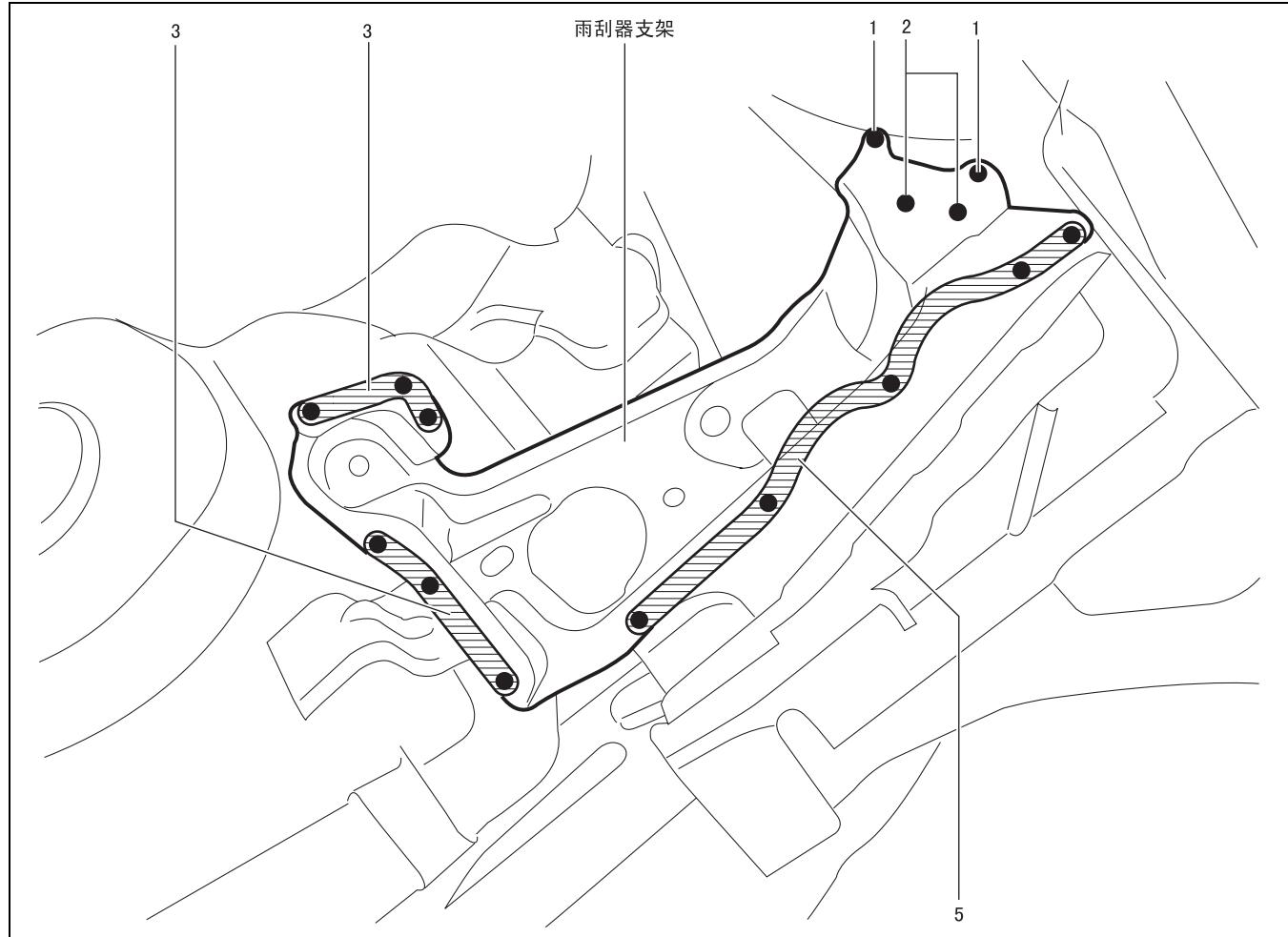
id098008750000

符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000046

#### 拆卸程序

1. 在图中所示的 15 个位置钻孔。



am6zzb00000047

2. 拆下雨刮器支架。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 雨刮器支架组件的安装 [ 板件的更换 ]

id098008750100

#### 符号标记

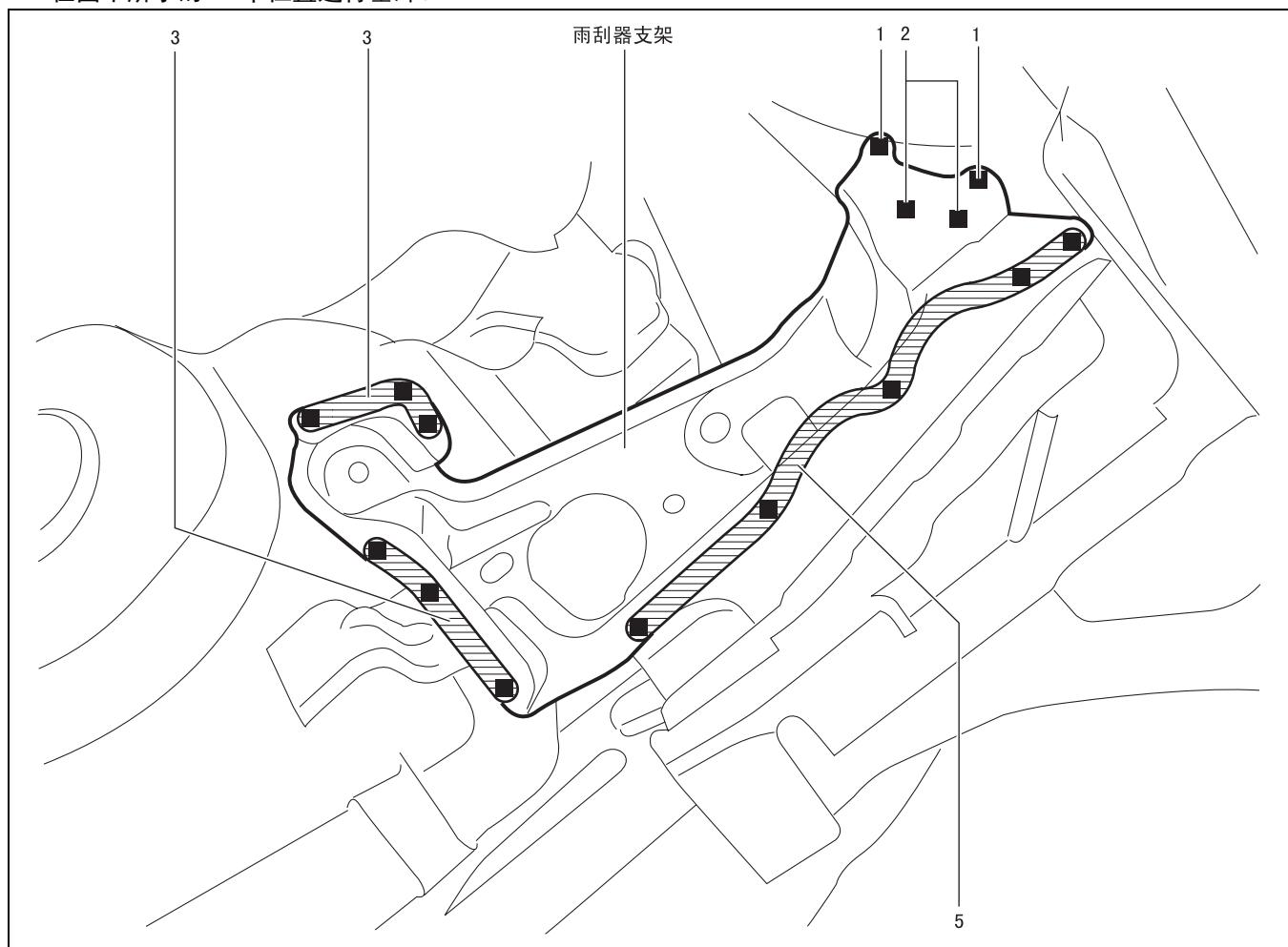
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

80A

am6zzb00000048

#### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 15 个位置进行塞焊。



am6zzb00000049

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 侧围加强板 (上) 的拆卸 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

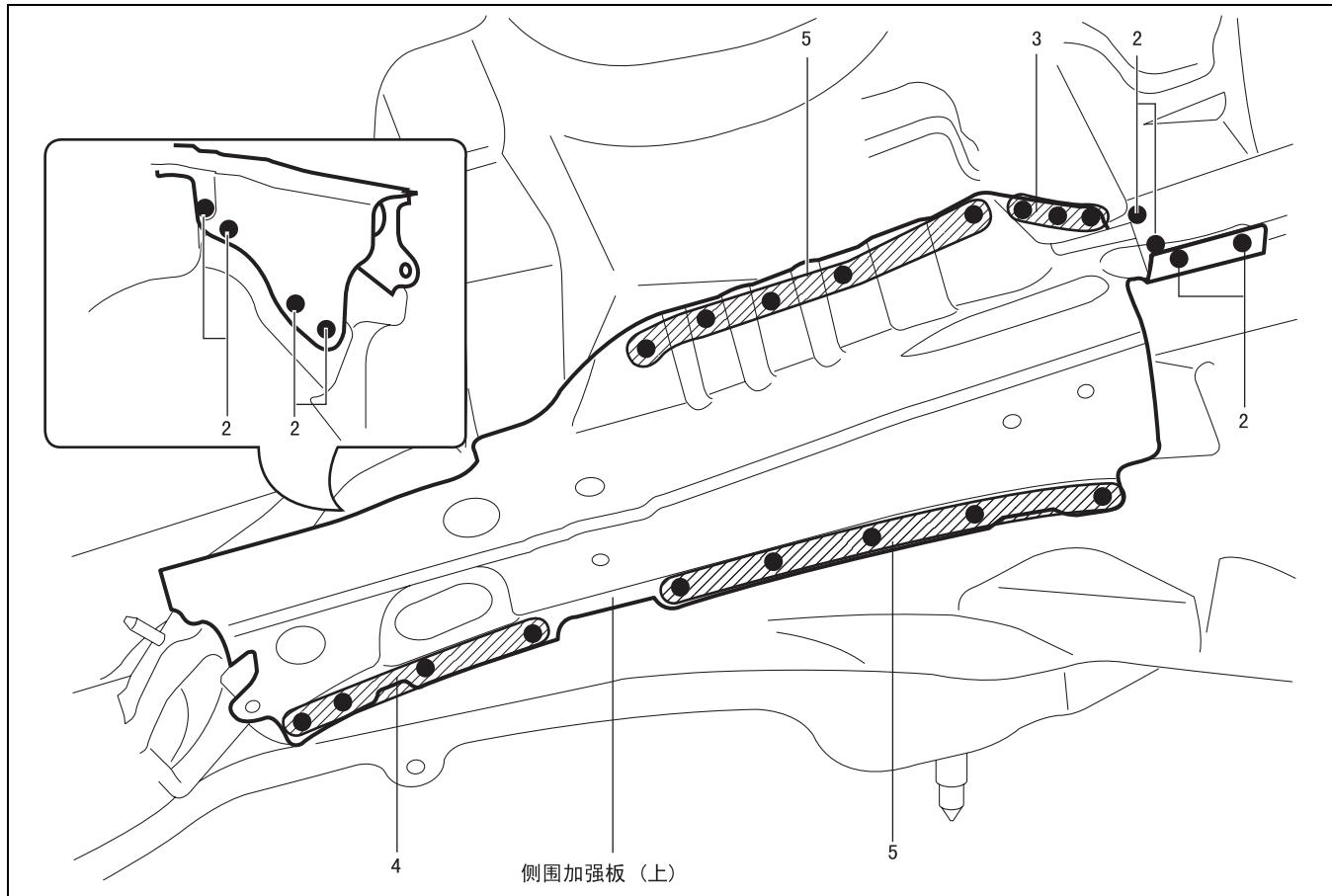
id098008800000

符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000050

#### 拆卸程序

1. 在图中所示的 25 个位置钻孔。



2. 拆下侧围加强板 (上)。

# 车身结构 [板件的更换]

## 侧围加强板（上）的安装 [板件的更换]

id098008800100

### 符号标记

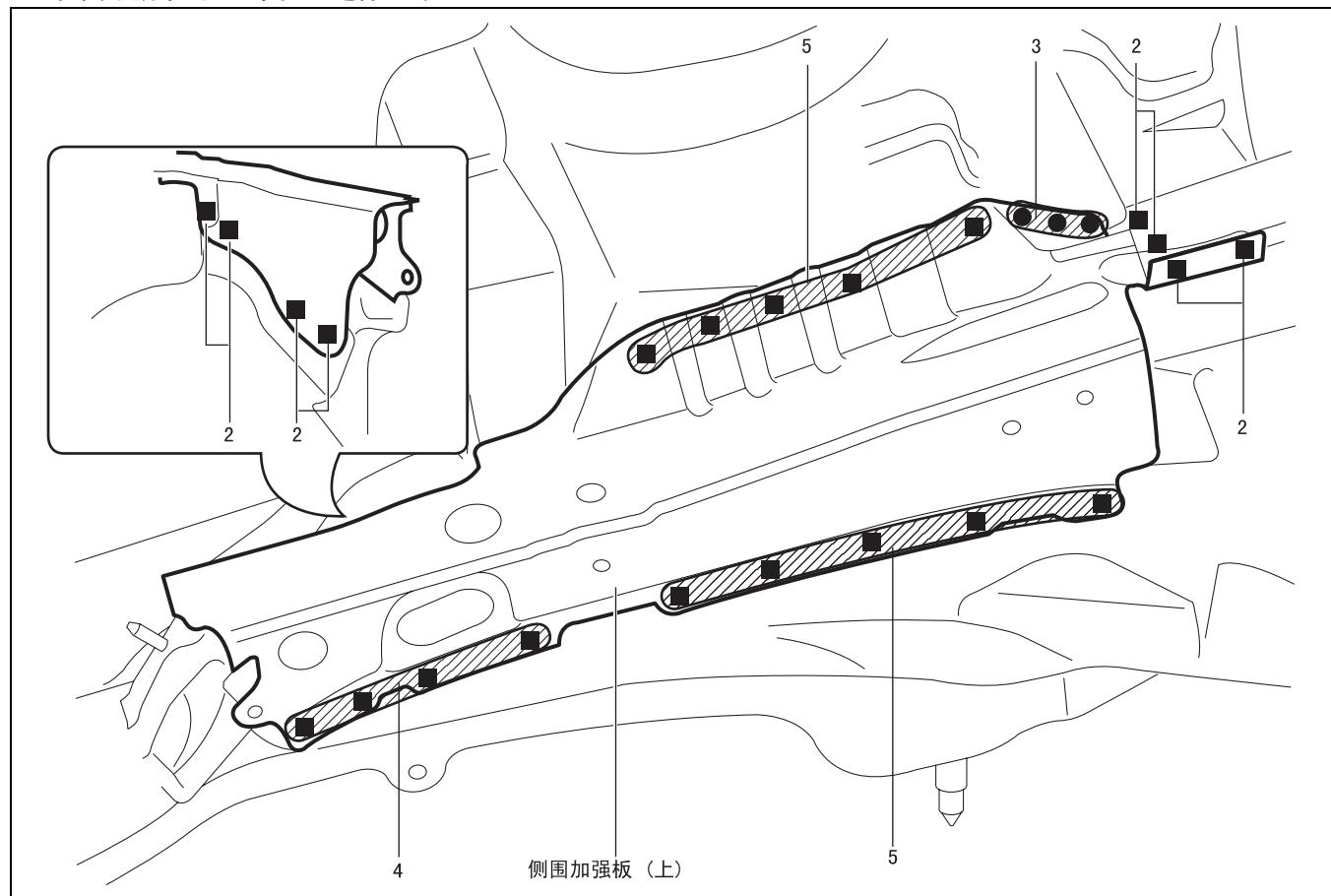
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

80A

am6zzb00000052

### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 25 个位置进行塞焊。



am6zzb00000053

5. 安装侧围加强板（上）。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 侧围加强板 (下) 的拆卸 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

id098008741300

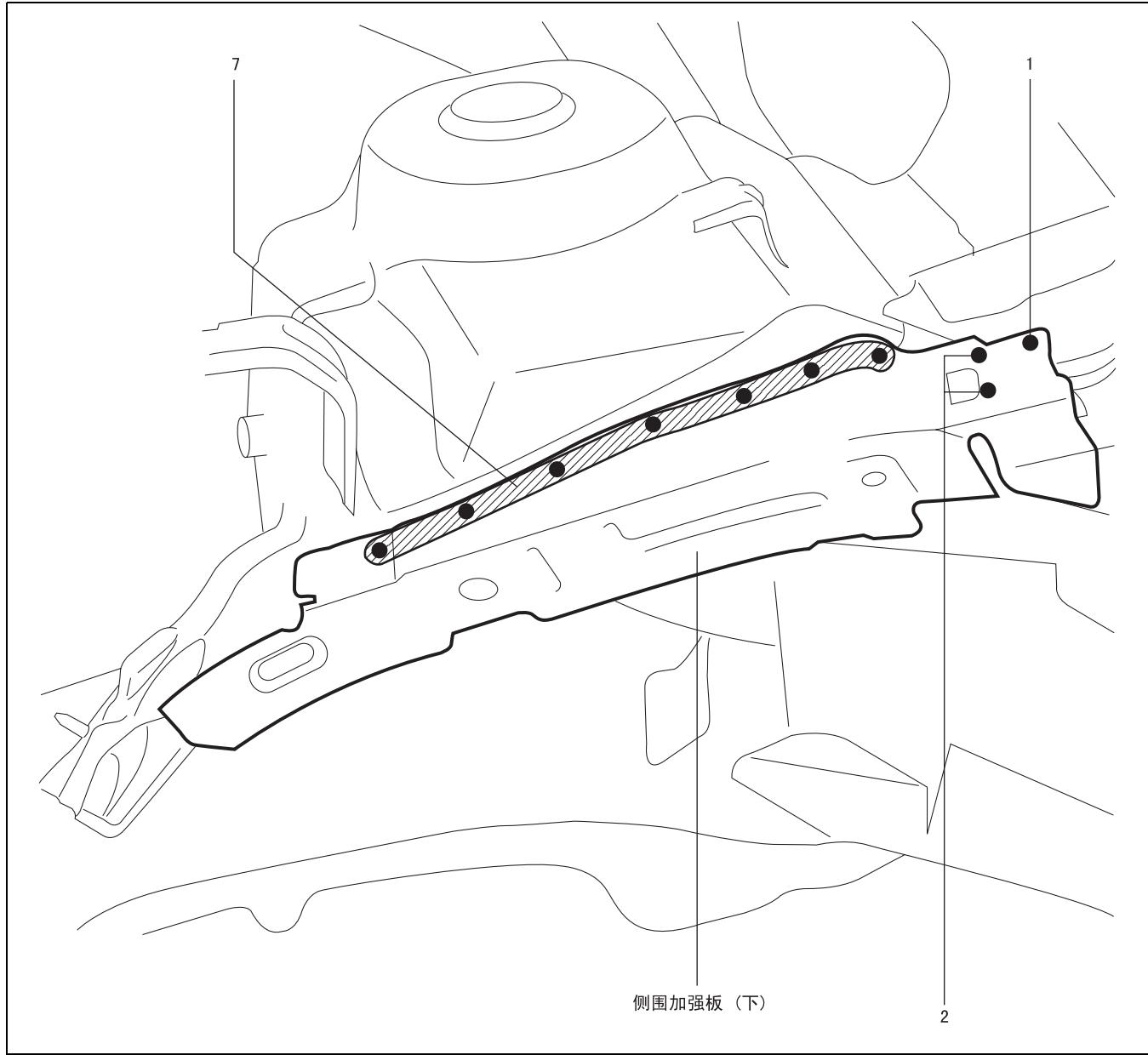
符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000054

#### 拆卸程序

##### 左侧

1. 在图中所示的 10 个位置钻孔。



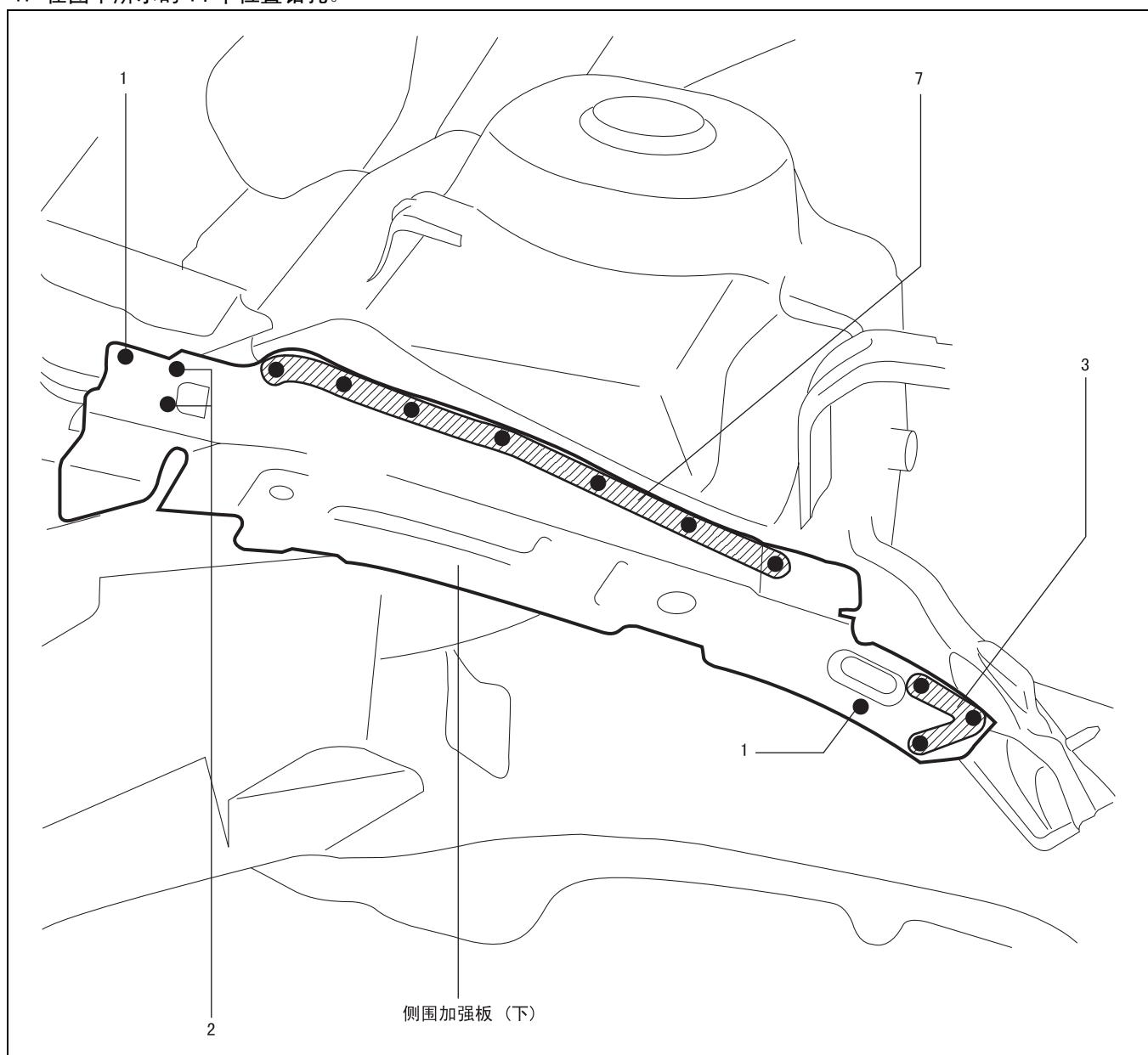
am6zzb00000055

2. 拆下侧围加强板 (下)。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

右侧

1. 在图中所示的 14 个位置钻孔。



am6zzb00000152

2. 拆下侧围加强板 (下)。

# 车身结构 [ 板件的更换 ]

## 侧围加强板 (下) 的安装 [ 板件的更换 ]

id098008741400

### 符号标记

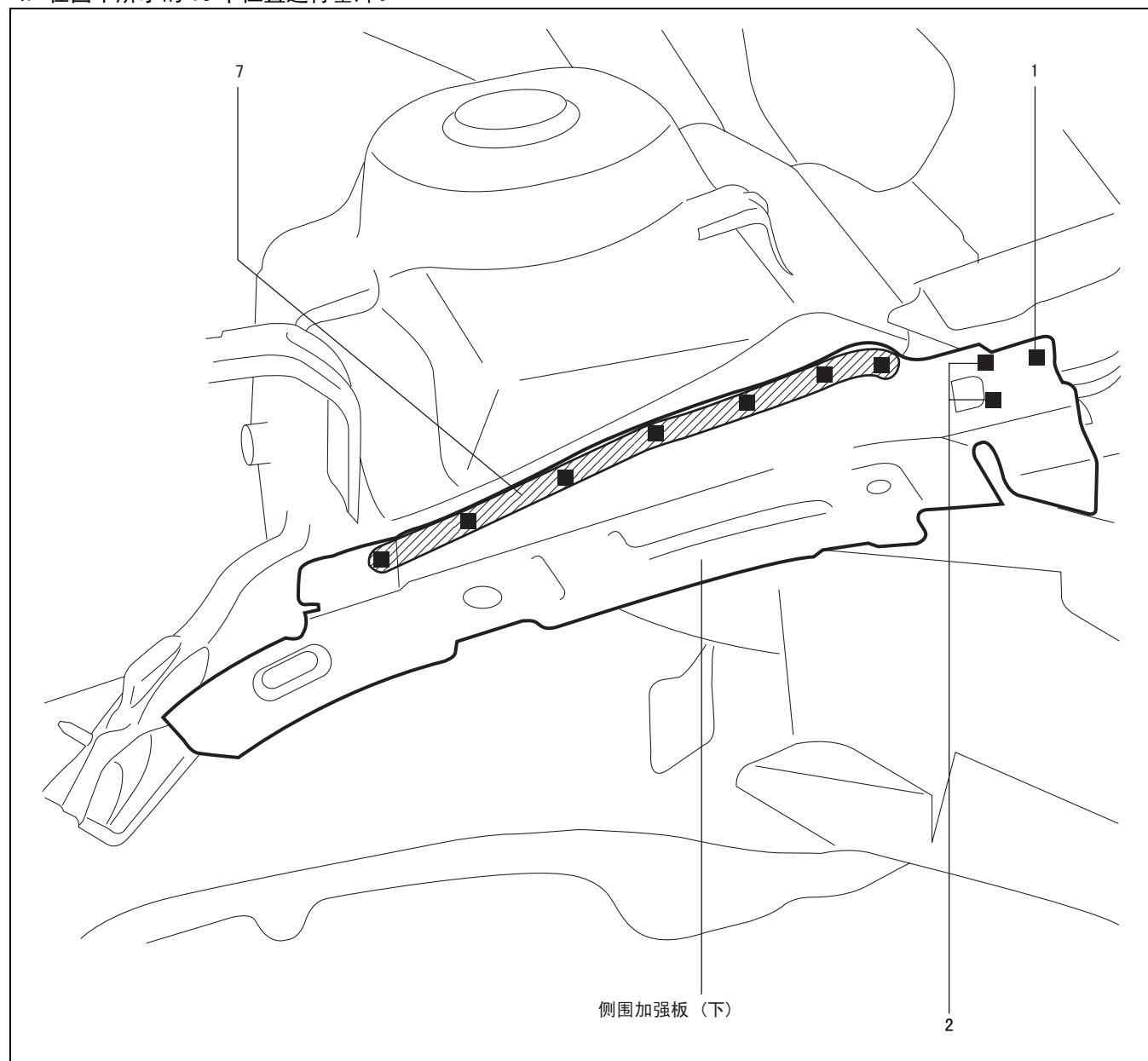
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

am6zzb00000056

### 安装程序

#### 左侧

1. 在安装新的零部件时, 视需要测量和调整车身, 以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前, 为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后, 确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 10 个位置进行塞焊。



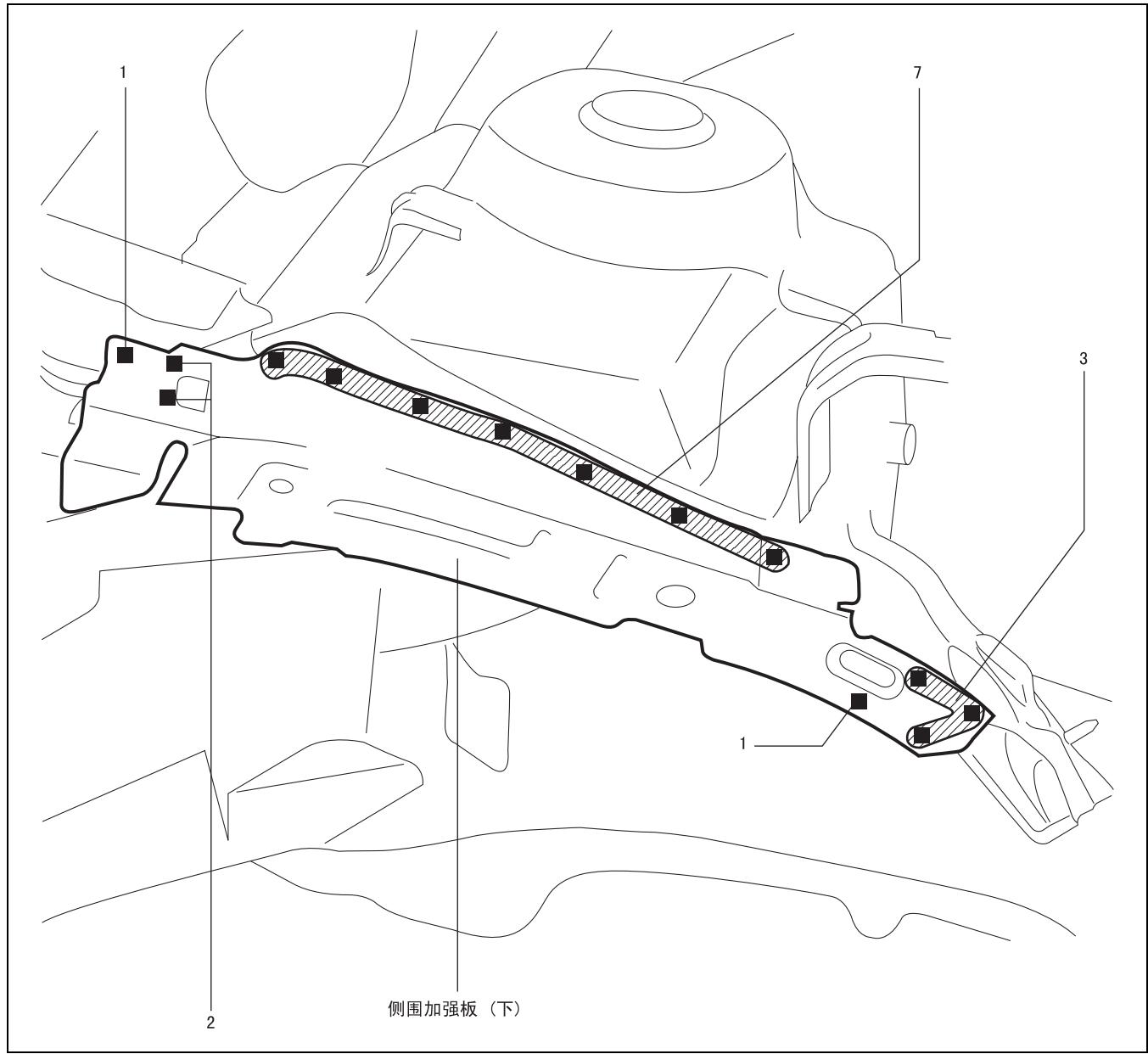
am6zzb00000153

## 车身结构 [板件的更换]

### 右侧

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 14 个位置进行塞焊。

80A



am6zzb00000154

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 轮罩挡板 (前) 的拆卸 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

id098008741100

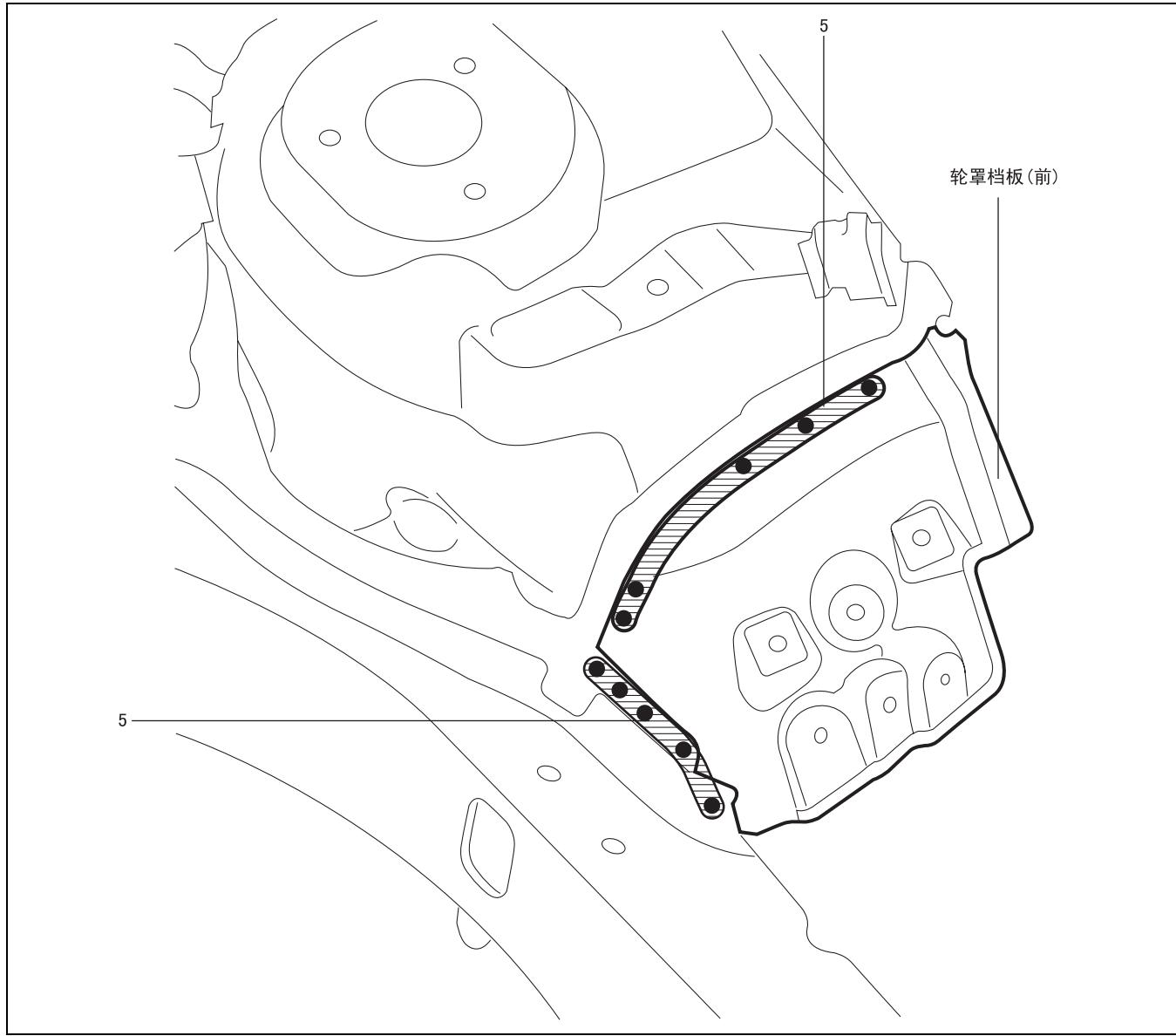
符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000018

#### 拆卸程序

##### 左侧

1. 在图中所示的 10 个位置钻孔。

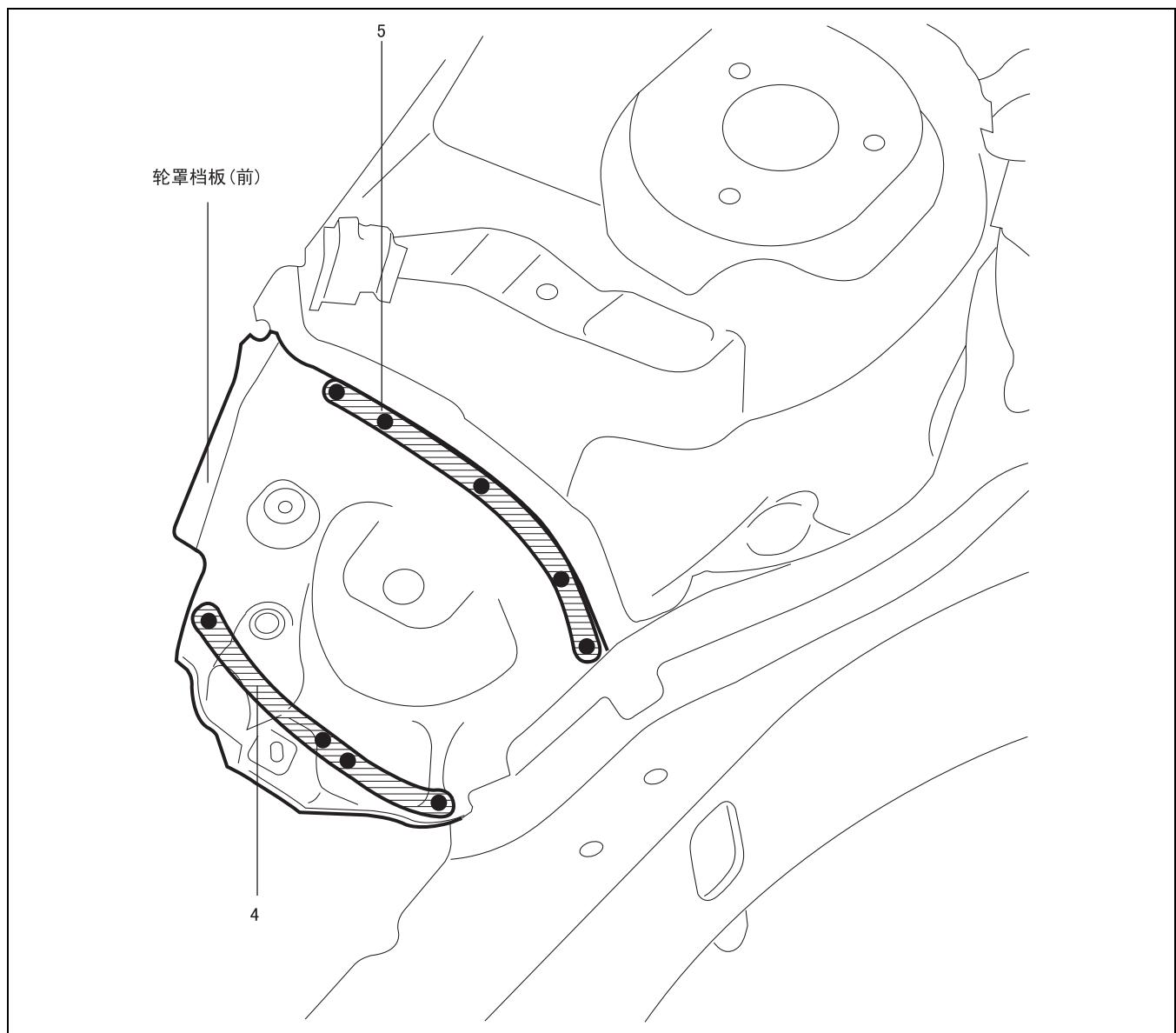


am6zzb00000058

2. 拆下轮罩挡板 (前)。

### 右侧

1. 在图中所示的 9 个位置钻孔。



2. 拆下轮罩挡板 (前)。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 轮罩挡板 (前) 的安装 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

id098008741200

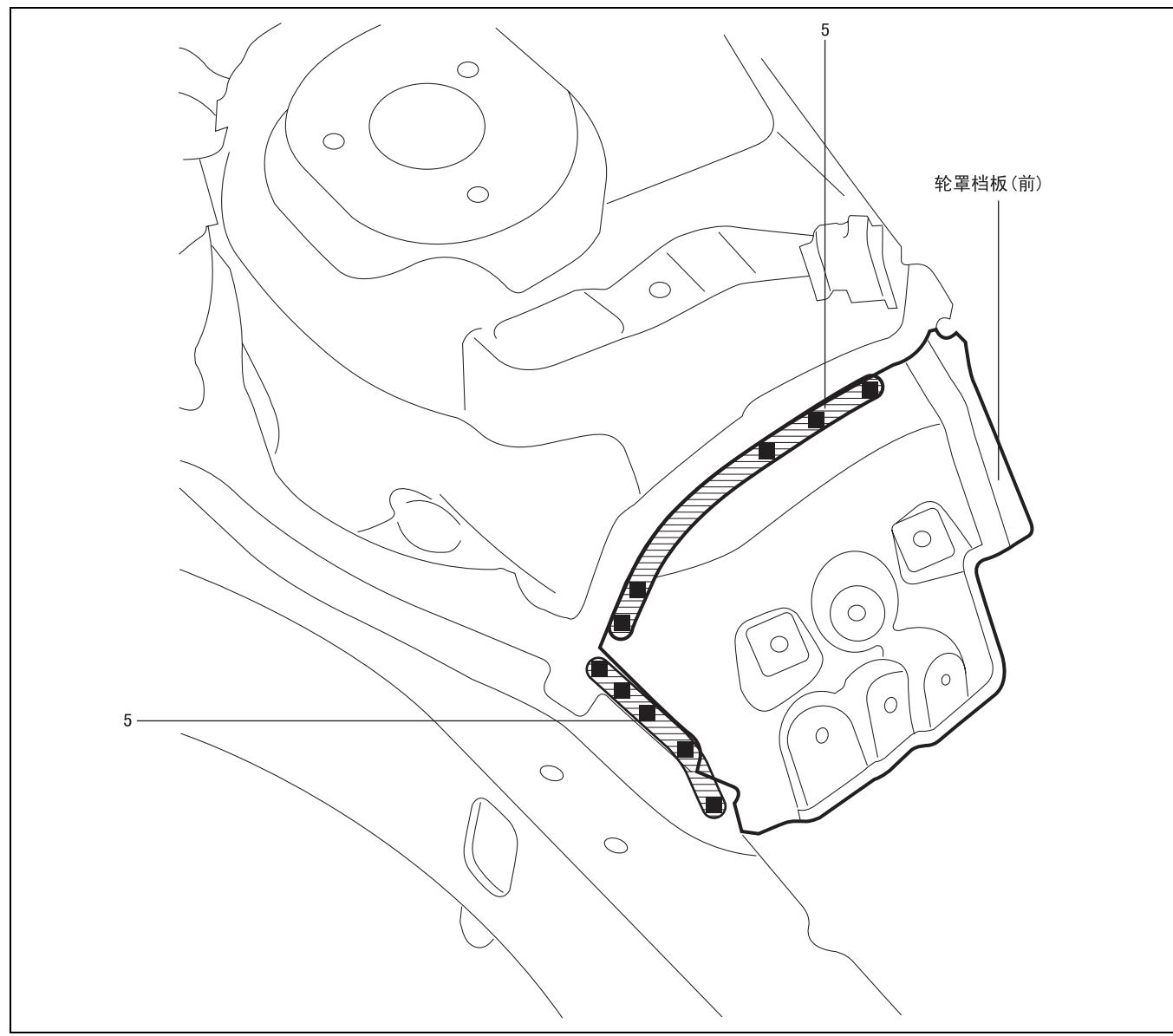
符号标记	含义
	塞焊 (CO2弧焊)

am6zzb00000019

#### 安装程序

##### 左侧

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 10 个位置进行塞焊。



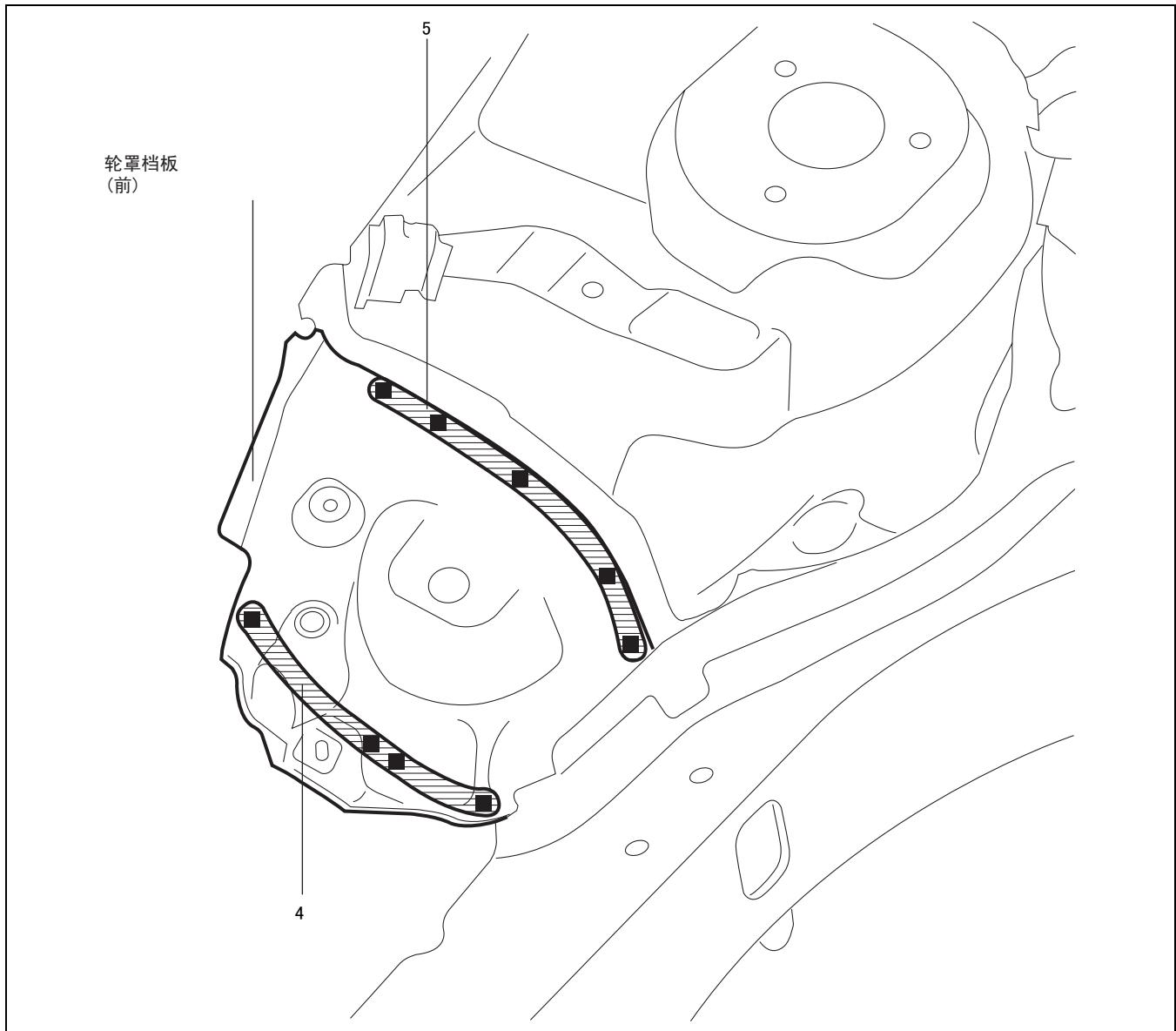
am6zzb00000059

## 车身结构 [板件的更换]

### 右侧

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 9 个位置进行塞焊。

80A



am6zzb00000157

# 车身结构 [ 板件的更换 ]

## 轮罩挡板组件的拆卸 [ 板件的更换 ]

id098008746000

### 符号标记

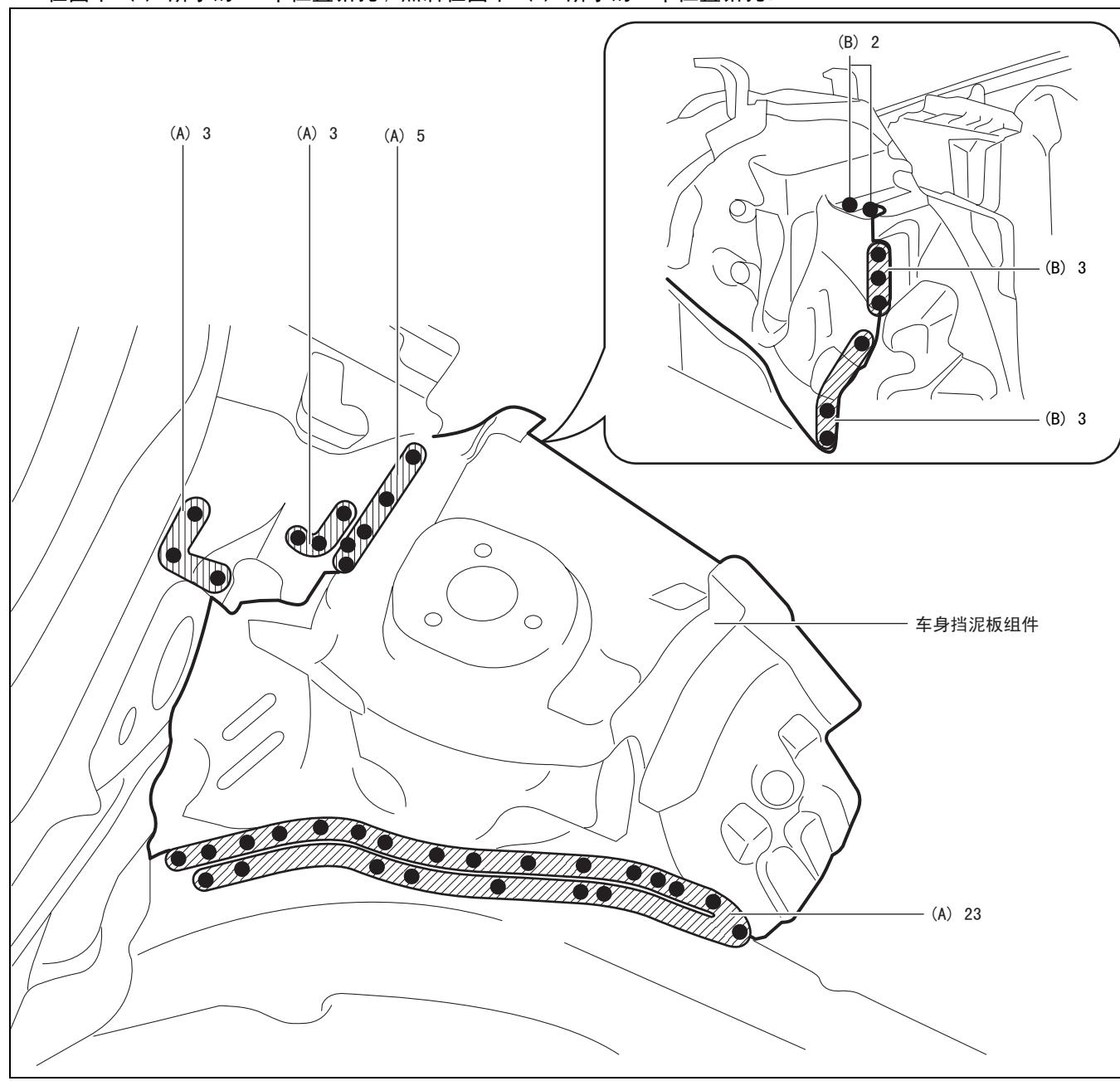
符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000060

### 拆卸程序

#### 左侧

1. 在图中 (A) 所示的 34 个位置钻孔，然后在图中 (B) 所示的 8 个位置钻孔。



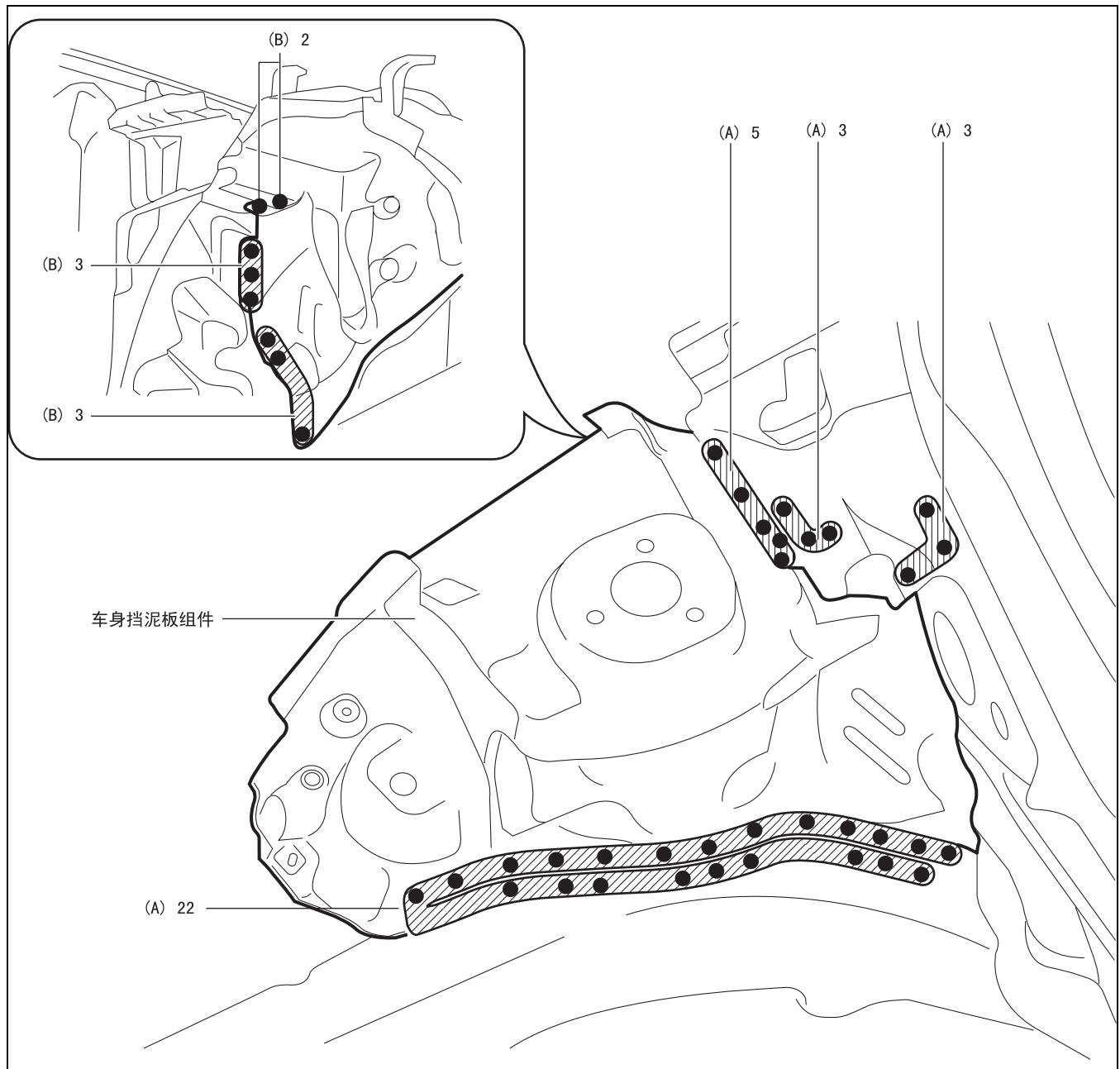
am6zzb00000061

### 说明

- 通过前轮罩在 (B) 所示的 8 个位置钻孔。
2. 拆下挡泥板组件。

### 右侧

1. 在图中 (A) 所示的 33 个位置钻孔，然后在图中 (B) 所示的 8 个位置钻孔。



### 说明

- 通过前轮罩在 (B) 所示的 8 个位置钻孔。
2. 拆下挡泥板组件。

# 车身结构 [板件的更换]

## 轮罩挡板组件的安装 [板件的更换]

id098008746100

### 符号标记

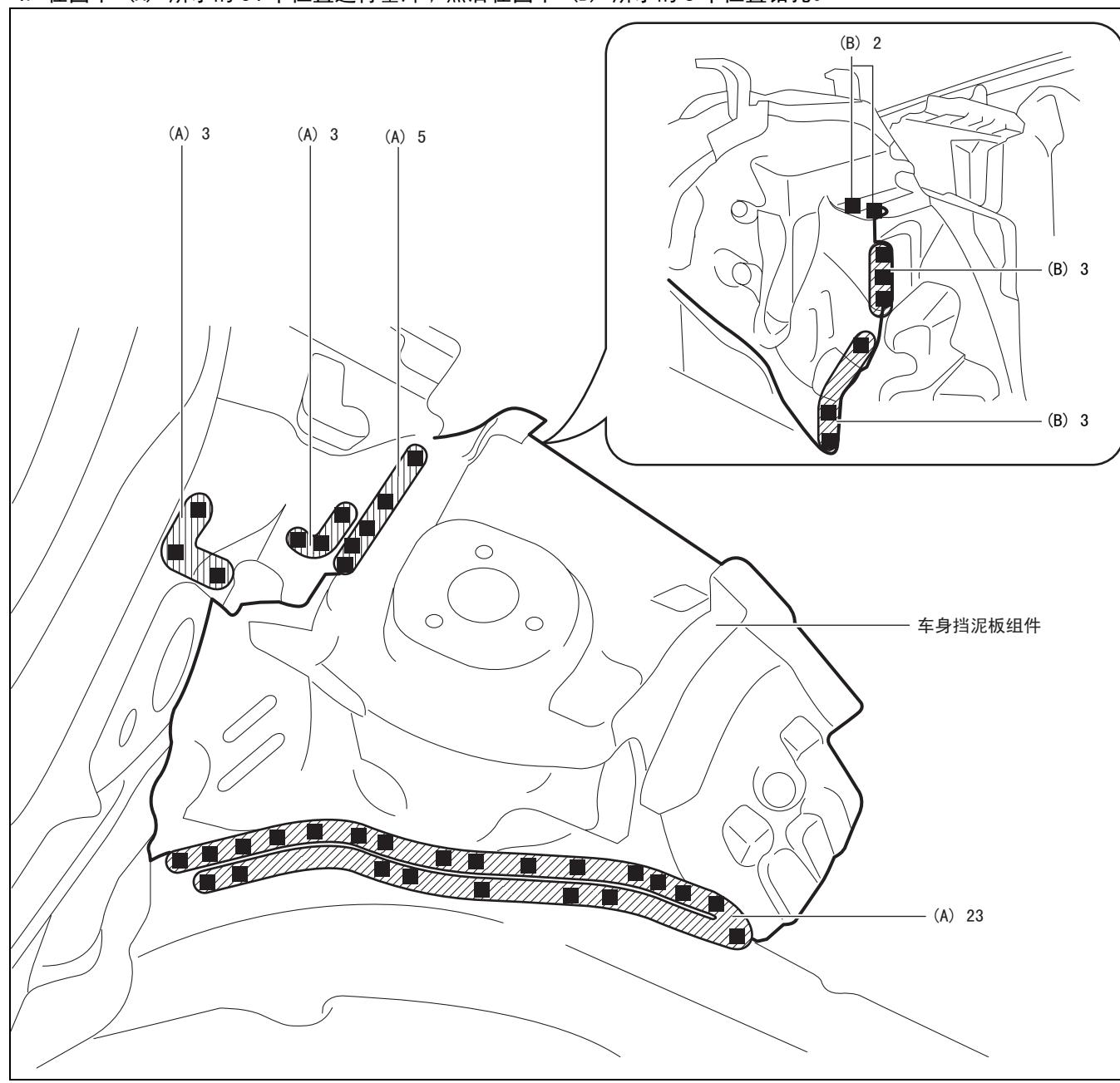
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

am6zzb00000062

### 安装程序

#### 左侧

1. 在安装新的零部件时, 视需要测量和调整车身, 以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前, 为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后, 确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中 (A) 所示的 34 个位置进行塞焊, 然后在图中 (B) 所示的 8 个位置钻孔。



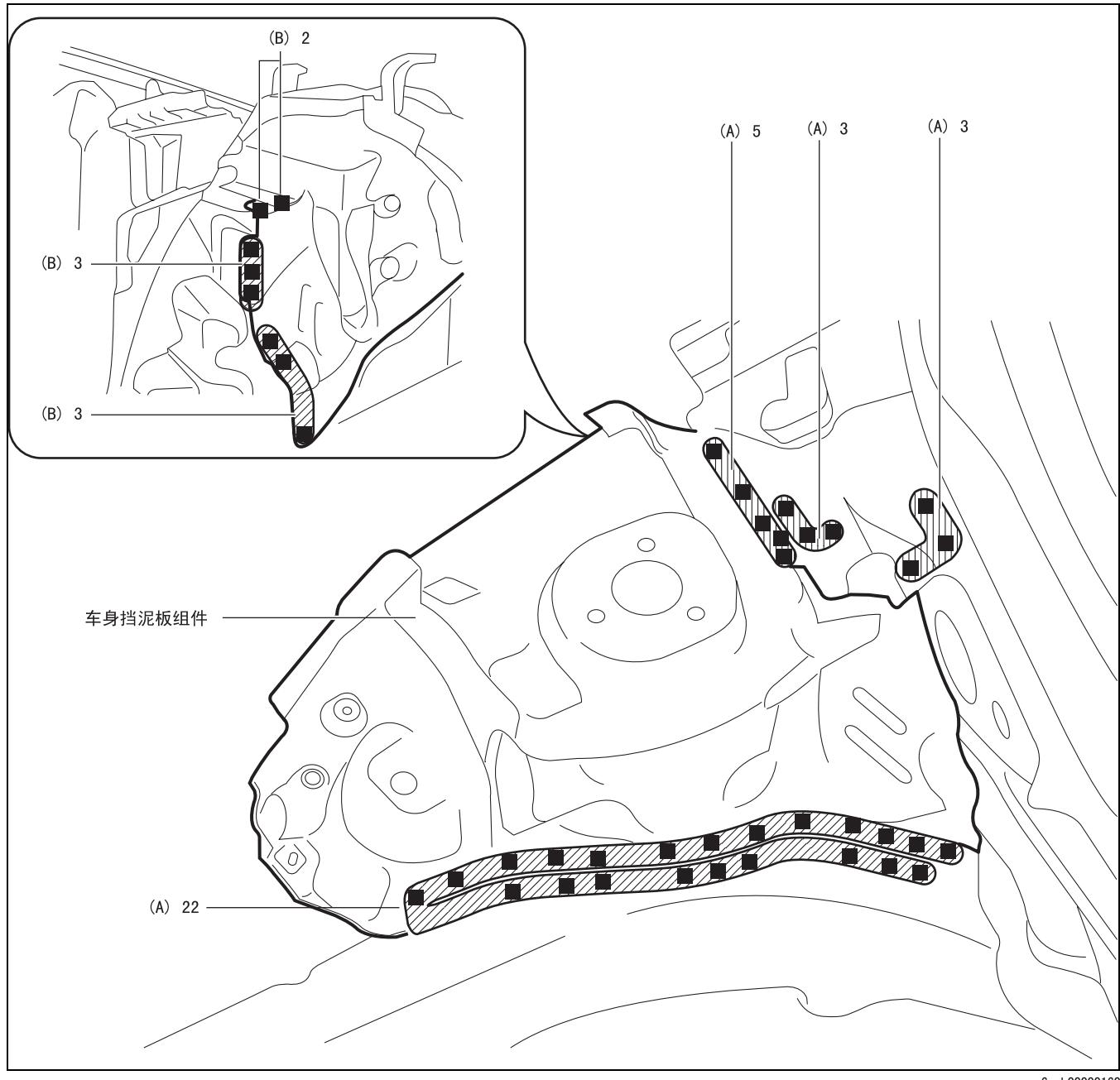
am6zzb00000159

### 说明

- 通过前轮罩在 (B) 所示的 8 个位置进行塞焊。

### 右侧

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中 (A) 所示的 33 个位置进行塞焊，然后在图中 (B) 所示的 8 个位置钻孔。



### 说明

- 通过前轮罩在 (B) 所示的 8 个位置进行塞焊。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 前纵梁组件的拆卸 [ 板件的更换 ]

id098008741900

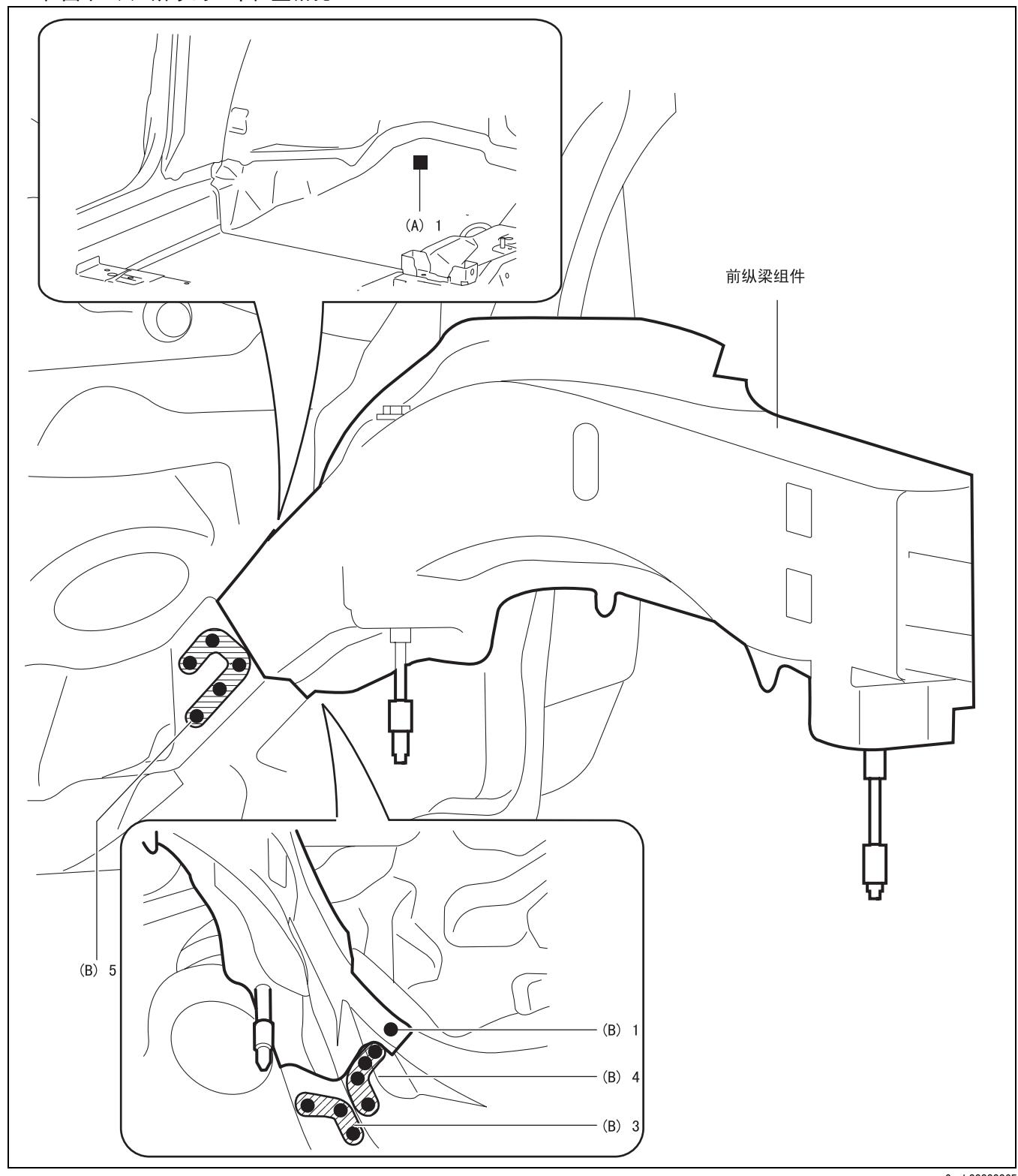
#### 符号标记

符号标记	含义
●	点焊
■	塞焊 (CO2弧焊)
—~~~~~—	粗切削位置

am6zzb00000064

### 拆卸程序

- 在图中 (A) 所示的 1 个位置钻孔。



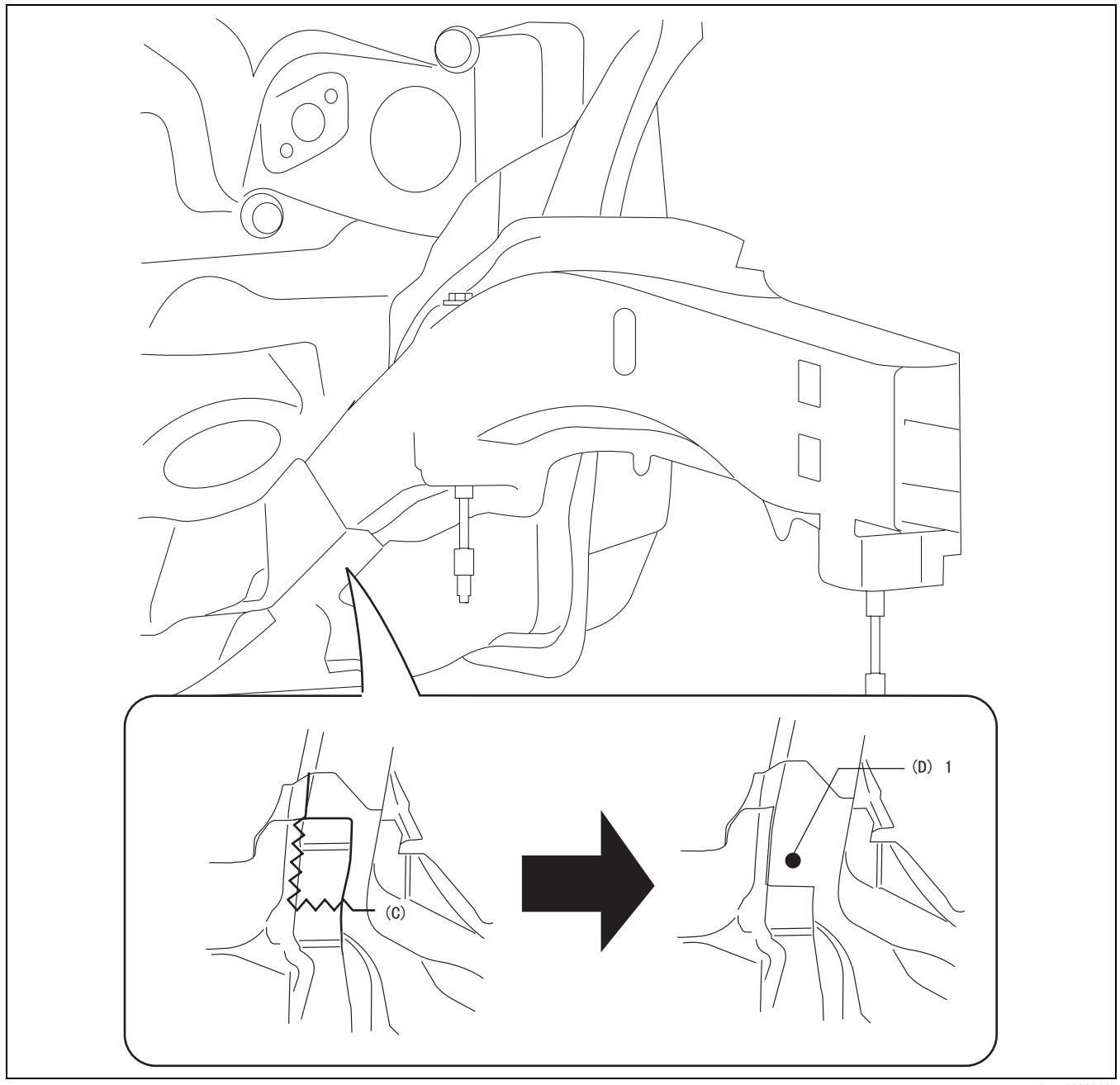
am6zzb00000065

### 说明

- 在 (A) 所示的 1 个位置处从内部钻孔。
- 在图中 (B) 所示的 13 个位置钻孔。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

3. 图中所示的粗切削区域 (C)。



am6zzb00000167

### 注意

- 粗切削期间，当心损坏前纵梁（后）。

4. 在图中 (D) 所示的 1 个位置钻孔。

5. 拆下前纵梁。

# 车身结构 [板件的更换]

## 前纵梁组件的安装 [板件的更换]

id098008742000

### 符号标记

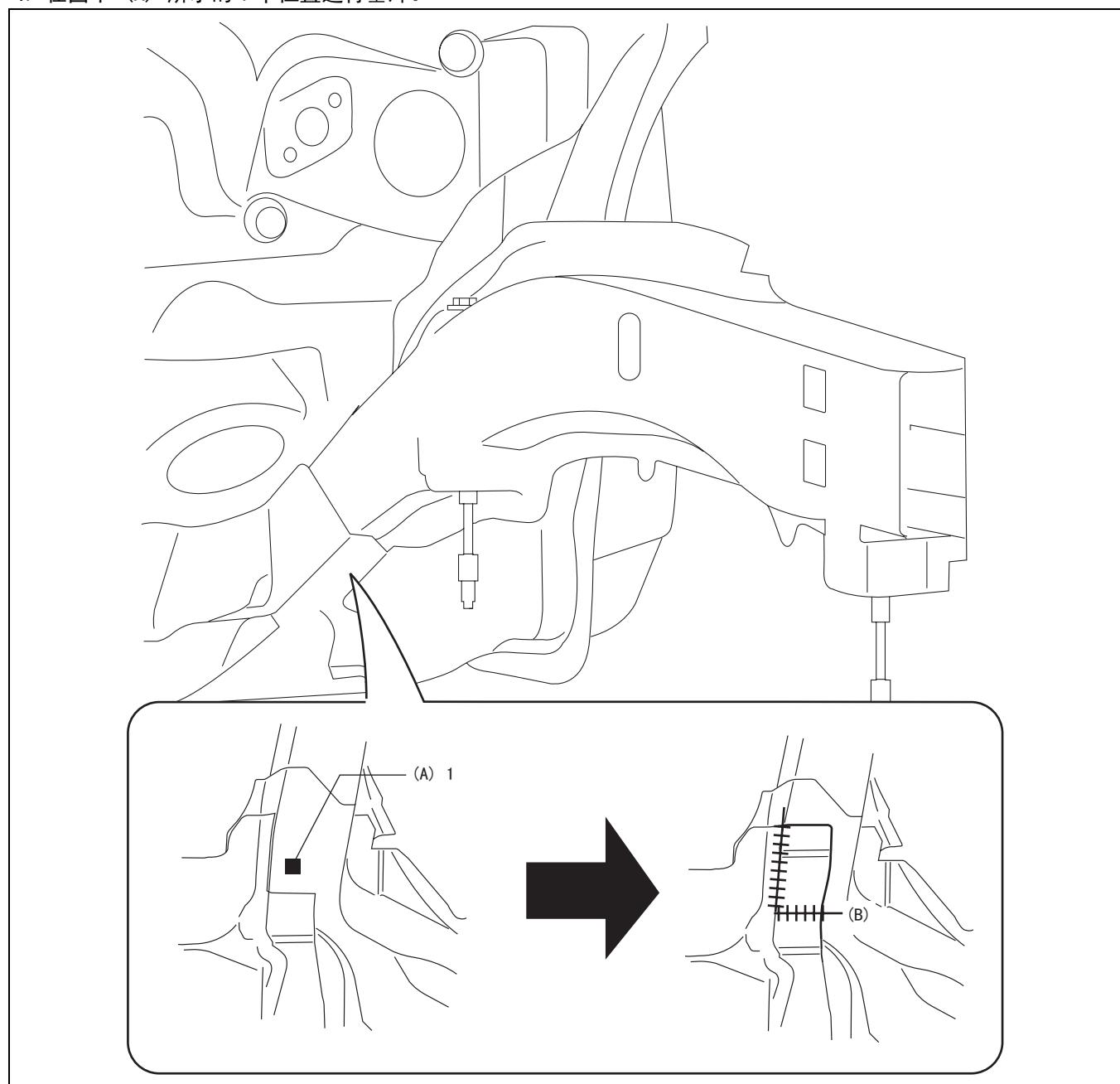
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)
	连续CO2电弧焊 (切削-接合位置)

80A

am6zzb00000241

### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中 (A) 所示的 1 个位置进行塞焊。

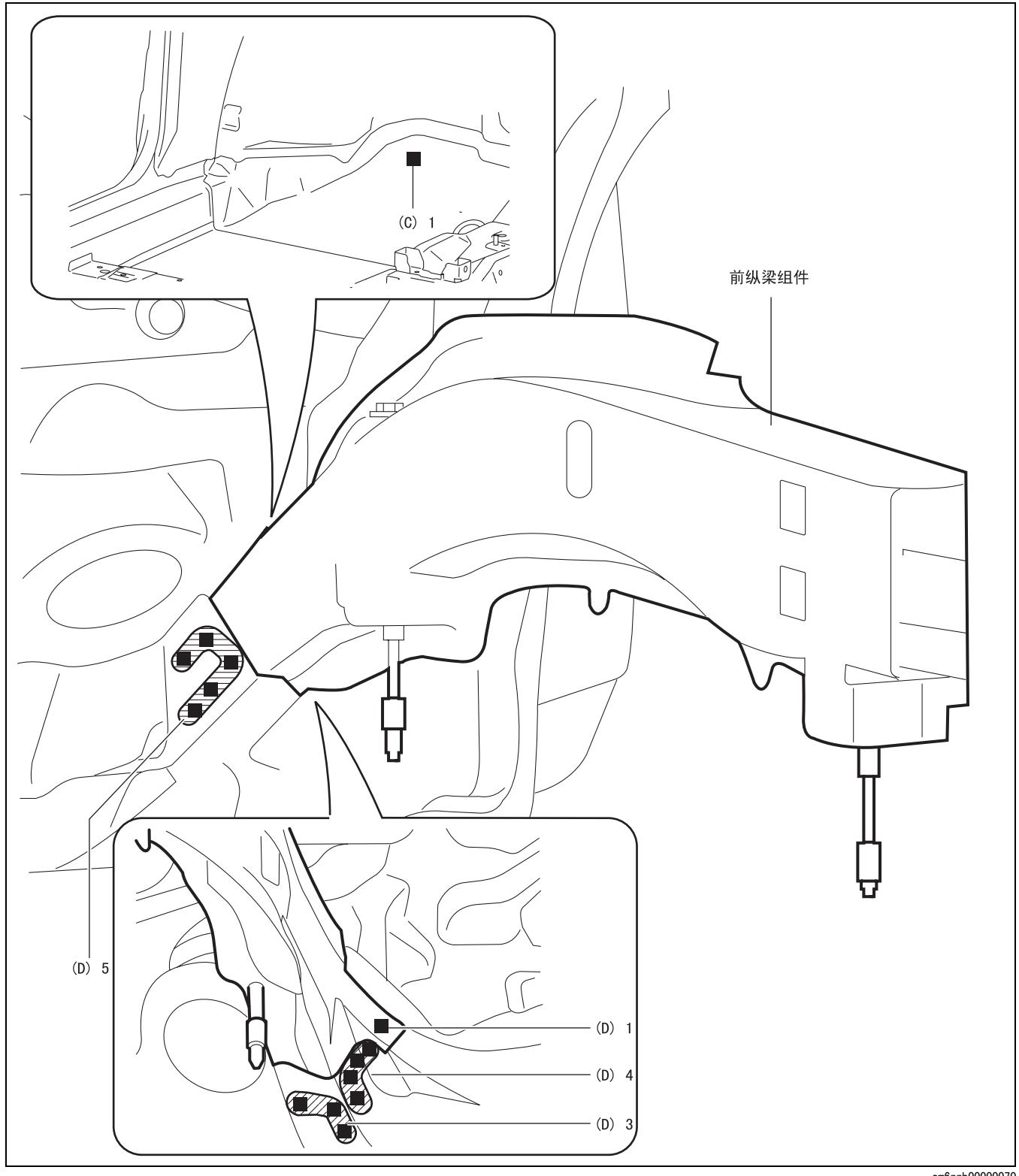


am6zzb00000168

5. 对图中 (B) 所示的位置进行切削 - 接合。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

6. 在图中 (C) 所示的 1 个位置进行塞焊。



am6zzb00000070

### 说明

- 在 (C) 所示的 1 个位置从内部进行塞焊。

7. 在图中 (D) 所示的 13 个位置进行塞焊。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 前纵梁（部分切削）的拆卸 [ 板件的更换 ]

id098008742100

#### 符号标记

符号标记	含义
●	点焊
~~~~~	粗切削位置

80A

am6zzb00000010

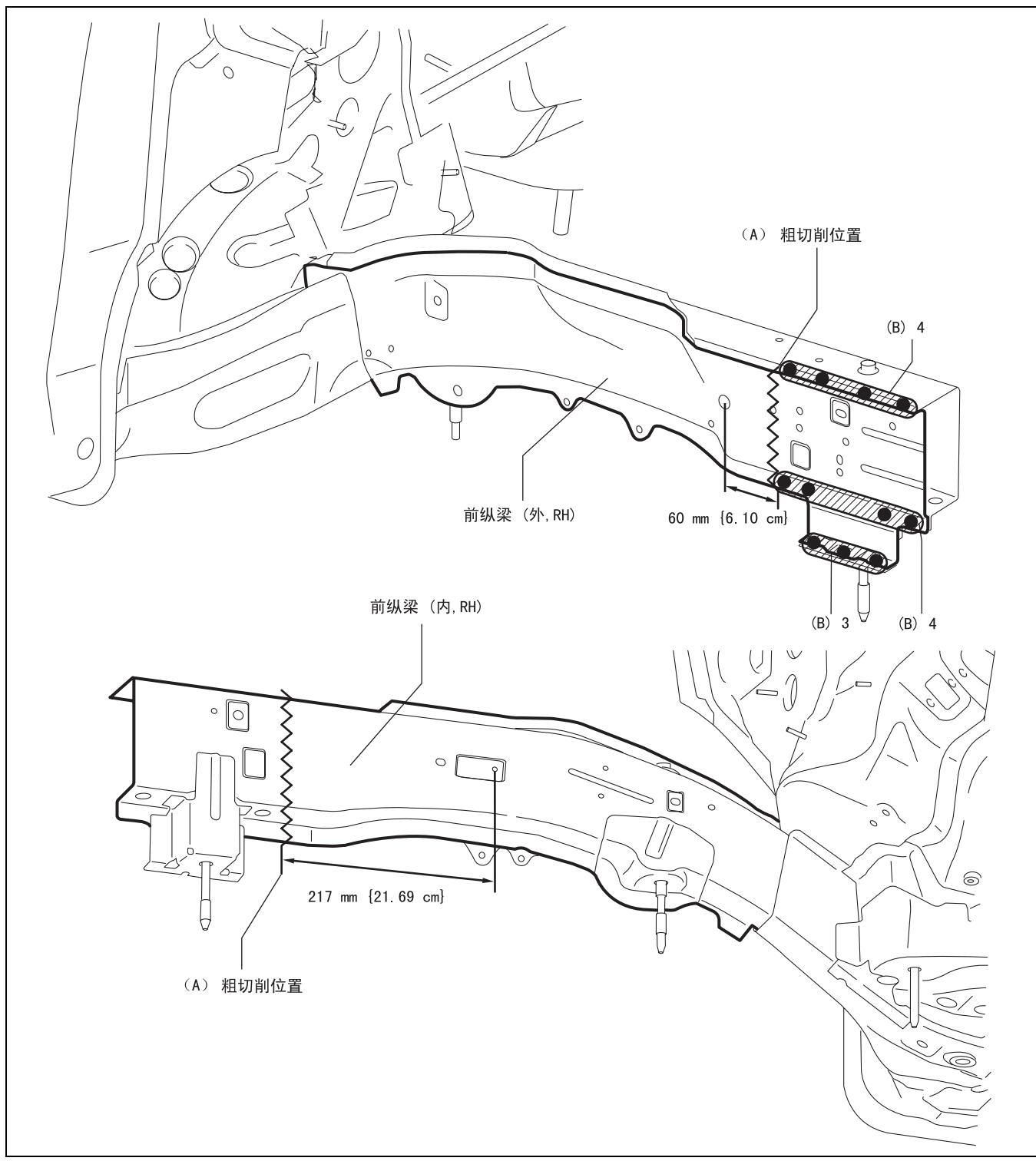
拆卸程序 右侧

注意

- 粗切削区域表示安装位置的最大尺寸范围。

- 对区域 (A) 进行粗切削，在 (B) 所示的 11 个位置处钻孔，然后拆下前纵梁。

车身结构 [板件的更换]



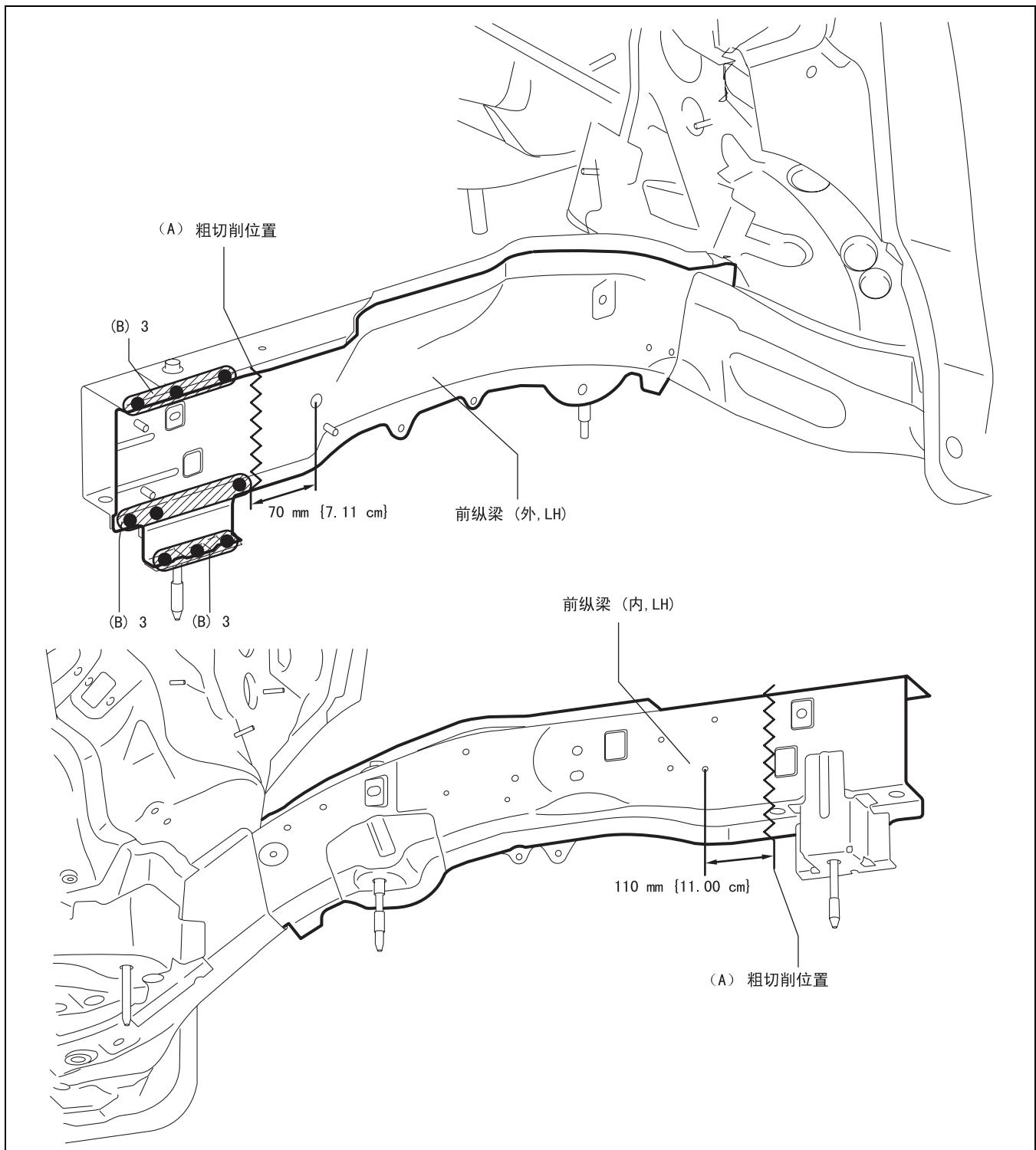
左侧

注意

- 粗切削区域表示安装位置的最大尺寸范围。

- 对区域 (A) 进行粗切削，在 (B) 所示的 9 个位置处钻孔，然后拆下前纵梁。

80A



am6zzb000000003

车身结构 [板件的更换]

前纵梁（部分切削）的安装 [板件的更换]

id098008742200

符号标记

符号标记	含义
	塞焊 (CO2弧焊)
	连续CO2电弧焊 (切削-接合位置)

am6zzb00000242

安装程序 右侧

注意

- 切削 - 接合区域表示安装位置的最大尺寸范围。

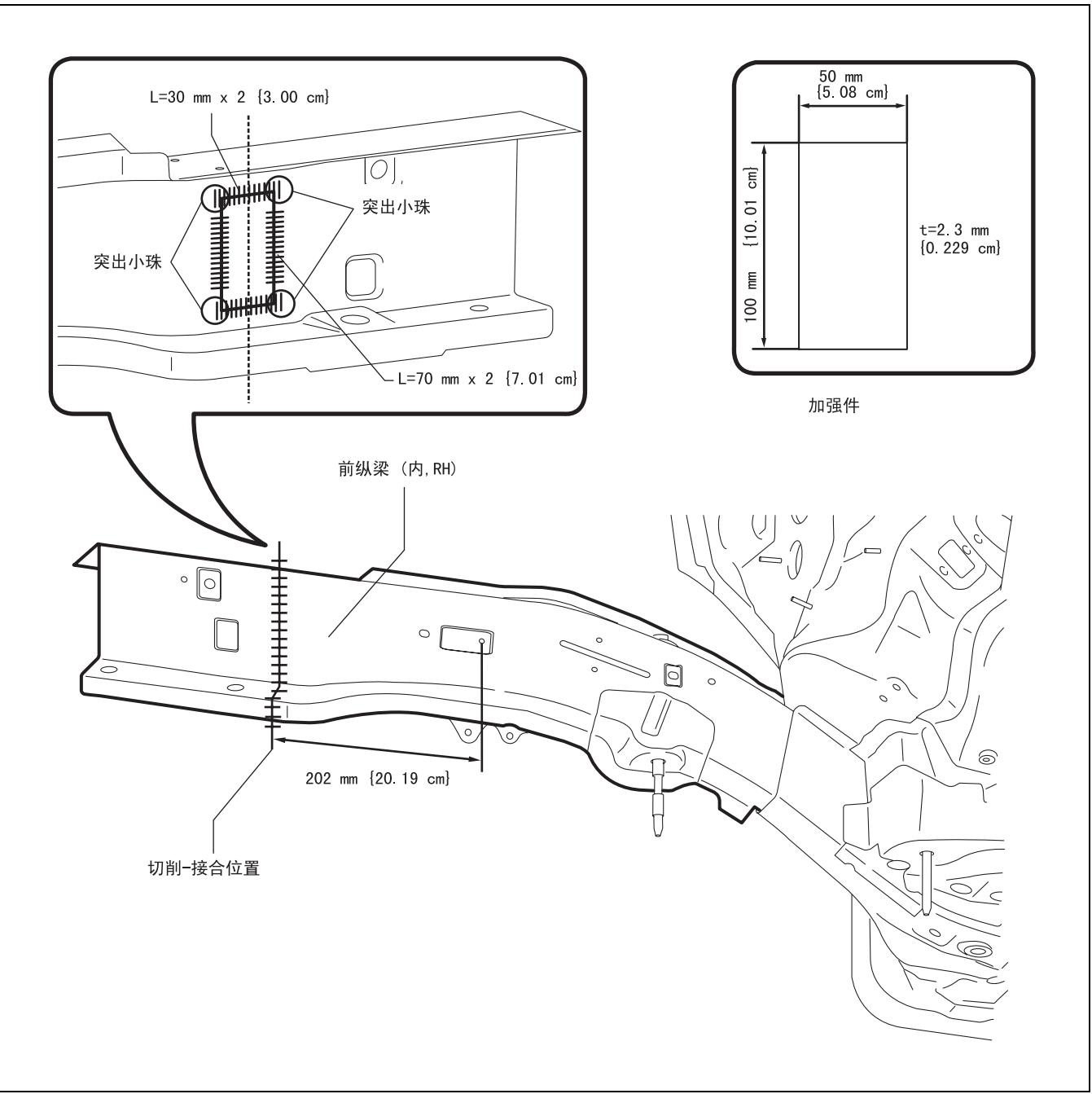
- 使用前纵梁（内）的材料制作一块加强板。
- 为了对新的及现有的零部件进行粗切削和接合，应在图中所示的规定位置对新的零部件进行切削，同时对新的及现有的零部件的接合表面进行斜切。
- 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
- 在安装新的零部件时，试着安装新的零部件和现有的零部件，然后测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
- 试着安装新的零部件和现有的零部件，并焊接现有的零部件和加强板，然后对新的零部件和现有的零部件进行对接焊。

注意

- 对加强板和车身侧材料进行压配合，然后对它们进行焊接。
- 为了防止焊珠从加强板上掉落，在焊接加强板时，应确保焊珠的长度大于它们的宽度。

车身结构 [板件的更换]

6. 安装前纵梁 (内)。



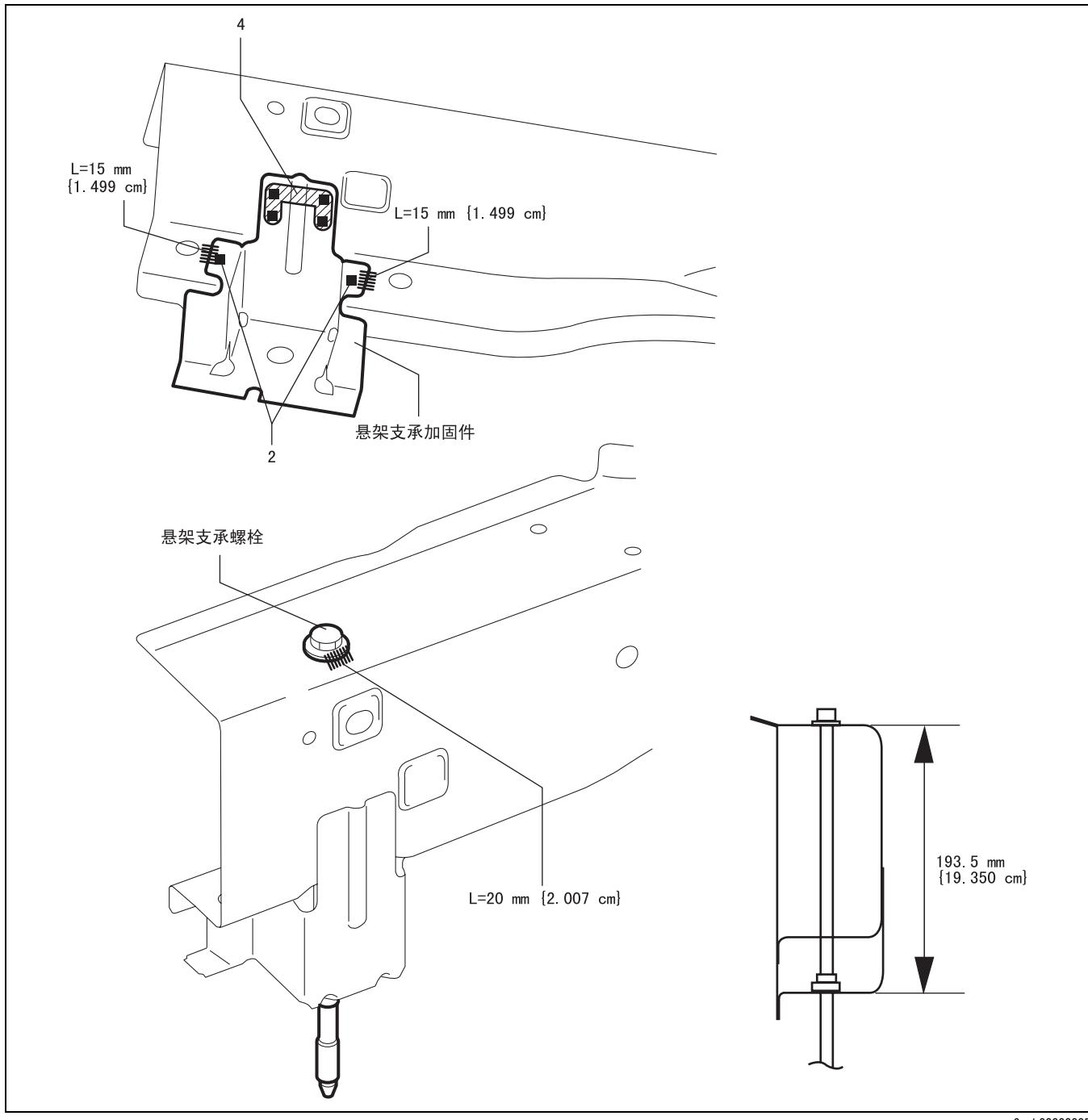
7. 安装悬架支承加强件。

80A

09-80A-35

车身结构 [板件的更换]

8. 安装悬架支承螺栓。



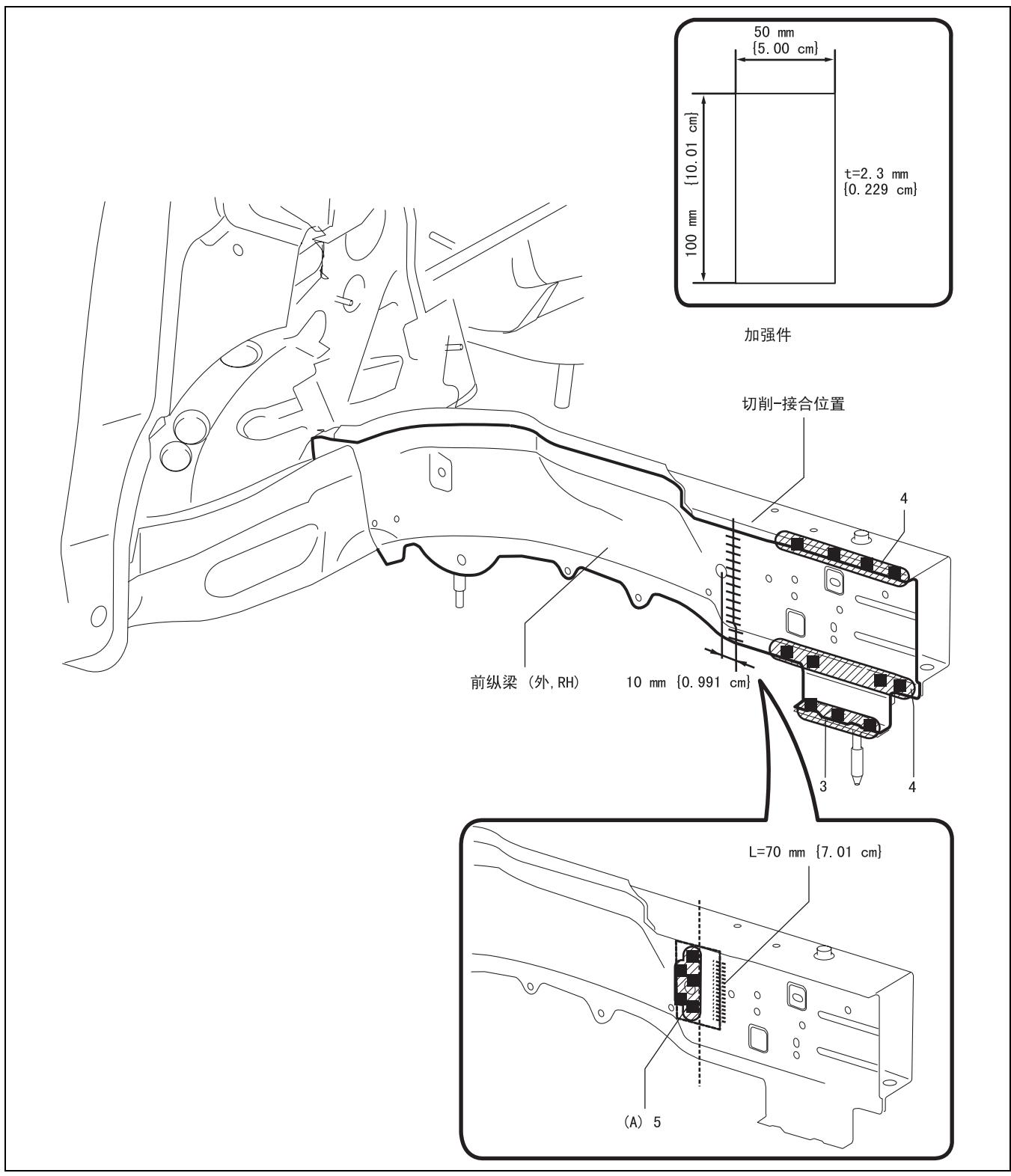
am6zzb000000005

9. 由于无法从板内将前纵梁（外）焊接到现有部件上，因此应在现有部件上（A）所示的位置处钻 5 个塞焊孔。从外侧采用塞焊的方法安装加强板和现有的零部件，然后对新的零部件和现有的零部件进行对接焊。

注意

- 对加强板和车身侧材料进行压配合，然后对它们实施塞焊。

10. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
11. 安装前纵梁（外）。



am6zzb000000000

左侧

注意

- 切削 - 接合区域表示安装位置的最大尺寸范围。

1. 使用前纵梁 (内) 的材料制作一块加强板。
2. 为了对新的及现有的零部件进行粗切削和接合，应在图中所示的规定位置对新的零部件进行切削，同时对新的及现有的零部件的接合表面进行斜切。
3. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
4. 在安装新的零部件时，试着安装新的零部件和现有的零部件，然后测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。

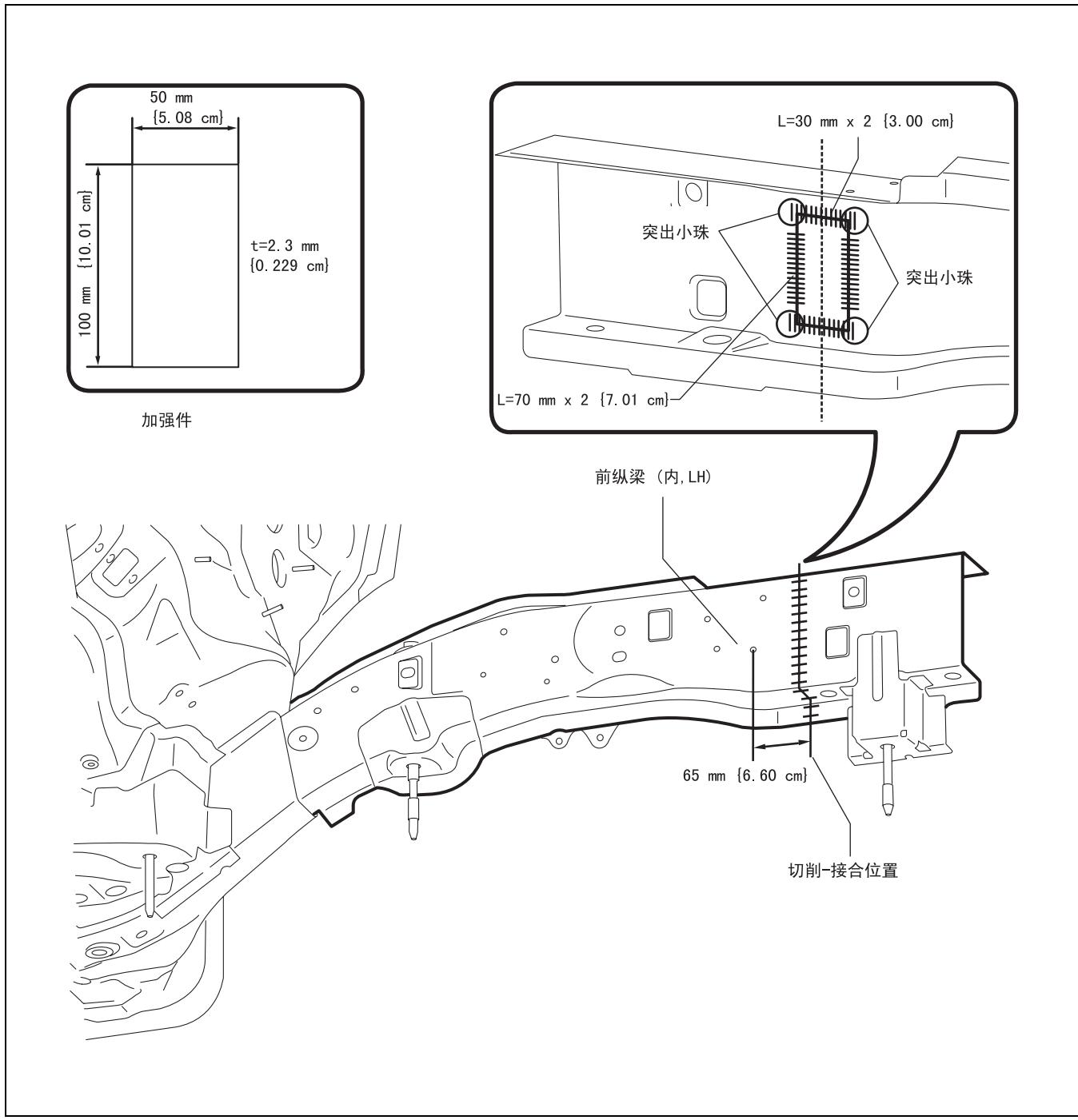
车身结构 [板件的更换]

5. 试着安装新的零部件和现有的零部件，并焊接现有的零部件和加强板，然后对新的零部件和现有的零部件进行对接焊。

注意

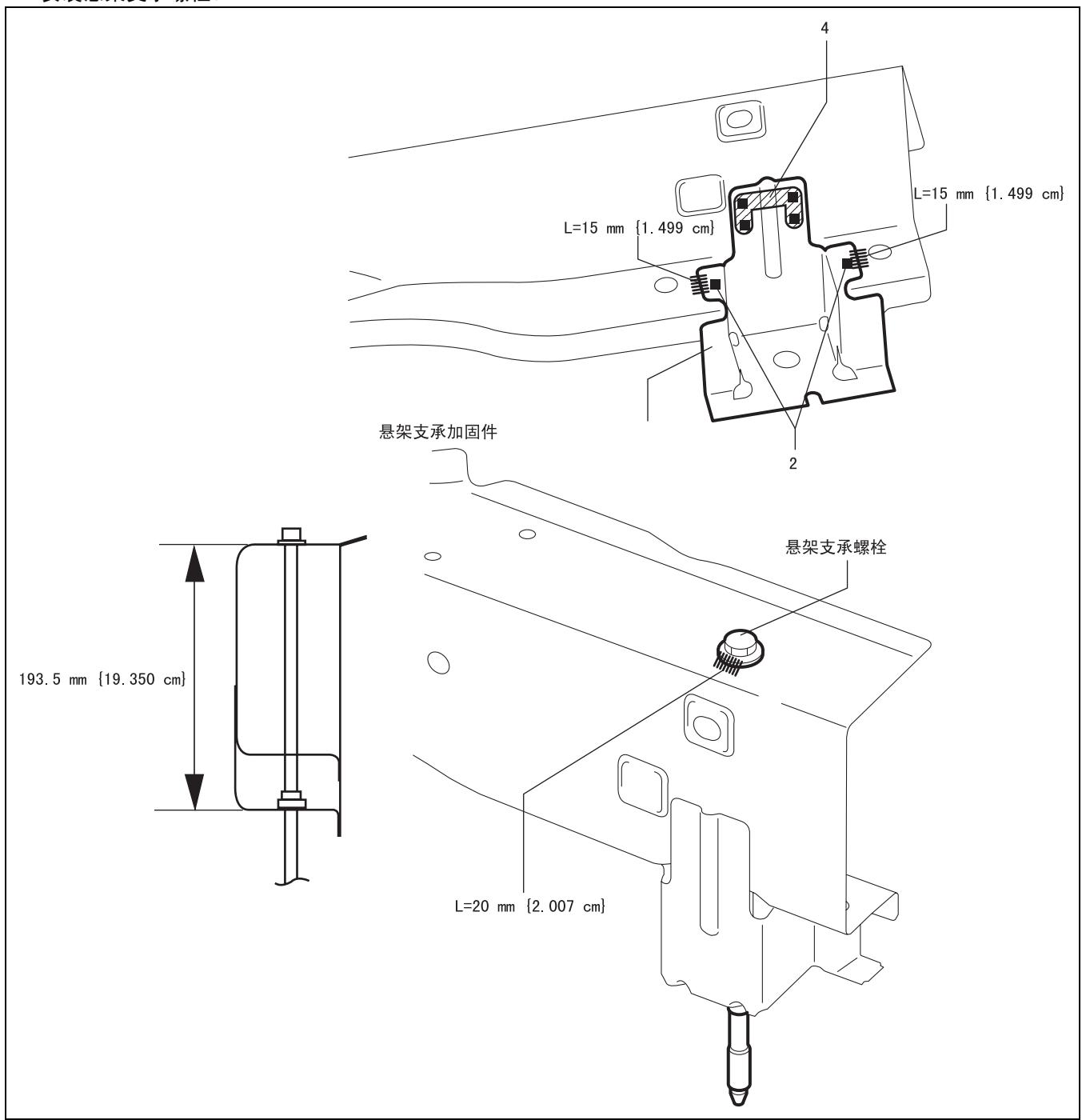
- 对加强板和车身侧材料进行压配合，然后对它们进行焊接。
- 为了防止焊珠从加强板上掉落，在焊接加强板时，应确保焊珠的长度大于它们的宽度。

6. 安装前纵梁（内）。



7. 安装悬架支承加强件。

8. 安装悬架支承螺栓。



am6zzb0000000008

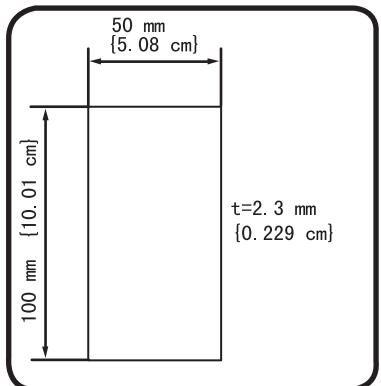
9. 由于无法从板内将前纵梁（外）焊接到现有部件上，因此应在现有部件上（A）所示的位置处钻 5 个塞焊孔。从外侧采用塞焊的方法安装加强板和现有的零部件，然后对新的零部件和现有的零部件进行对接焊。

注意

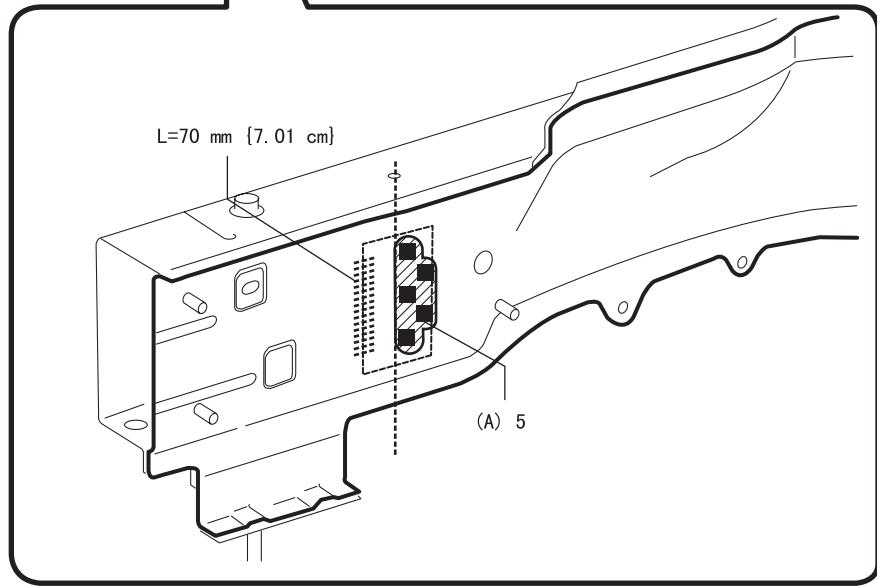
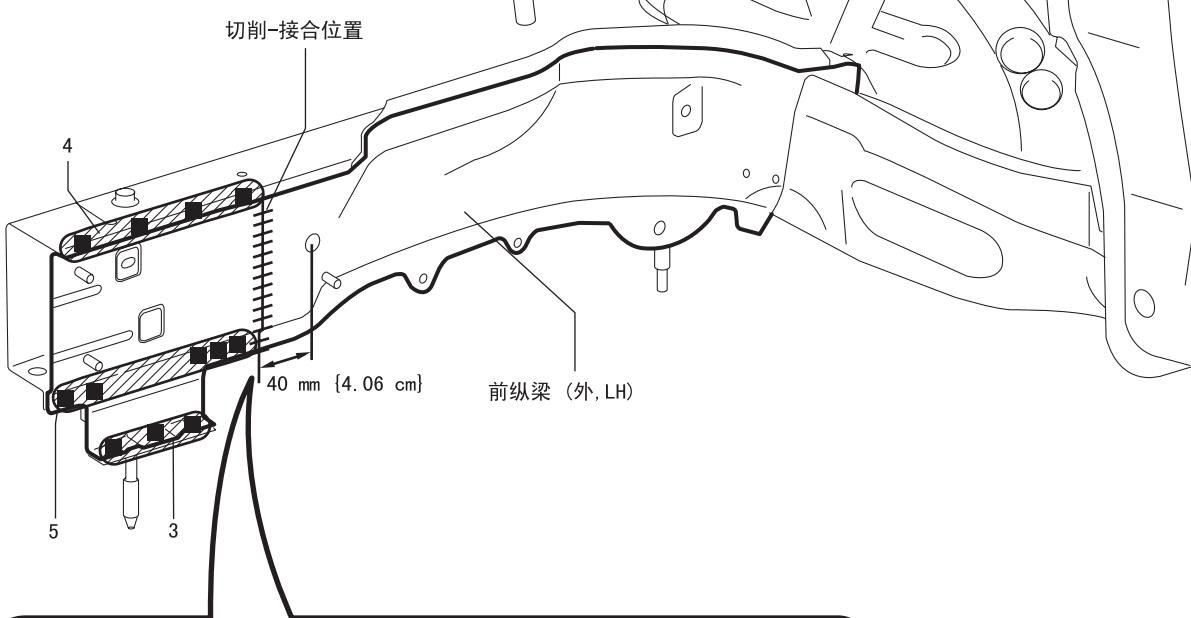
- 对加强板和车身侧材料进行压配合，然后对它们实施塞焊。

10. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
 11. 安装前纵梁（外）。

车身结构 [板件的更换]



加强件



am6zzb00000009

车身结构 [板件的更换]

抗扭箱形断面件的拆卸 [板件的更换]

id098008607100

符号标记

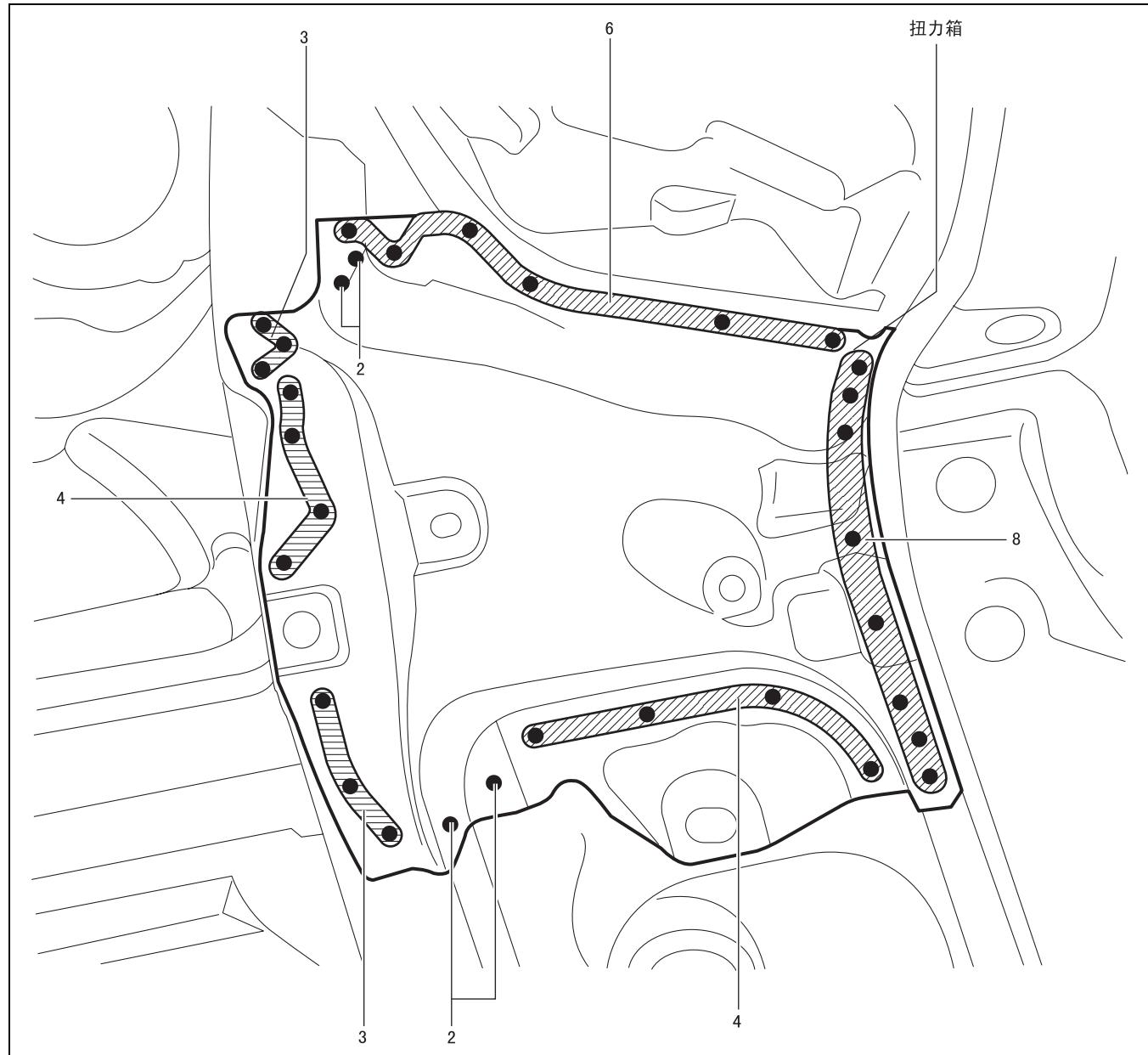
符号标记	含义
●	点焊

80A

am6zzb00000020

拆卸程序

1. 在图中所示的 32 个位置钻孔。



am6zzb00000069

2. 拆下扭力箱。

车身结构 [板件的更换]

抗扭箱形断面件的安装 [板件的更换]

符号标记

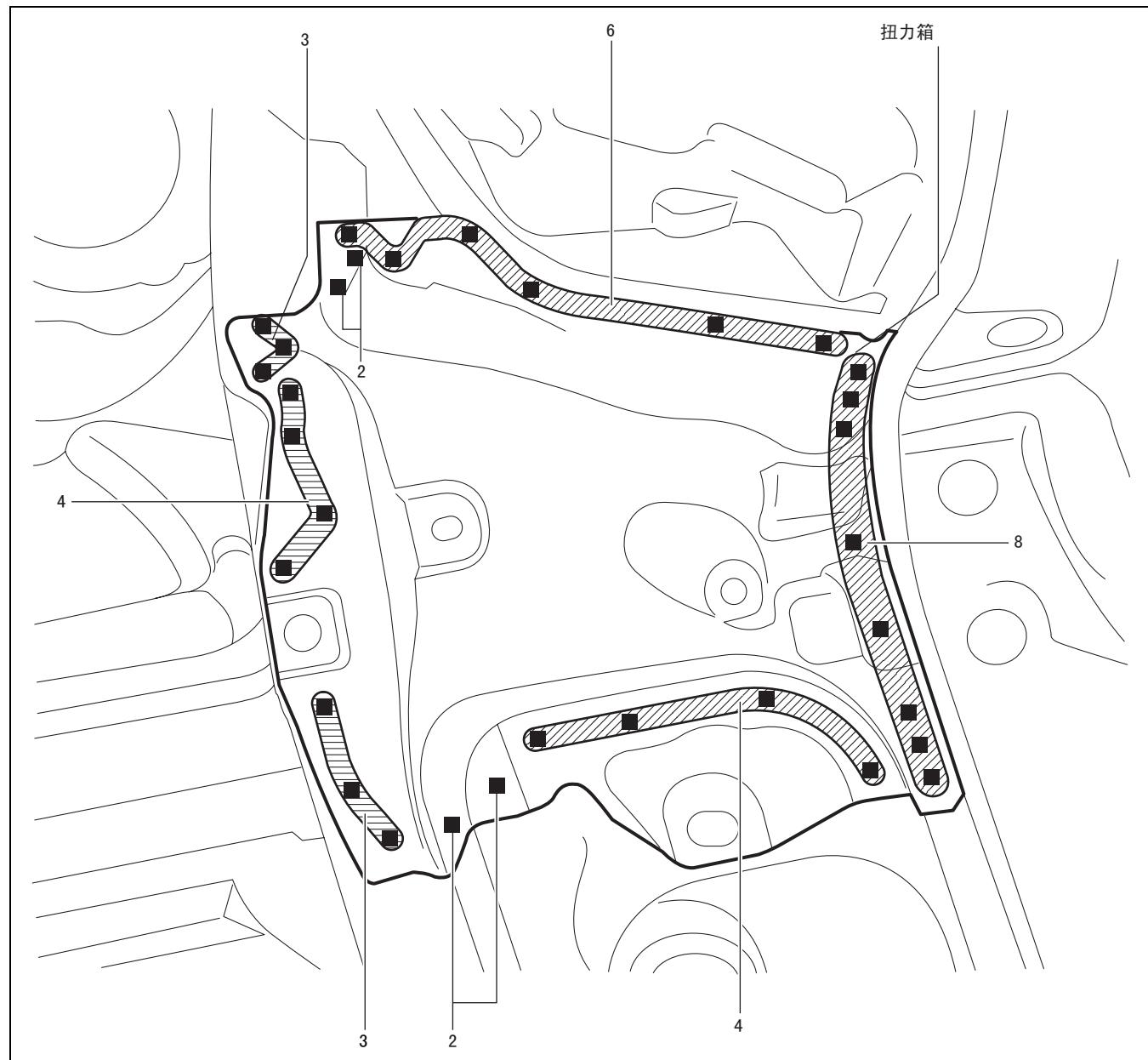
id098008607200

符号标记	含义
	塞焊 (CO2弧焊)

am6zzb00000022

安装程序

1. 在安装新的零部件时, 视需要测量和调整车身, 以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件时, 为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后, 确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 32 个位置进行塞焊。



am6zzb00000155

车身结构 [板件的更换]

前柱的拆卸 [板件的更换]

id098008744700

符号标记

符号标记	含义
●	点焊
~~~~~	粗切削位置

80A

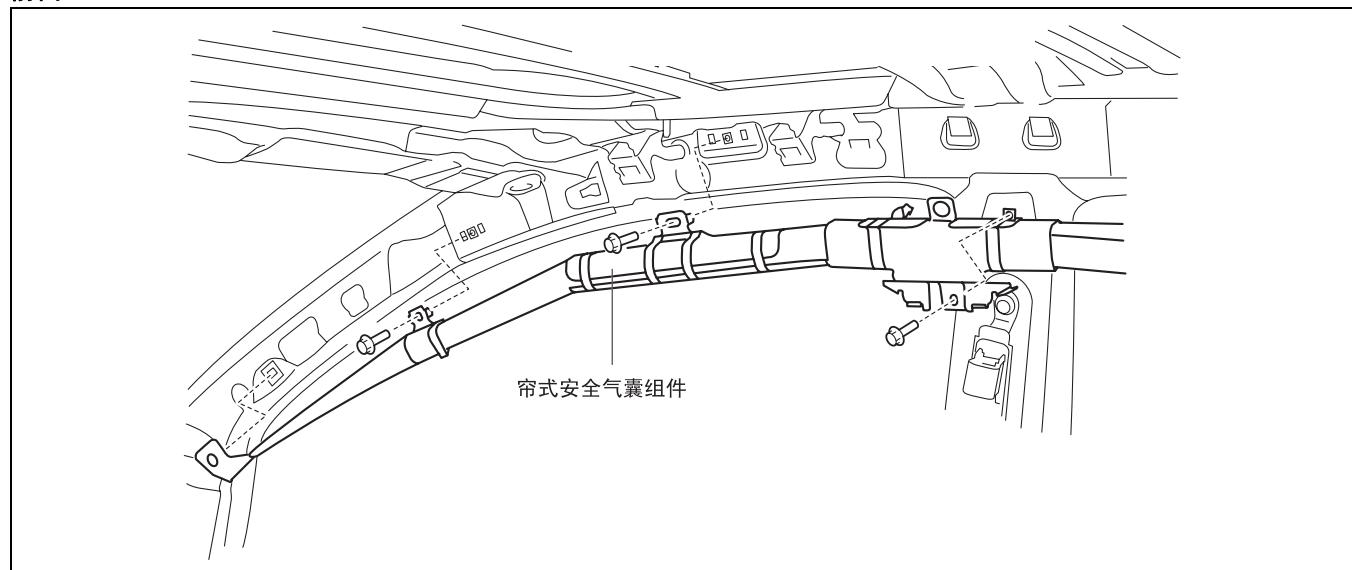
am2zzb00000084

#### 拆卸程序

##### 注意

- 维修前拆下帘式安全气囊以防止维修时受损。

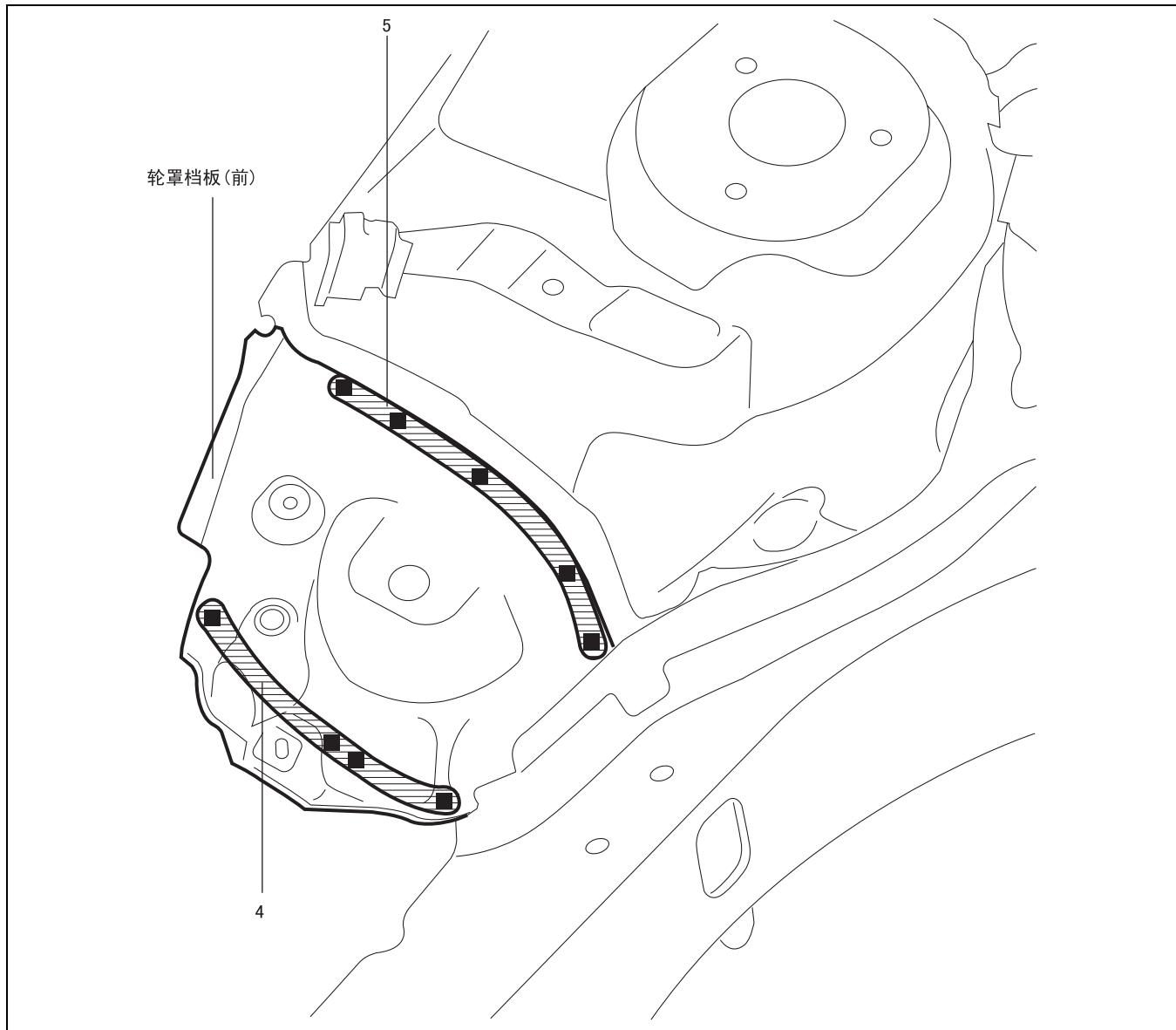
#### 前侧



am6zzb00000142

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

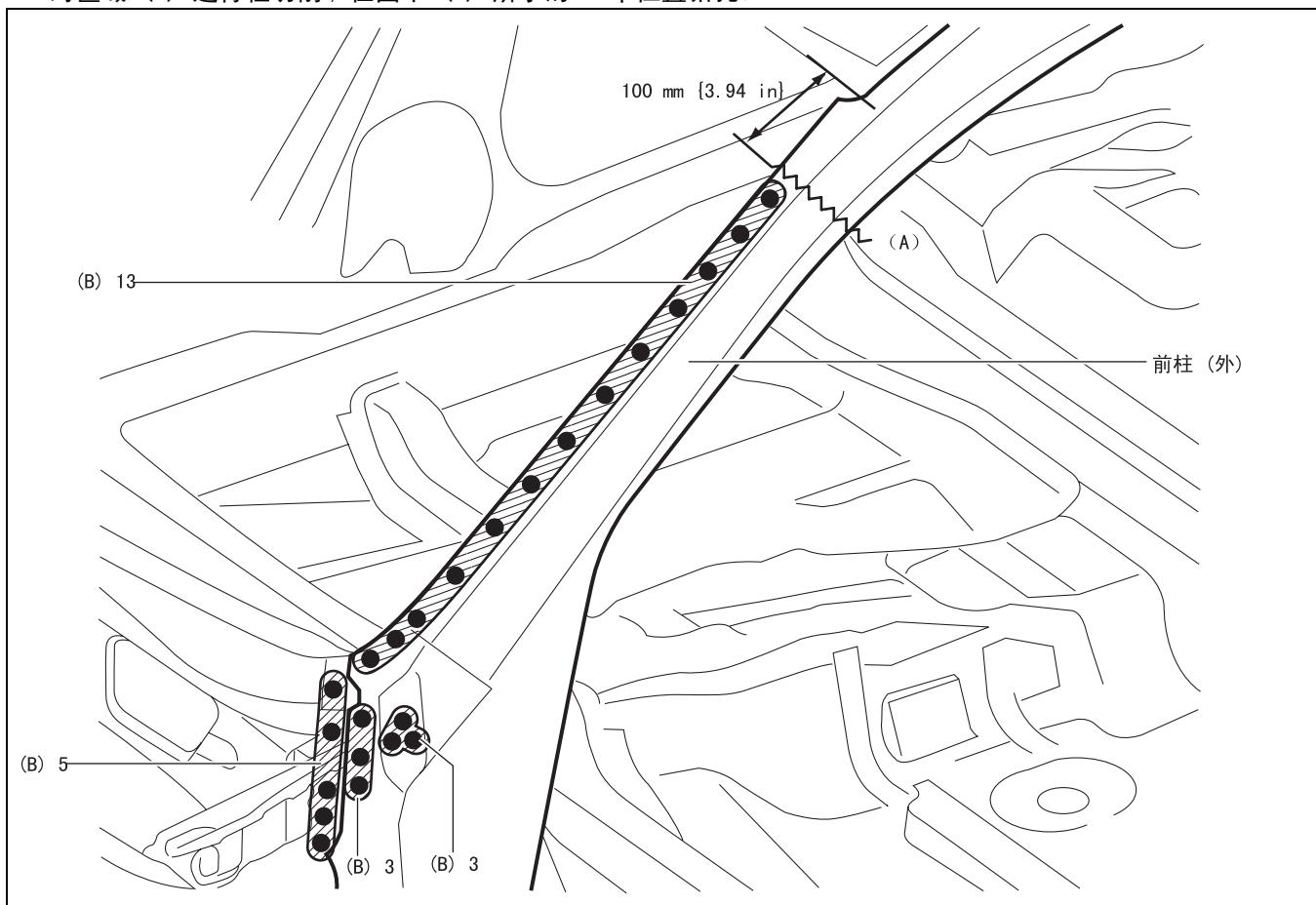
后侧



am6zzb00000143

## 车身结构 [板件的更换]

1. 对区域 (A) 进行粗切削，在图中 (B) 所示的 75 个位置钻孔。

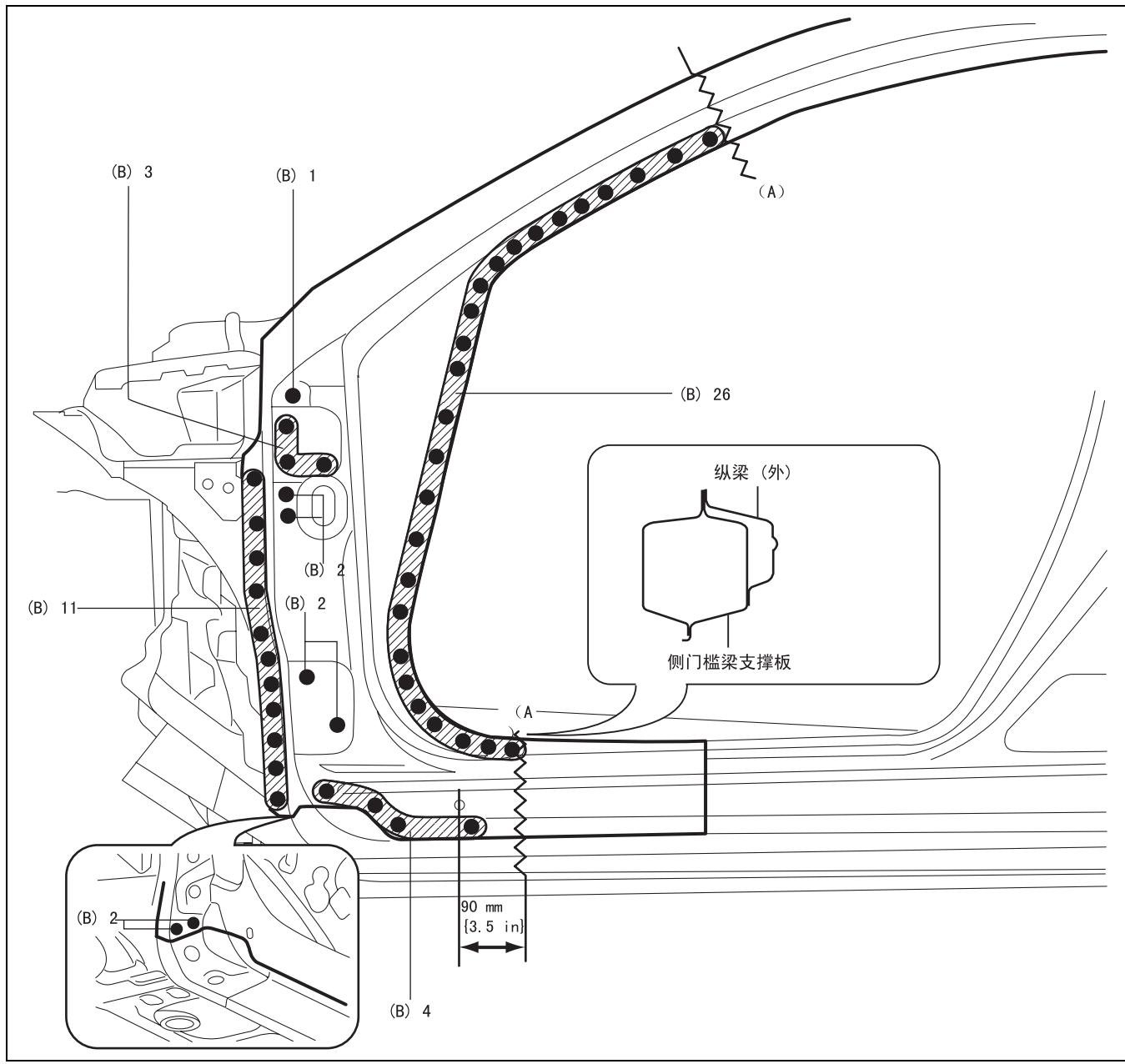


80A

am6zzb00000073

09-80A-45

## 车身结构 [ 板件的更换 ]



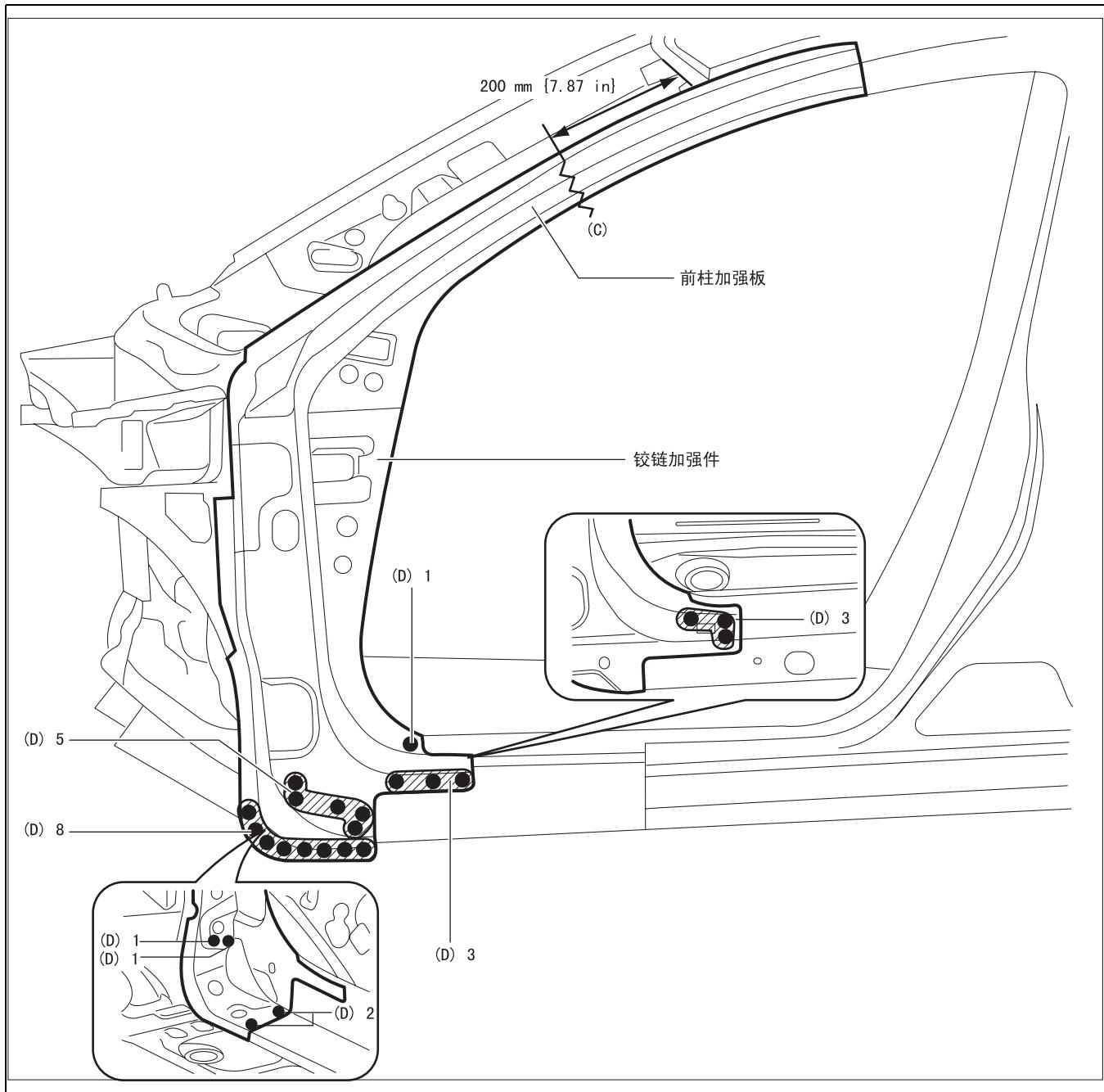
### 注意

- 粗切削期间，当心损坏侧门槛梁加强件。

2. 拆卸前柱（外）。

## 车身结构 [板件的更换]

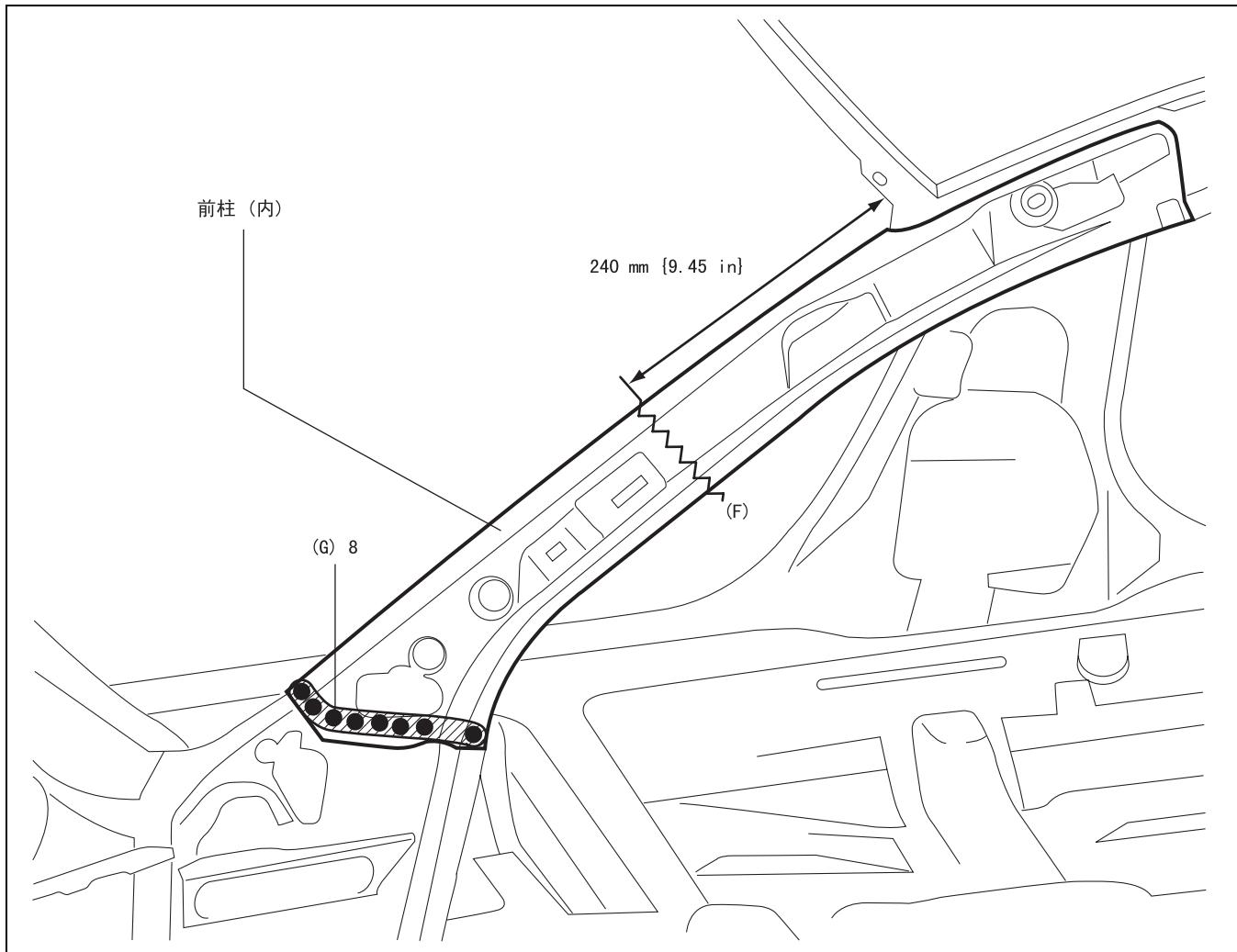
3. 对区域 (C) 进行粗切削，在图中 (D) 所示的 24 个位置钻孔。



4. 拆下前柱加强件和铰链加强件。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

5. 对区域 (F) 进行粗切削，在图中 (G) 所示的 8 个位置钻孔。



am6zzb00000076

6. 拆卸前柱 (内)。  
7. 使用碟式研磨机清除点焊密封剂。

### 前柱的安装 [ 板件的更换 ]

id098008744800

#### 符号标记

符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)
—     —	连续CO2电弧焊 (切削-接合位置)

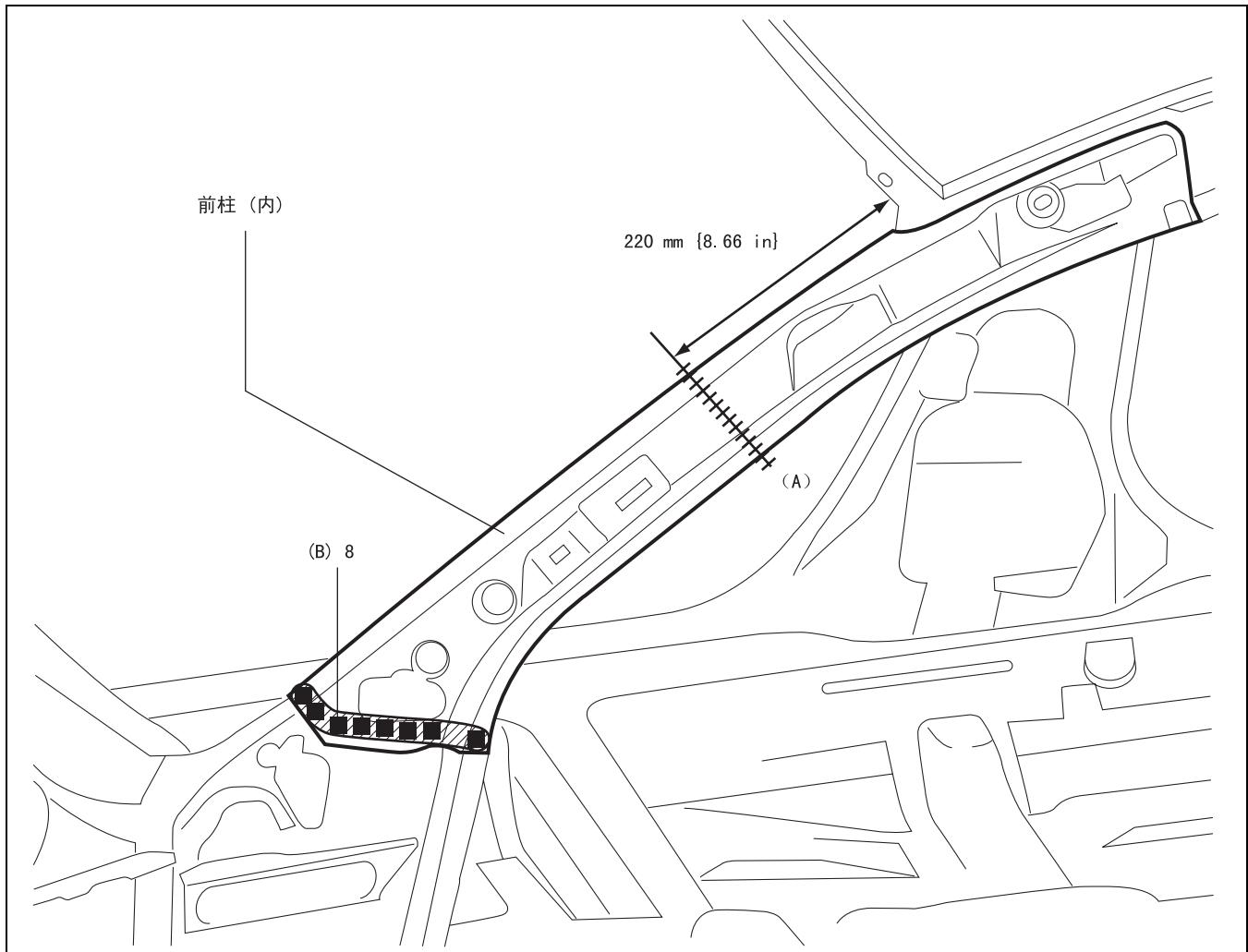
am2zzb00000087

#### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在新、旧部件的接合部位涂抹车身密封剂，以确保防水、防锈蚀。

## 车身结构 [板件的更换]

4. 在图中 (A) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (B) 所示的 8 个位置进行塞焊。

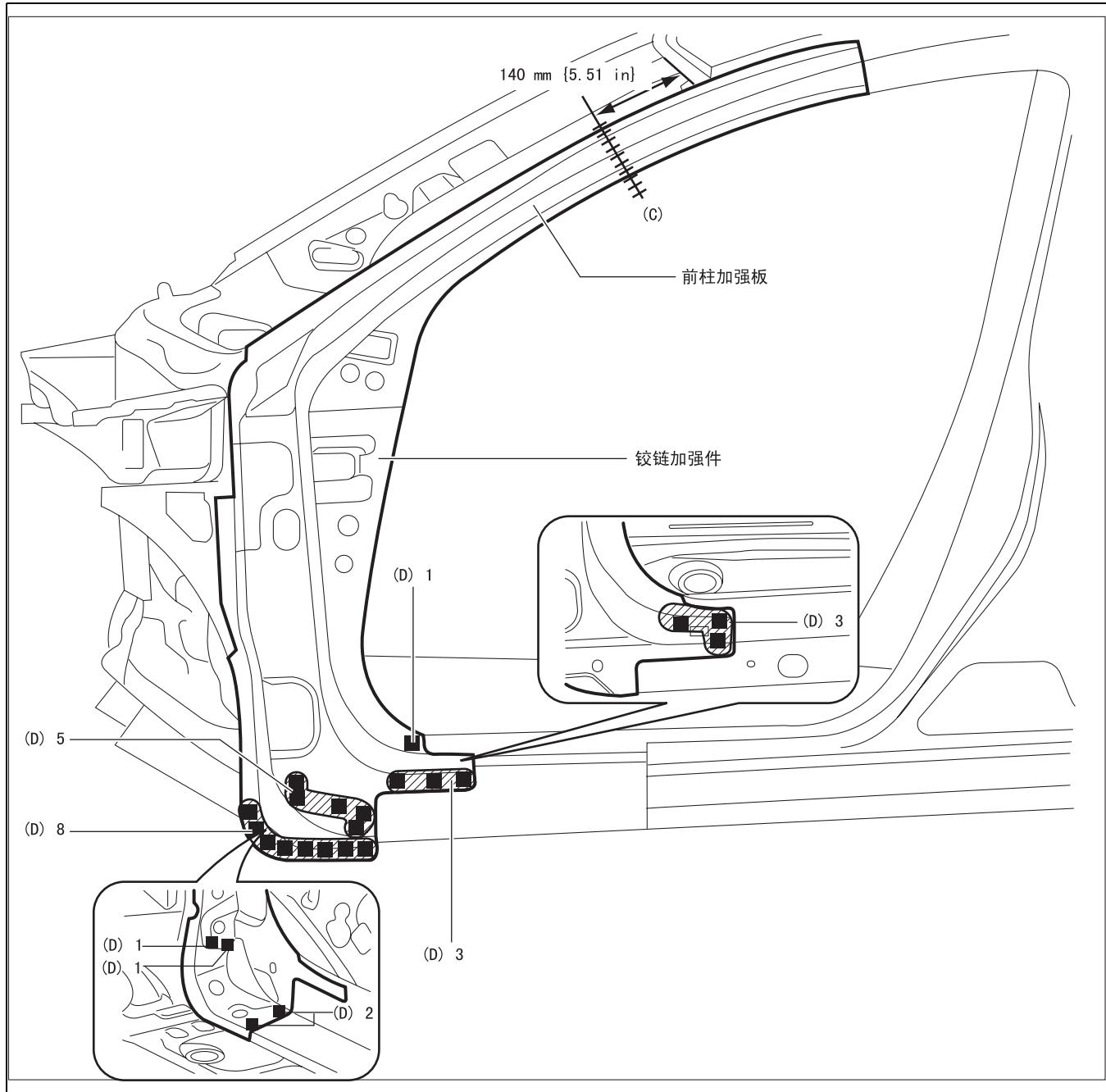


80A

am6zzb00000077

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

5. 在图中 (C) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (D) 所示的 24 个位置进行塞焊。

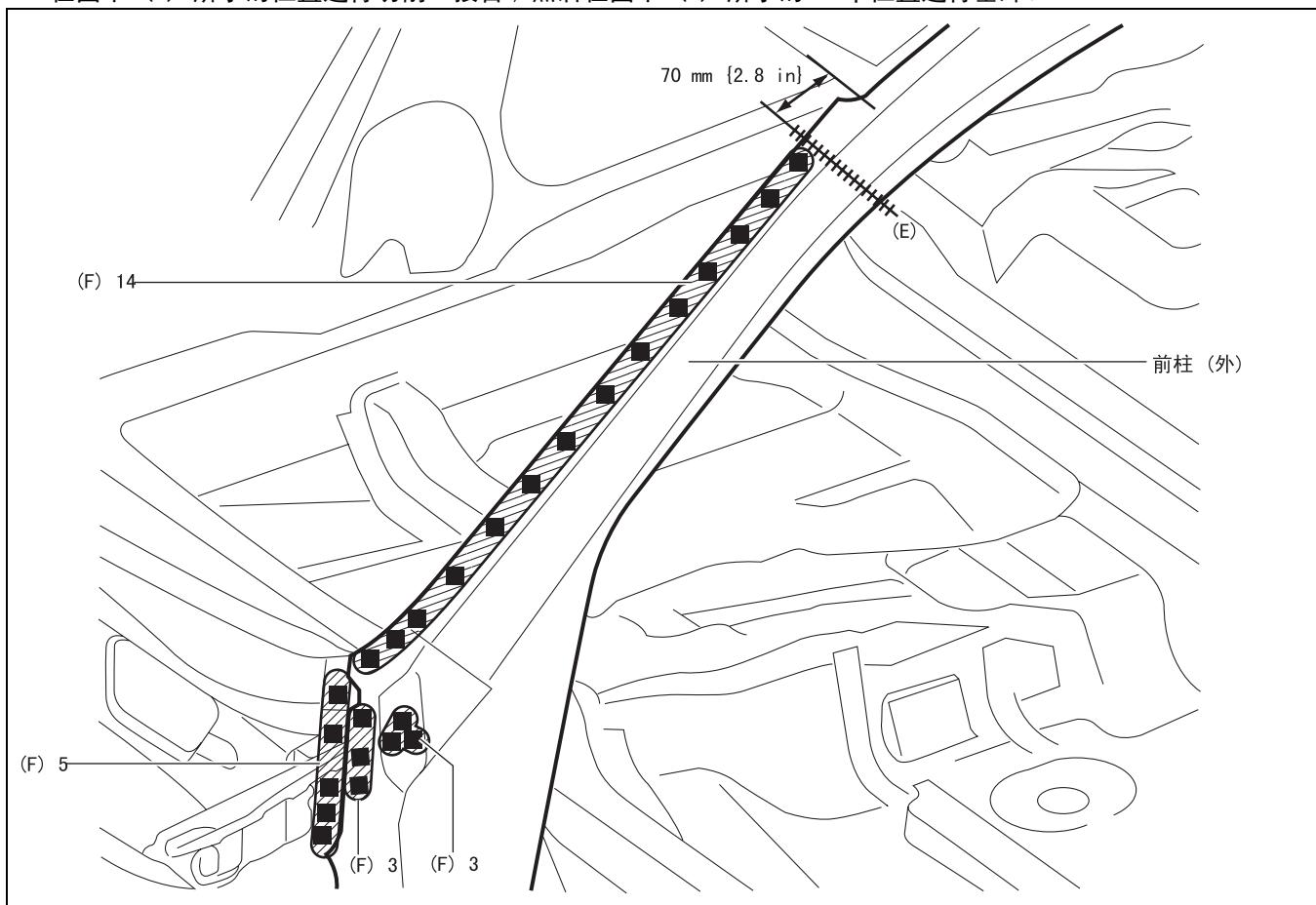


am6zzb00000078

6. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。

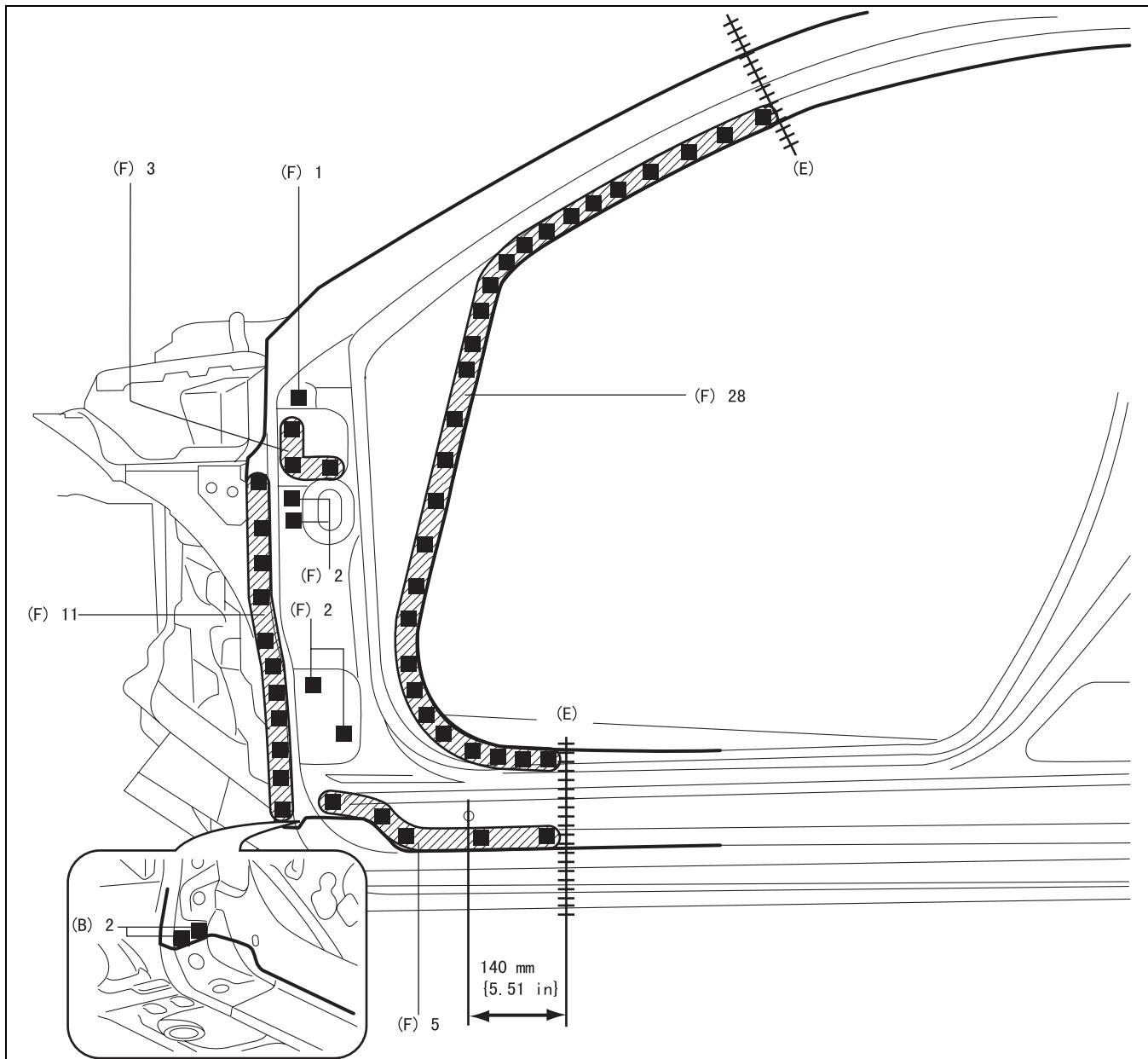
## 车身结构 [板件的更换]

7. 在图中 (E) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (F) 所示的 79 个位置进行塞焊。



am6zzb00000079

## 车身结构 [ 板件的更换 ]



am6zzb00000080

## 车身结构 [板件的更换]

### 中柱的拆卸 [板件的更换]

id098008743900

#### 符号标记

符号标记	含义
●	点焊
~~~~~	粗切削位置

80A

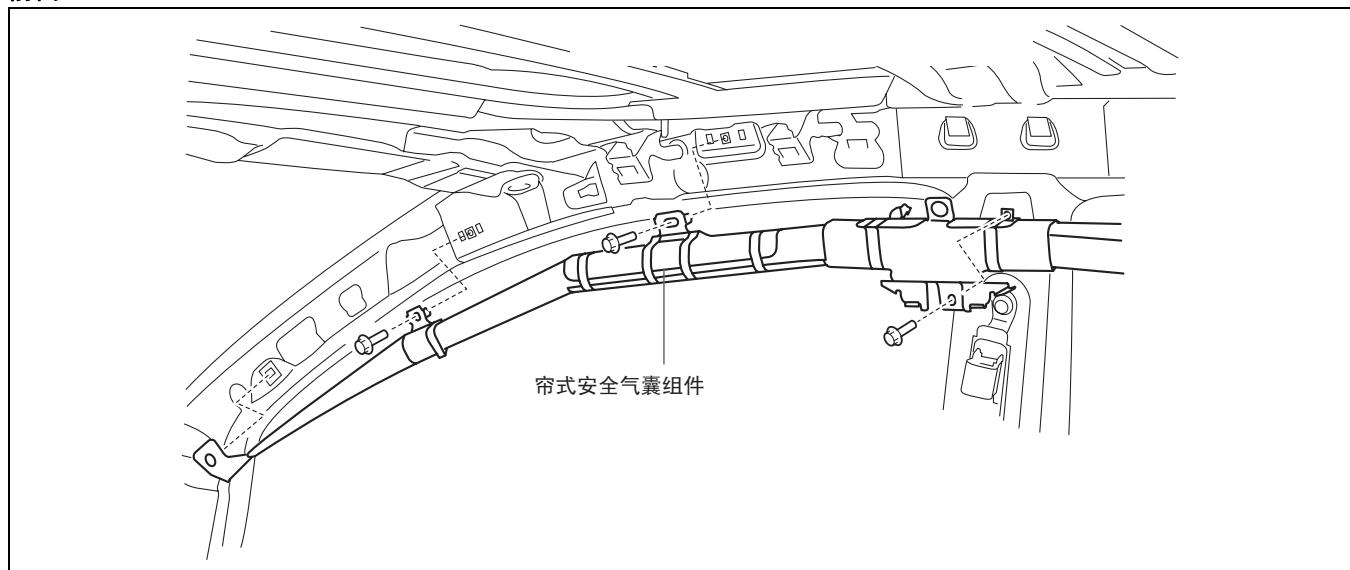
am2zzb00000090

拆卸程序

注意

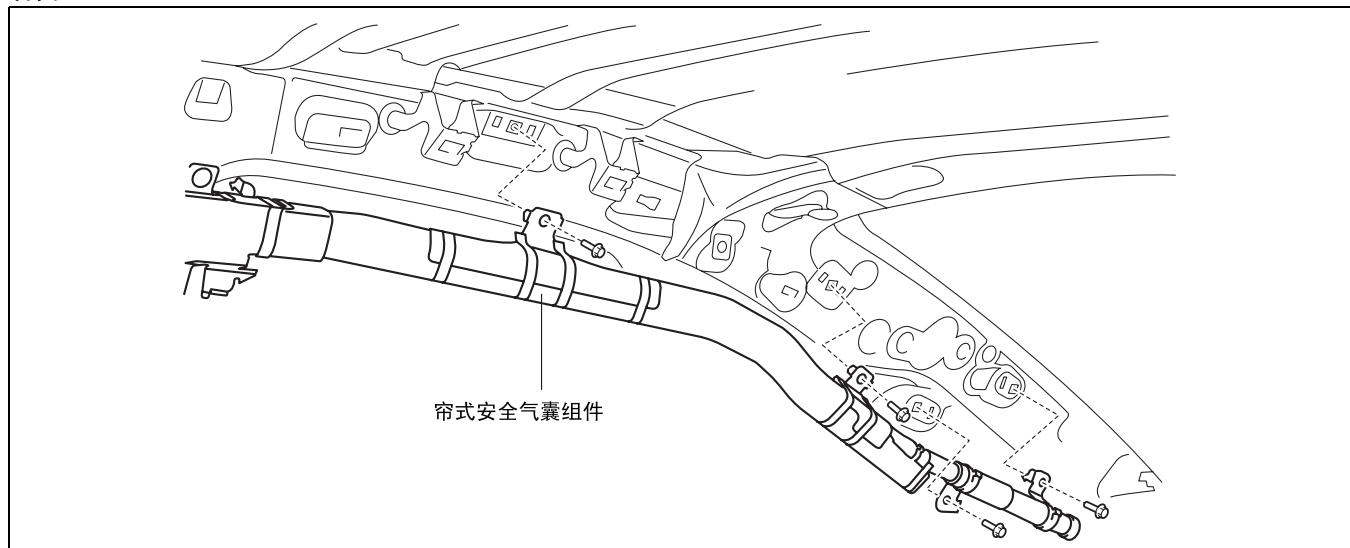
- 维修前拆下帘式安全气囊以防止维修时受损。

前侧



am6zzb00000144

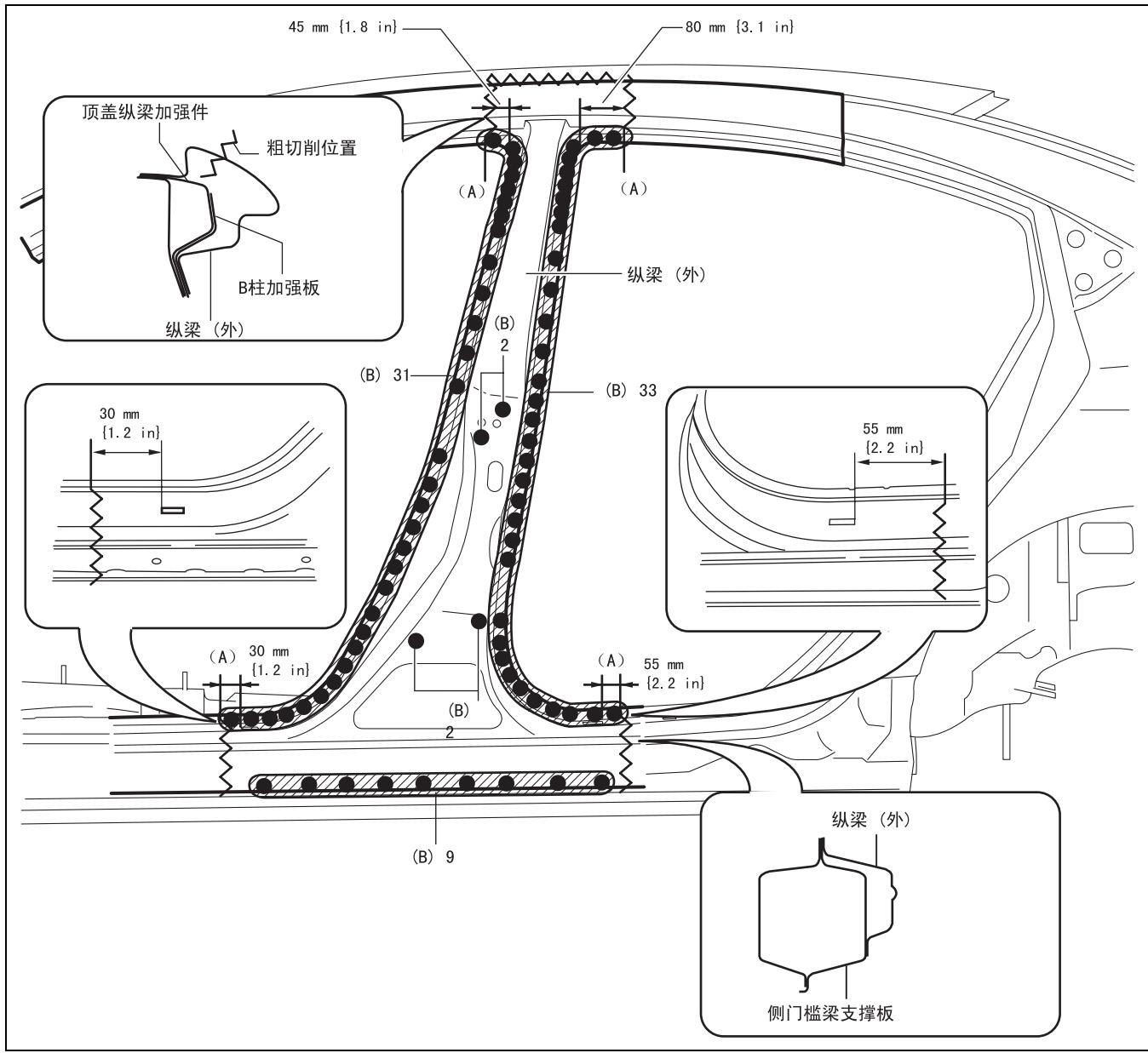
后侧



am6zzb00000145

车身结构 [板件的更换]

1. 在图中 (A) 所示的位置进行粗切削, 然后在图中 (B) 所示的 77 个位置钻孔。



am6zzb00000279

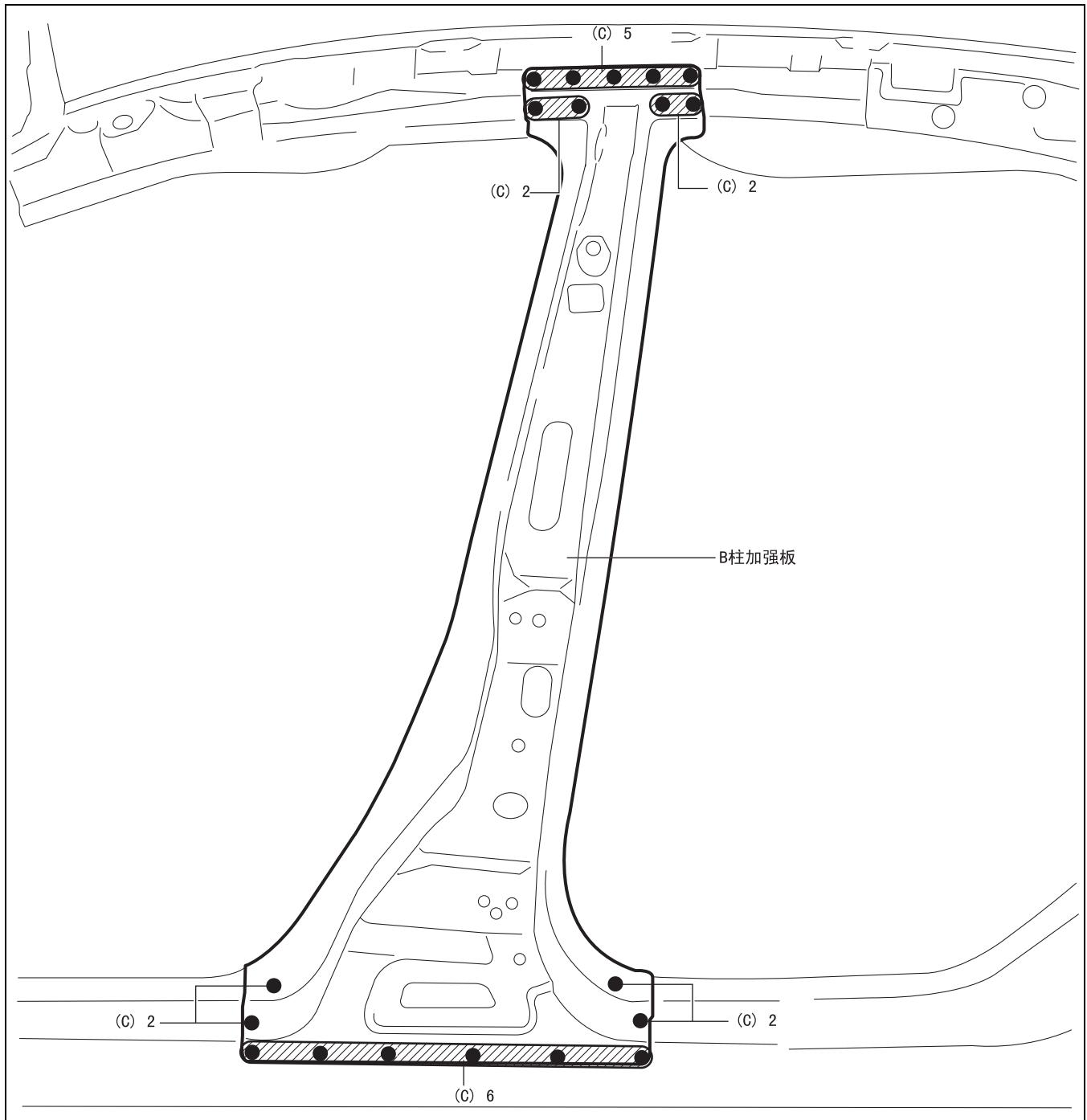
注意

- 粗切削期间, 当心损坏顶盖纵梁加强件和侧门槛梁加强件。

2. 拆卸中柱 (外)。

车身结构 [板件的更换]

3. 在图中 (C) 所示的 19 个位置钻孔。

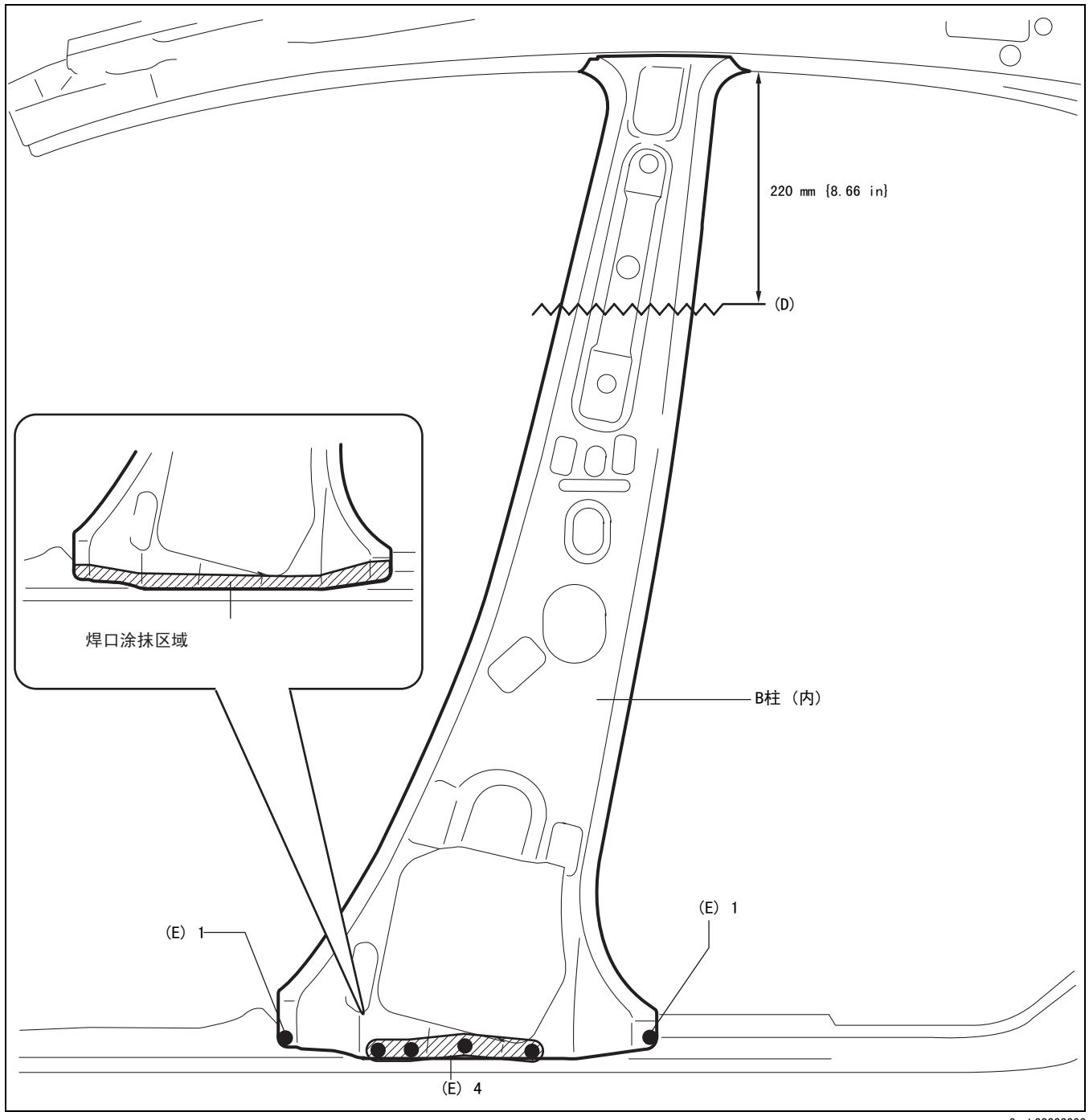


am6zzb0000008

4. 拆下 B 柱加强板。

车身结构 [板件的更换]

5. 在图中 (D) 所示的位置进行粗切削, 然后在图中 (E) 所示的 6 个位置钻孔。



6. 用凿清除焊口, 然后按图示拆下 B 柱 (内)。

7. 拆下 B 柱 (内)。

车身结构 [板件的更换]

中柱的安装 [板件的更换]

id098008744000

符号标记

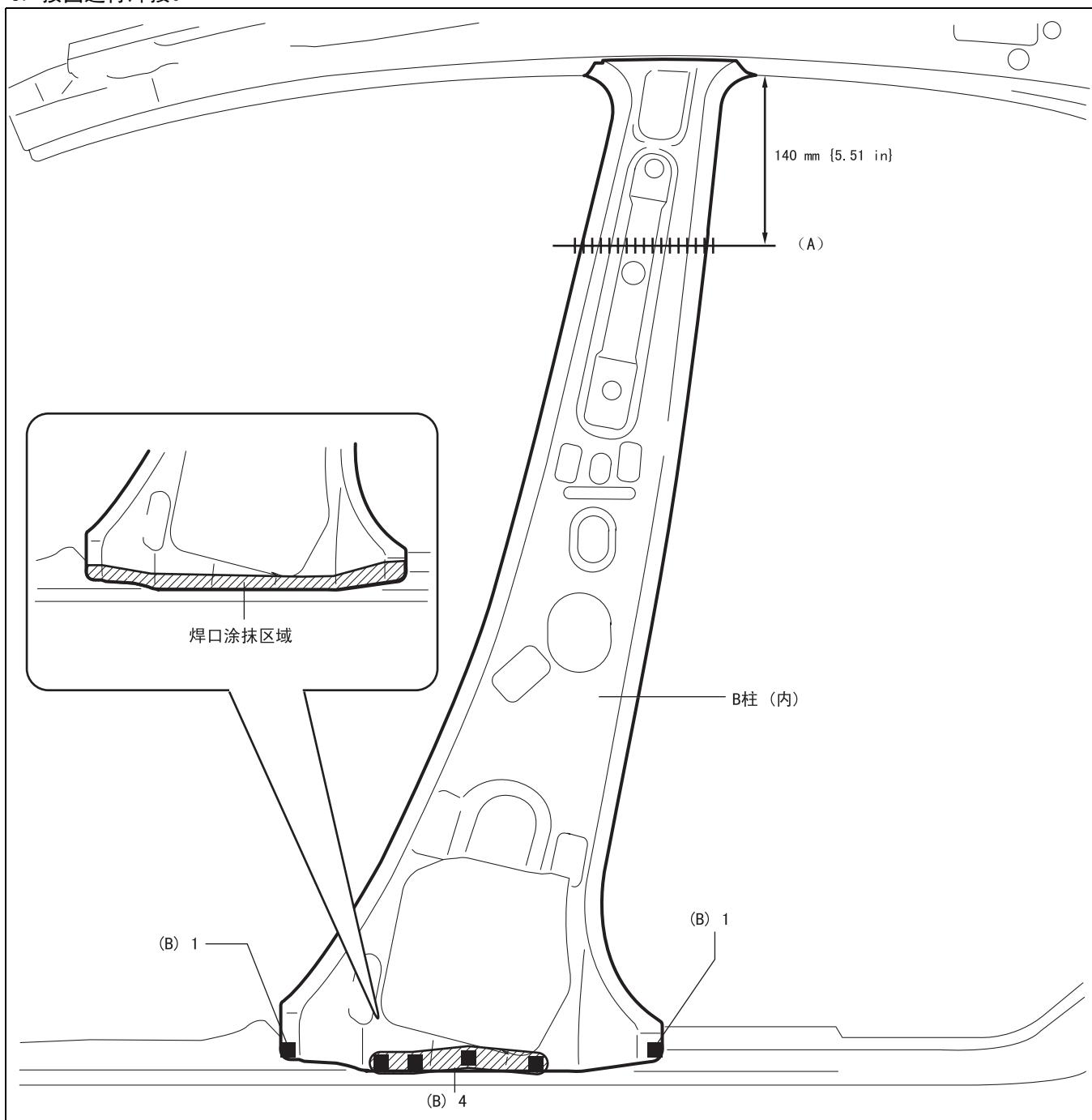
符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)
—+—————+—————+	连续CO2电弧焊 (切削→接合位置)

80A

am6zzb00000244

安装程序

1. 在安装新的零部件时, 视需要测量和调整车身, 以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前, 为塞焊钻孔。
3. 按图进行焊接。

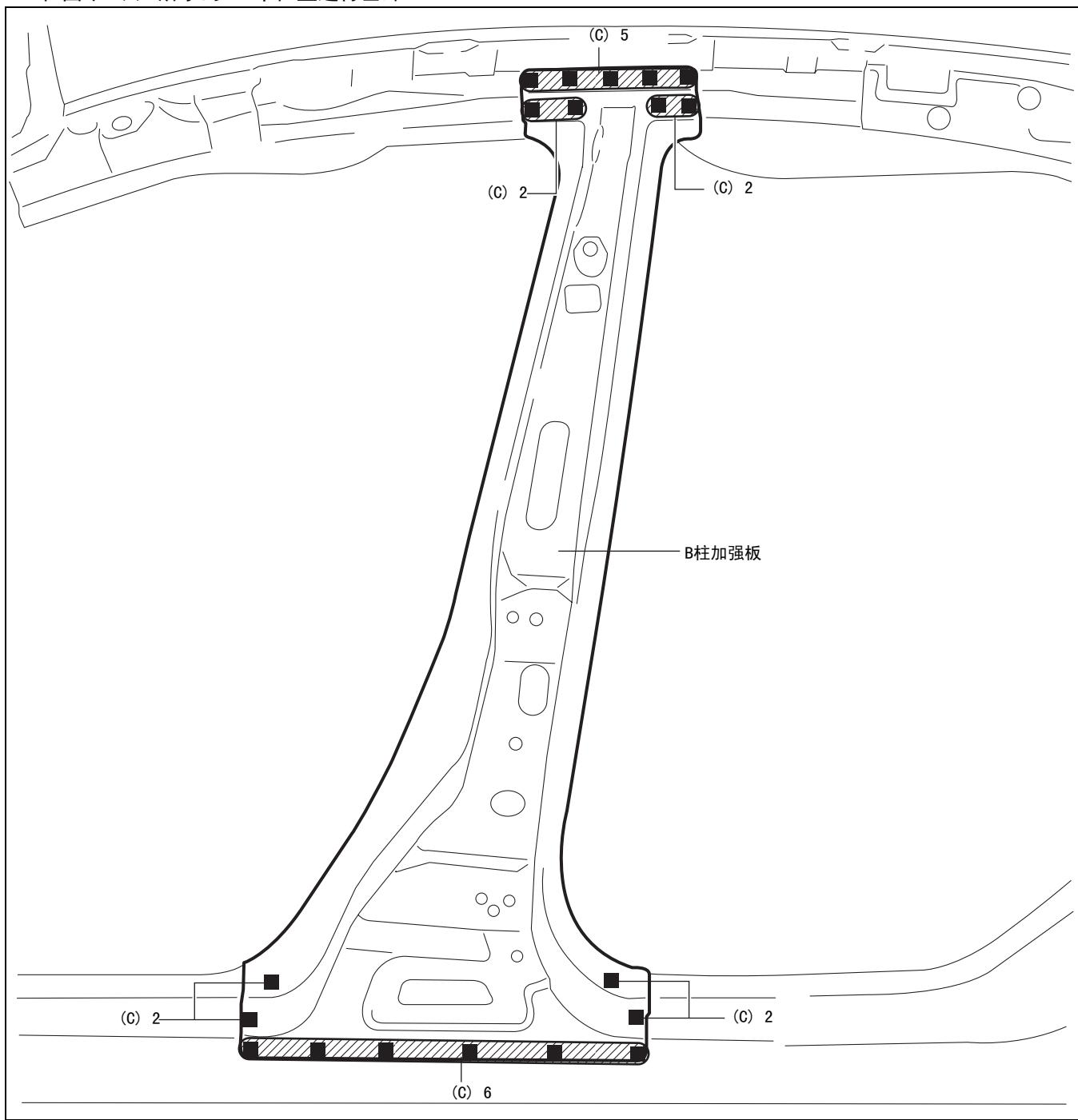


am6zzb00000084

09-80A-57

车身结构 [板件的更换]

4. 在图中 (A) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (B) 所示的 6 个位置进行塞焊。
5. 在图中 (C) 所示的 19 个位置进行塞焊。

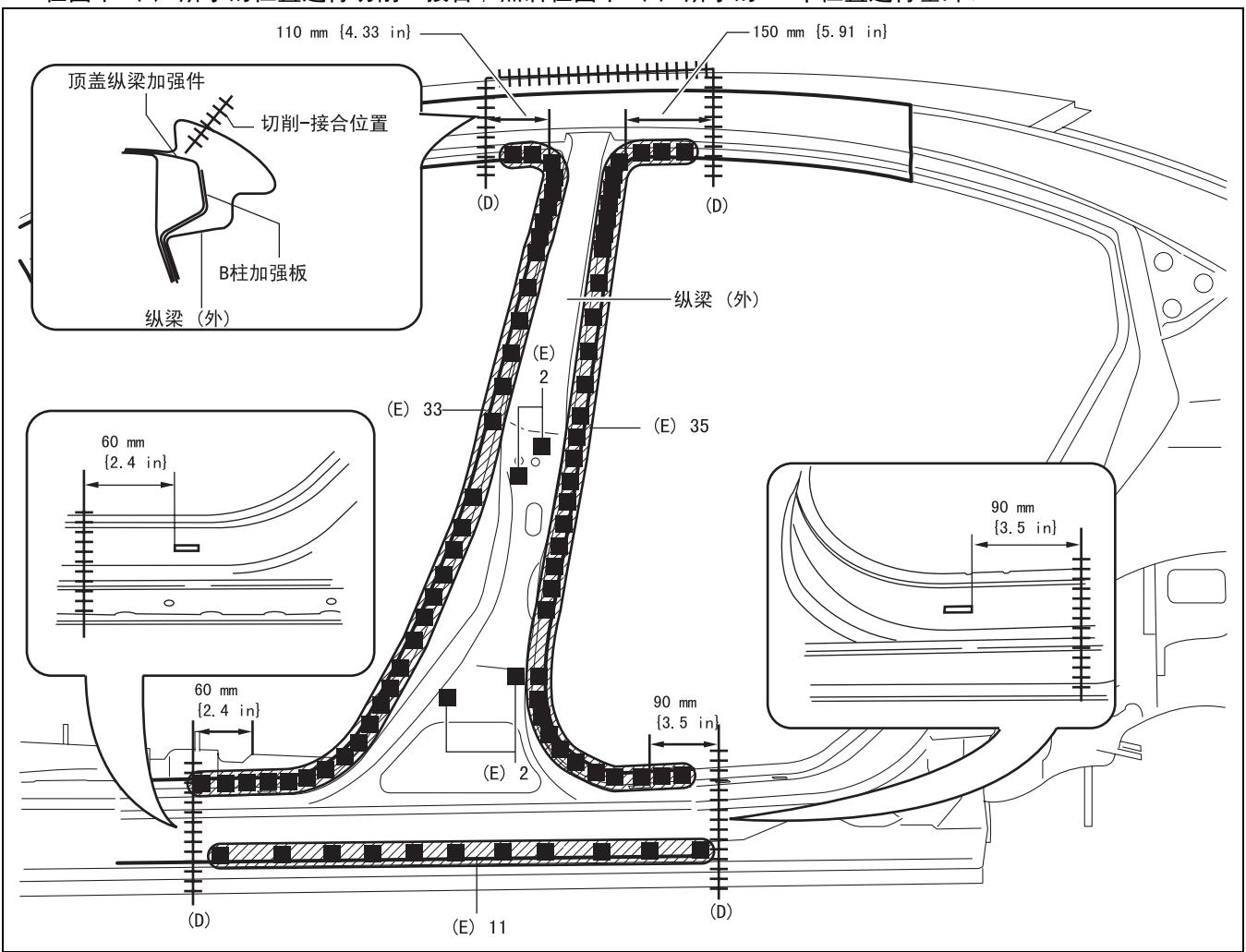


am6zzb00000085

6. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。

车身结构 [板件的更换]

7. 在图中 (D) 所示的位置进行切削 - 接合, 然后在图中 (E) 所示的 83 个位置进行塞焊。



80A

am6zzb00000280

09-80A-59

车身结构 [板件的更换]

侧门槛梁板的拆卸 [板件的更换]

符号标记

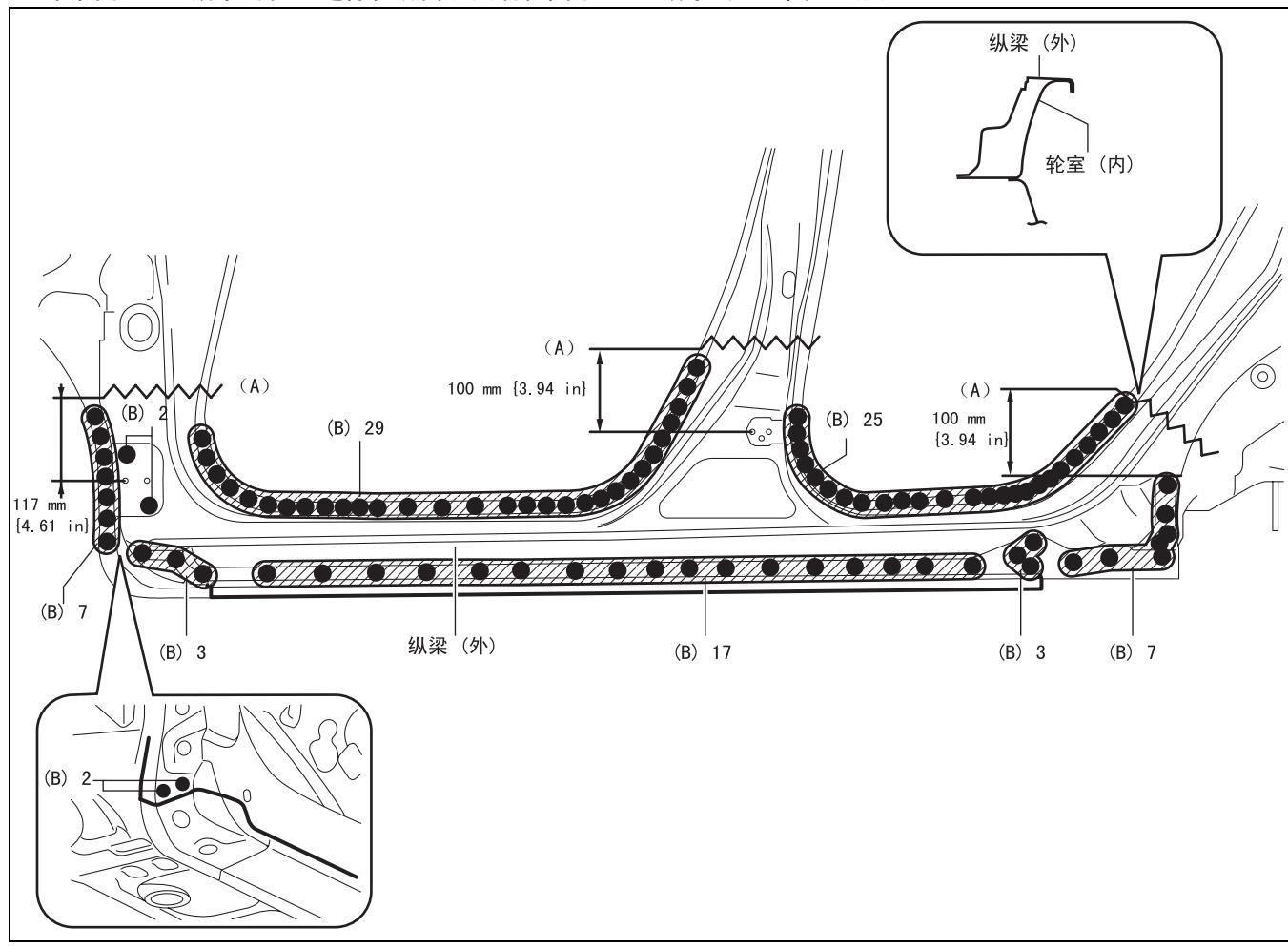
id098008743700

符号标记	含义
●	点焊
—~~~~~—	粗切削位置

am2zzb00000094

拆卸程序

1. 在图中 (A) 所示的位置进行粗切削，然后在图中 (B) 所示的 95 个位置钻孔。



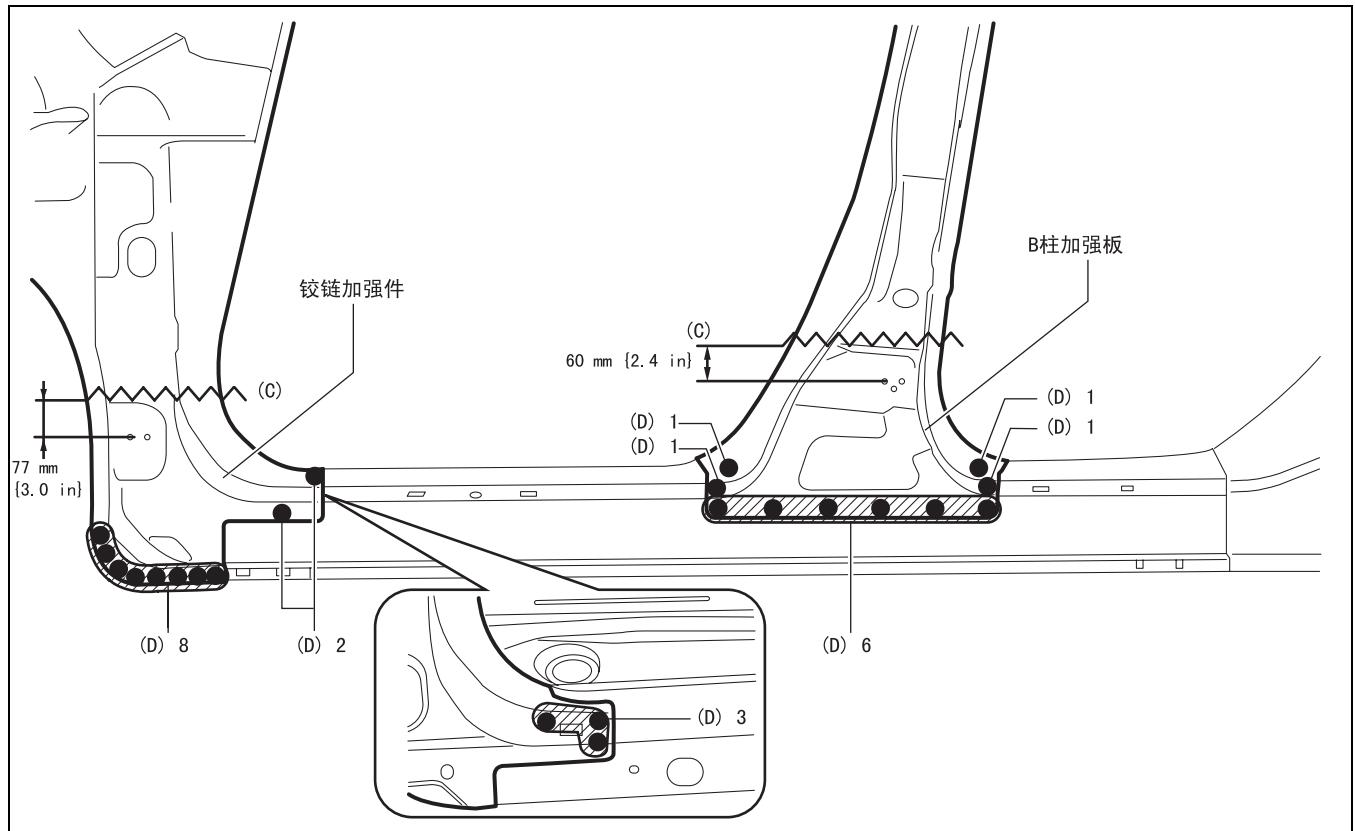
注意

- 粗切削期间，当心损坏轮室 (内)。

2. 拆下纵梁 (外)。

车身结构 [板件的更换]

3. 在图中 (C) 所示的位置进行粗切削, 然后在图中 (D) 所示的 23 个位置钻孔。



80A

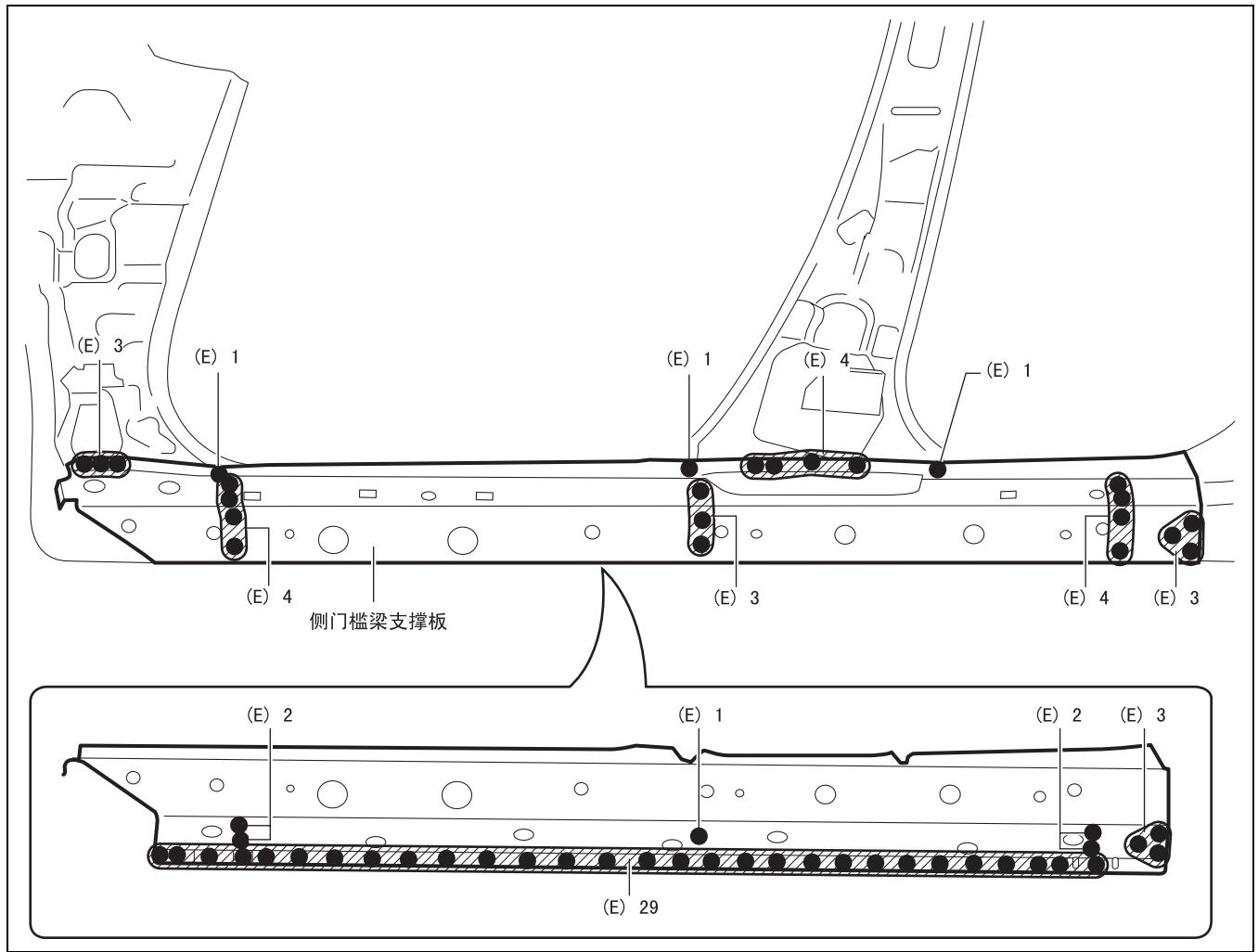
am6zzb00000088

4. 拆下铰链加强件和 B 柱加强件。

09-80A-61

车身结构 [板件的更换]

5. 在图中 (E) 所示的 61 个位置钻孔。



6. 拆下侧门槛梁加强件。

车身结构 [板件的更换]

侧门槛梁板的安装 [板件的更换]

id098008743800

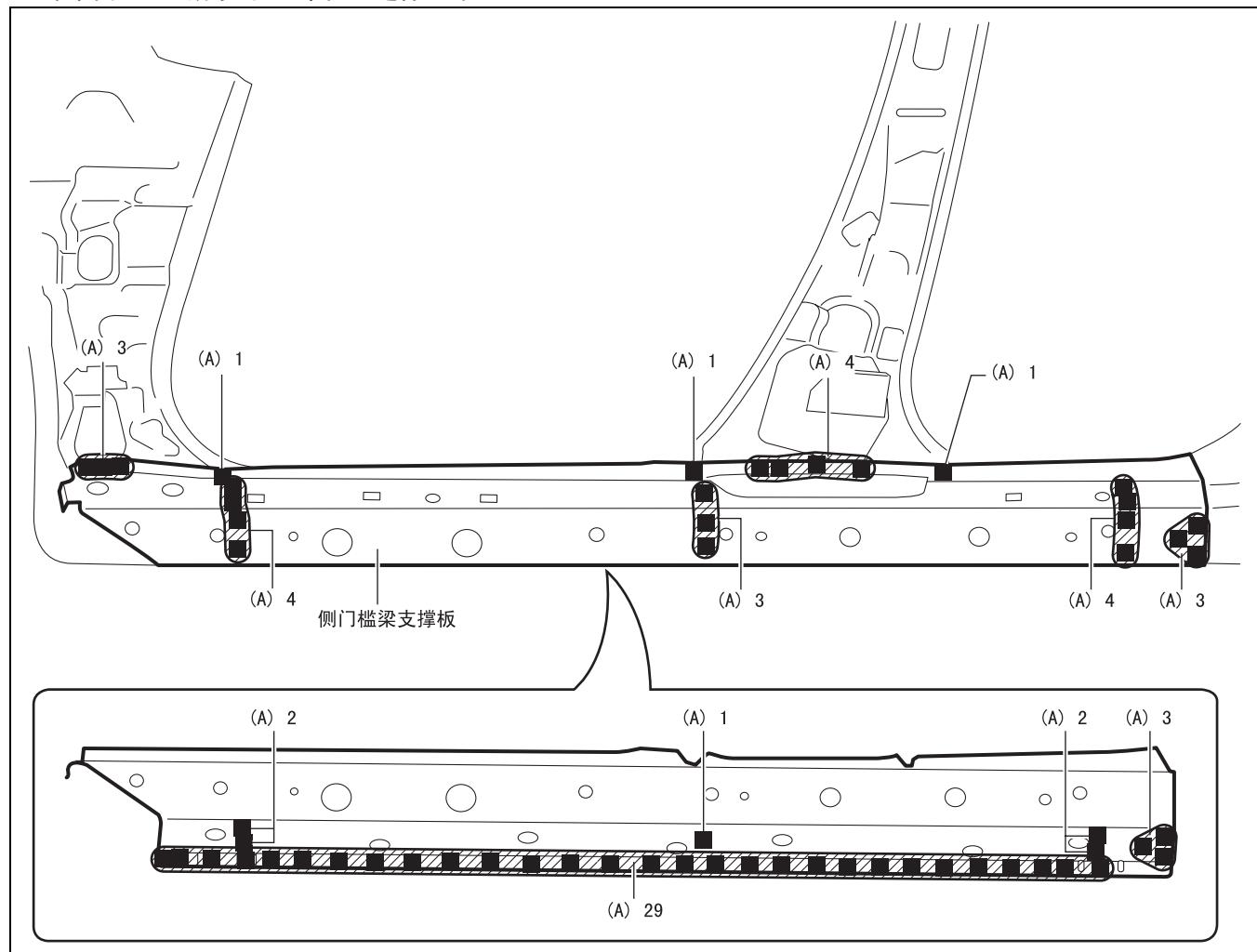
符号标记

符号标记	含义
	塞焊 (CO2弧焊)
	连续CO2电弧焊 (切削-接合位置)

am6zzb00000243

安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中 (A) 所示的 61 个位置进行塞焊。

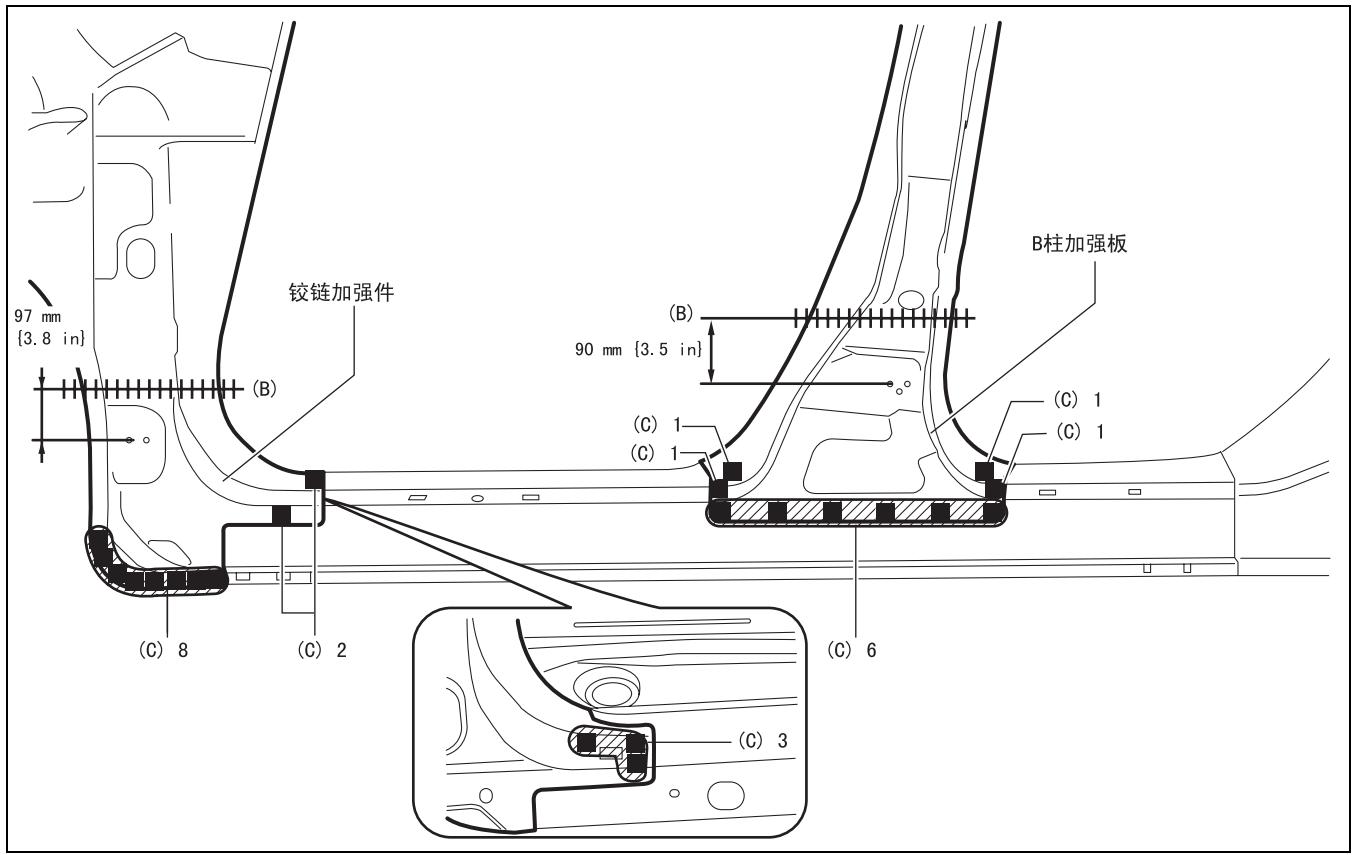


am6zzb00000249

- ## 5. 安装侧门槛梁加强件。

车身结构 [板件的更换]

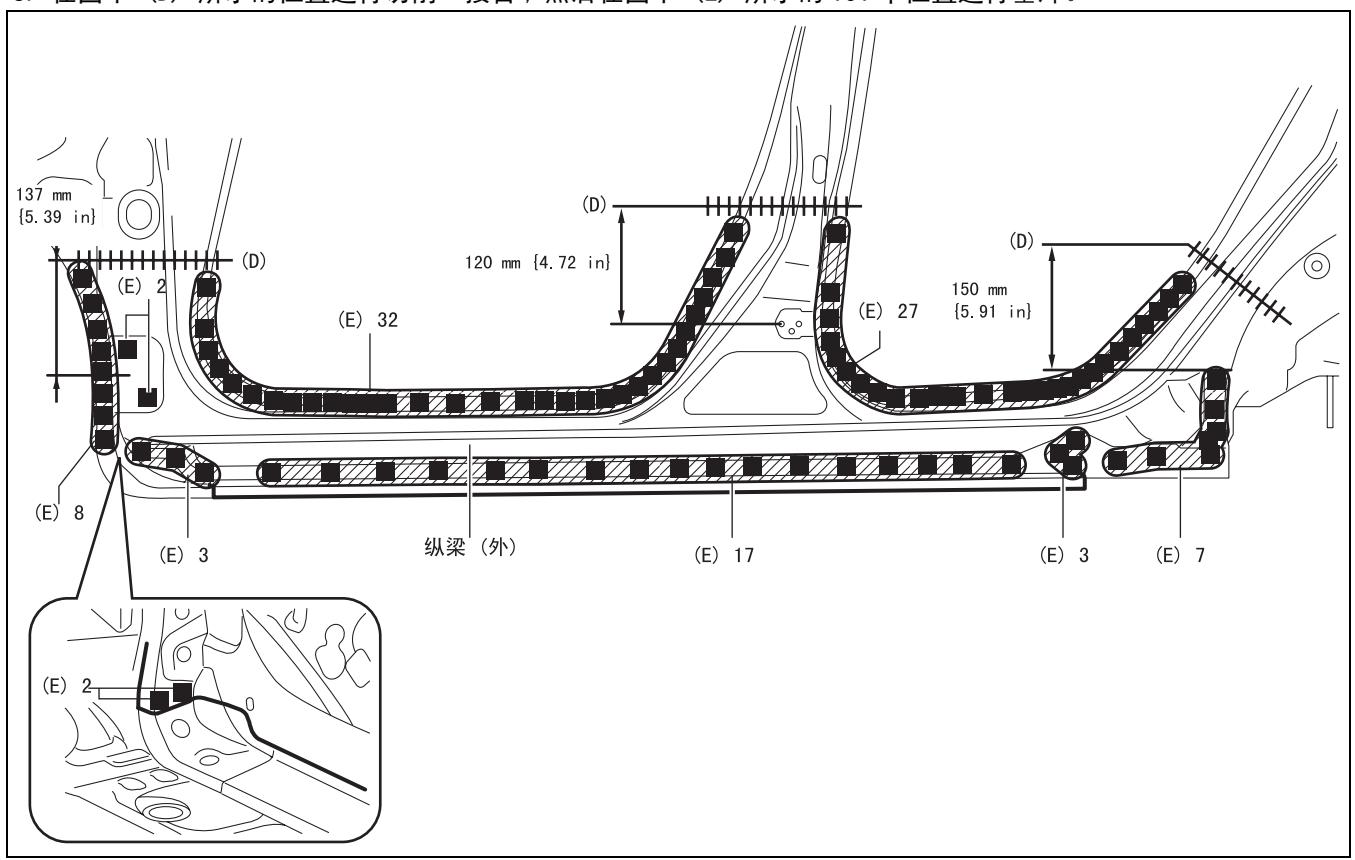
6. 在图中 (B) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (C) 所示的 23 个位置进行塞焊。



am6zzb00000250

7. 安装铰链加强件。

8. 在图中 (D) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (E) 所示的 101 个位置进行塞焊。



am6zzb00000251

车身结构 [板件的更换]

后翼子板板件的拆卸 [板件的更换]

id098008744900

符号标记

符号标记	含义
●	点焊
~~~~~	粗切削位置
○○○	铜焊

80A

am2zzb00000111

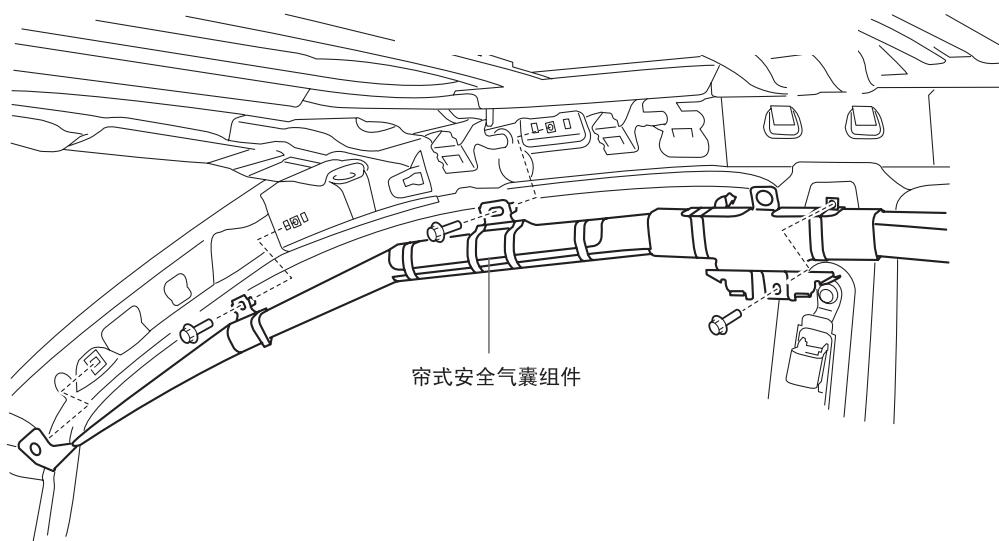
#### 拆卸程序

4SD

##### 注意

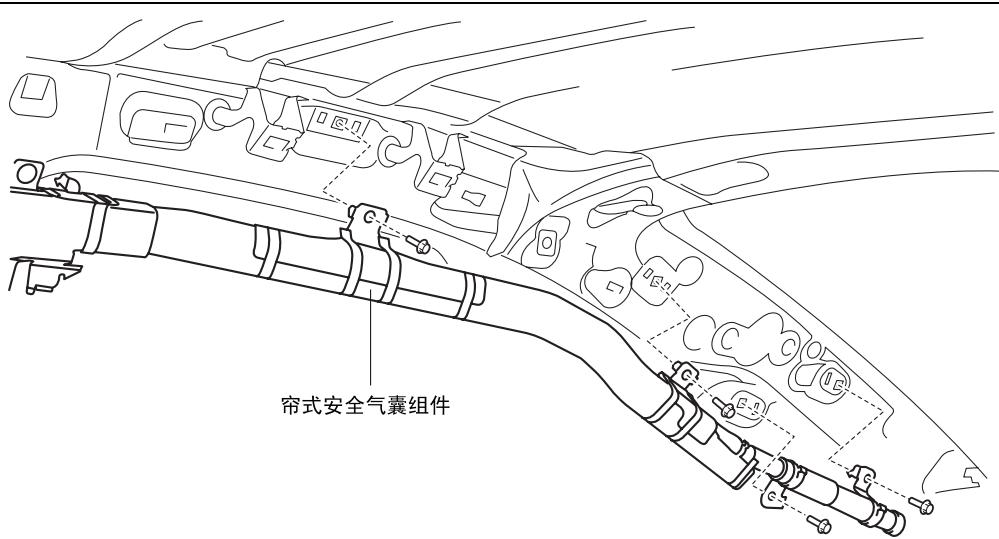
- 维修前拆下帘式安全气囊以防止维修时受损。

前侧



am6zzb00000252

后侧

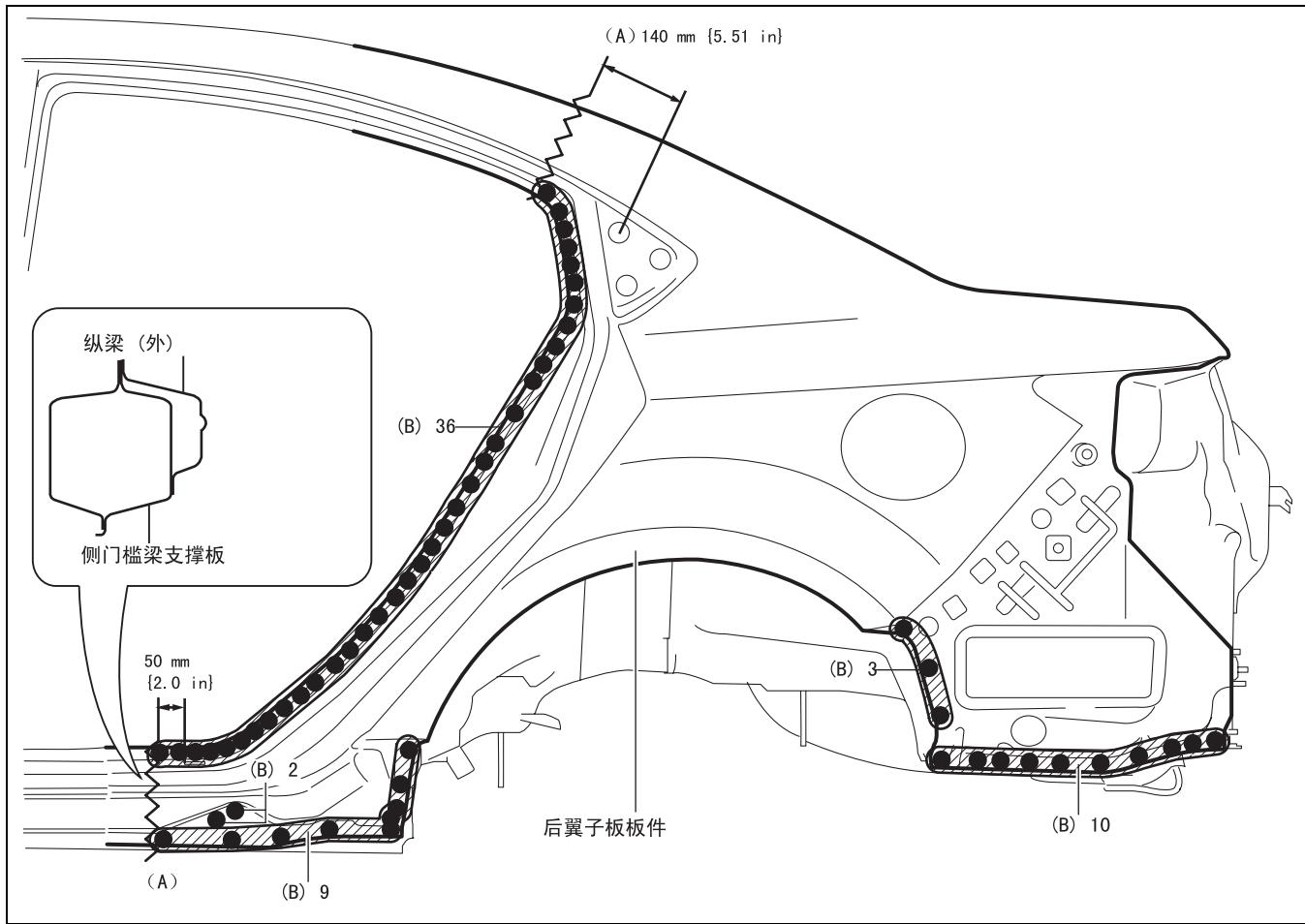


am6zzb00000253

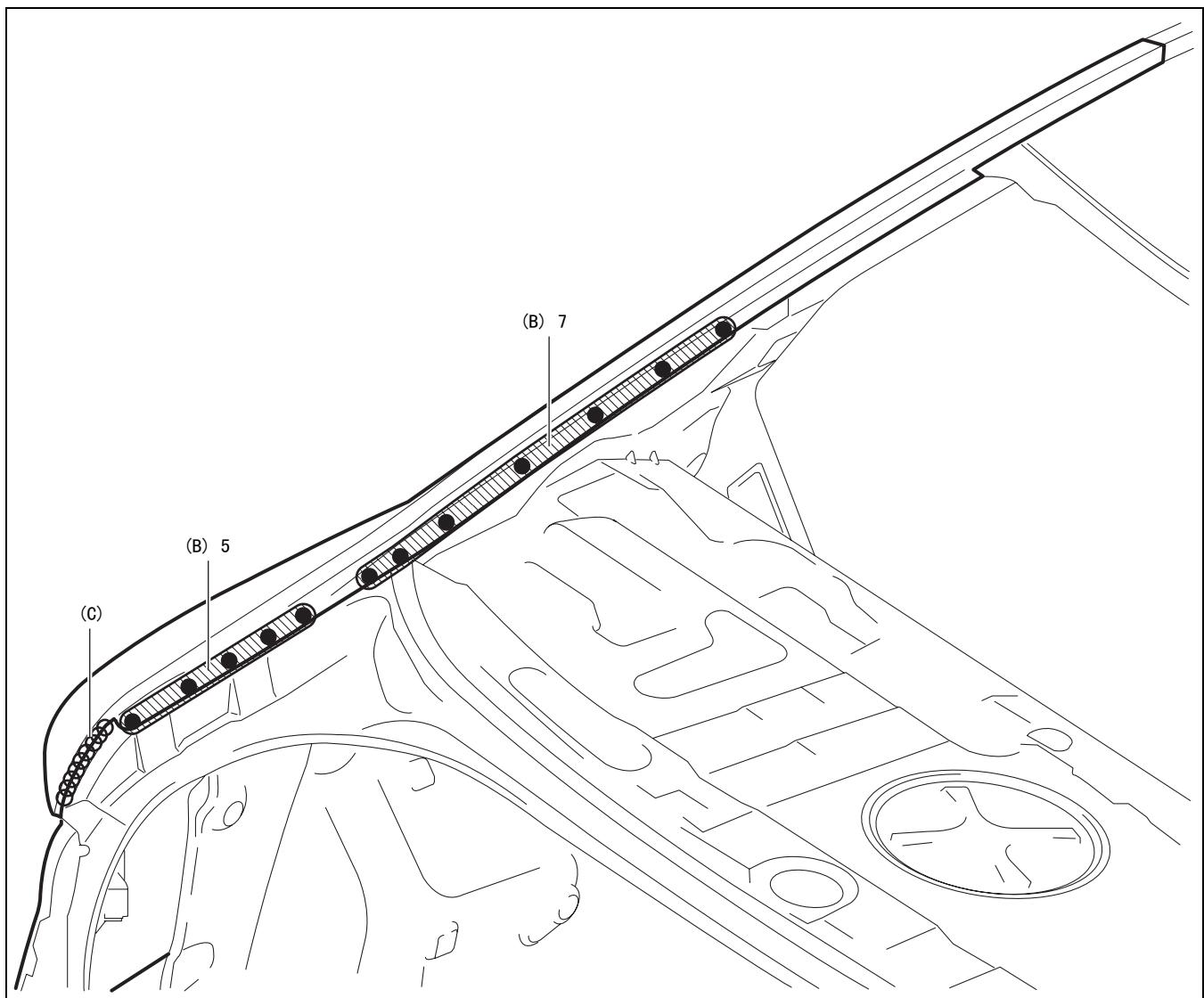
1. 在图中 (A) 所示的位置进行粗切削, 然后在图中 (B) 所示的 84 个位置钻孔。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

2. 清除图中 (C) 所示位置的钎焊。

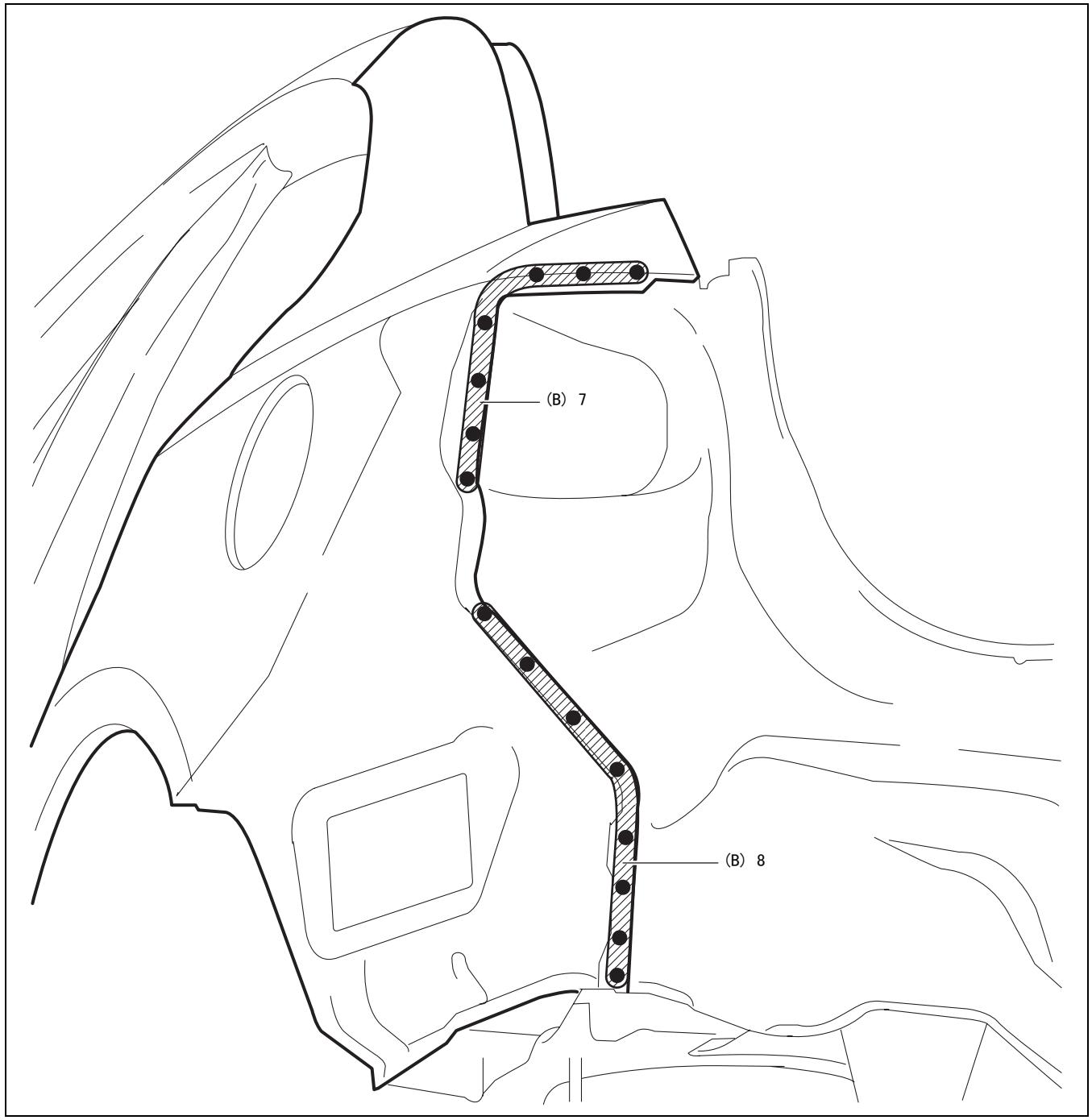


am6zzb00000093

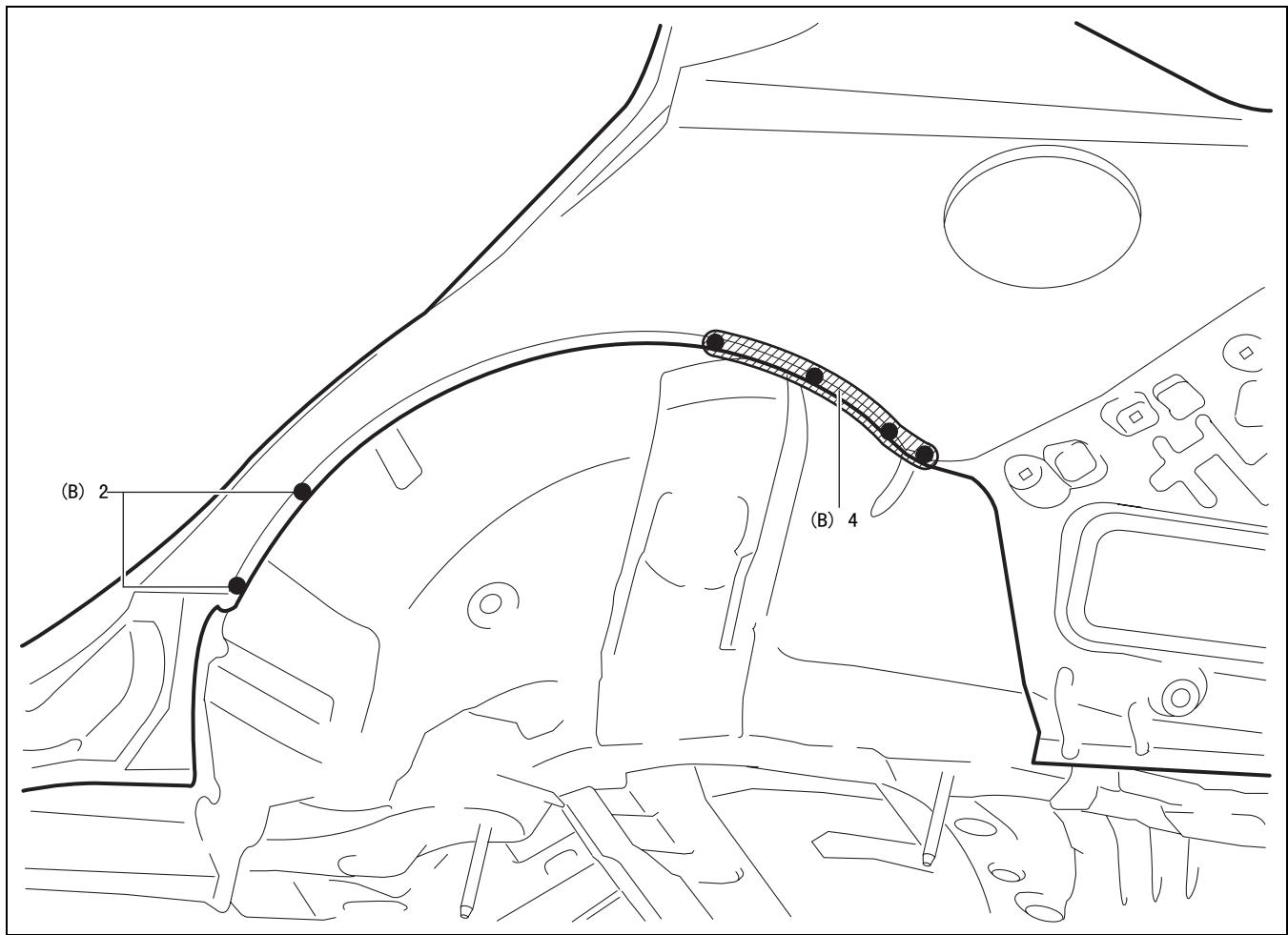


am6zzb00000094

## 车身结构 [ 板件的更换 ]



am6zzb00000095



am6zzb00000096

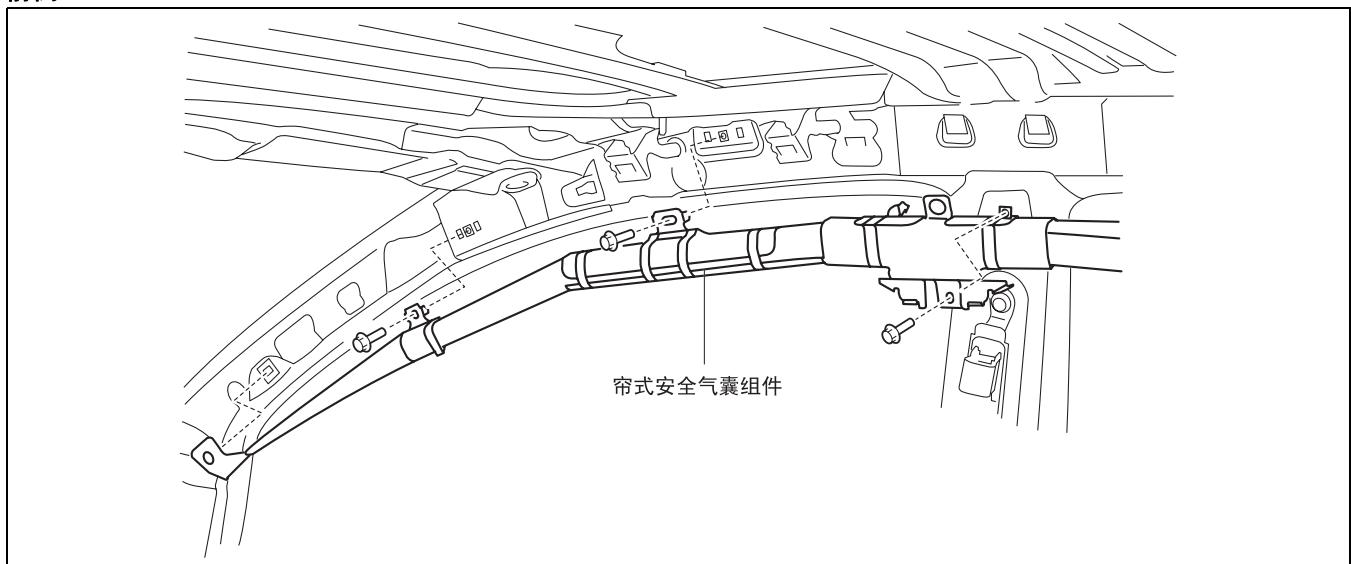
3. 后翼子板板件和后柱（内）在轮拱线处与点焊密封剂接合。用刮铲将后翼子板板件从后柱（内）上分开，然后拆下后翼子板板件。
4. 拆下后翼子板板件。

## 5HB

## 注意

- 维修前拆下帘式安全气囊以防止维修时受损。

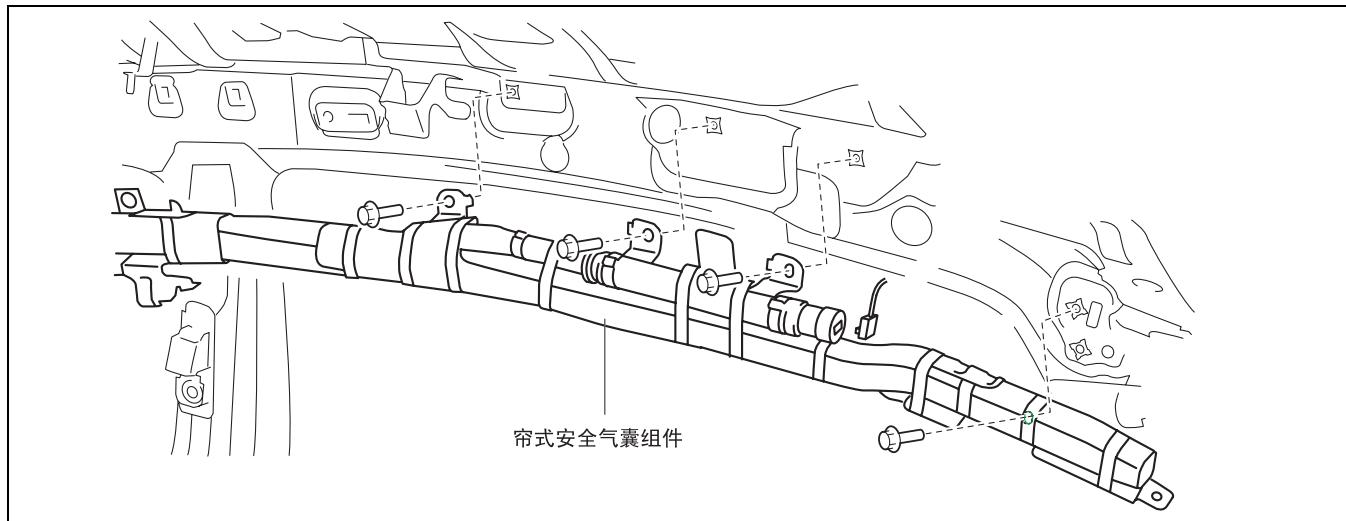
前侧



am6zzb00000254

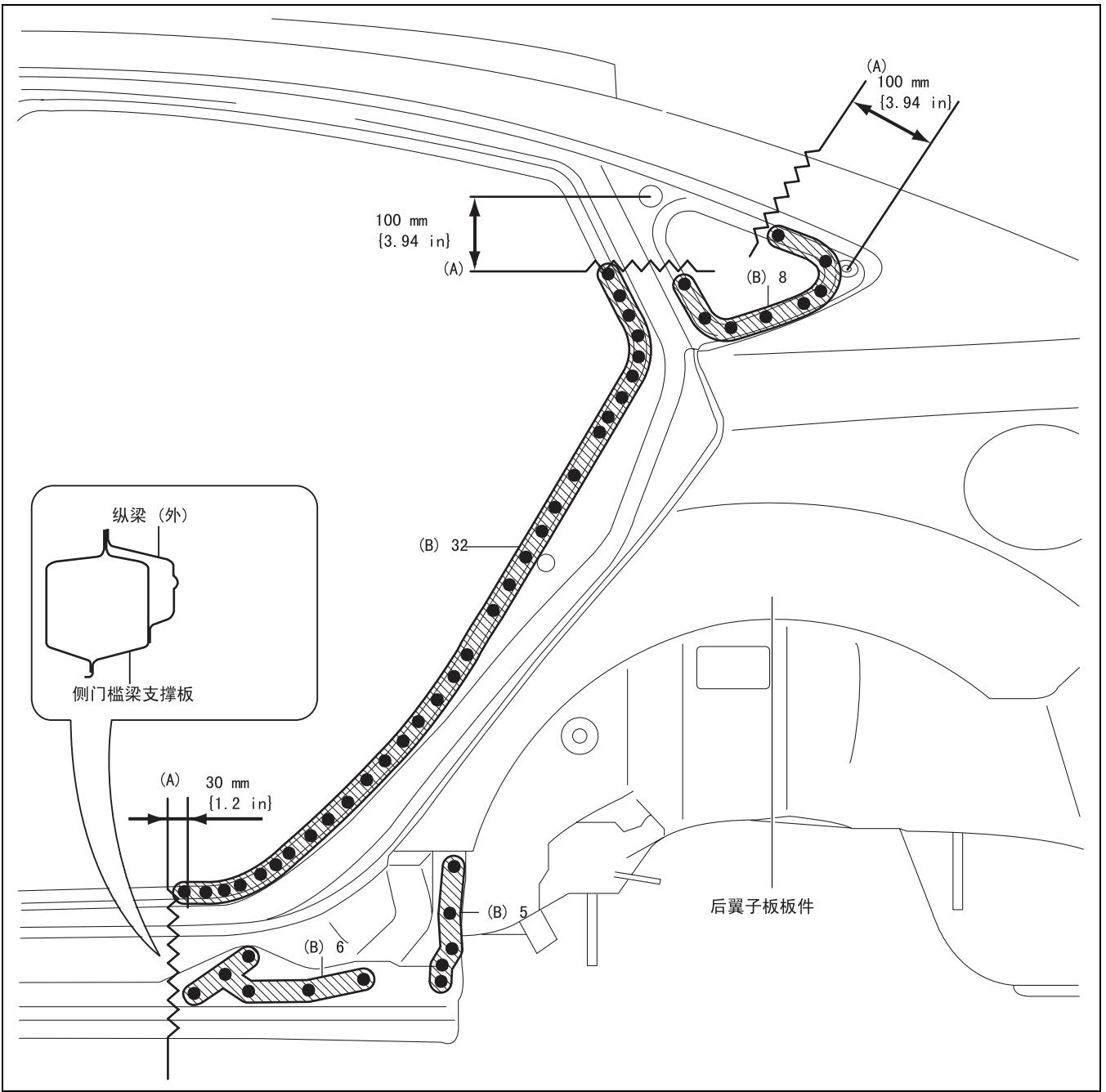
## 车身结构 [ 板件的更换 ]

后侧



## 车身结构 [板件的更换]

- 在图中 (A) 所示的位置进行粗切削，然后在图中 (B) 所示的 100 个 (LH) 或 101 (RH) 位置钻孔。

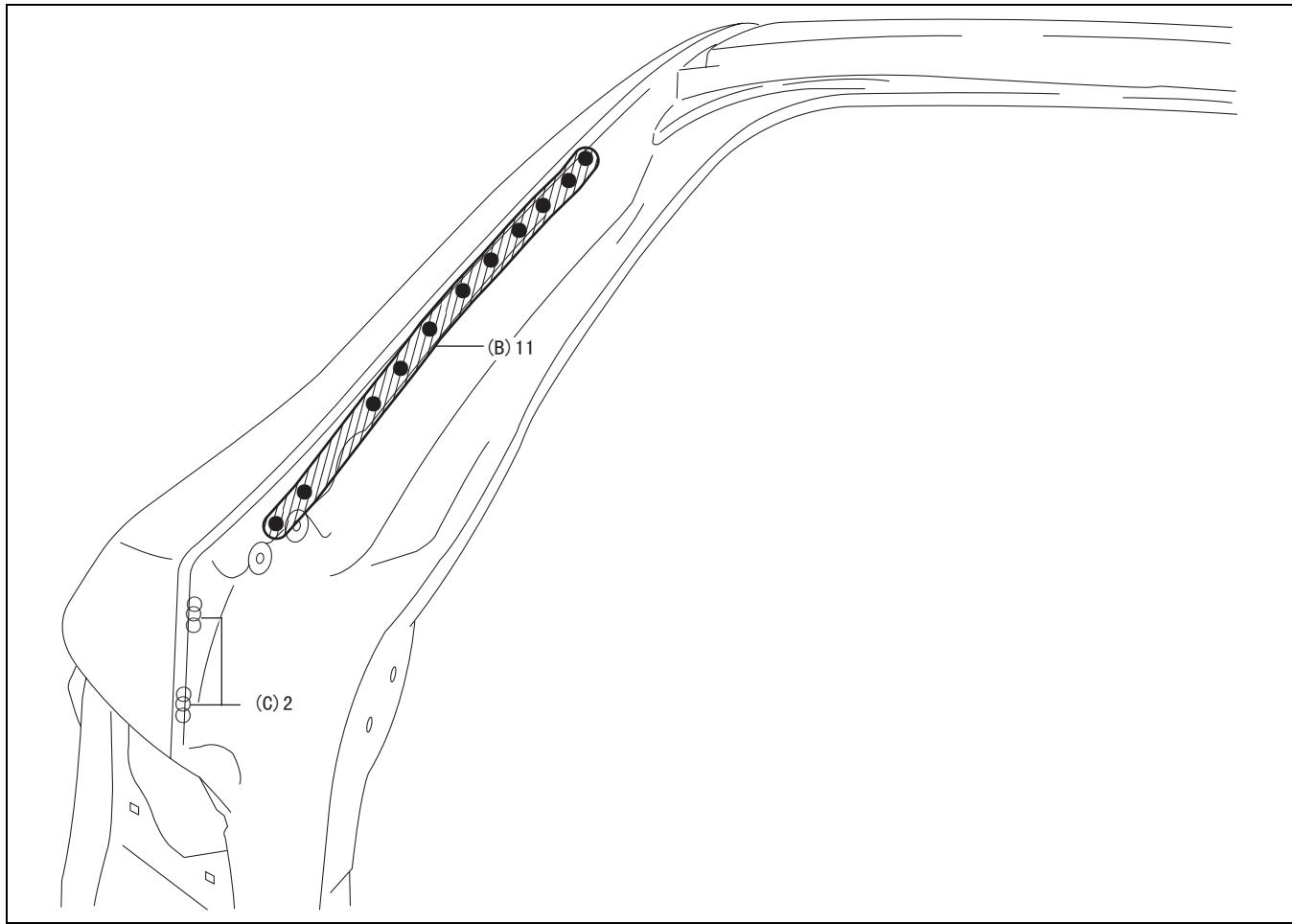


- 清除图中 (C) 所示 2 个位置的钎焊。

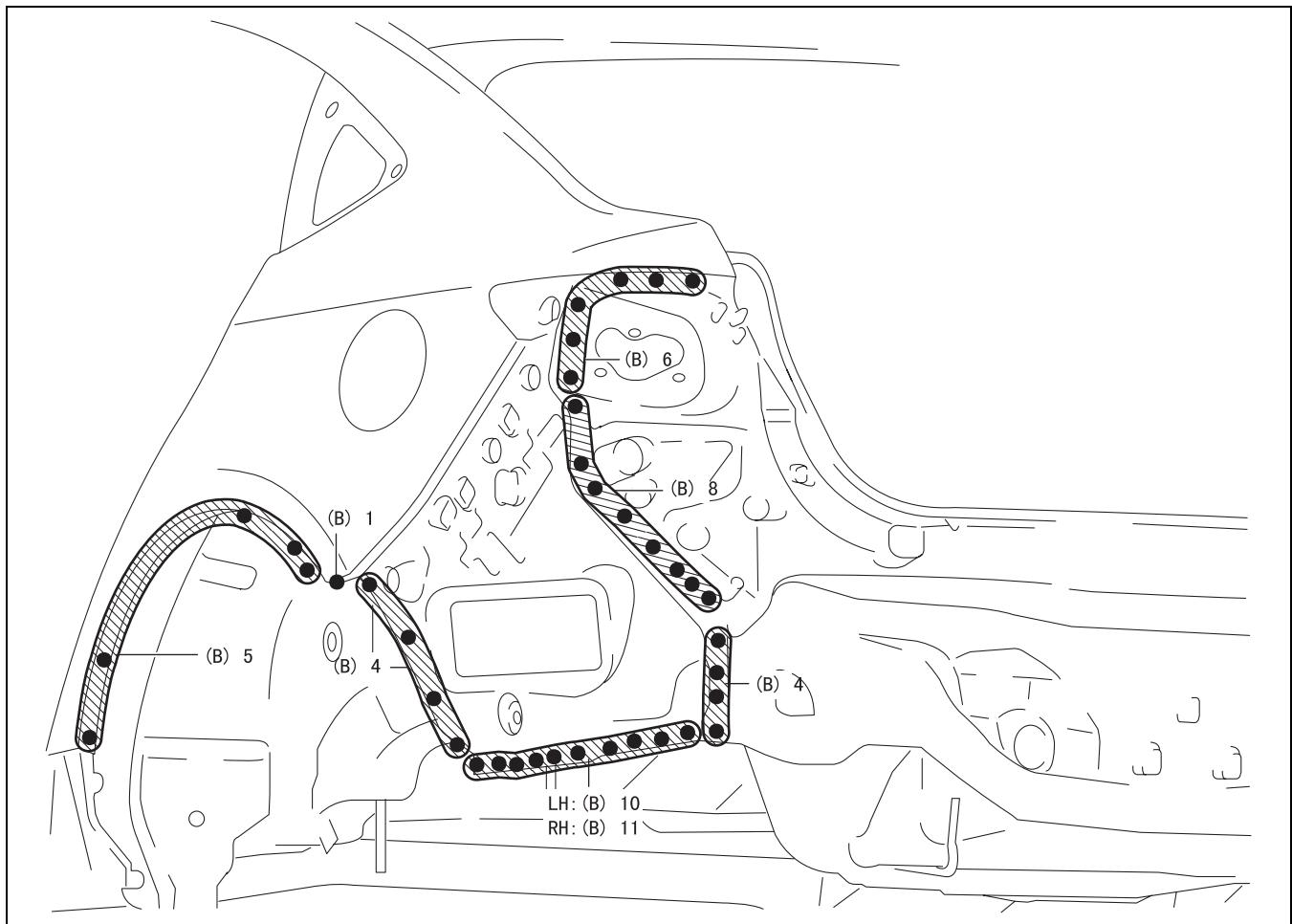
**注意**

- 粗切削期间，当心损坏侧门槛梁加强件。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]



am6zzb00000195



am6zzb00000297

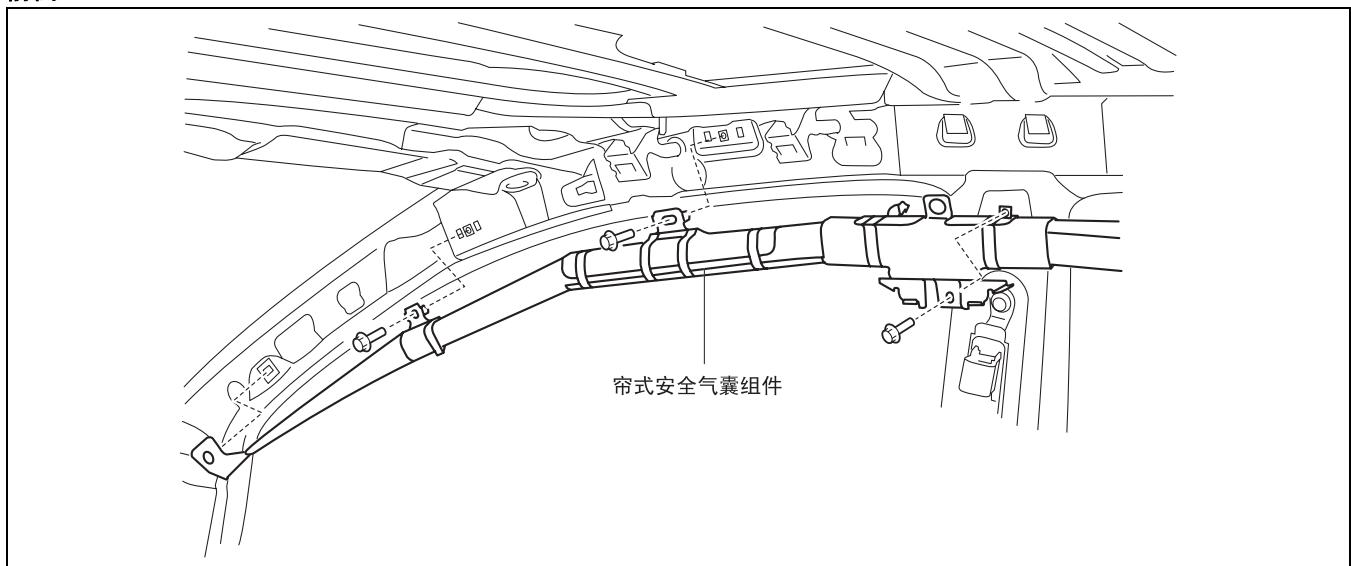
3. 后翼子板板件和后柱（内）在轮拱线处与点焊密封剂接合。用刮铲将后翼子板板件从后柱（内）上分开，然后拆下后翼子板板件。
4. 拆下后翼子板板件。

#### 客货两用轿车

##### 注意

- 维修前拆下帘式安全气囊以防止维修时受损。

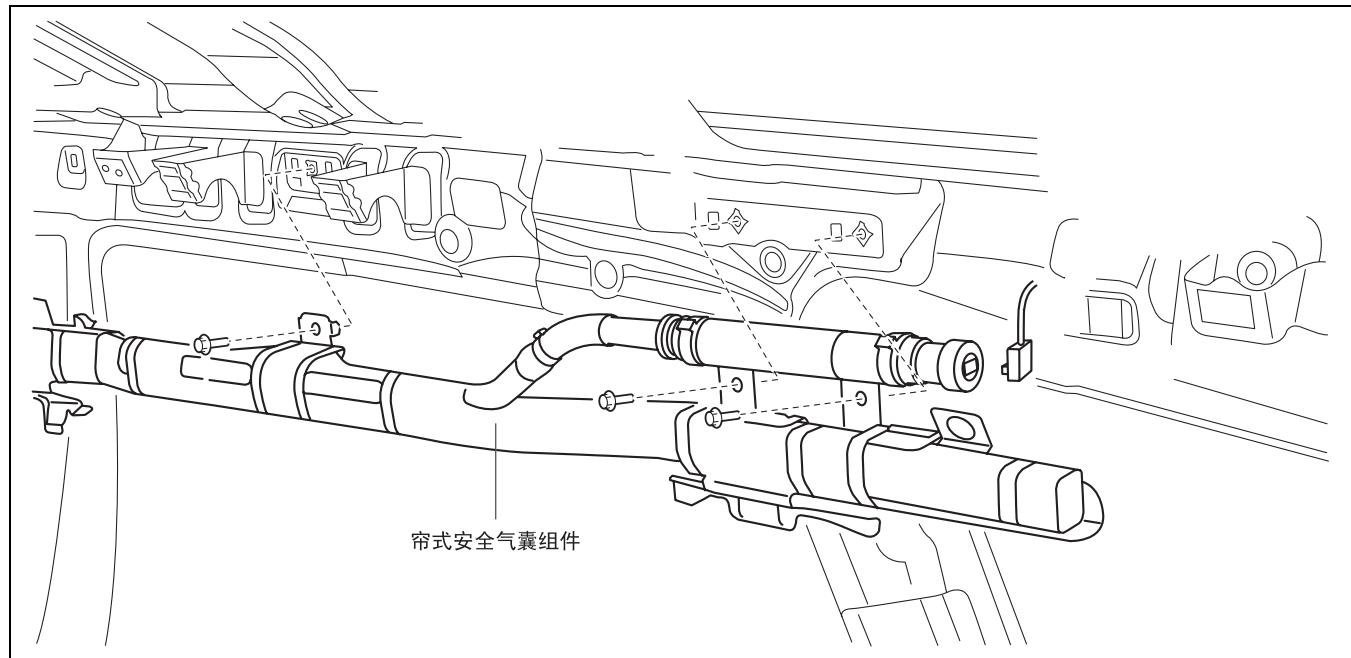
#### 前侧



am6zzb00000254

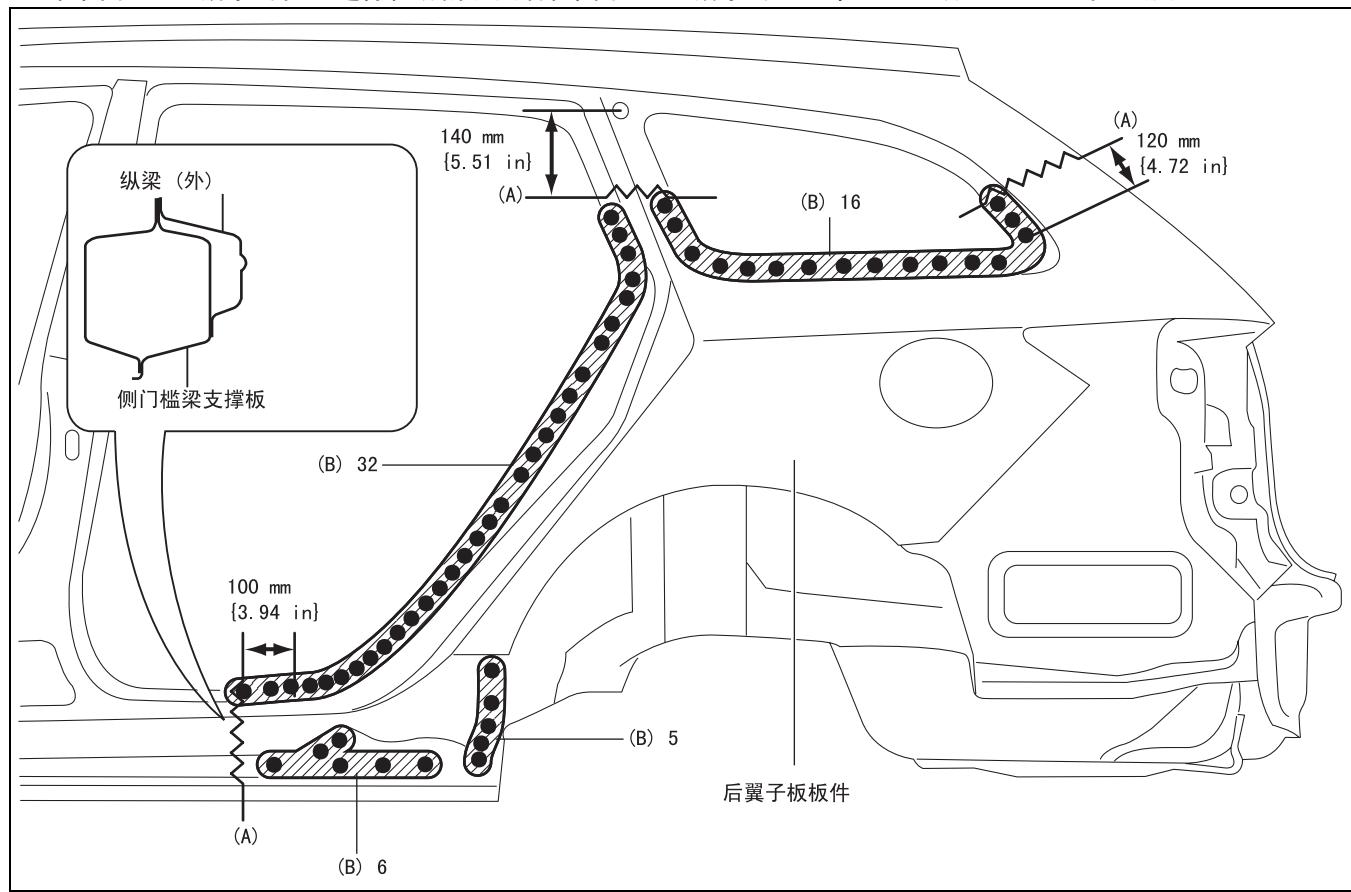
## 车身结构 [ 板件的更换 ]

后侧



am6zzb00000256

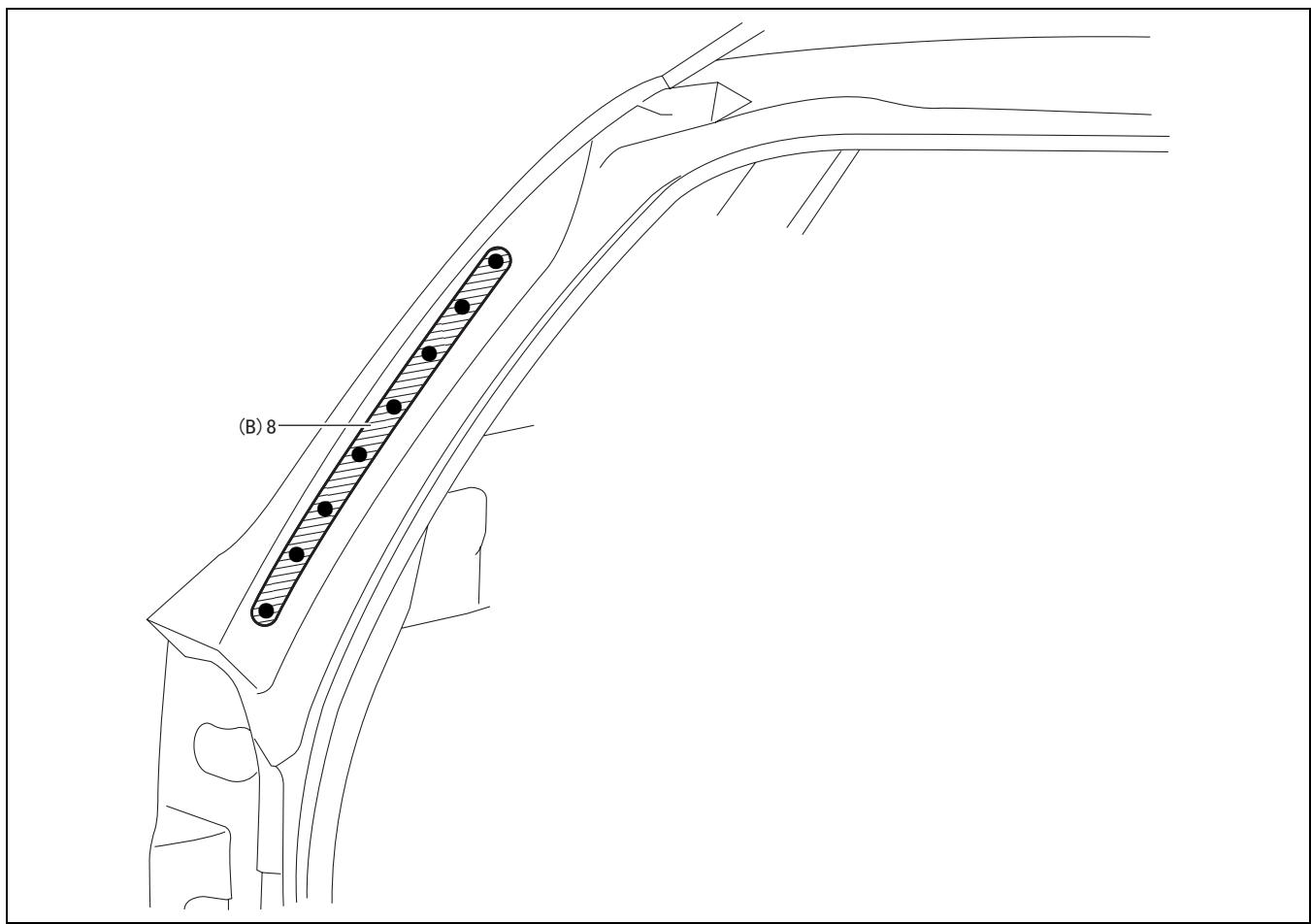
1. 在图中 (A) 所示的位置进行粗切削，然后在图中 (B) 所示的 104 个 (LH) 或 105 (RH) 位置钻孔。



am6zzb00000264

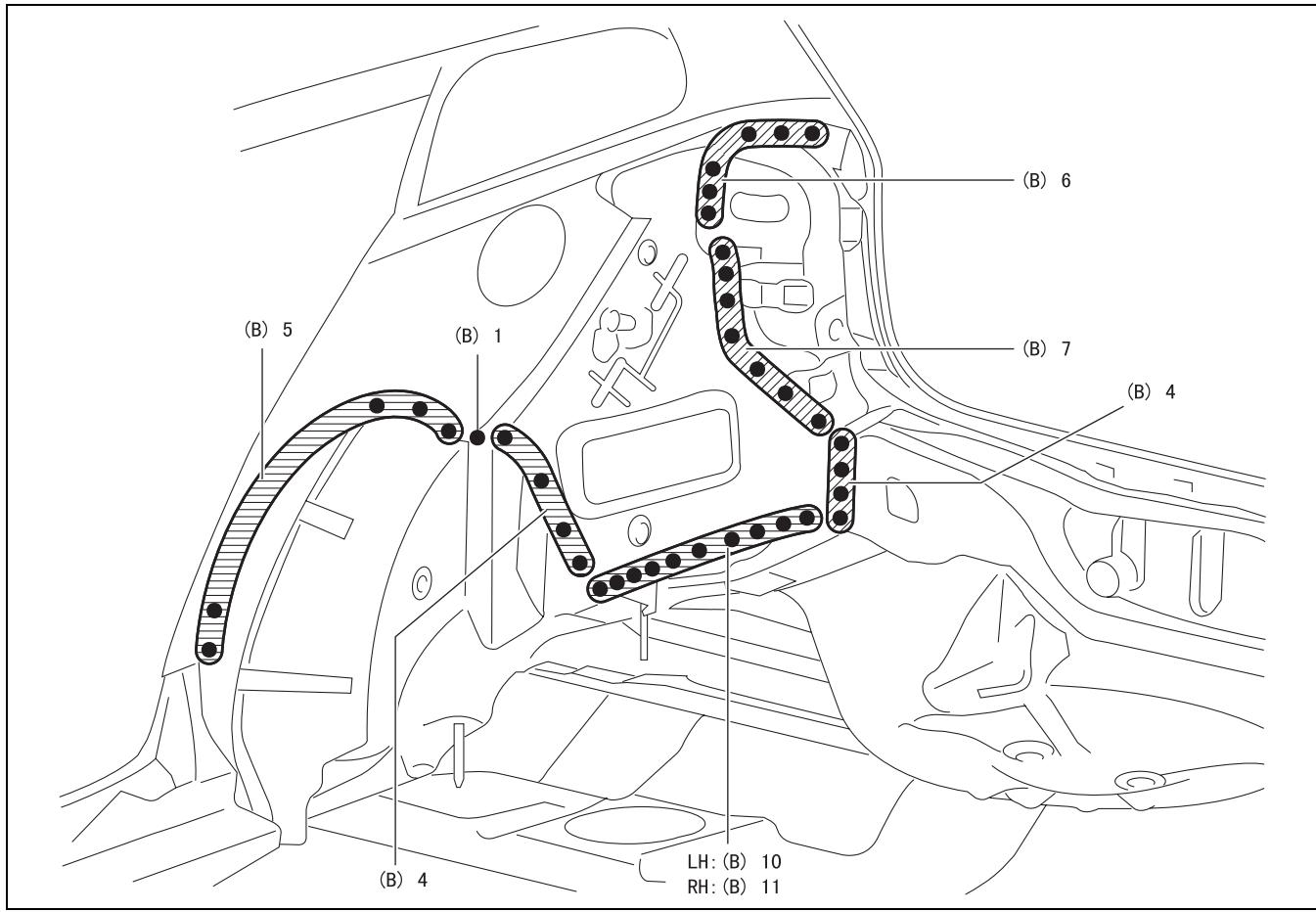
注意

- 粗切削期间，当心损坏侧门槛梁加强件。



am6zzb00000198

## 车身结构 [ 板件的更换 ]



am6zzb00000298

2. 后翼子板板件和后柱（内）在轮拱线处与点焊密封剂接合。用刮铲将后翼子板板件从后柱（内）上分开，然后拆下后翼子板板件。
3. 拆下后翼子板板件。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

## 后翼子板板件的安装 [ 板件的更换 ]

id098008745000

## 符号标记

符号标记	含义
	塞焊 (CO2弧焊)
	连续CO2电弧焊 (切削-接合位置)
	铜焊

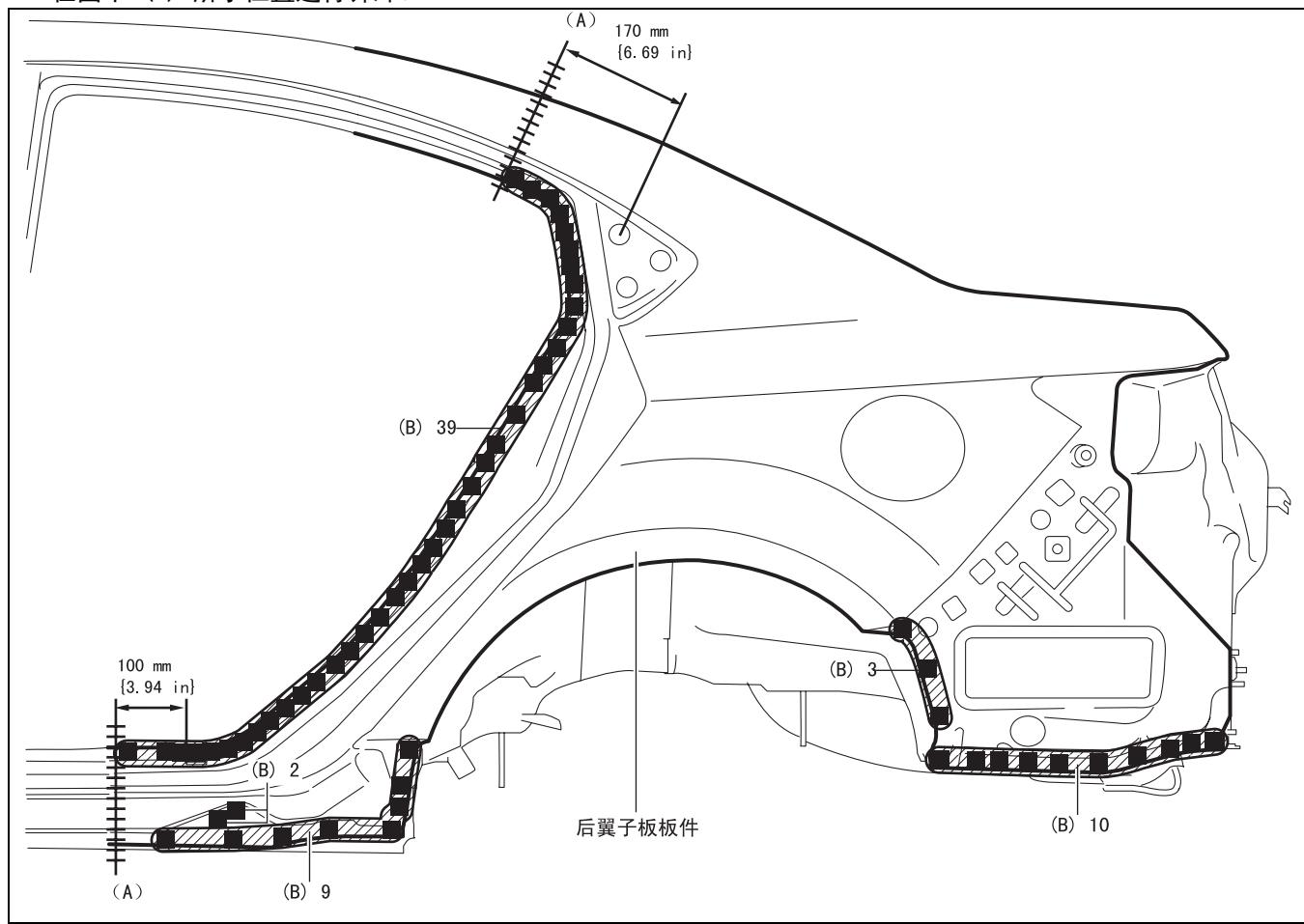
am6zzh00000239

80A

## 安装程序

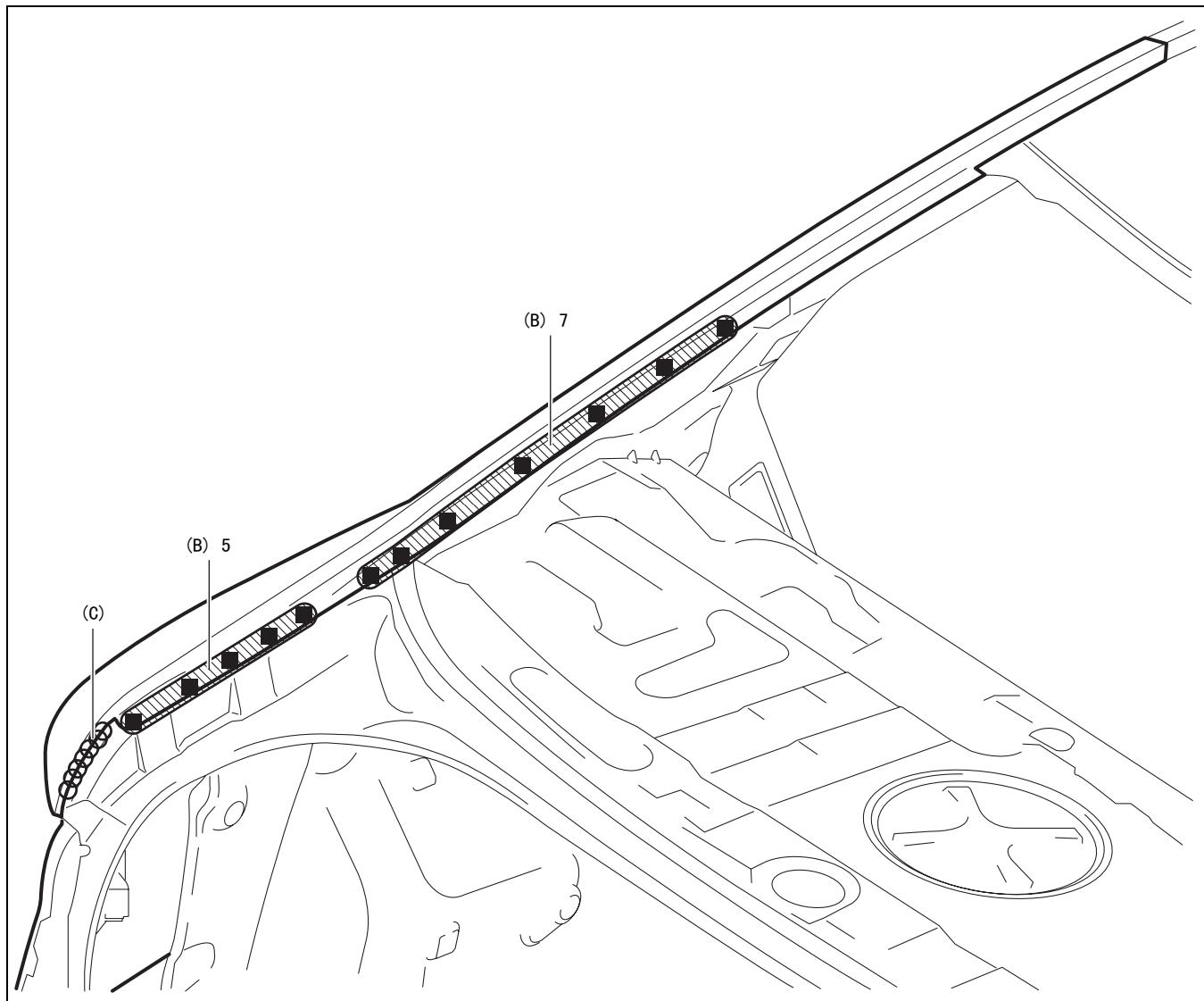
文獻  
4SD

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
  2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
  3. 在安装新的零部件之前，应在轮拱线处涂抹点焊密封剂。
  4. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
  5. 在图中 (A) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (B) 所示的 96 个位置进行塞焊。
  6. 在图中 (C) 所示位置进行钎焊。

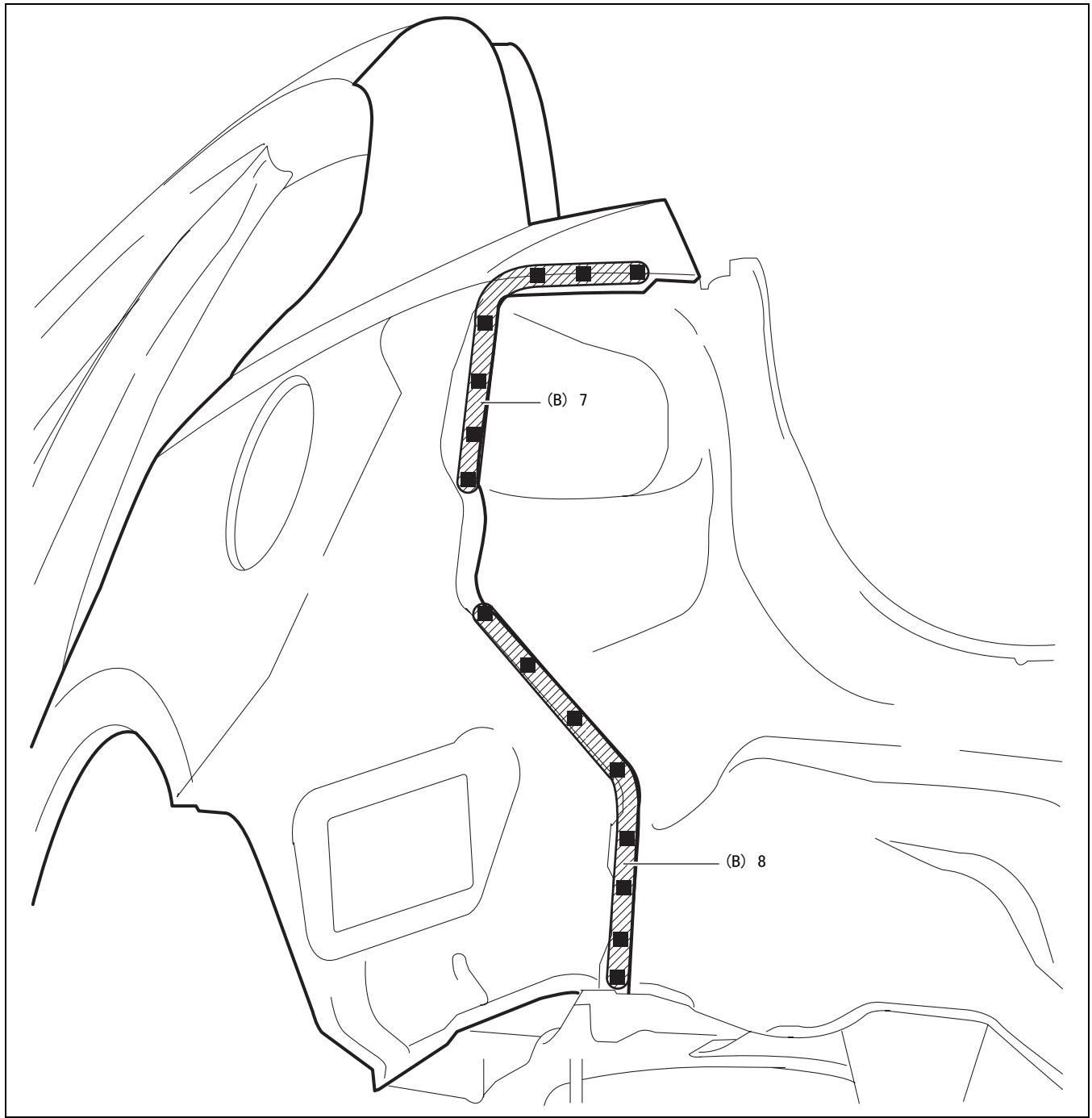


am6zzb00000098

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

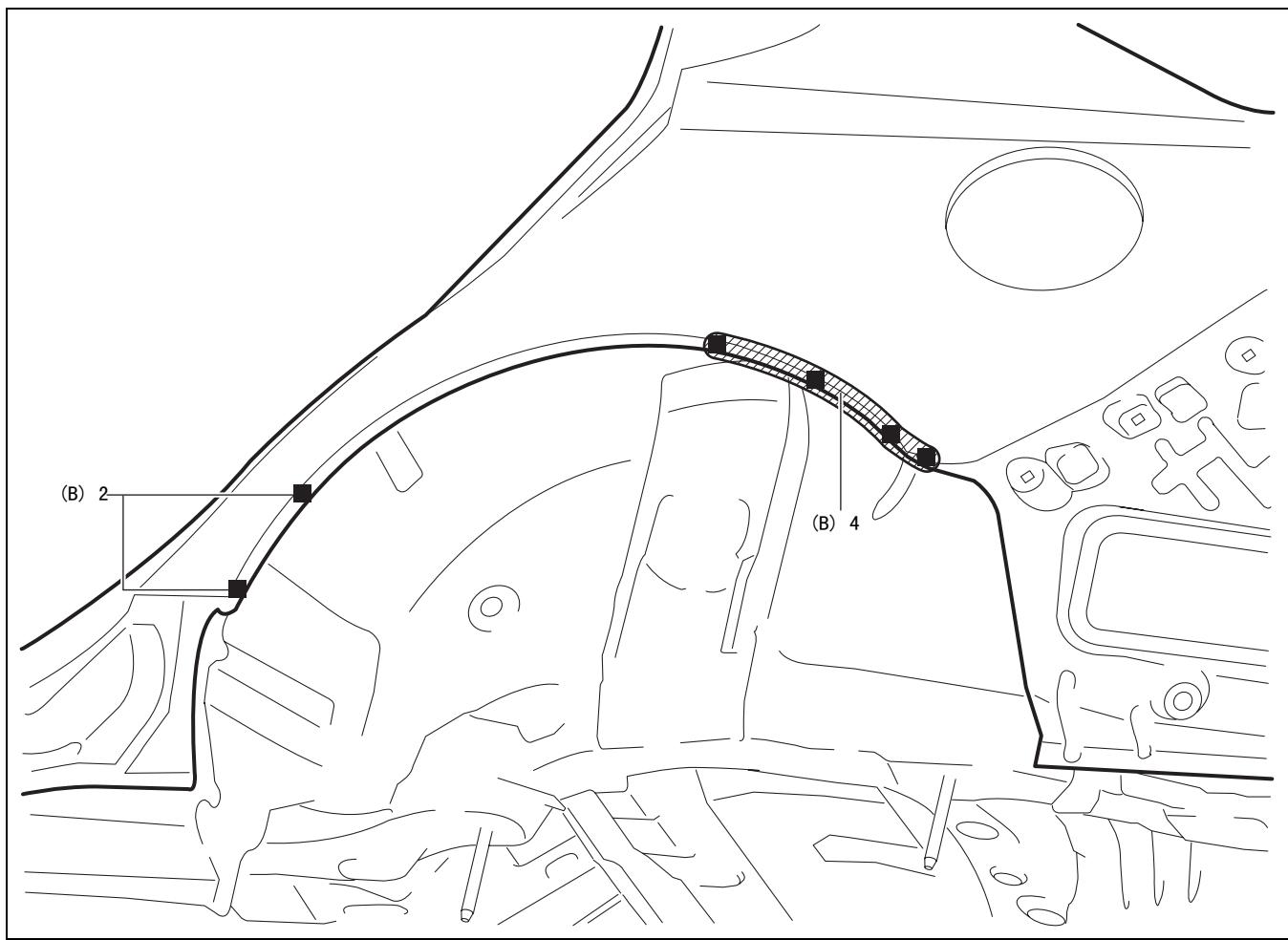


am6zzb00000099



am6zzb00000100

## 车身结构 [ 板件的更换 ]



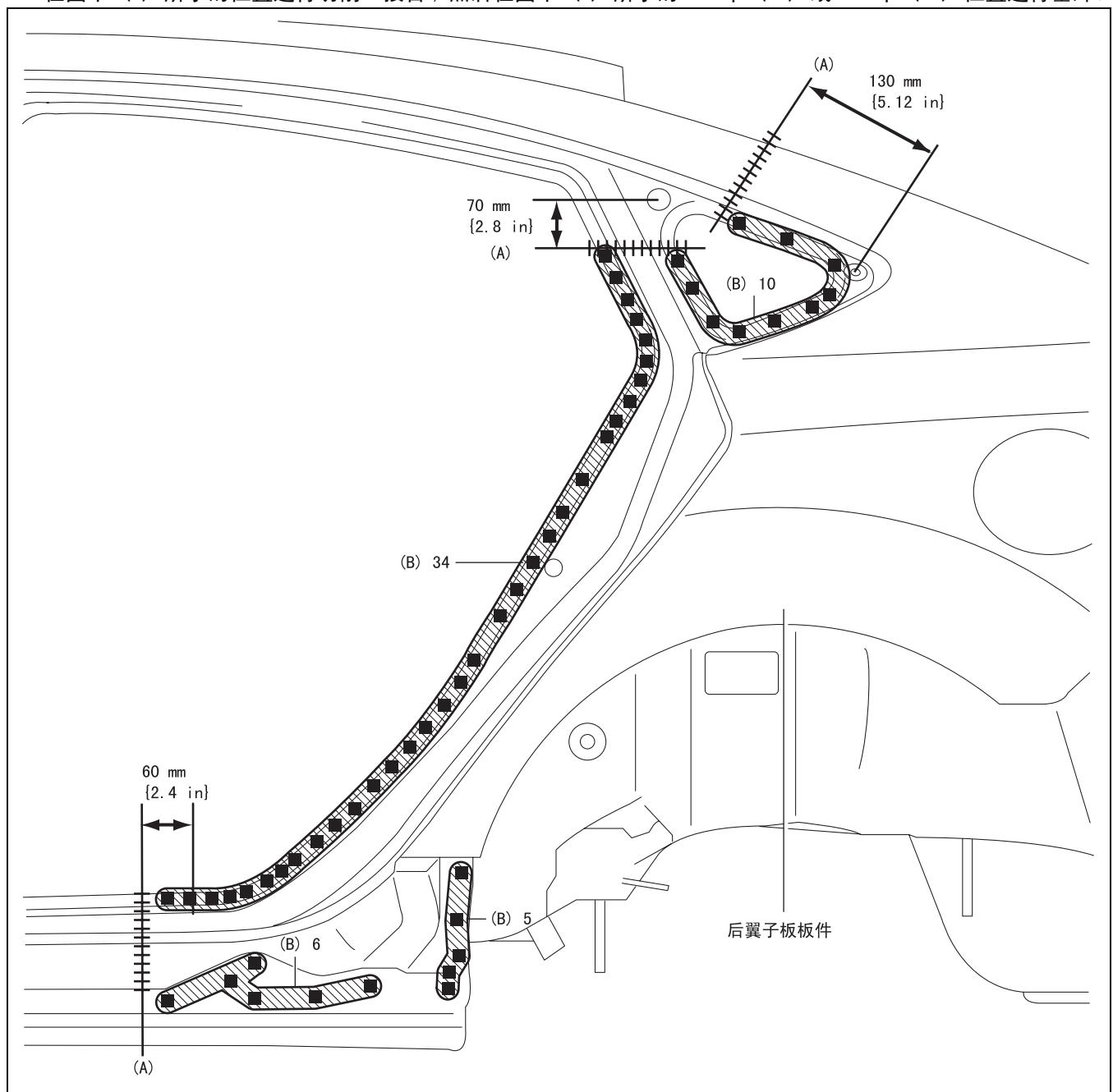
am6zzb00000101

## 车身结构 [板件的更换]

5HB

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在安装新的零部件之前，应在轮拱线处涂抹点焊密封剂。
4. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
5. 在图中 (A) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (B) 所示的 104 个 (LH) 或 105 个 (RH) 位置进行塞焊。

80A

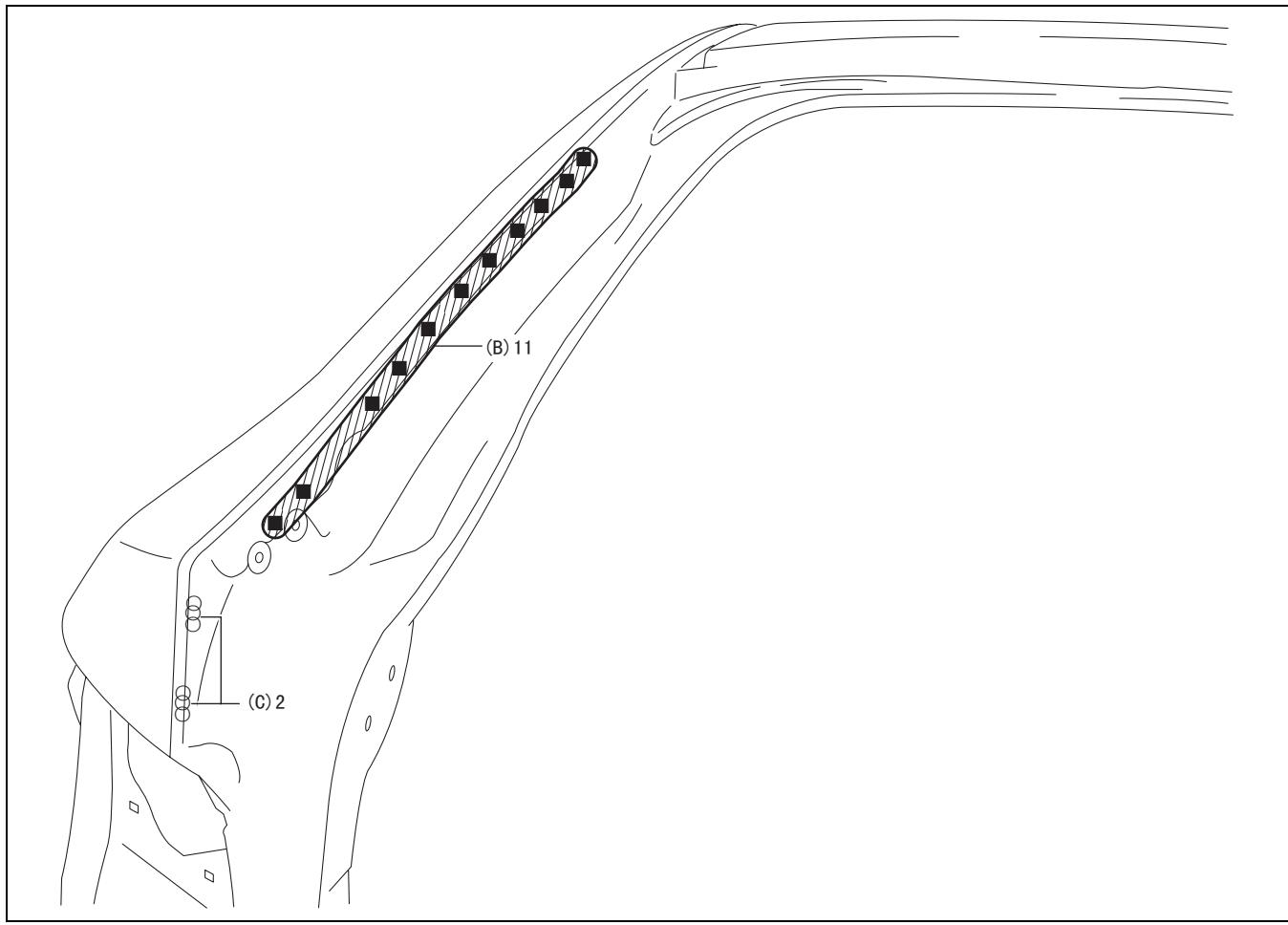


am6zzb00000265

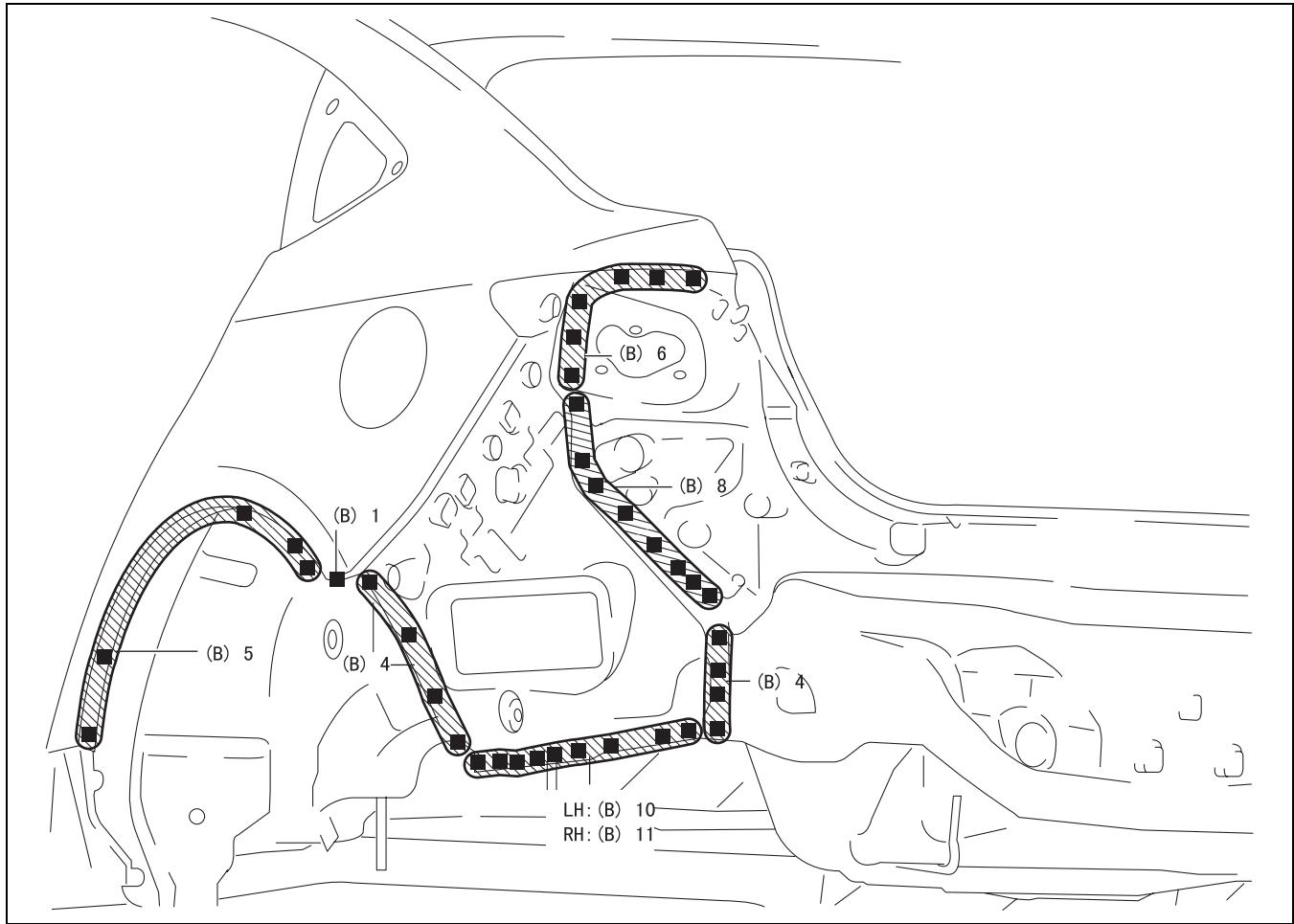
09-80A-81

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

6. 在图中 (C) 所示的 2 个位置进行钎焊。



am6zzb00000200

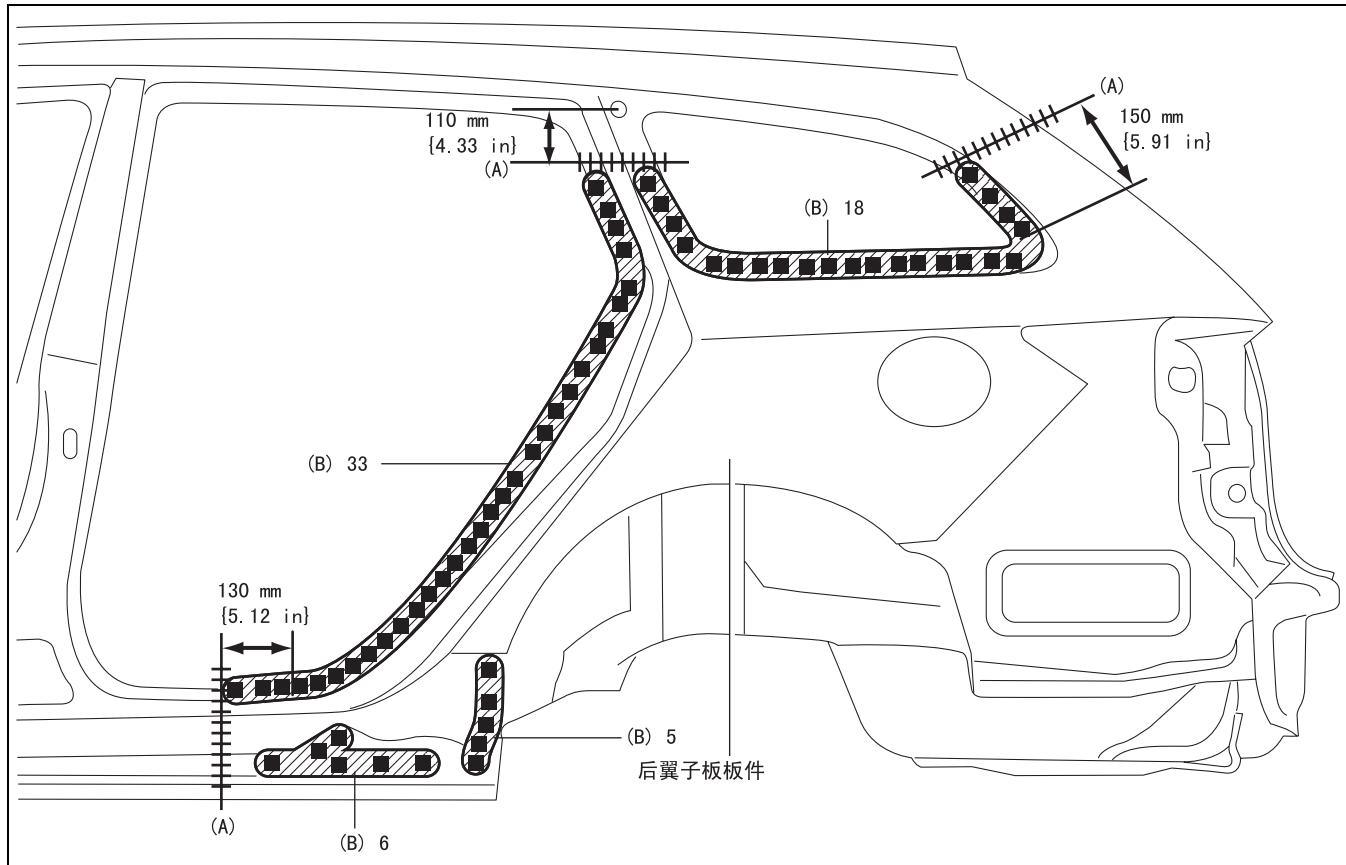


am6zzb00000299

## 车身结构 [板件的更换]

### 客货两用轿车

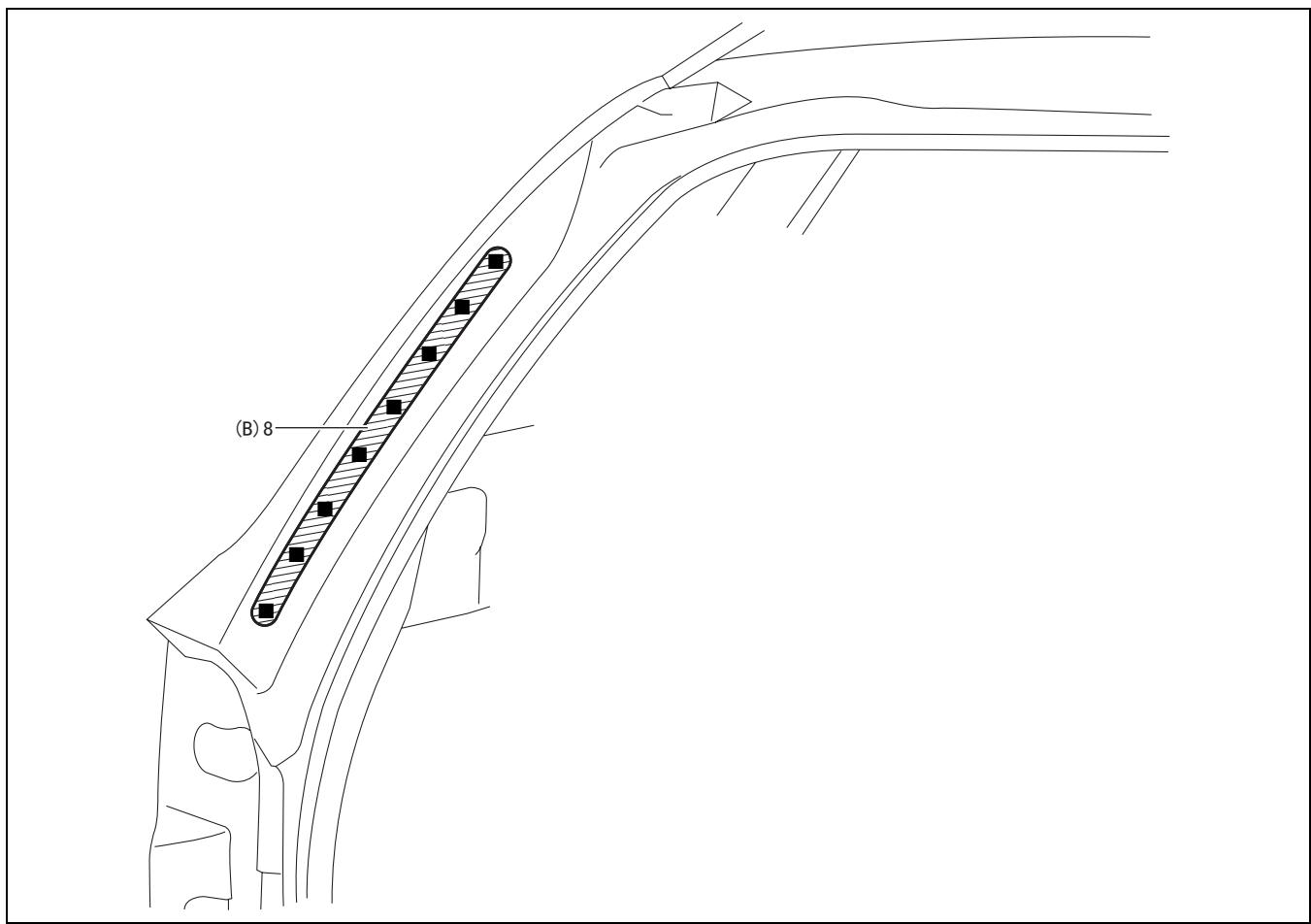
1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在安装新的零部件之前，应在轮拱线处涂抹点焊密封剂。
4. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
5. 在图中 (A) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (B) 所示的 107 个 (LH) 或 108 个 (RH) 位置进行塞焊。



am6zzb00000266

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

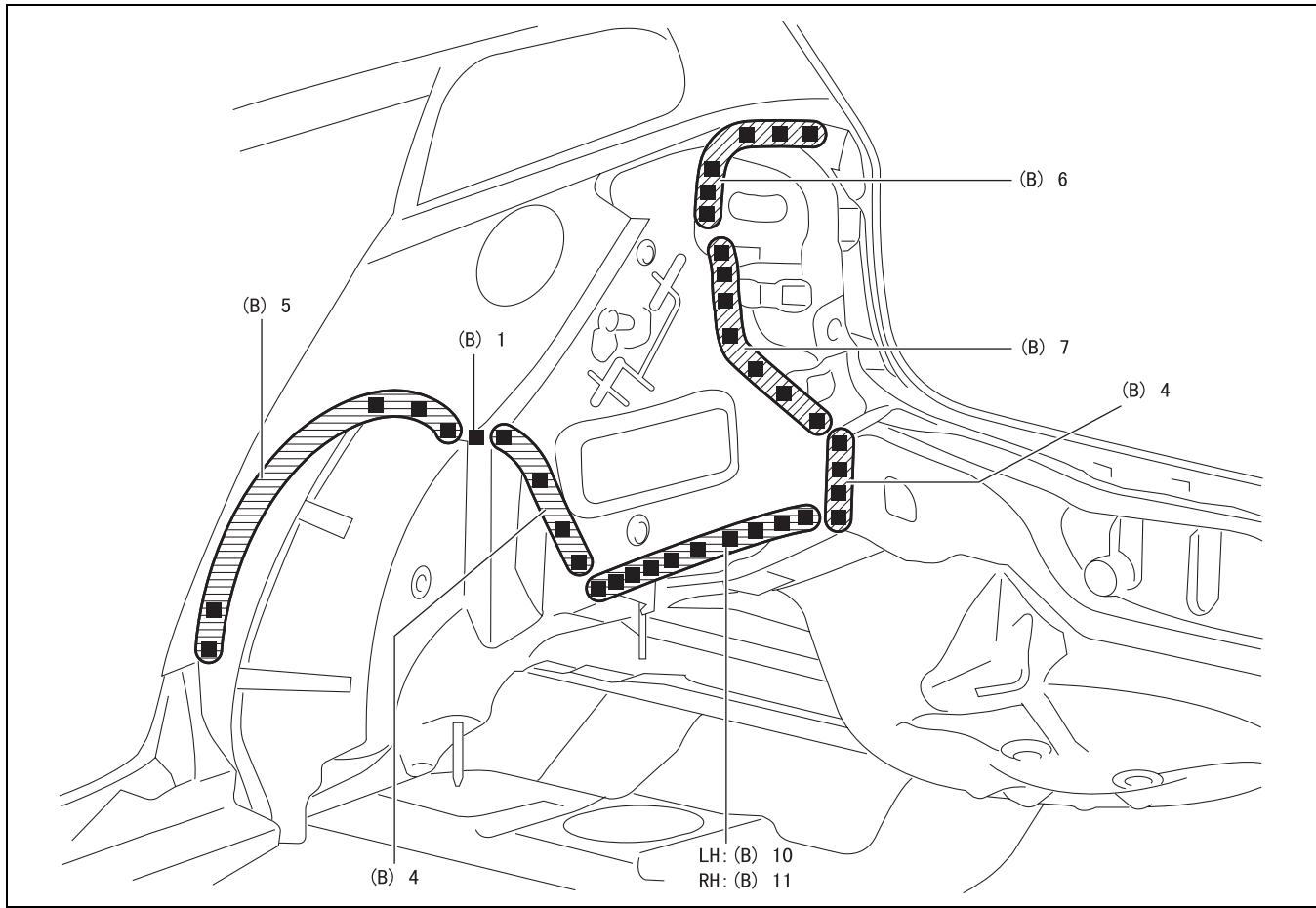
80A



am6zzb00000107

09-80A-85

## 车身结构 [ 板件的更换 ]



am6zzb00000300

# 车身结构 [板件的更换]

## 后翼子板雨槽和角板的拆卸 [板件的更换]

id098008611900

### 符号标记

符号标记	含义
●	点焊
+	点焊 (CO2电弧焊)

80A

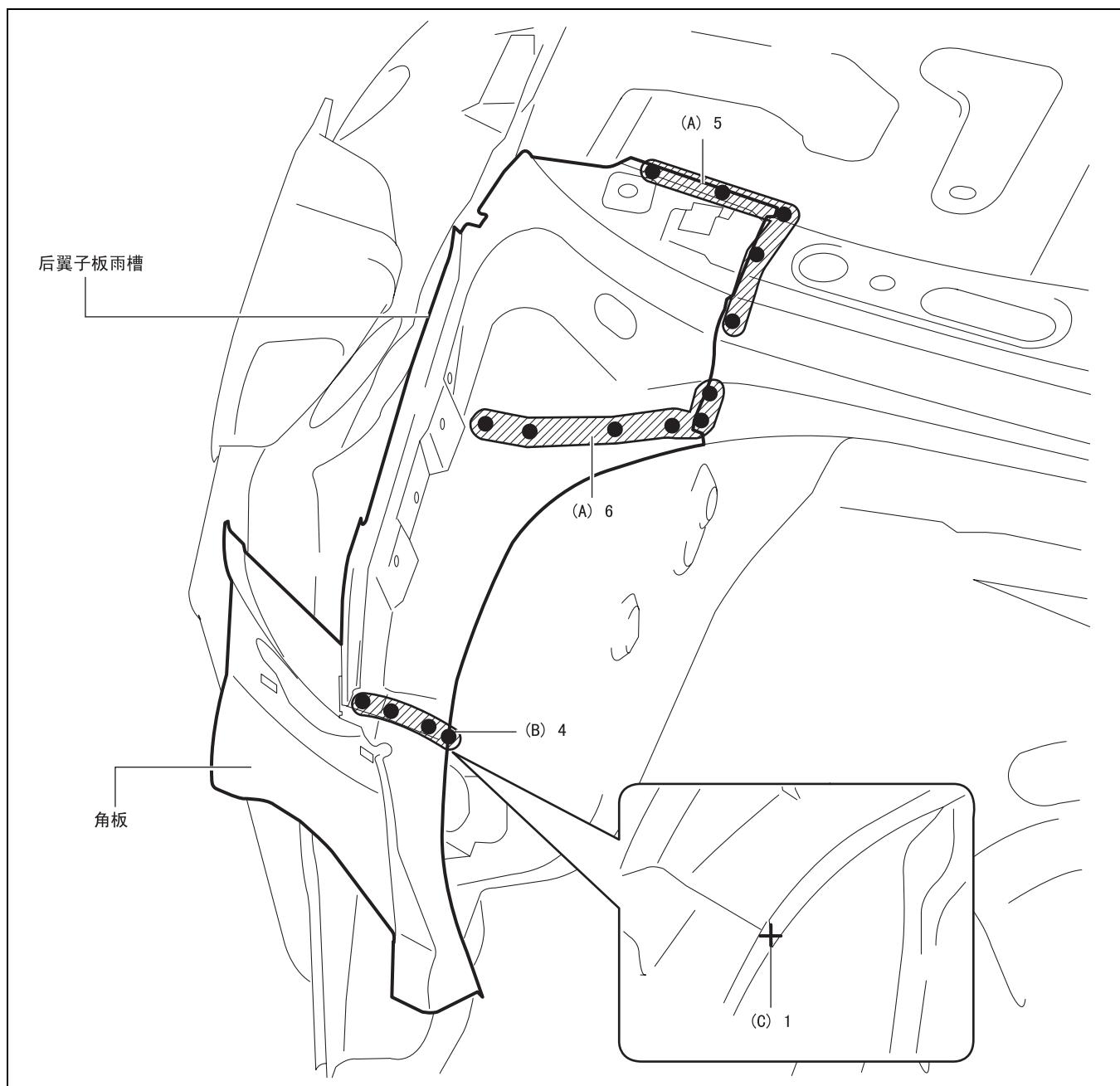
am6zzb00000024

### 拆卸程序

1. 在图中 (A) 所示的 11 个位置钻孔。

#### 说明

- 分别拆卸后翼子板雨槽和角板时，在 (B) 所示的 4 个位置钻孔，然后拆下 (C) 所示的 1 个位置。



2. 拆下后翼子板雨槽和角板。

09-80A-87

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 后翼子板雨槽和角板的安装 [ 板件的更换 ]

id098008612000

#### 符号标记

符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)
+	点焊 (CO2电弧焊)

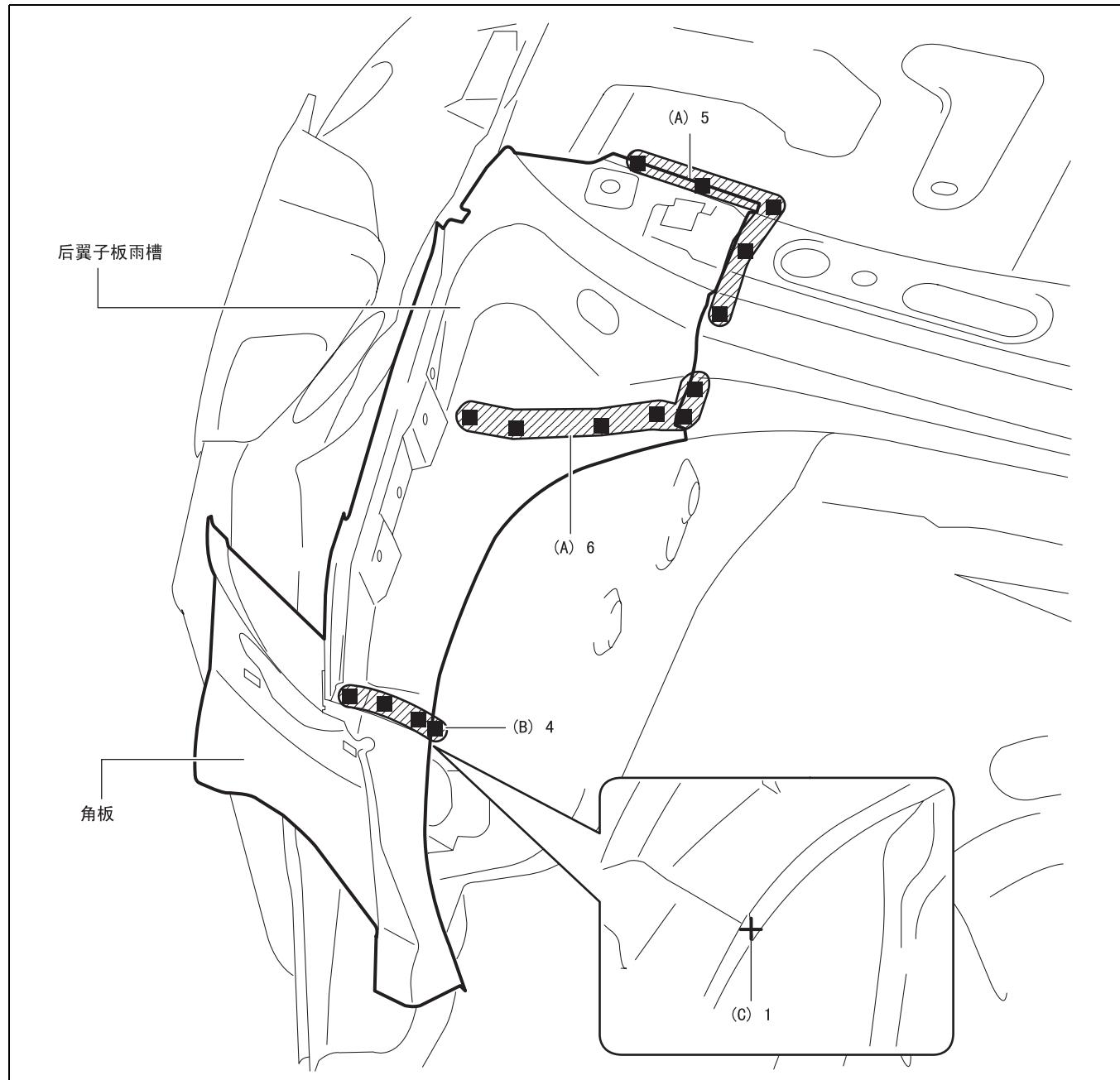
am6zzb00000240

### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件时，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中 (A) 所示的 11 个位置进行塞焊。

### 说明

- 分别更换后翼子板雨槽和角板时，在 (B) 所示的 4 个位置进行焊接，然后焊接 (C) 所示的 1 个位置。



am6zzb00000282

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 后尾板的拆卸 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

id098008744500

am6zzb00000104

#### 符号标记

#### 含义

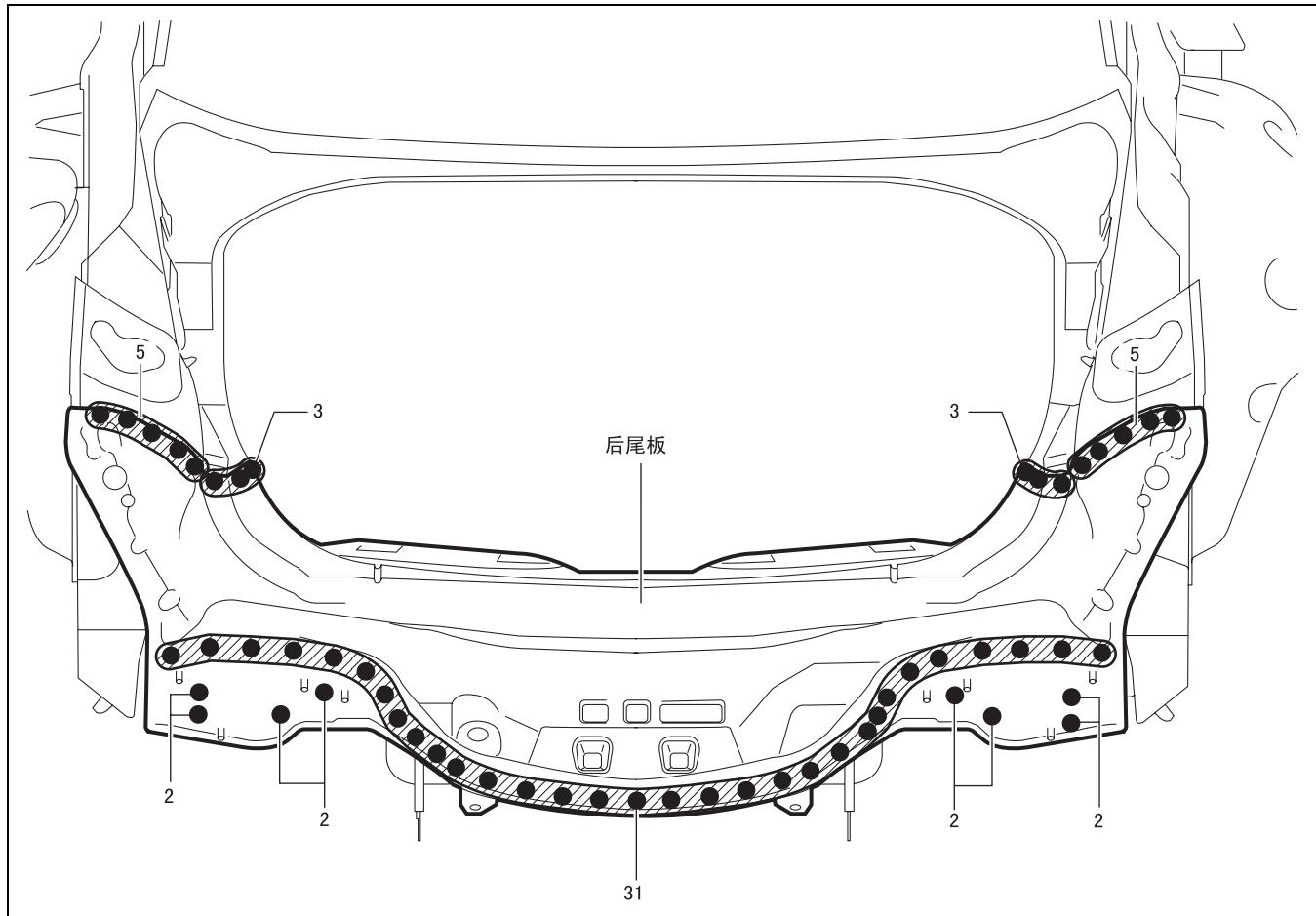


点焊

#### 拆卸程序

4SD

1. 在图中所示的 55 个位置钻孔。

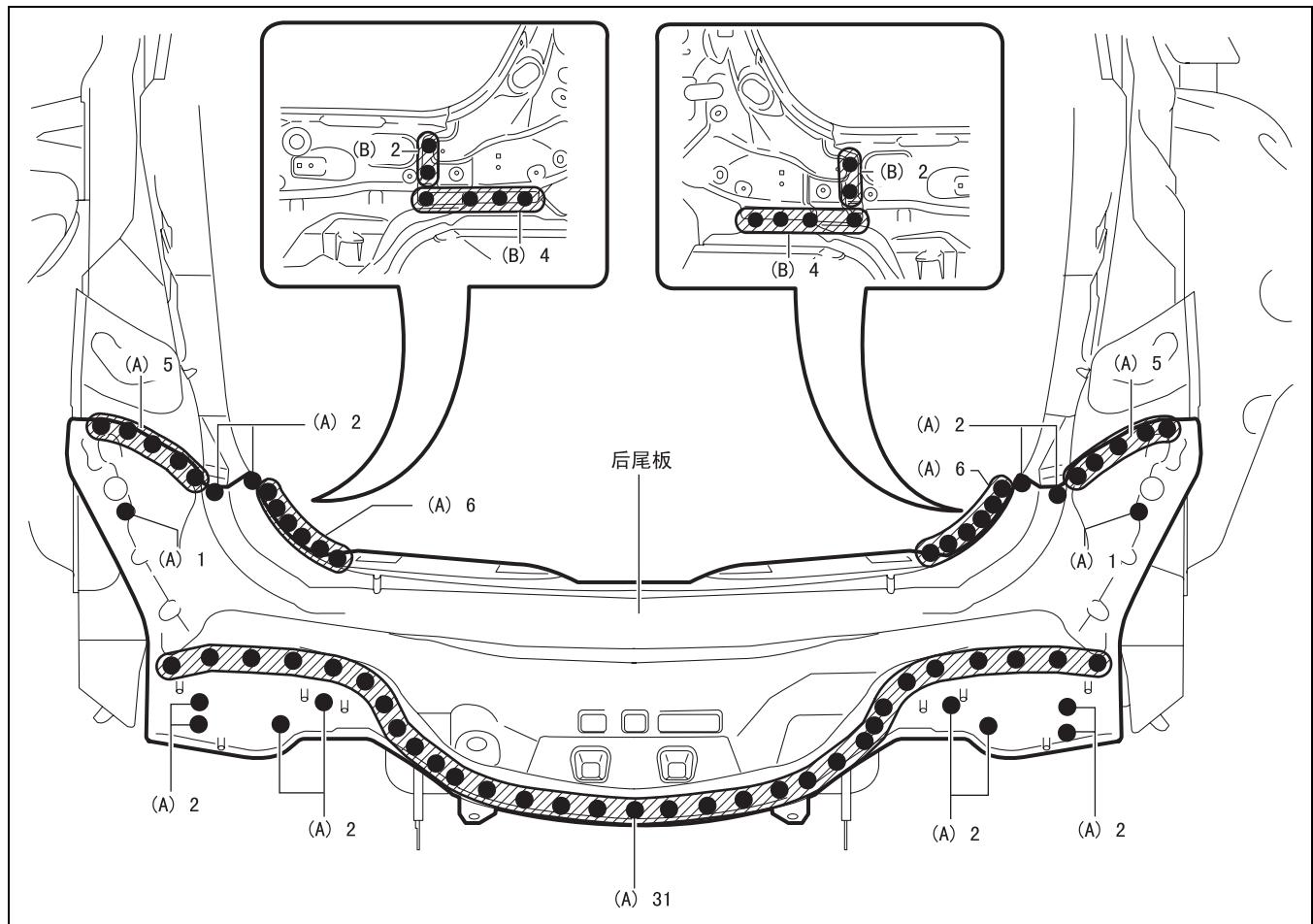


am6zzb00000182

2. 拆卸后尾板。

5HB

1. 在图中 (A) 所示的 67 个位置钻孔。



am6zzb00000274

2. 在图中 (B) 所示的 12 个位置钻孔。

## 说明

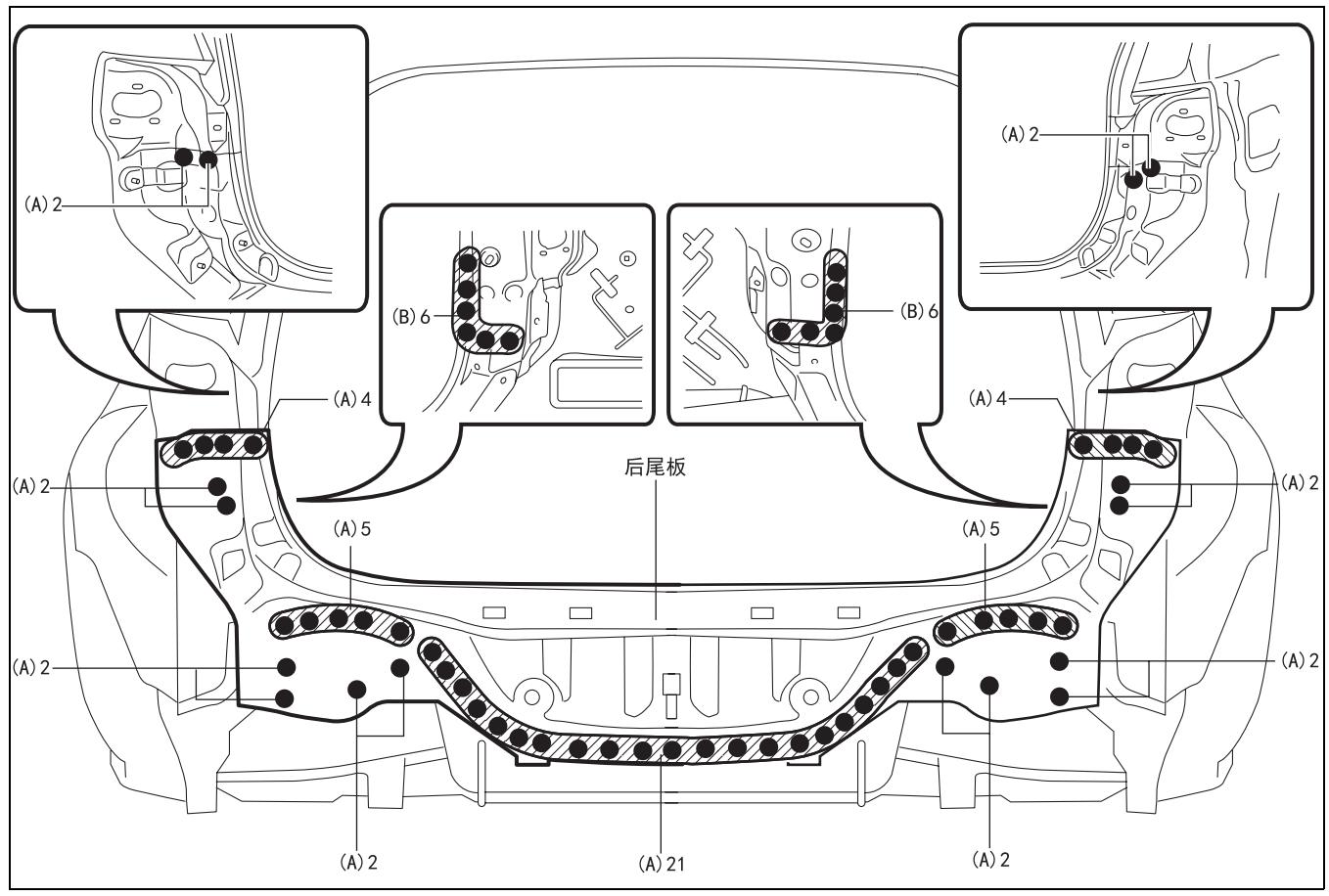
- 在 (B) 所示的 12 个位置从内部钻孔。

3. 拆卸后尾板。

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 客货两用轿车

1. 在图中 (A) 所示的 55 个位置钻孔。



am6zzb00000261

2. 在图中 (B) 所示的 12 个位置钻孔。

#### 说明

- 在 (B) 所示的 12 个位置从内部钻孔。

3. 拆卸后尾板。

# 车身结构 [板件的更换]

## 后尾板的安装 [板件的更换]

id098008744600

### 符号标记

符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

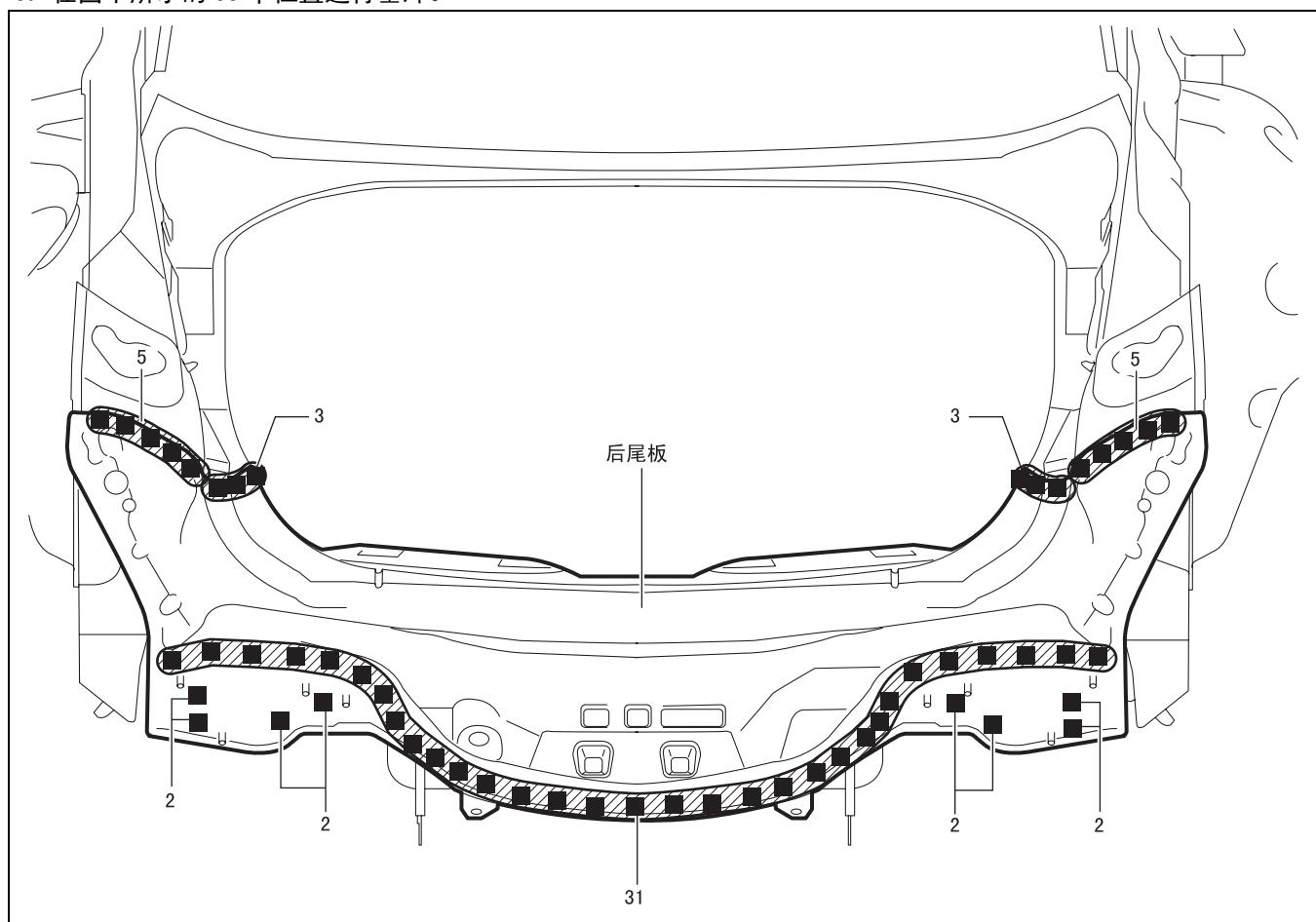
80A

am6zzb00000106

### 安装程序

#### 4SD

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在新、旧部件的接合部位涂抹车身密封剂，以确保防水、防锈蚀。
4. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
5. 在图中所示的 55 个位置进行塞焊。

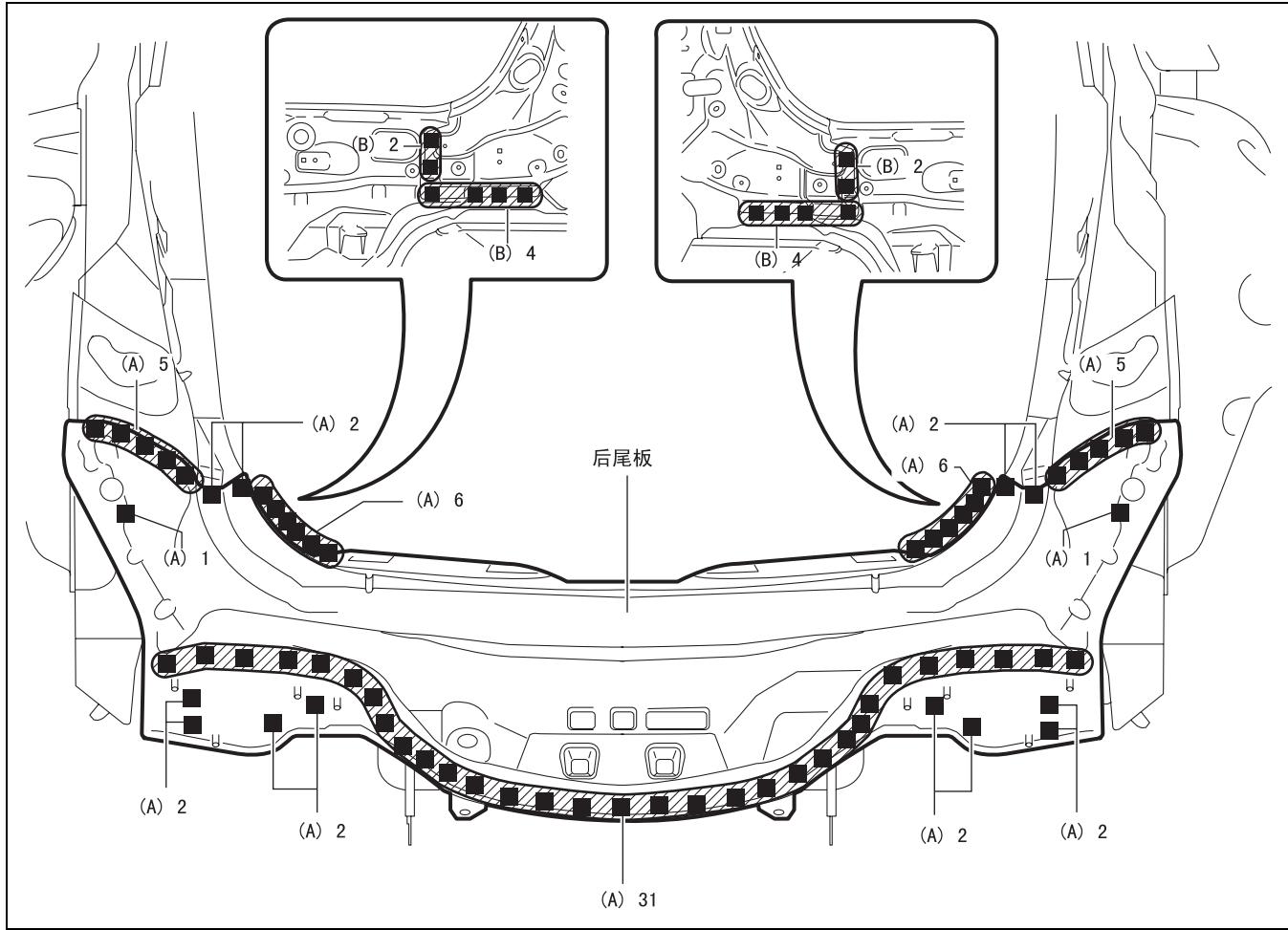


am6zzb00000183

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 5HB

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在新、旧部件的接合部位涂抹车身密封剂，以确保防水、防锈蚀。
4. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
5. 在图中 (A) 所示的 67 个位置进行塞焊。



am6zzb00000275

6. 在图中 (B) 所示的 12 个位置进行塞焊。

#### 说明

- 在 (B) 所示的 12 个位置从内部进行塞焊。

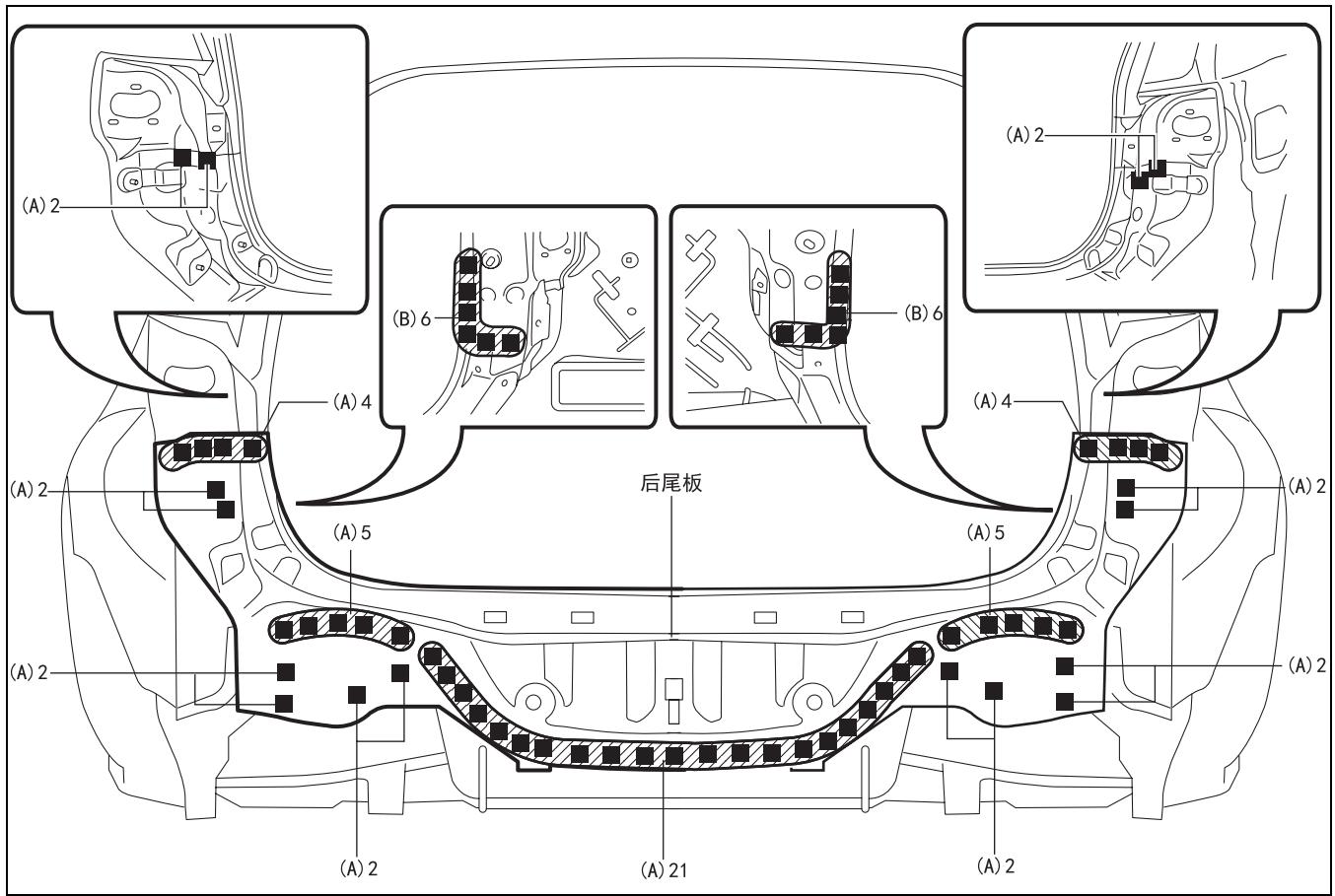
### 客货两用轿车

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在新、旧部件的接合部位涂抹车身密封剂，以确保防水、防锈蚀。
4. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。

## 车身结构 [板件的更换]

80A

5. 在图中 (A) 所示的 55 个位置进行塞焊。



am6zzb00000262

6. 在图中 (B) 所示的 12 个位置进行塞焊。

### 说明

- 在 (B) 所示的 12 个位置从内部进行塞焊。

09-80A-95

# 车身结构 [板件的更换]

## 后柱（外）和角板的拆卸 [板件的更换]

### 符号标记

id098008956000

符号标记	含义
●	点焊
—~~~~~—	粗切削位置

am6zzb00000010

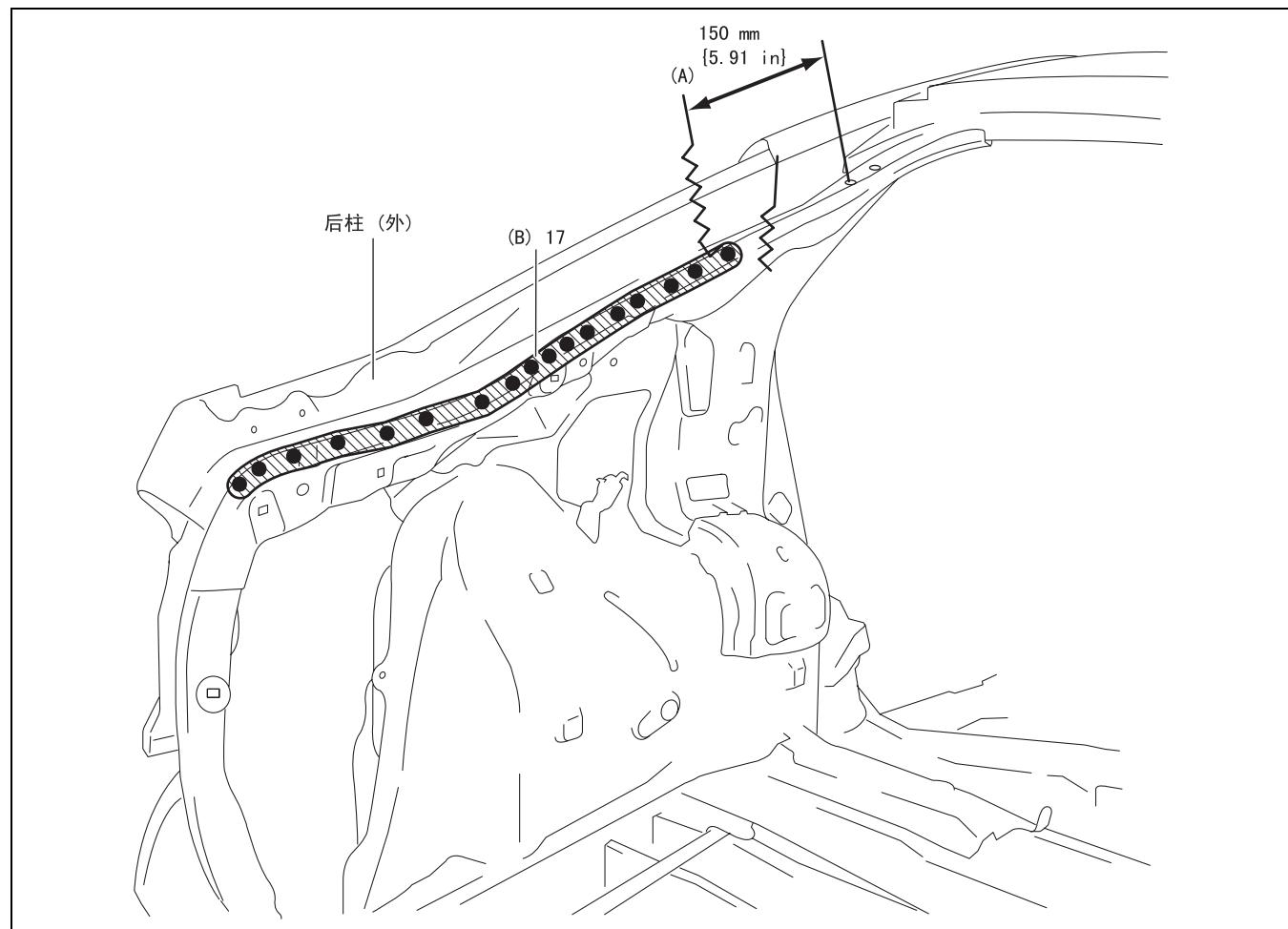
### 拆卸程序

#### 5HB

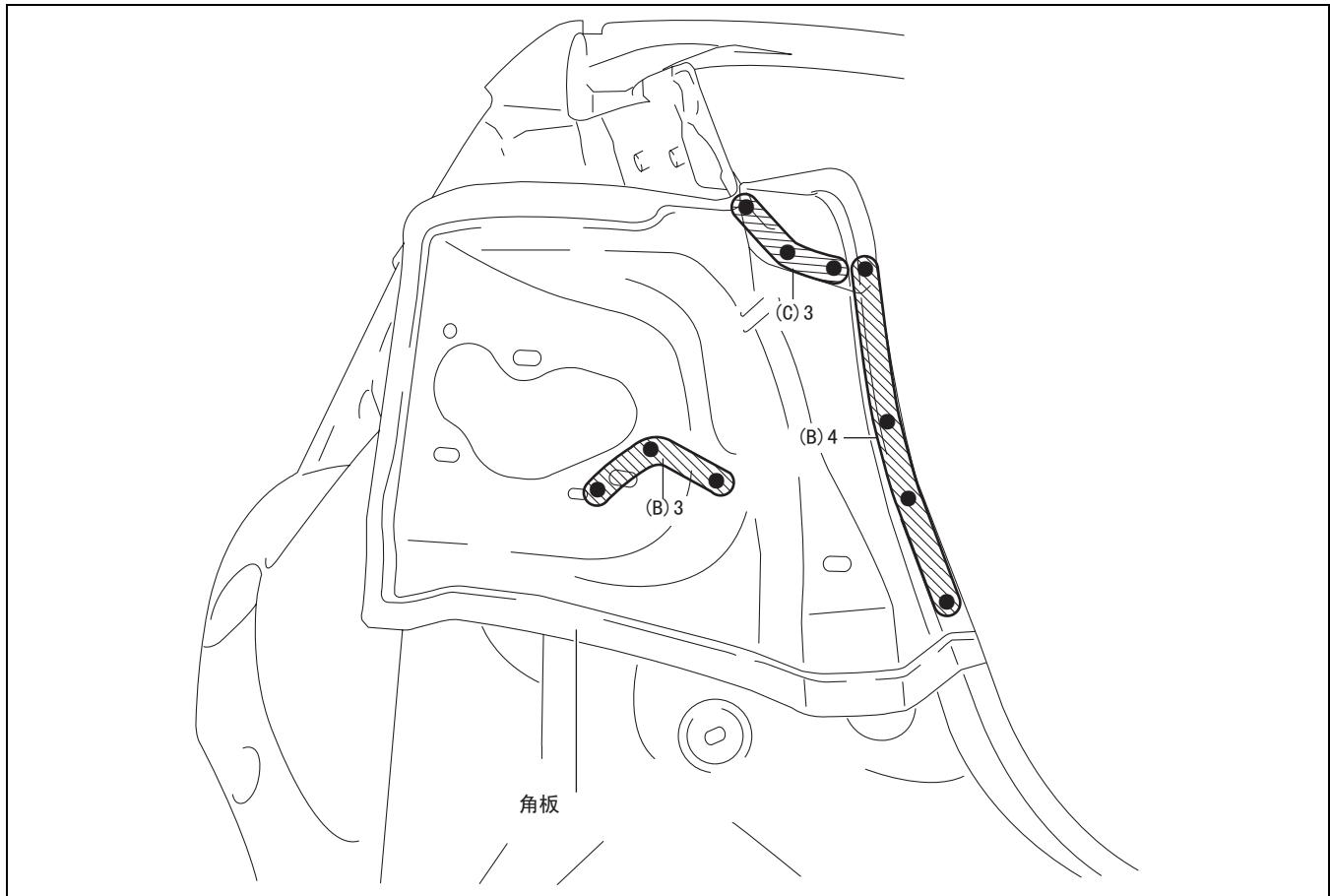
- 在图中 (A) 所示的位置进行粗切削，然后在图中 (B) 所示的 24 个位置钻孔。

#### 说明

- 在分别拆卸后柱（外）和角板时，应在图中 (C) 所示的 3 个位置处钻孔。



am6zzb00000203



am6zzb00000204

2. 拆卸后柱（外）和角板。

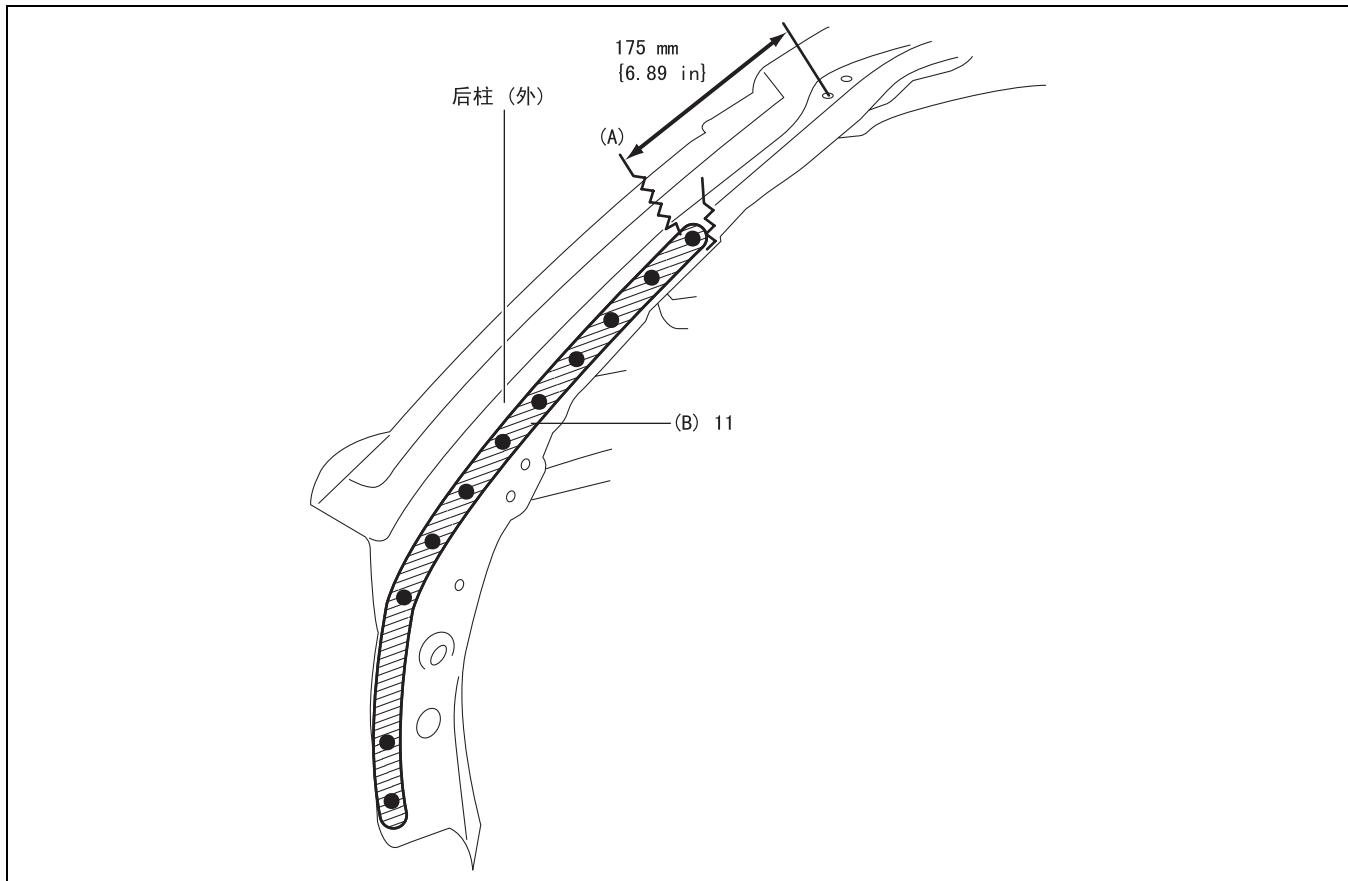
## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 客货两用轿车

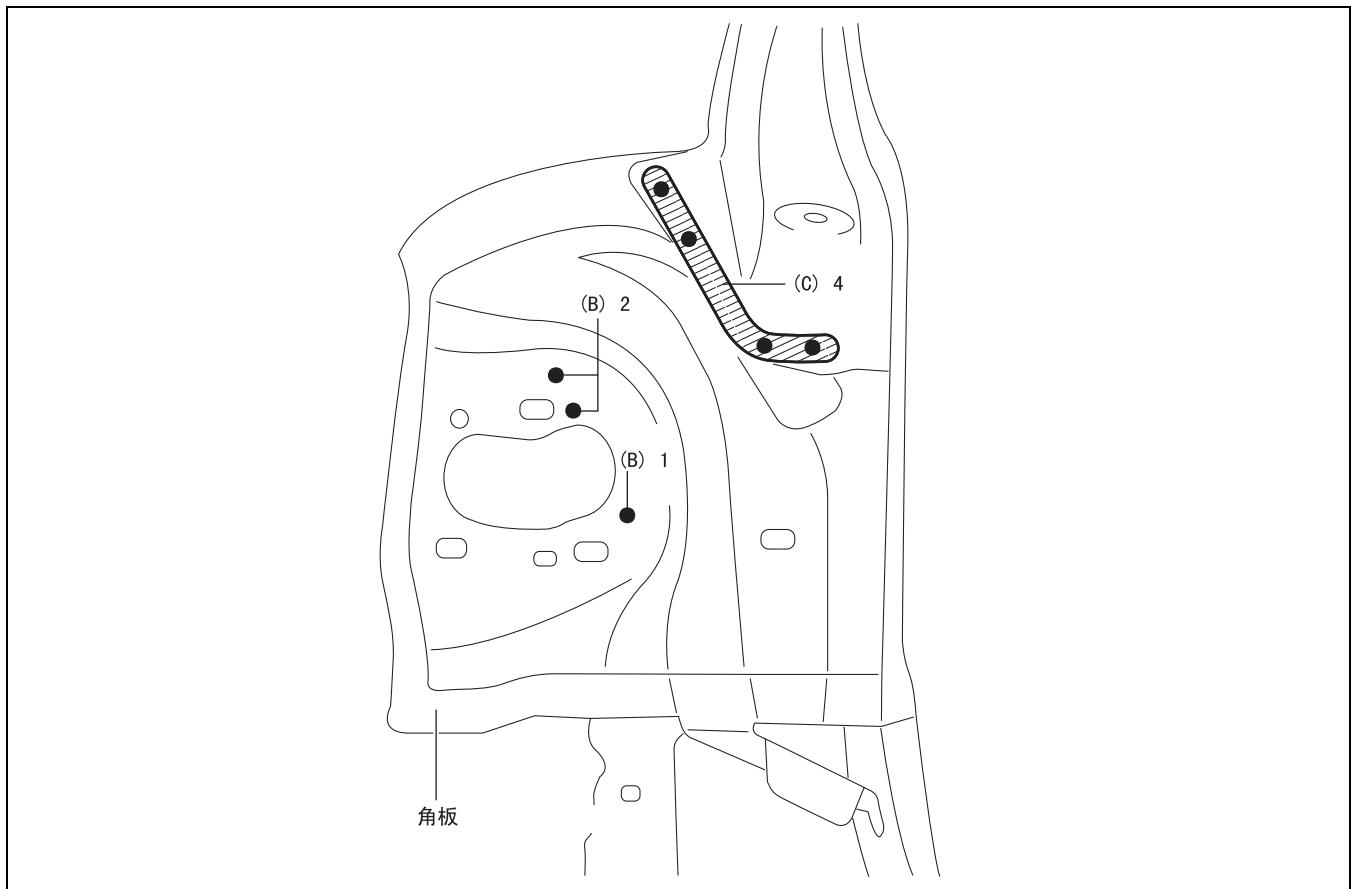
1. 在图中 (A) 所示的位置进行粗切削, 然后在图中 (B) 所示的 14 个位置钻孔。

#### 说明

- 在分别拆卸后柱 (外) 和角板时, 应在图中 (C) 所示的 4 个位置处钻孔。



am6zzb00000267



2. 拆卸后柱（外）和角板。

# 车身结构 [板件的更换]

## 后柱（外）和角板的安装 [板件的更换]

### 符号标记

id098008956100

符号标记	含义
	塞焊 (CO2弧焊)
	连续CO2电弧焊 (切削-接合位置)

am6zzb00000246

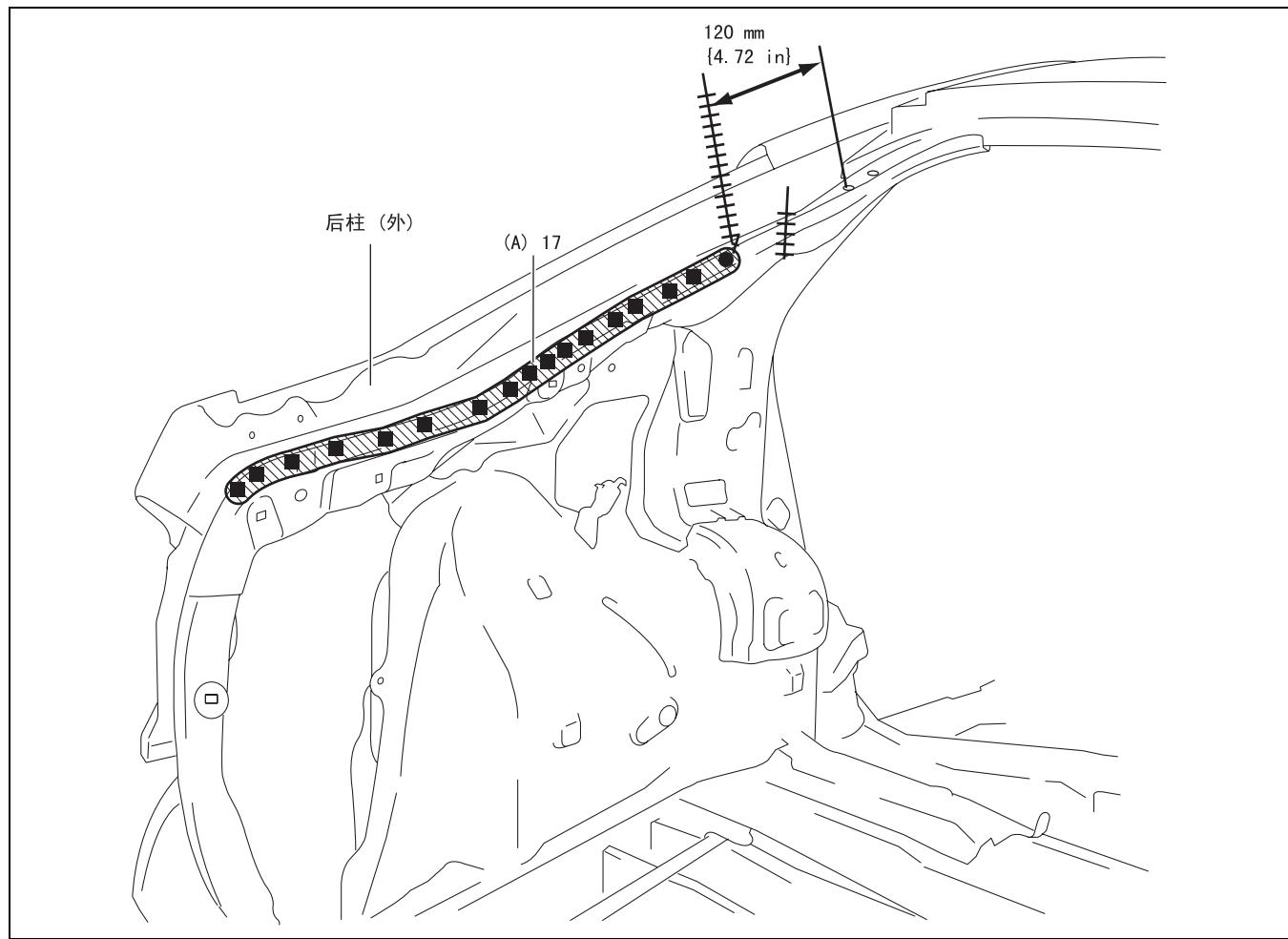
### 安装程序

#### 5HB

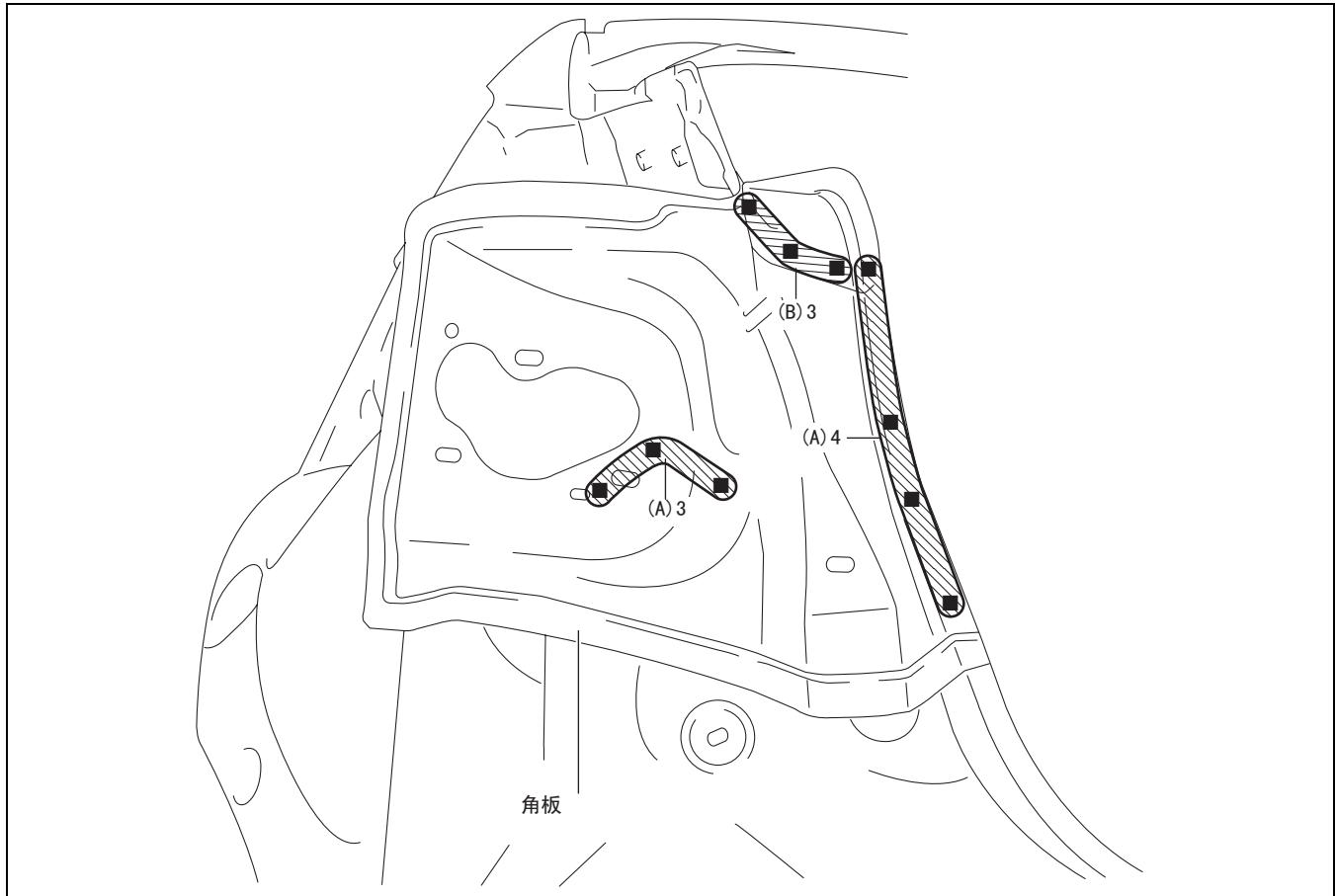
1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件时，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中 (A) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (B) 所示的 24 个位置进行塞焊。

### 说明

- 在分别更换后柱（外）和角板时，应在图中 (C) 所示的 3 个位置处进行焊接。



am6zzb00000206



am6zzb00000207

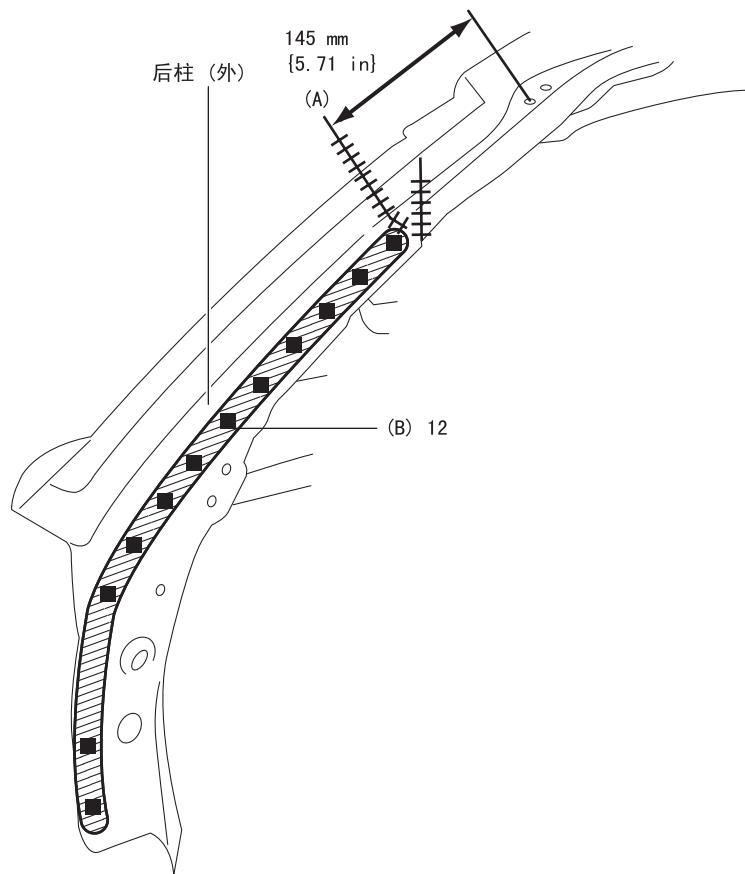
## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 客货两用轿车

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件时，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中 (A) 所示的位置进行切削 - 接合，然后在图中 (B) 所示的 15 个位置进行塞焊。

### 说明

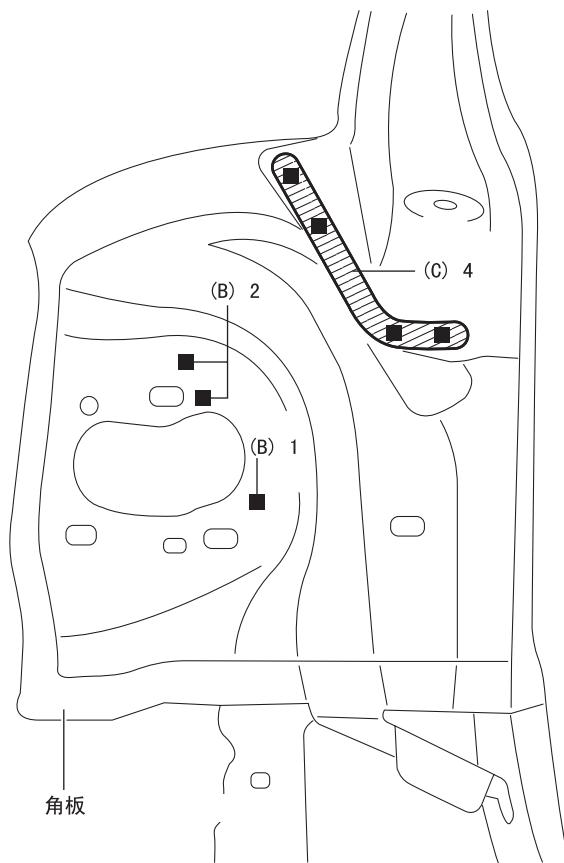
- 在分别更换后柱（外）和角板时，应在图中 (C) 所示的 4 个位置处进行焊接。



am6zzb00000269

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

80A



am6zzb00000270

09-80A-103

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 地板侧板的拆卸 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

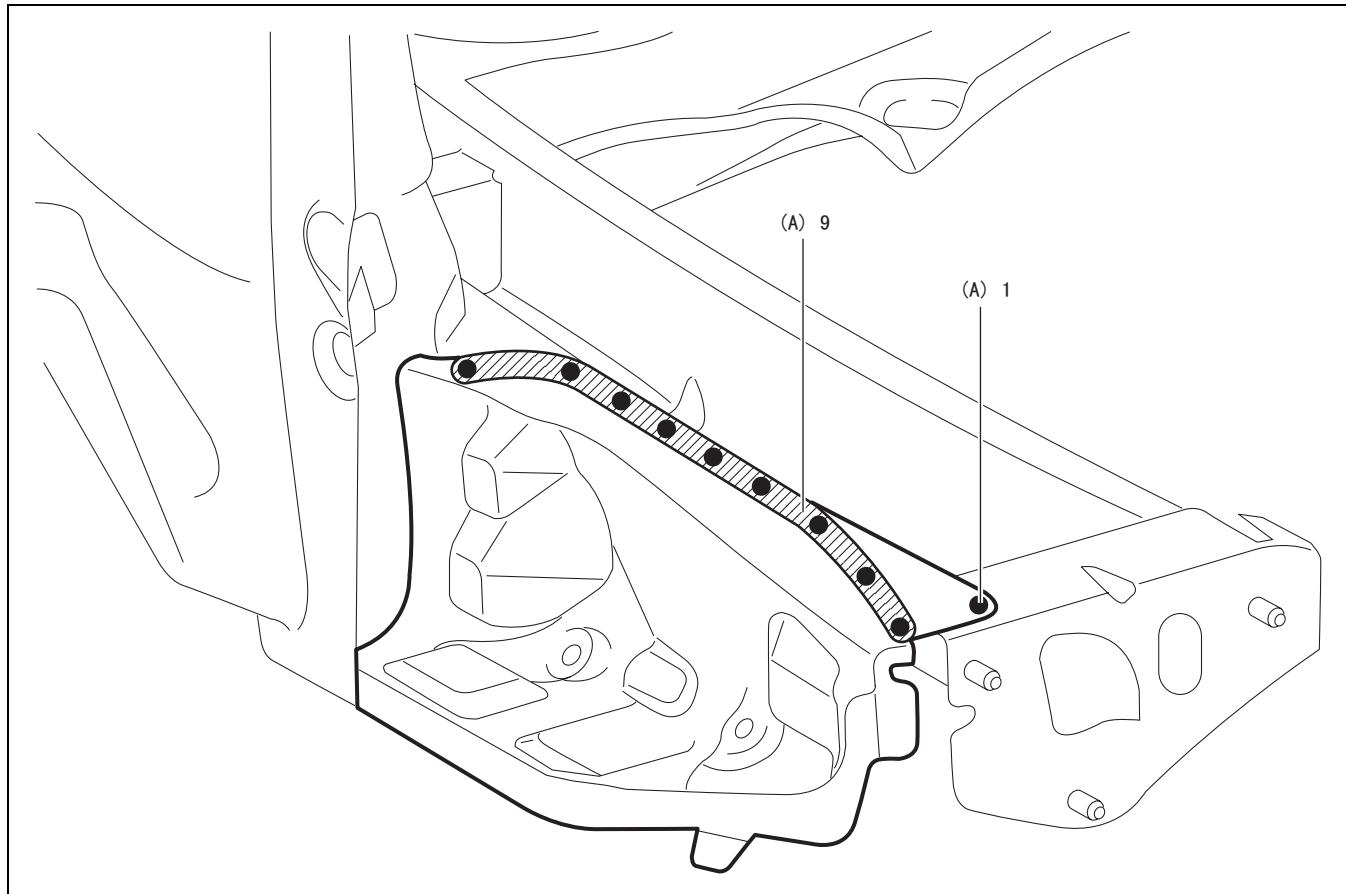
id098008618700

符号标记	含义
●	点焊

am6zzb00000028

#### 拆卸程序

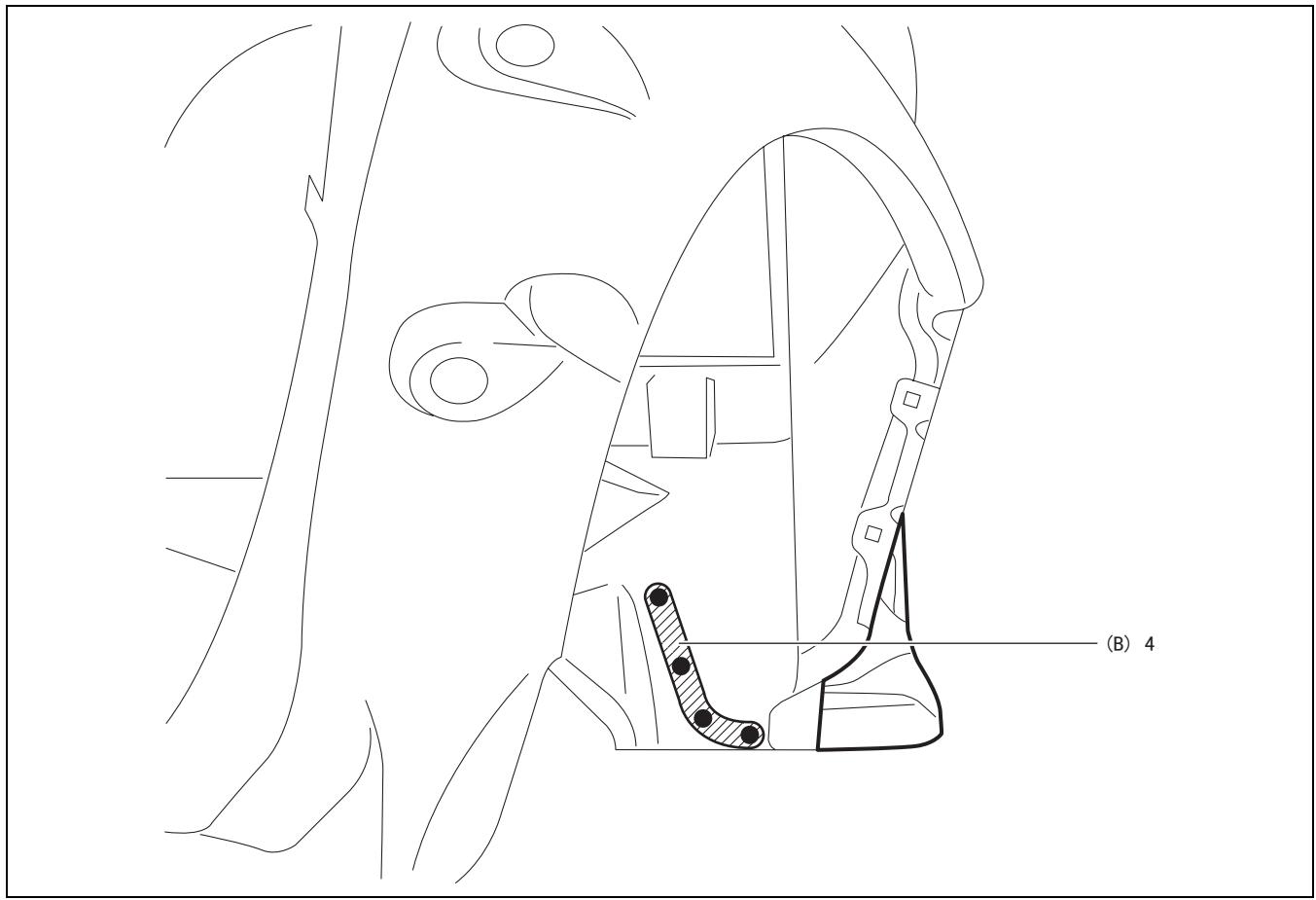
1. 在图中 (A) 所示的 10 个位置钻孔。



am6zzb00000108

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

2. 通过后轮罩在 (B) 所示的 4 个位置钻孔。



80A

3. 拆下地板侧板。

09-80A-105

# 车身结构 [ 板件的更换 ]

## 地板侧板的安装 [ 板件的更换 ]

### 符号标记

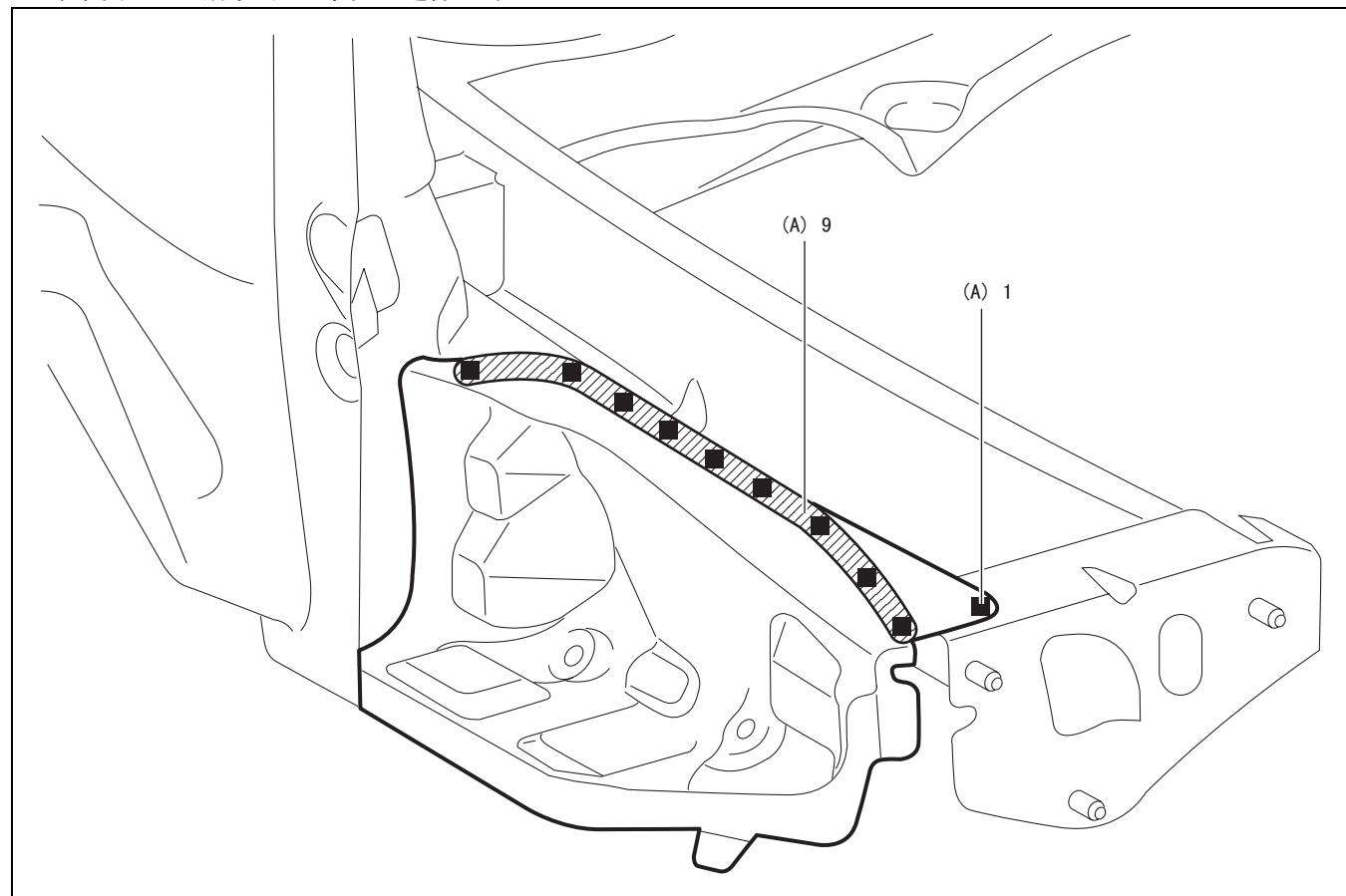
id098008618800

符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

am6zzb00000029

### 安装程序

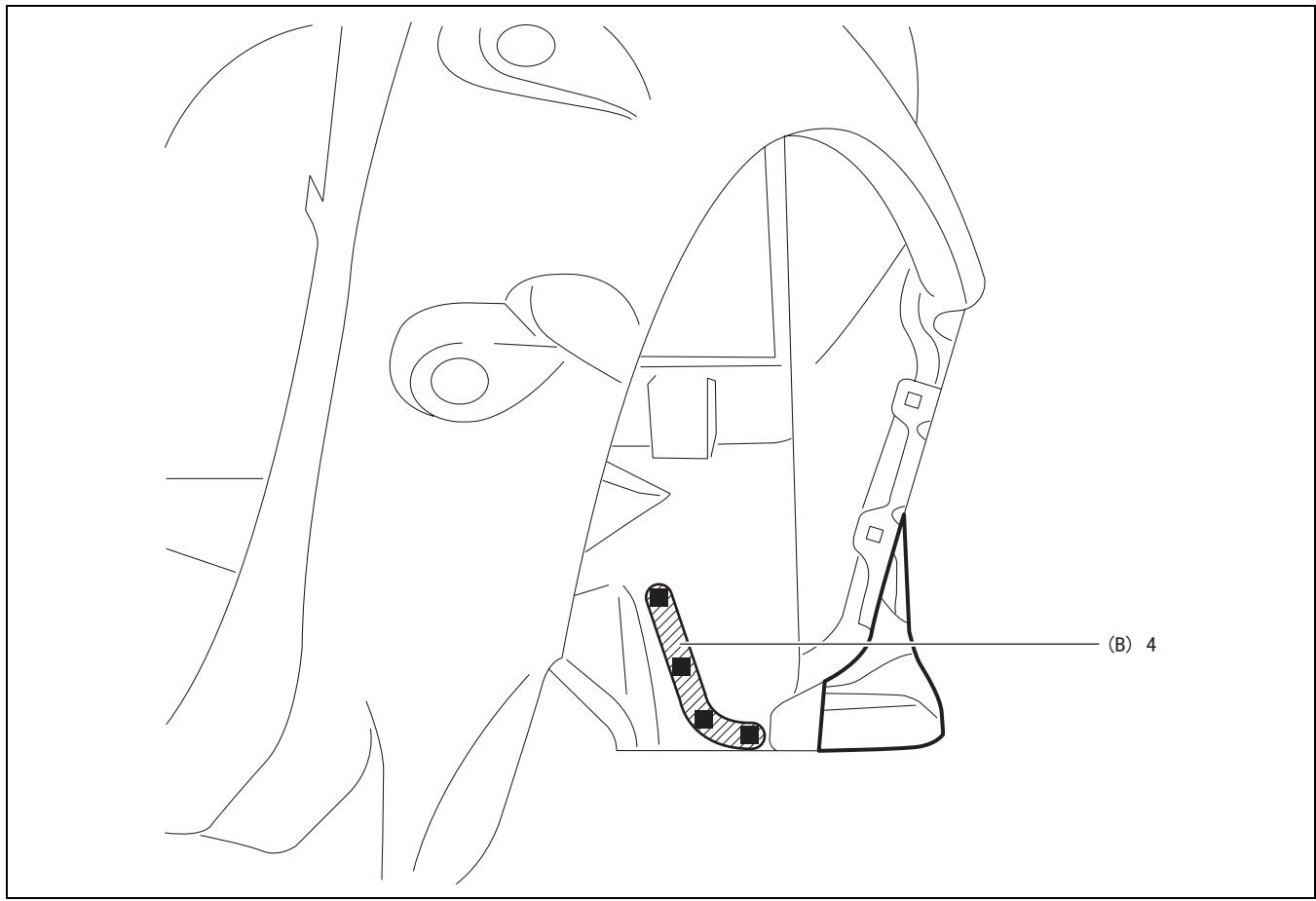
1. 在安装新的零部件时, 视需要测量和调整车身, 以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前, 为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后, 确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中 (A) 所示的 10 个位置进行塞焊。



am6zzb00000110

## 车身结构 [板件的更换]

5. 通过后轮罩在 (B) 所示的 4 个位置进行塞焊。



80A

am6zzb00000111

09-80A-107

# 车身结构 [ 板件的更换 ]

## 后地板的拆卸 [ 板件的更换 ]

### 符号标记

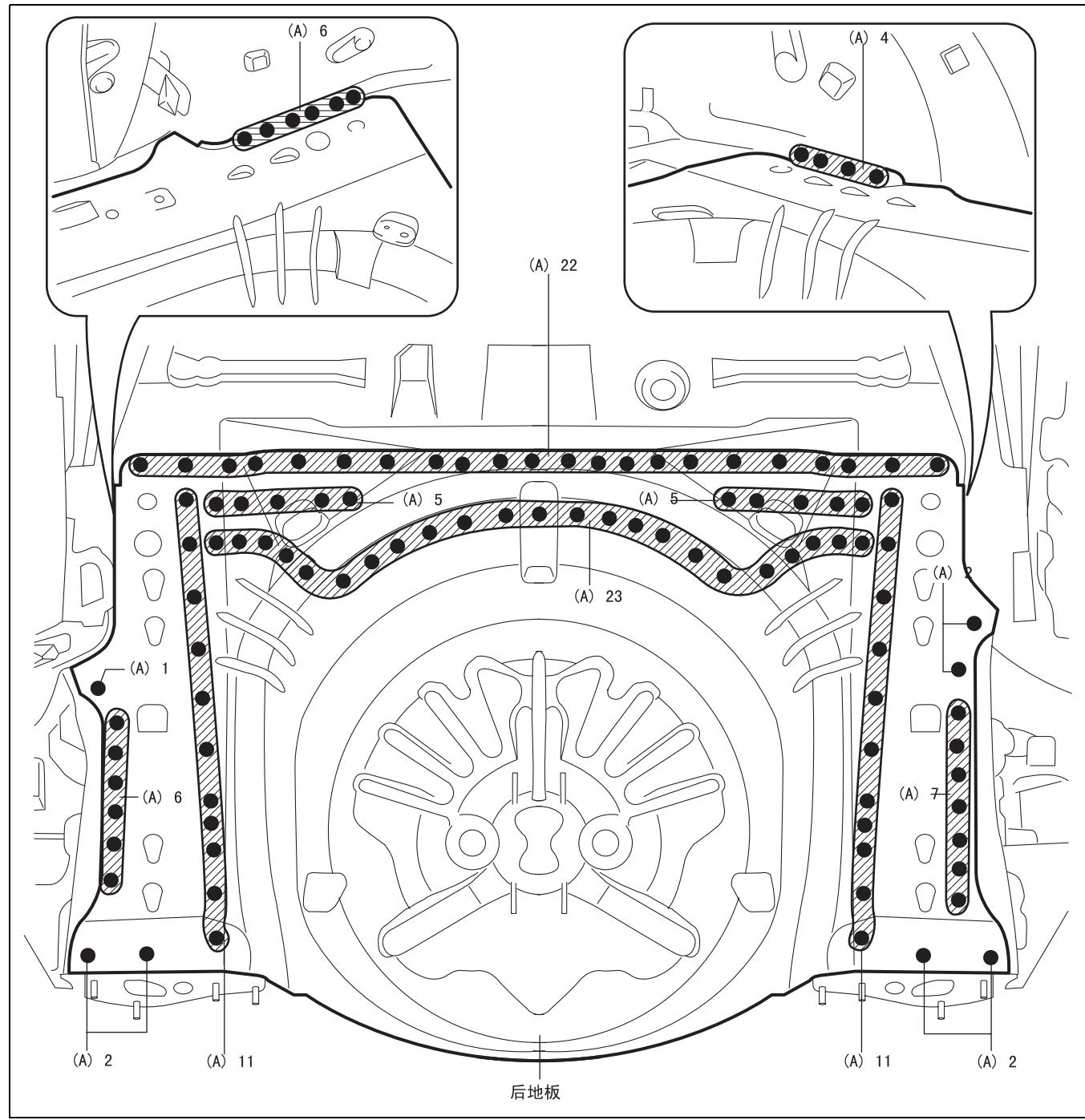
id098008742700

符号标记	含义
●	点焊

adejjb00000042

### 拆卸程序

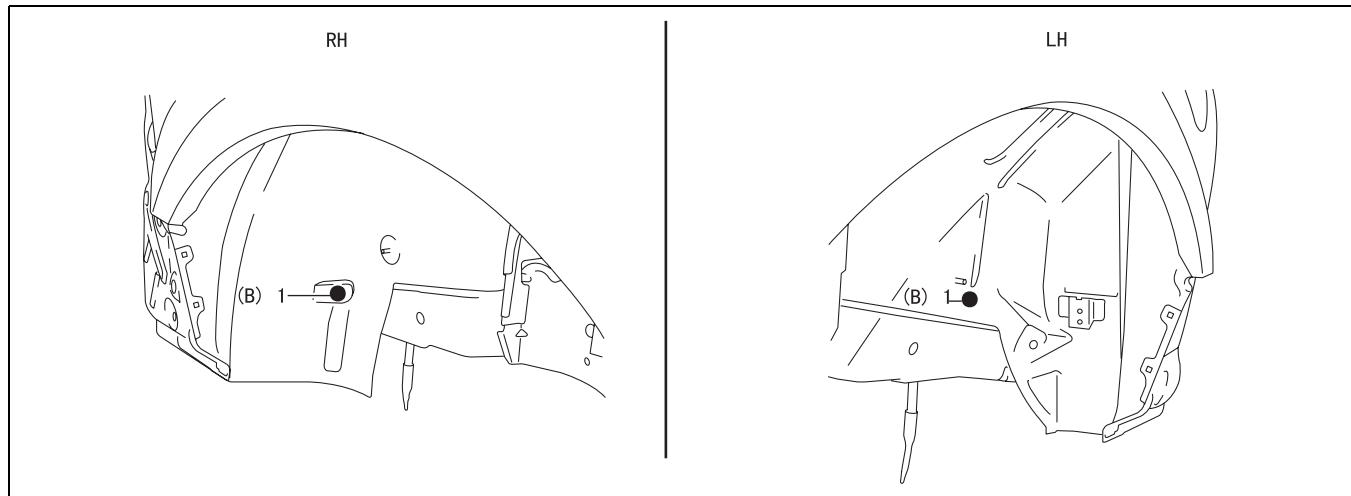
1. 在图中 (A) 所示的 107 个位置钻孔。



am6zzb00000257

## 车身结构 [板件的更换]

2. 通过后轮罩在 (B) 所示的 2 个位置钻孔。



80A

am6zzb00000113

### 后地板的安装 [板件的更换]

id098008742800

#### 符号标记

符号标记	含义
	塞焊 (CO2弧焊)

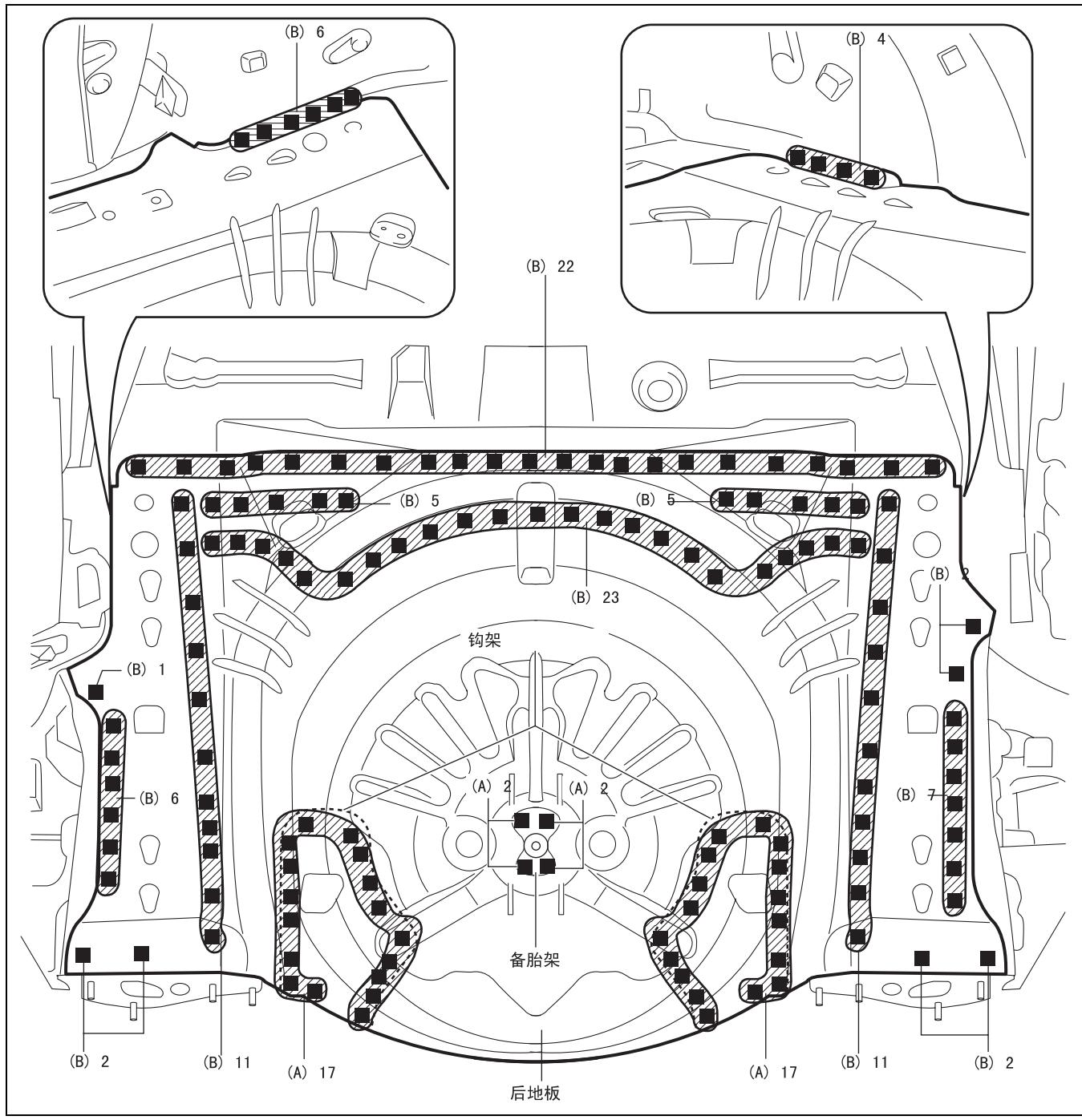
am2zzb00000035

#### 安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在新、旧部件重叠端被焊接在一起的地方涂抹点焊密封剂。粘附在拟进行焊接的地方，并沿着焊缝实施填角焊接。
5. 在新、旧部件的接合部位涂抹车身密封剂，以确保防水、防锈蚀。

## 车身结构 [板件的更换]

6. 对 (A) 所示的 38 个位置进行塞焊，然后安装备胎架和钩架。

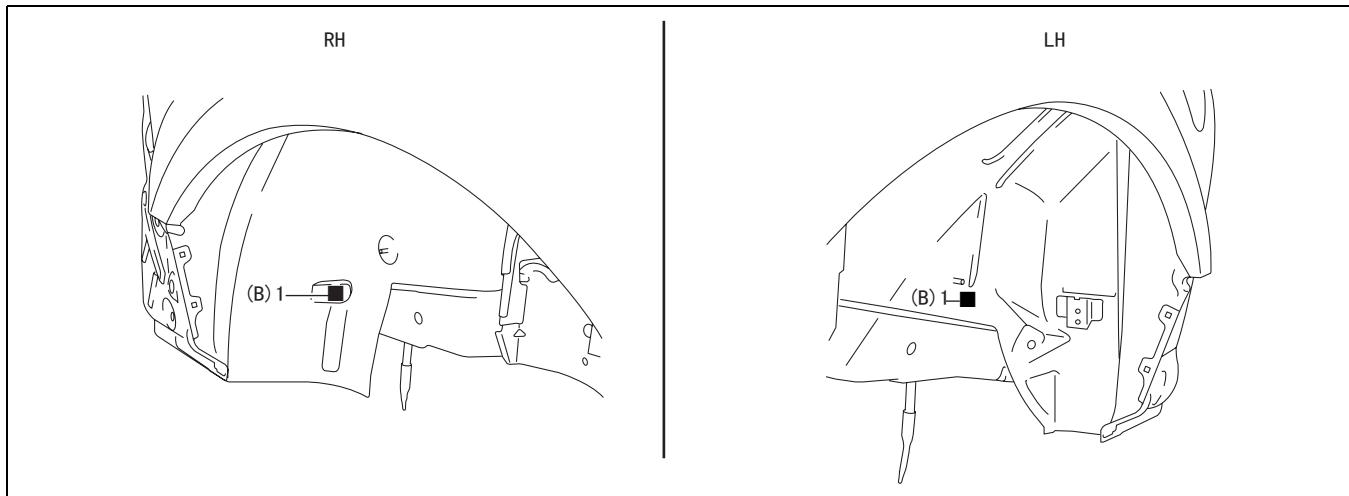


am6zzb00000258

7. 在图中 (B) 所示的 107 个位置进行塞焊。

## 车身结构 [板件的更换]

8. 通过后轮罩在 (B) 所示的 2 个位置进行塞焊。



80A

am6zzb00000192

09-80A-111

## 车身结构 [ 板件的更换 ]

### 后纵梁的拆卸 [ 板件的更换 ]

#### 符号标记

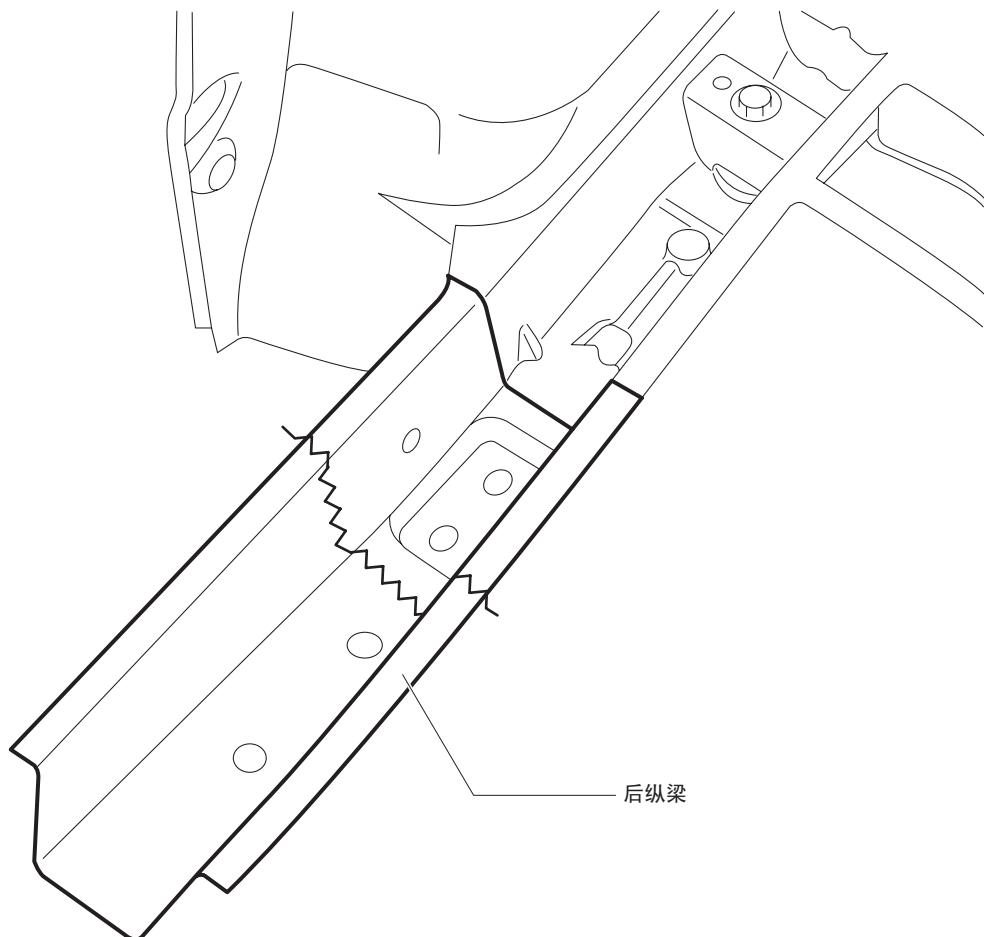
id098008801200

符号标记	含义
~~~~~	粗切割位置

am6zzb00000114

拆卸程序

1. 进行粗切削，并折下后纵梁上已损坏的零部件。



am6zzb00000115

后纵梁的安装 [板件的更换]

符号标记

id098008801300

80A

符号标记	含义
	连续CO2电弧焊 (切削-接合位置)

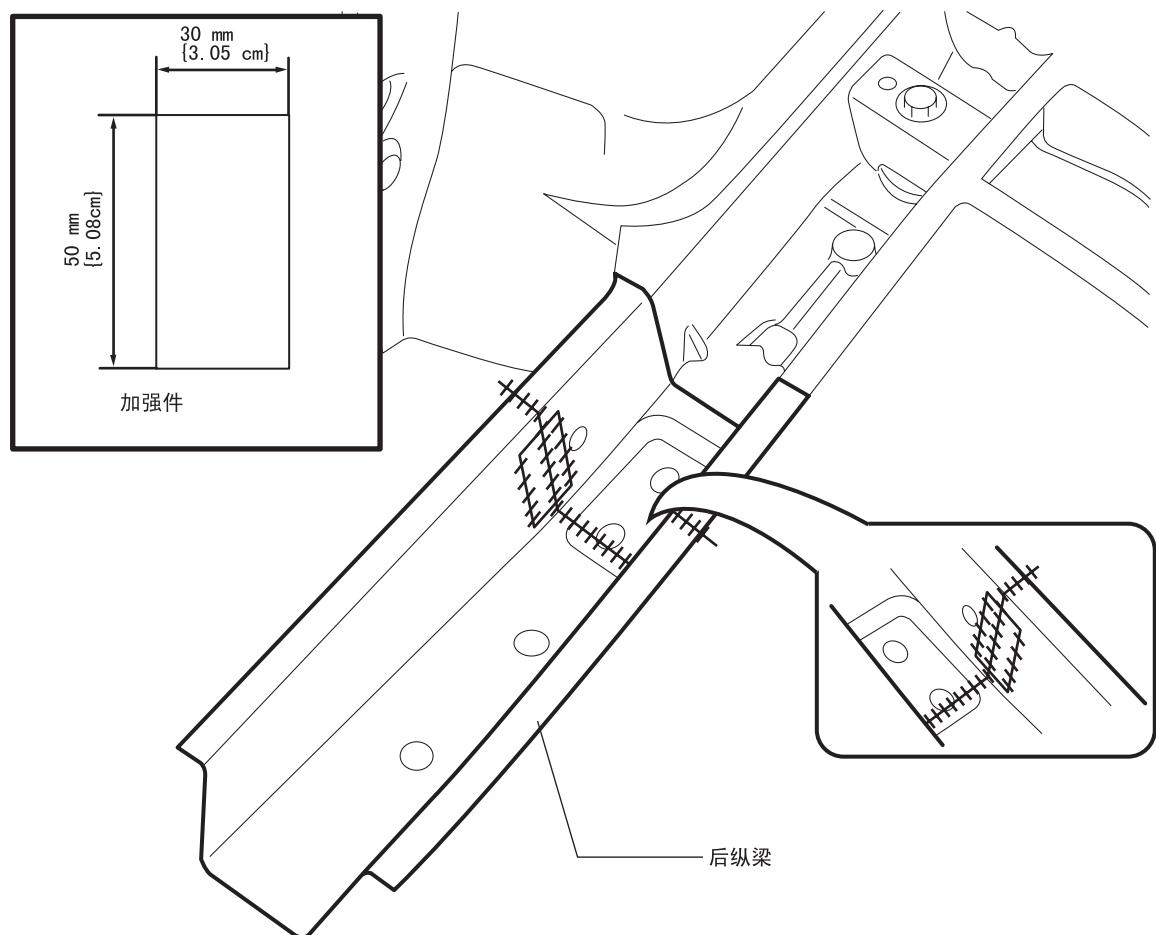
am6zzb00000245

安装程序

1. 使用后纵梁的材料制作一块加强板。
2. 为了对新的及现有的零部件进行切削 - 接合，应在图中所示的位置对新的零部件进行切削，同时对新的及现有的零部件的接合部位进行斜切。
3. 在安装新的零部件时，试着安装新的零部件和现有的零部件，然后测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
4. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
5. 试着安装新的零部件和现有的零部件，并焊接现有的零部件和加强板，然后对新的零部件和现有的零部件进行对接焊。

注意

- 对加强板和车身侧材料进行压配合，然后对它们进行焊接。



am6zzb00000117

车身结构 [板件的更换]

后保险杠托架的拆卸 [板件的更换]

id098008921900

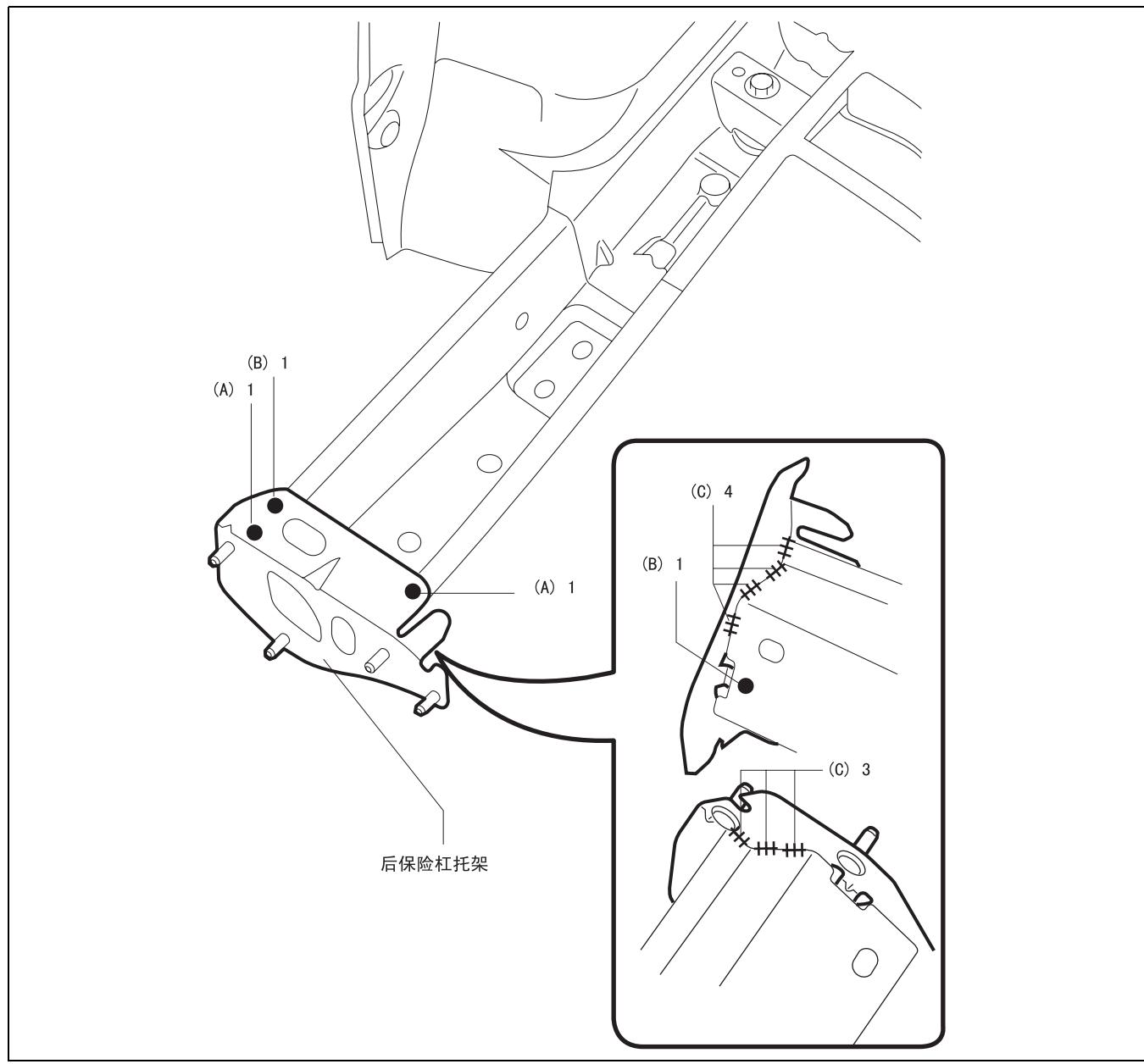
符号标记

符号标记	含义
●	点焊
	连续CO ₂ 电弧焊 (切削-接合位置)

am6zzb00000285

拆卸程序

1. 在 (A) 所示的 2 个焊接位置以及后地板和地板侧板钻孔。



am6zzb00000286

2. 在图中 (B) 所示的 2 个焊接位置钻孔。
3. 在图中 (A) 所示打磨 7 个连续 CO₂ 电弧焊位置。
4. 拆下后保险杠加强件。

车身结构 [板件的更换]

后保险杠托架的安装 [板件的更换]

id098008922000

符号标记

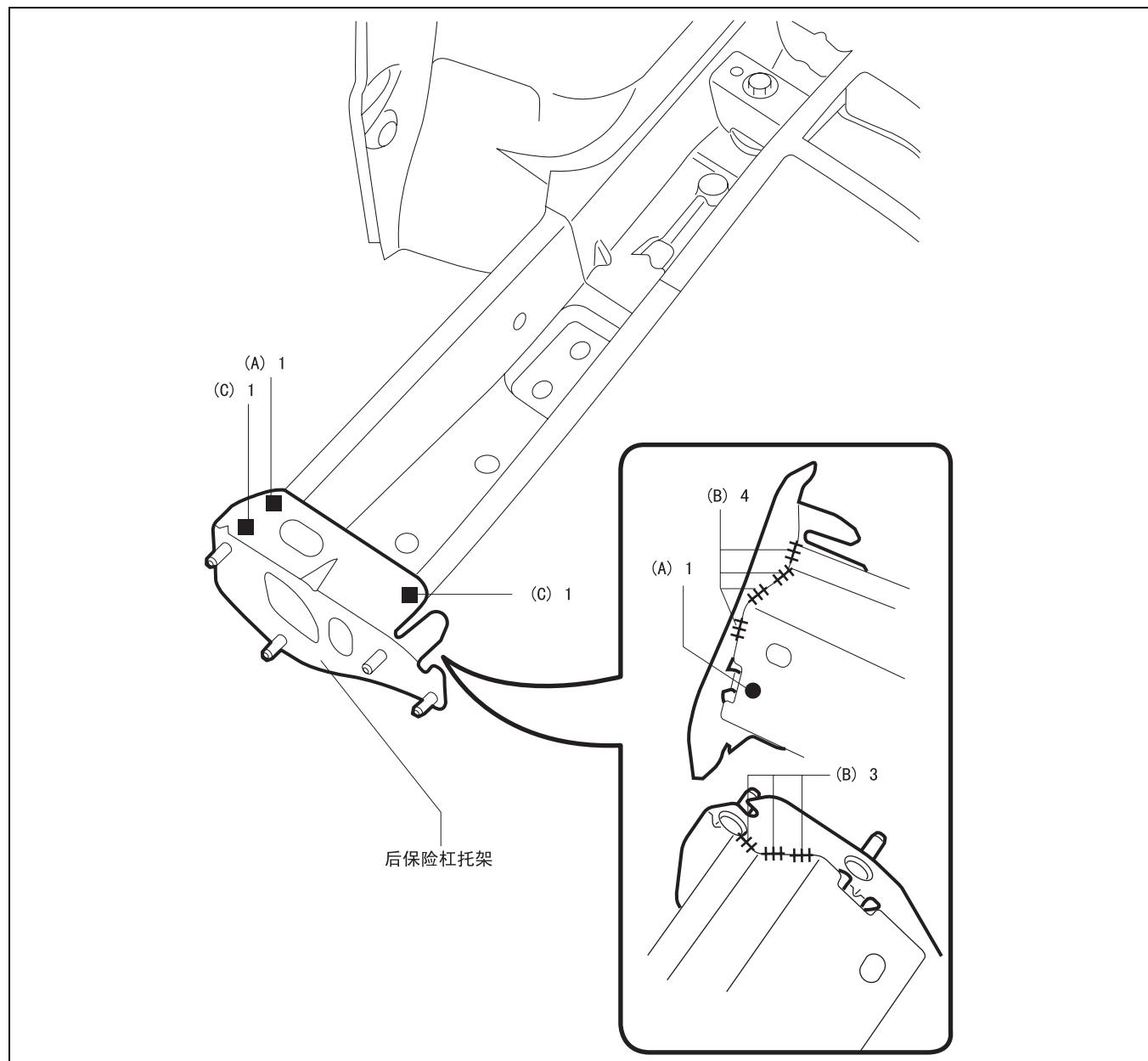
符号标记	含义
	塞焊 (CO2弧焊)
	连续CO2电弧焊 (切削-接合位置)

80A

am6zzb00000287

安装程序

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
 2. 在安装新的零部件时，为塞焊钻孔。
 3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
 4. 在图中 (A) 所示的 2 个位置进行塞焊。



am633b00000288

5. 在图中 (B) 所示 7 个位置进行连续 CO_2 电弧焊。
 6. 在 (C) 所示的 2 个位置以及后地板和地板侧板进行塞焊。

车身结构 [板件的更换]

车顶板的拆卸 [板件的更换]

符号标记

id098008744300

am2zzb00000124

符号标记

含义

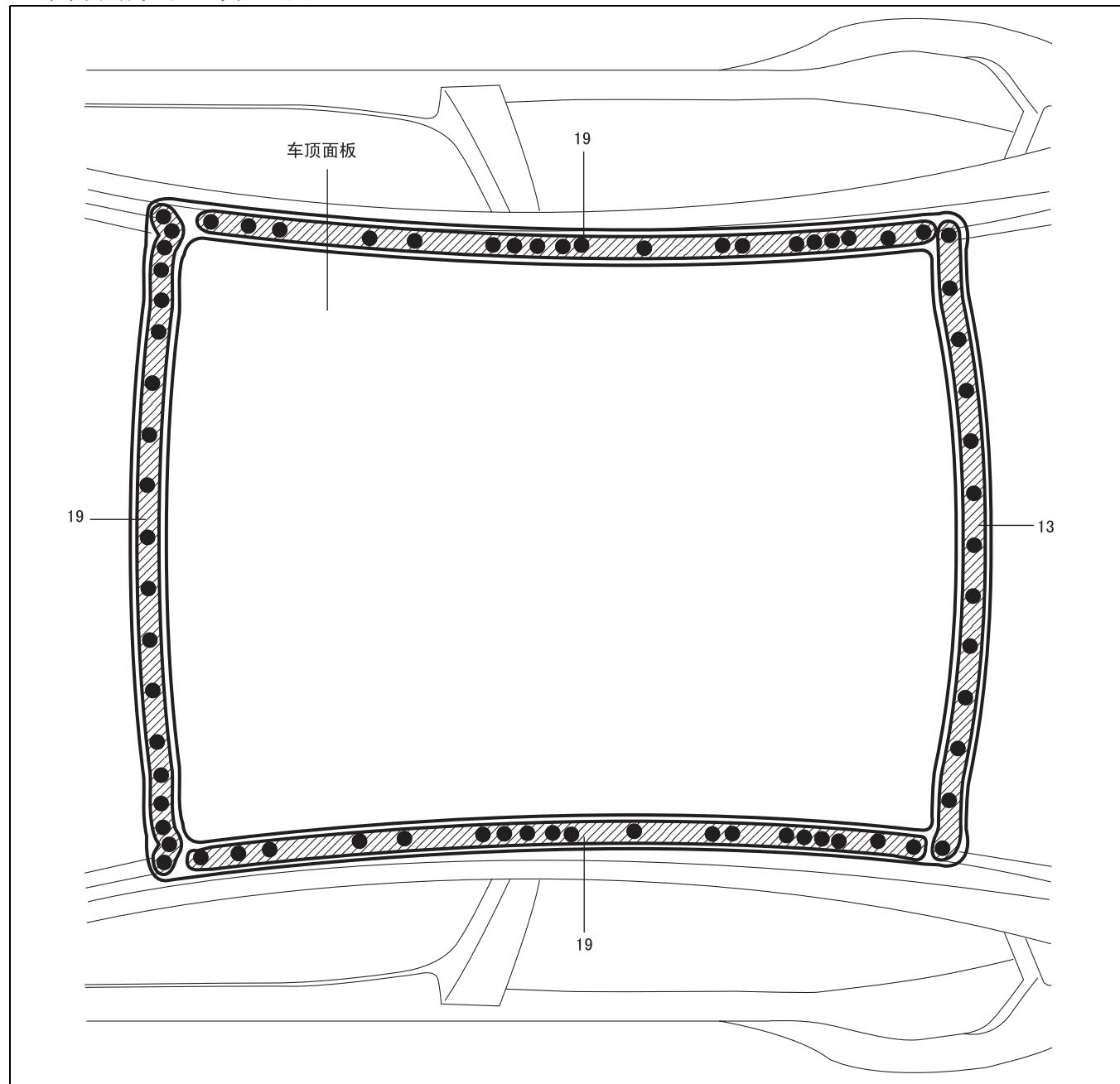


点焊

拆卸程序

4SD

1. 在图中所示的 70 个位置钻孔。



am6zzb00000259

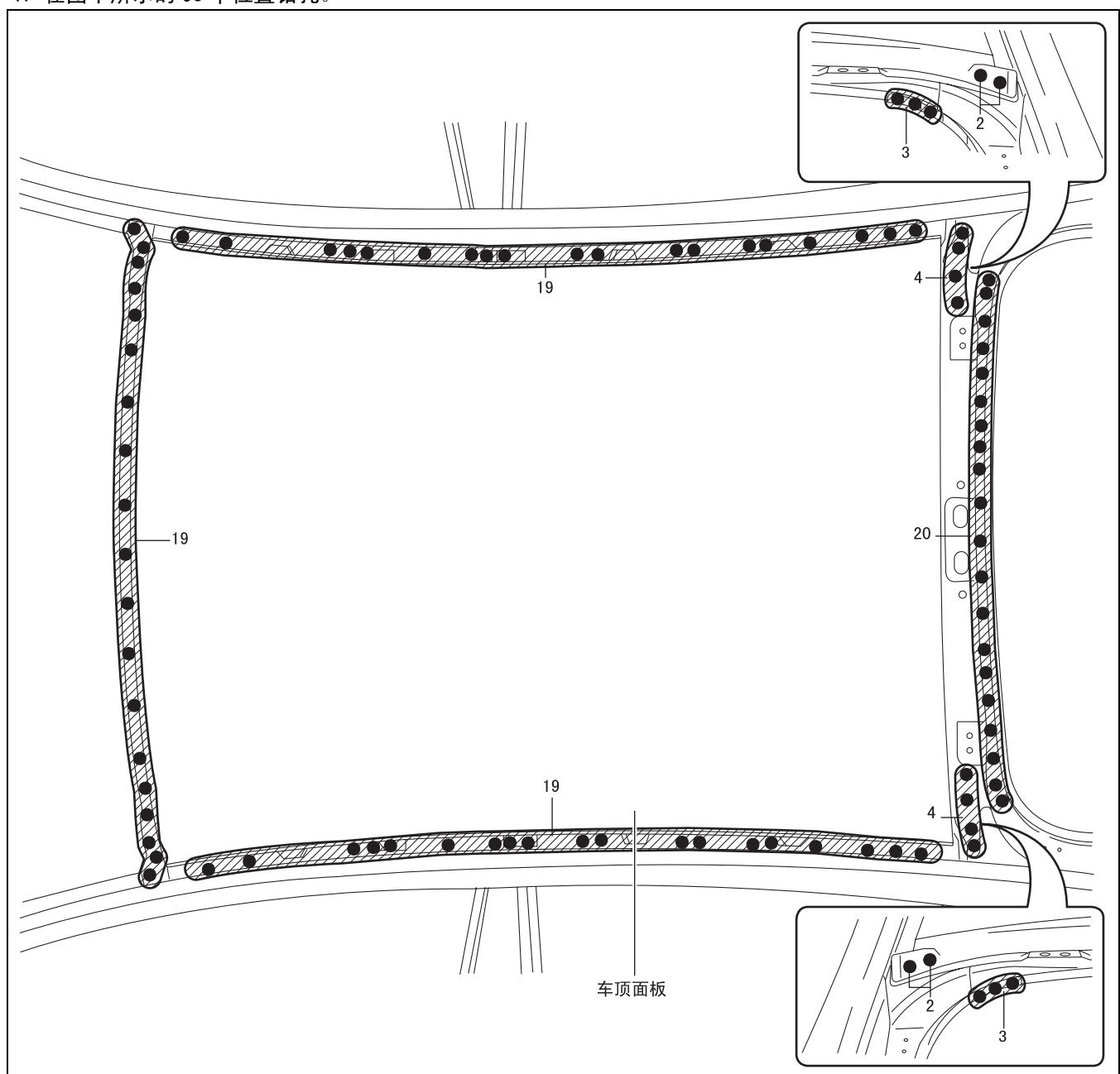
2. 拆下车顶板。

车身结构 [板件的更换]

5HB

1. 在图中所示的 95 个位置钻孔。

80A

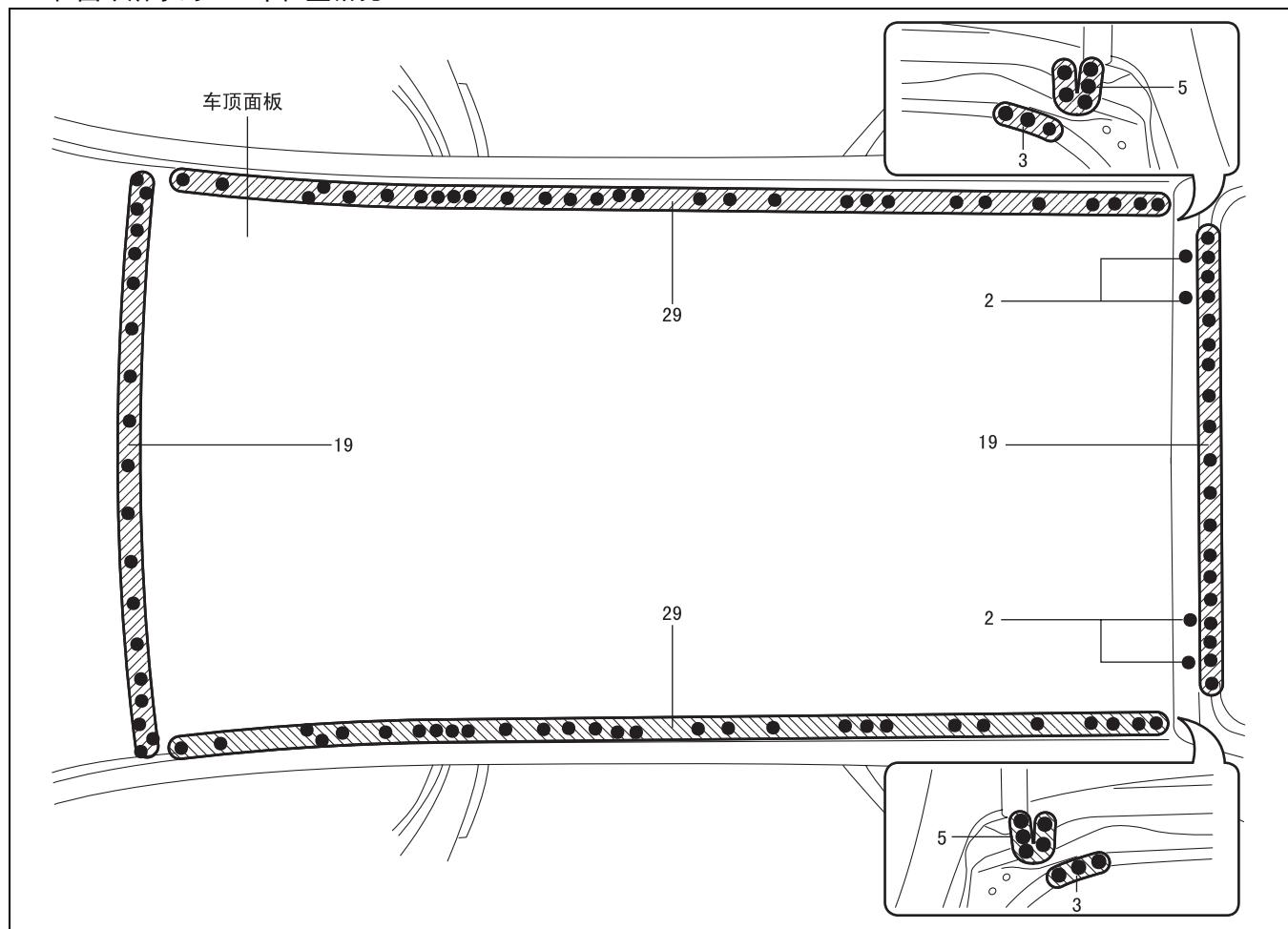


2. 拆下车顶板。

车身结构 [板件的更换]

客货两用轿车

1. 在图中所示的 116 个位置钻孔。



am6zzb00000247

2. 拆下车顶板。

车顶板的安装 [板件的更换]

符号标记

id098008744400

符号标记	含义
■	塞焊 (CO2弧焊)

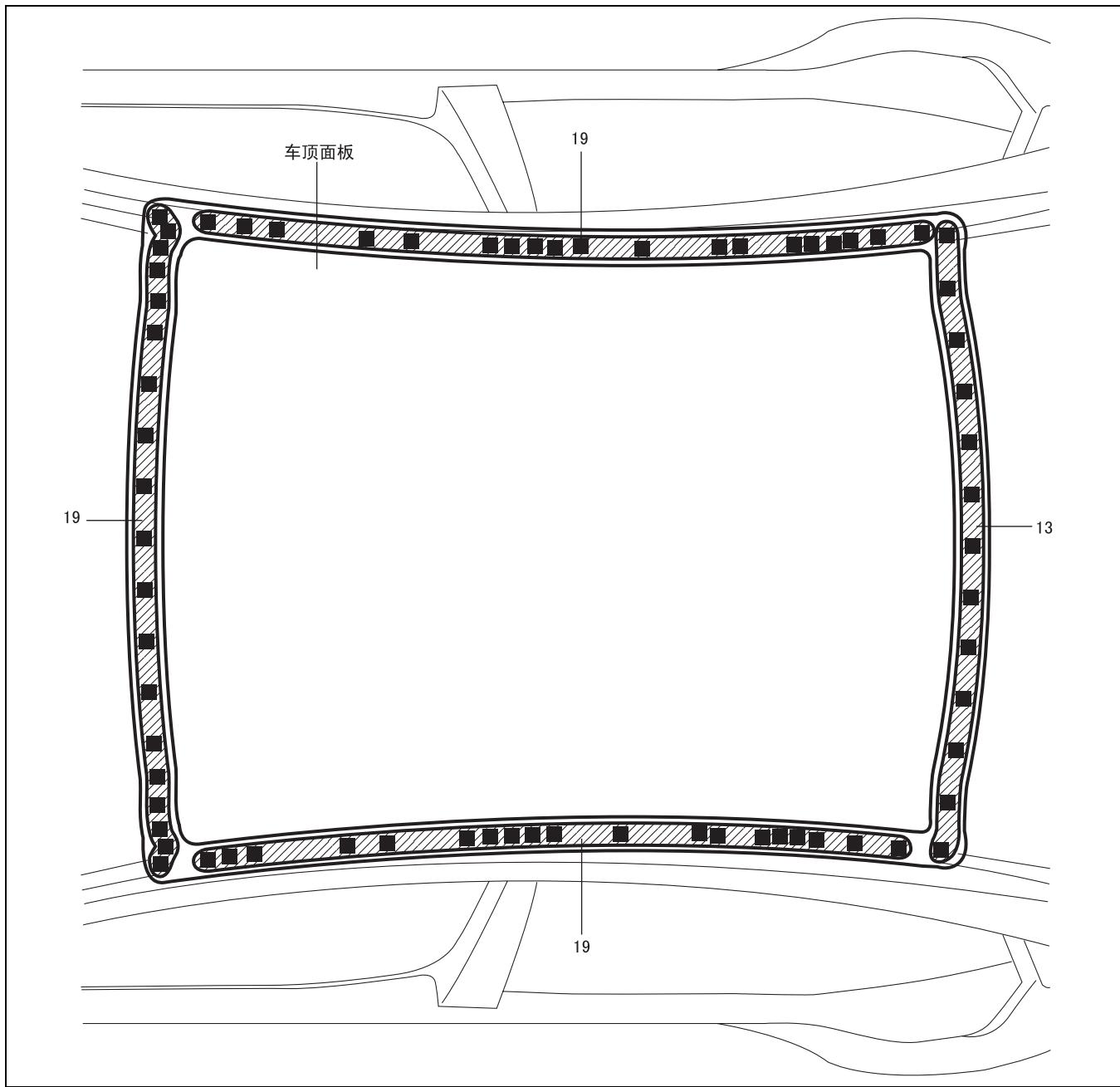
am6zzb00000119

安装程序

4SD

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 70 个位置进行塞焊。

80A

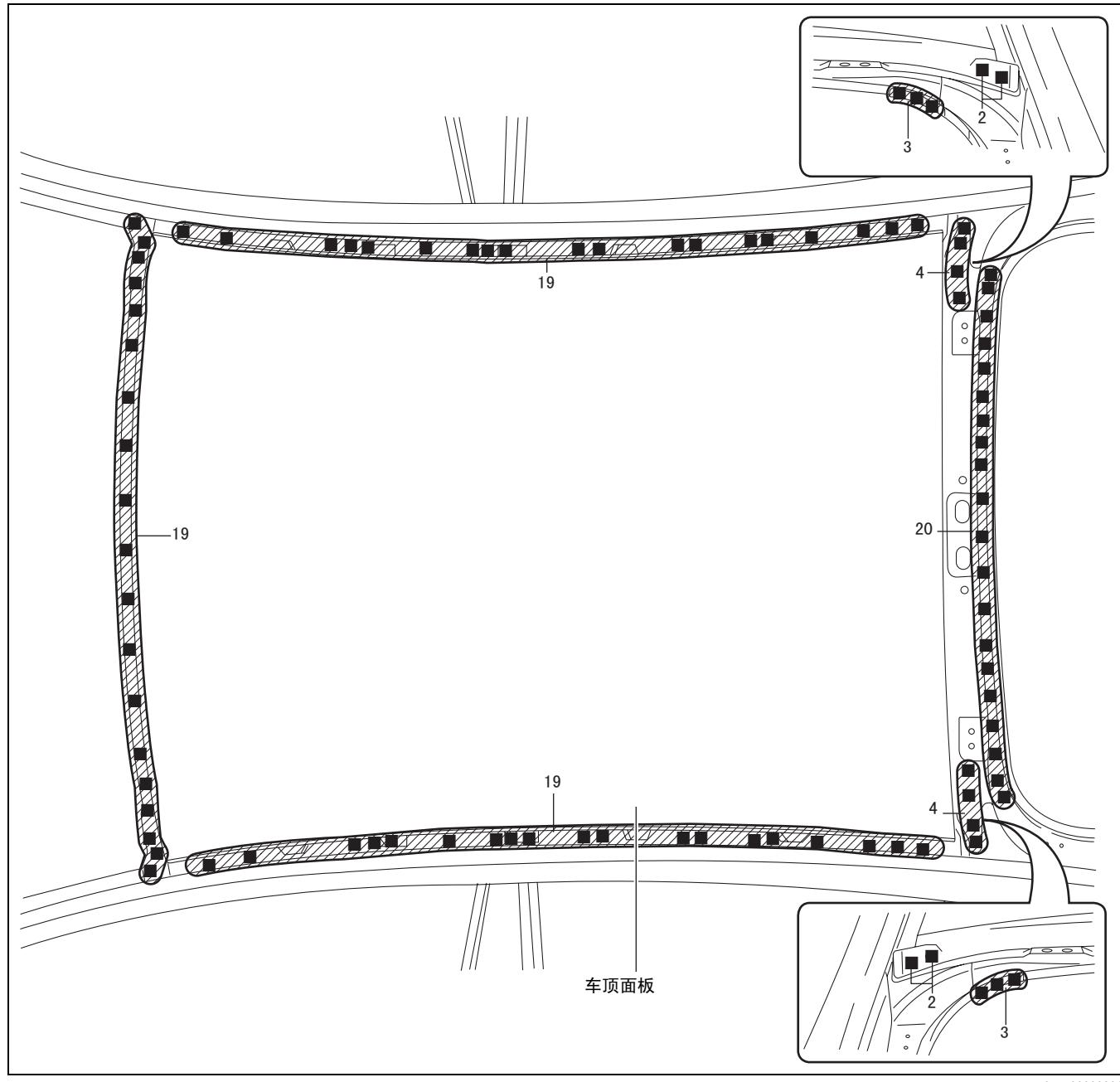


am6zzb00000260

车身结构 [板件的更换]

5HB

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 95 个位置进行塞焊。



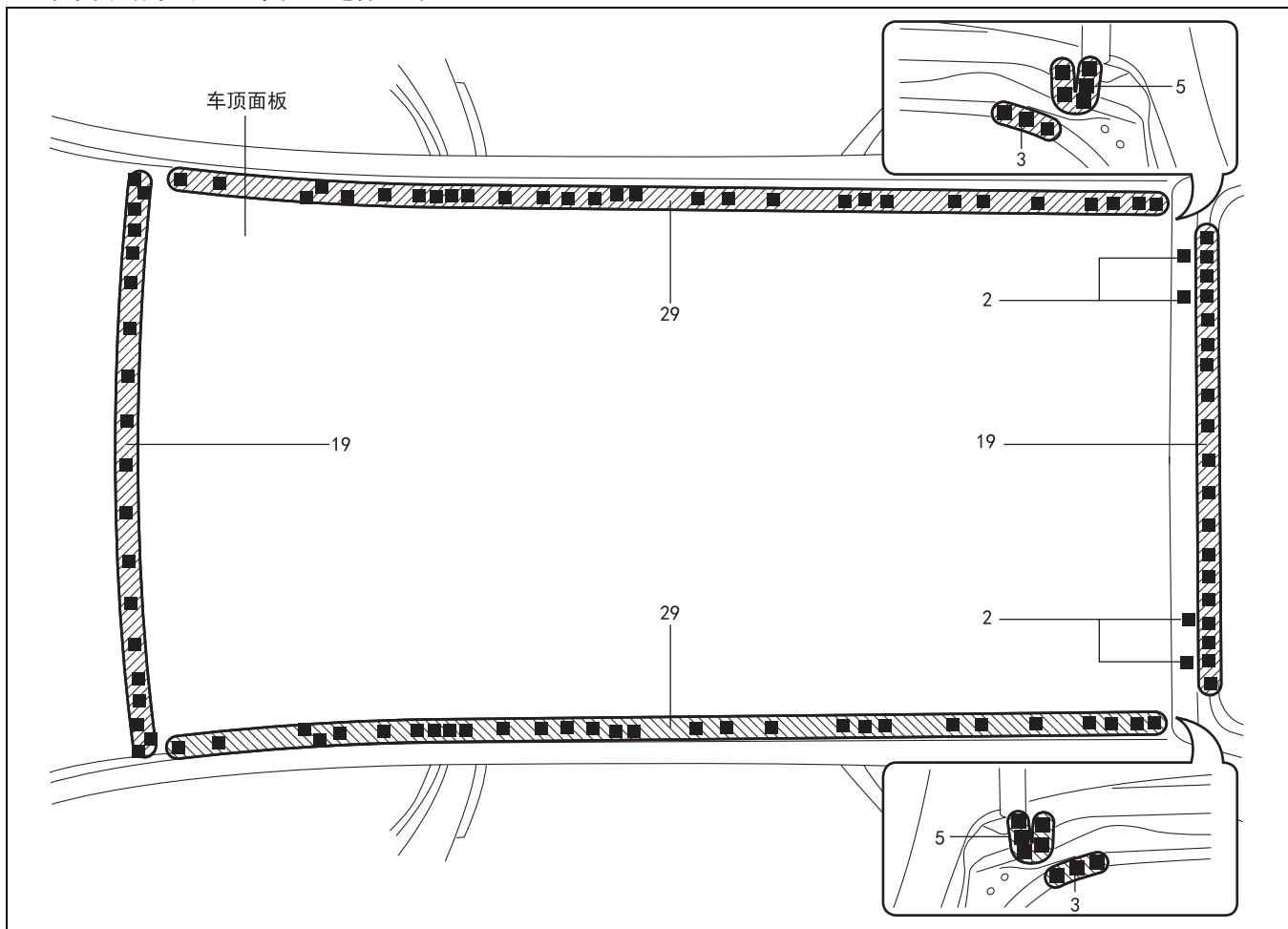
am6zzb00000301

车身结构 [板件的更换]

客货两用轿车

1. 在安装新的零部件时，视需要测量和调整车身，以确保符合标准尺寸。
2. 在安装新的零部件之前，为塞焊钻孔。
3. 在临时安装新的零部件之后，确保相关零部件得到正确的安装。
4. 在图中所示的 116 个位置进行塞焊。

80A



am6zzb00000302

09-80A-121

09-80B 车身结构 [防水与防锈蚀]

车身密封 [防水与防锈蚀]	09-80B-1	防锈蚀处理 [防水与防锈蚀]	09-80B-14
底涂层 [防水与防锈蚀]	09-80B-11	隔音板的更换 [防水与防锈蚀]	09-80B-17
耐崩裂涂层 [防水与防锈蚀]	09-80B-13		

80B

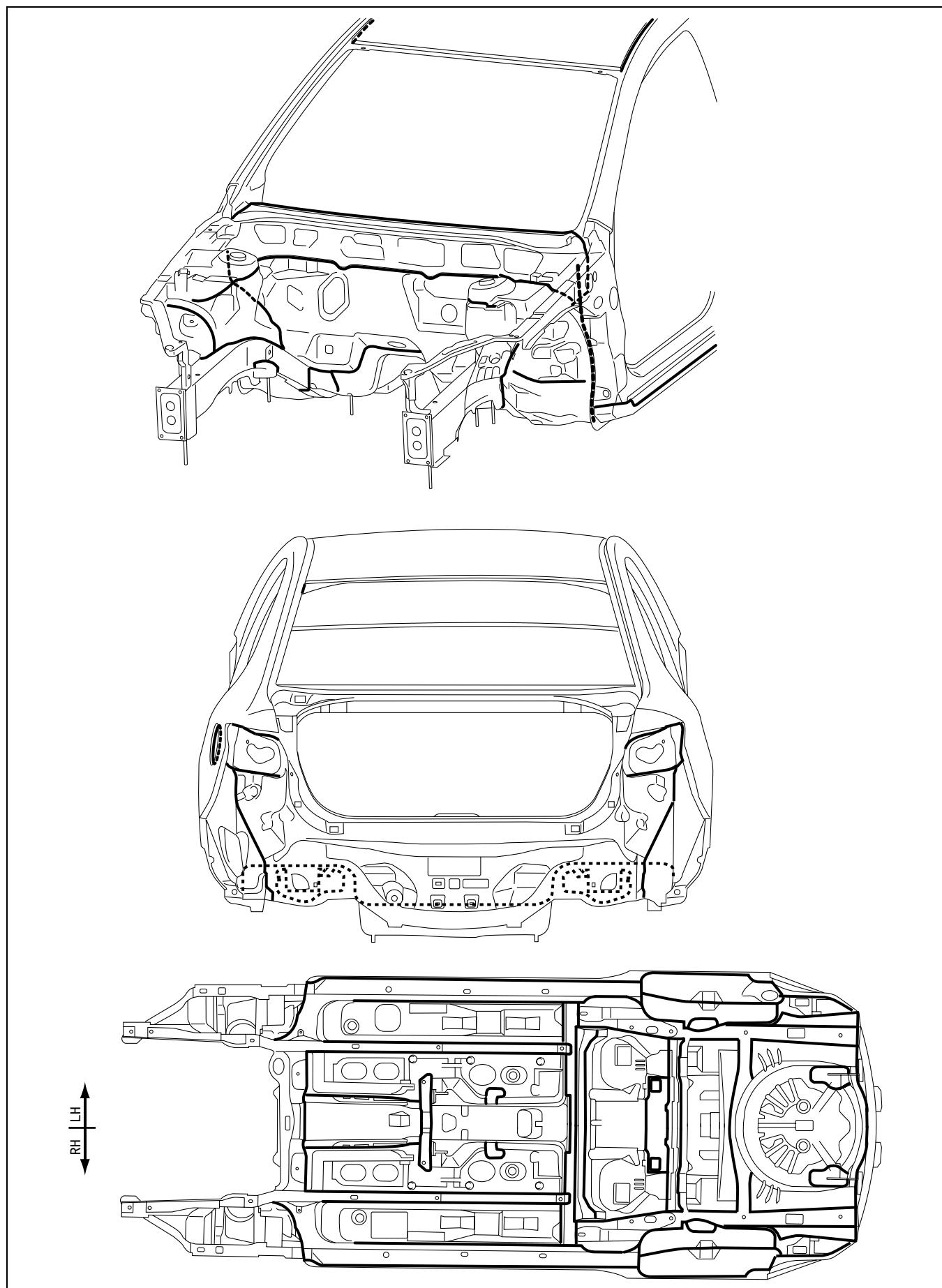
车身密封 [防水与防锈蚀]

id098009739800

- 在板件接合的部位以及车门板和发动机罩板的包围部位涂抹密封剂，以确保防水性能和防锈蚀性能。

车身结构 [防水与防锈蚀]

4SD

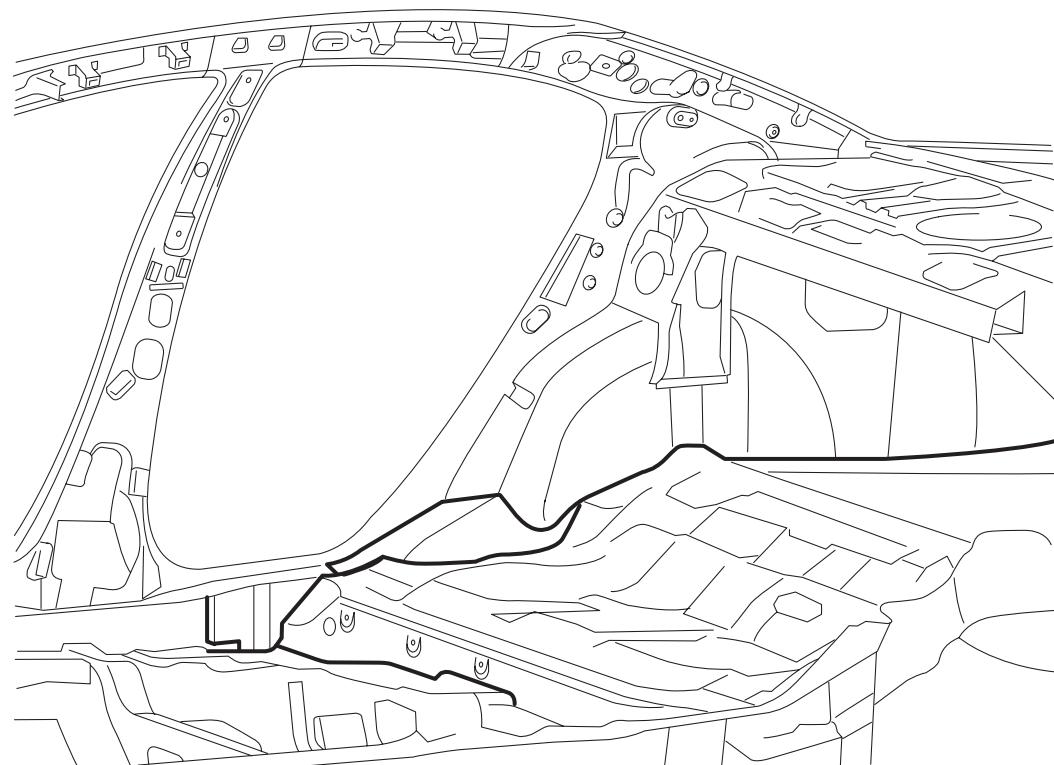
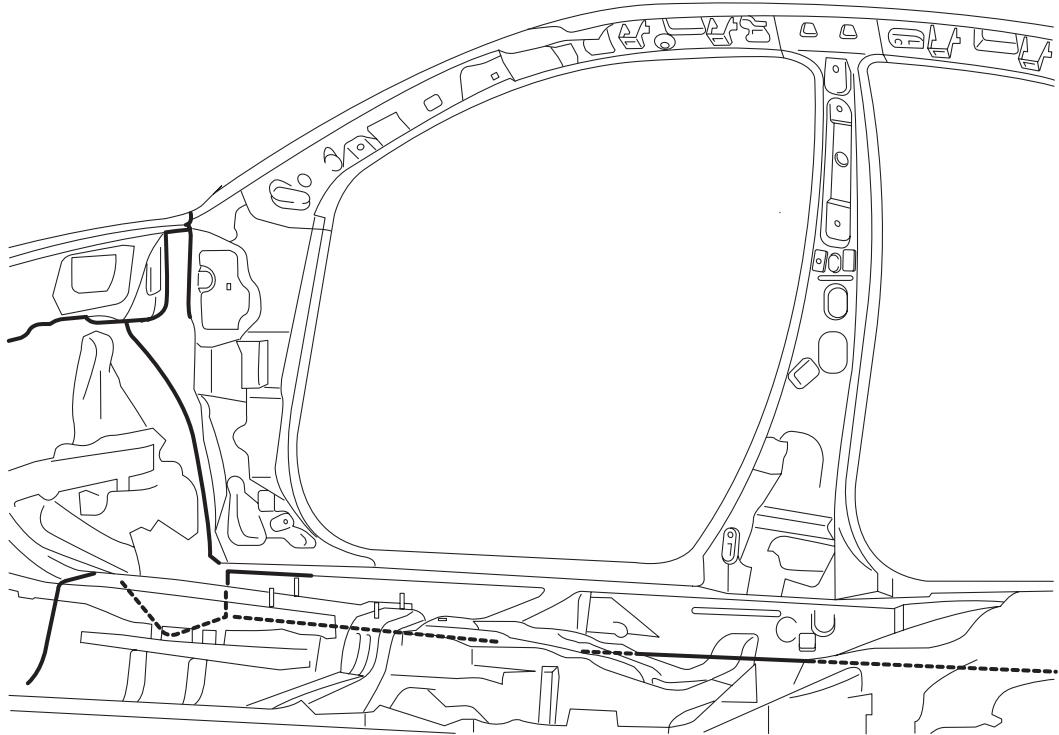


am6zzb00000122

09-80B-2

车身结构 [防水与防锈蚀]

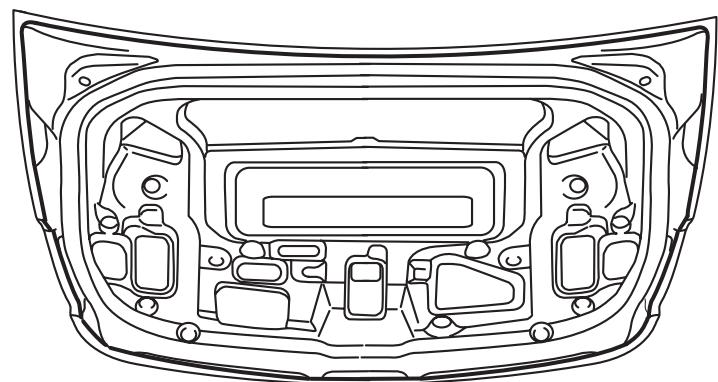
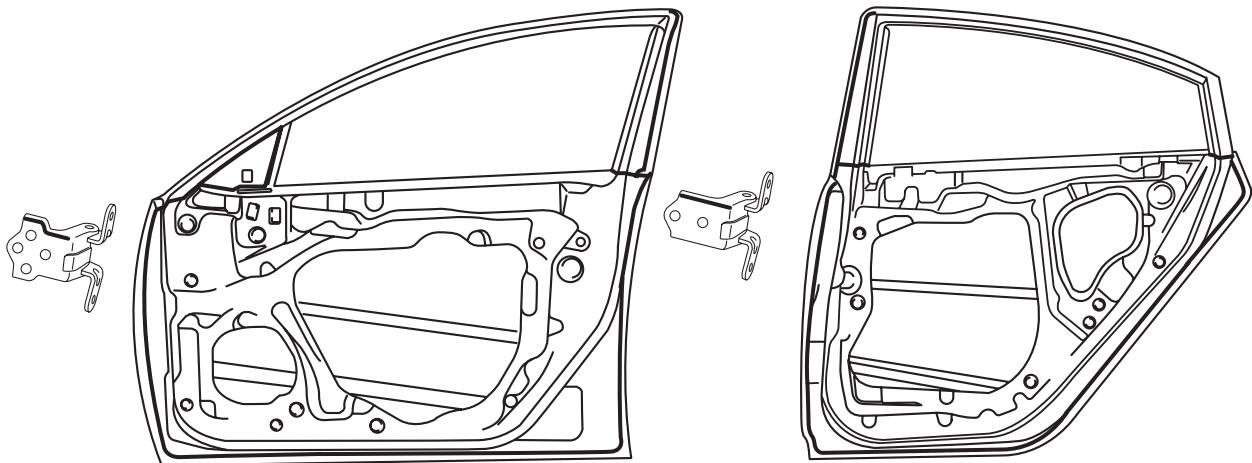
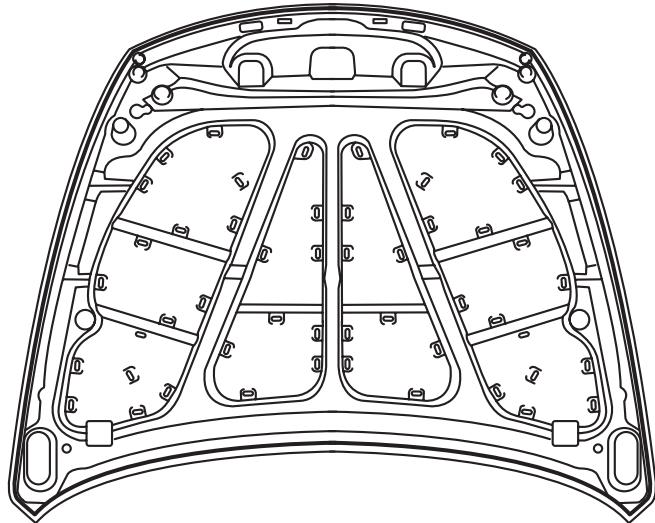
80B



am6zzb00000123

09-80B-3

车身结构 [防水与防锈蚀]

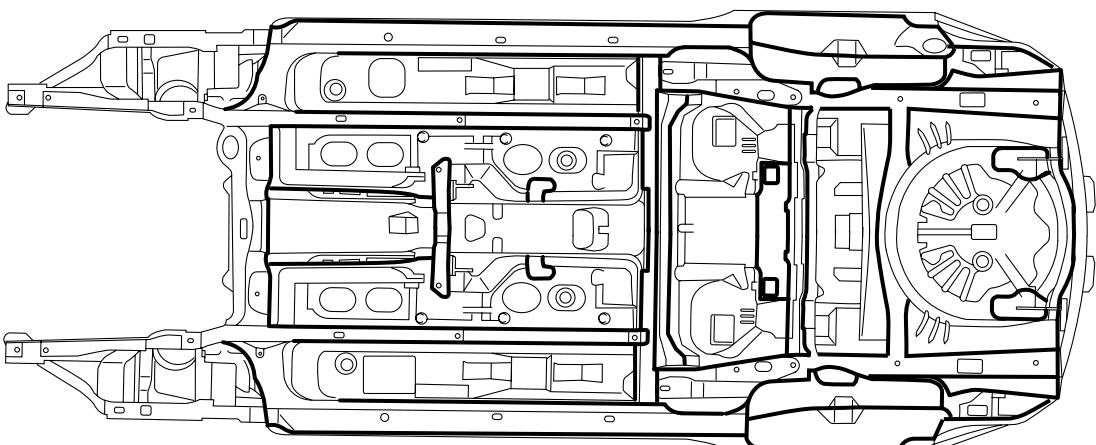
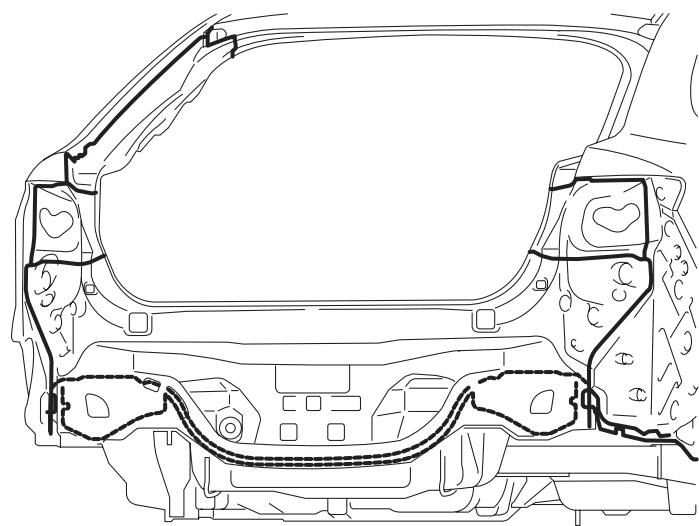
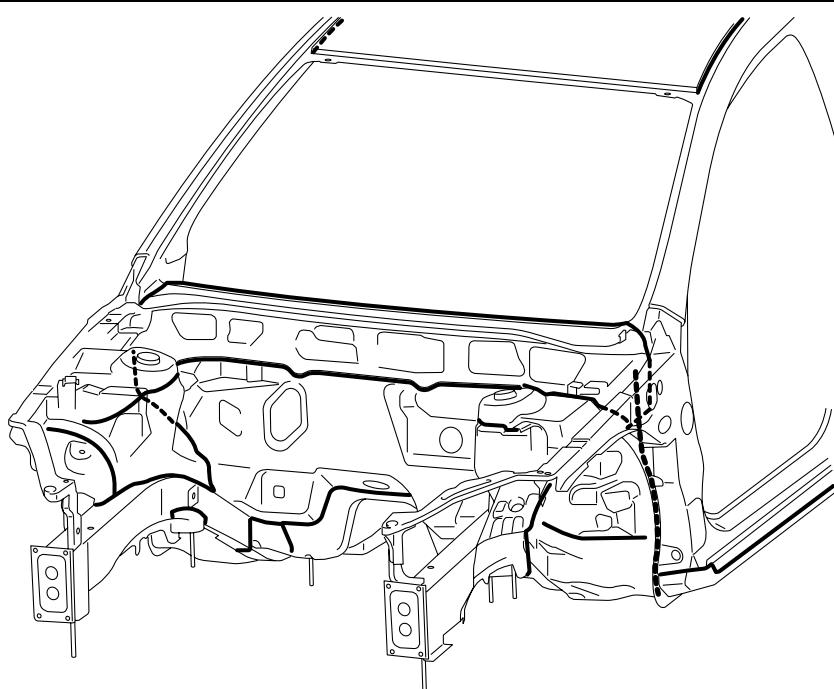


am6zzb00000124

车身结构 [防水与防锈蚀]

5HB

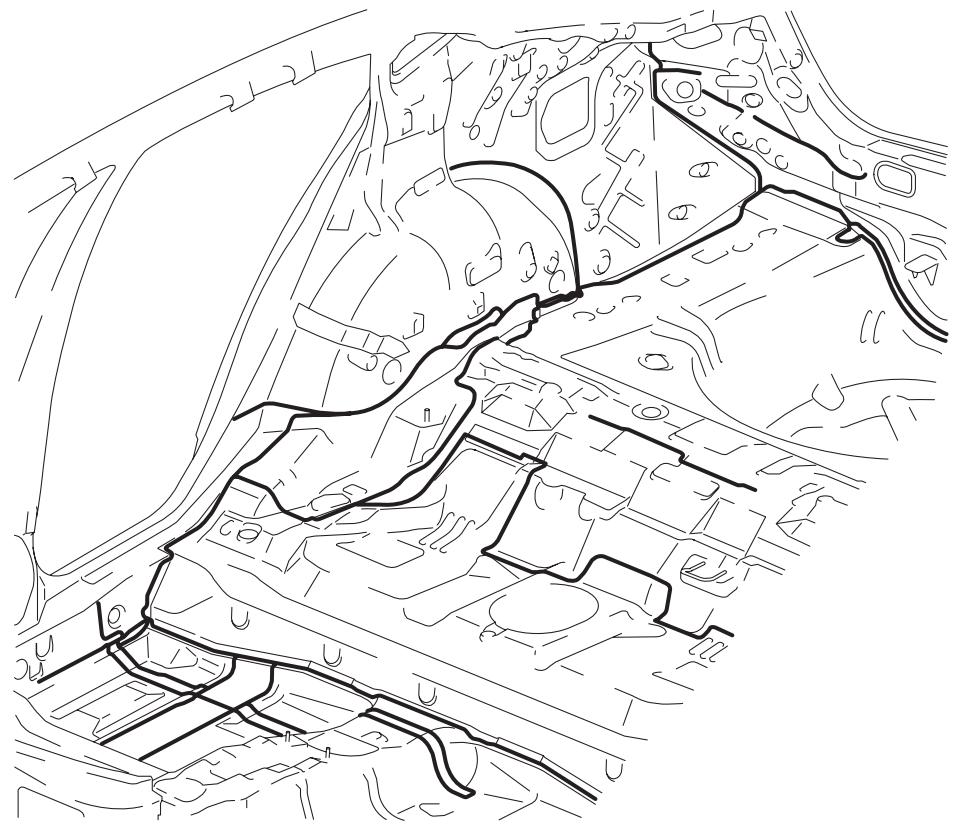
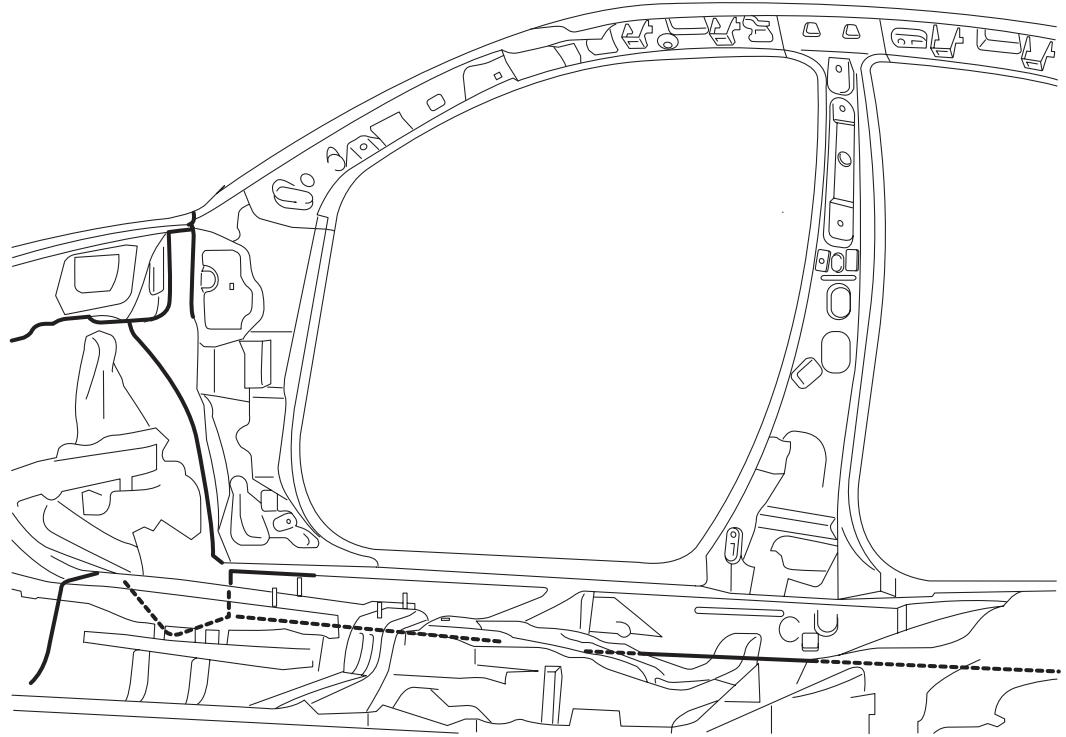
80B



am6zzb00000209

09-80B-5

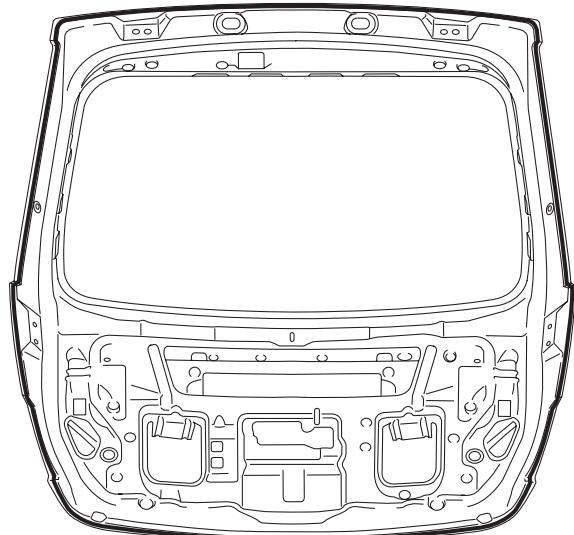
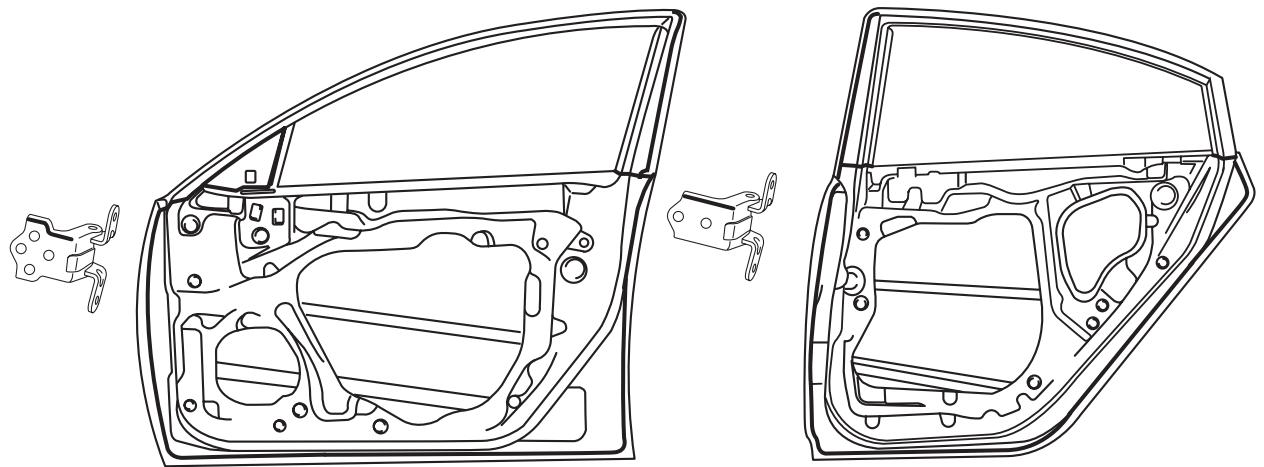
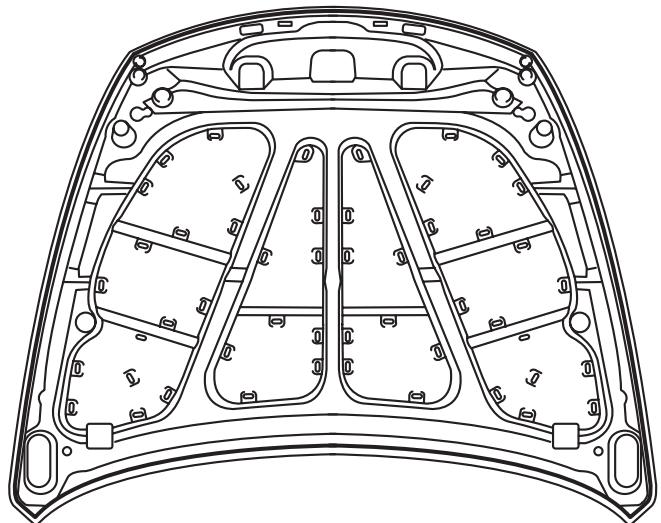
车身结构 [防水与防锈蚀]



am6zzb00000210

车身结构 [防水与防锈蚀]

80B

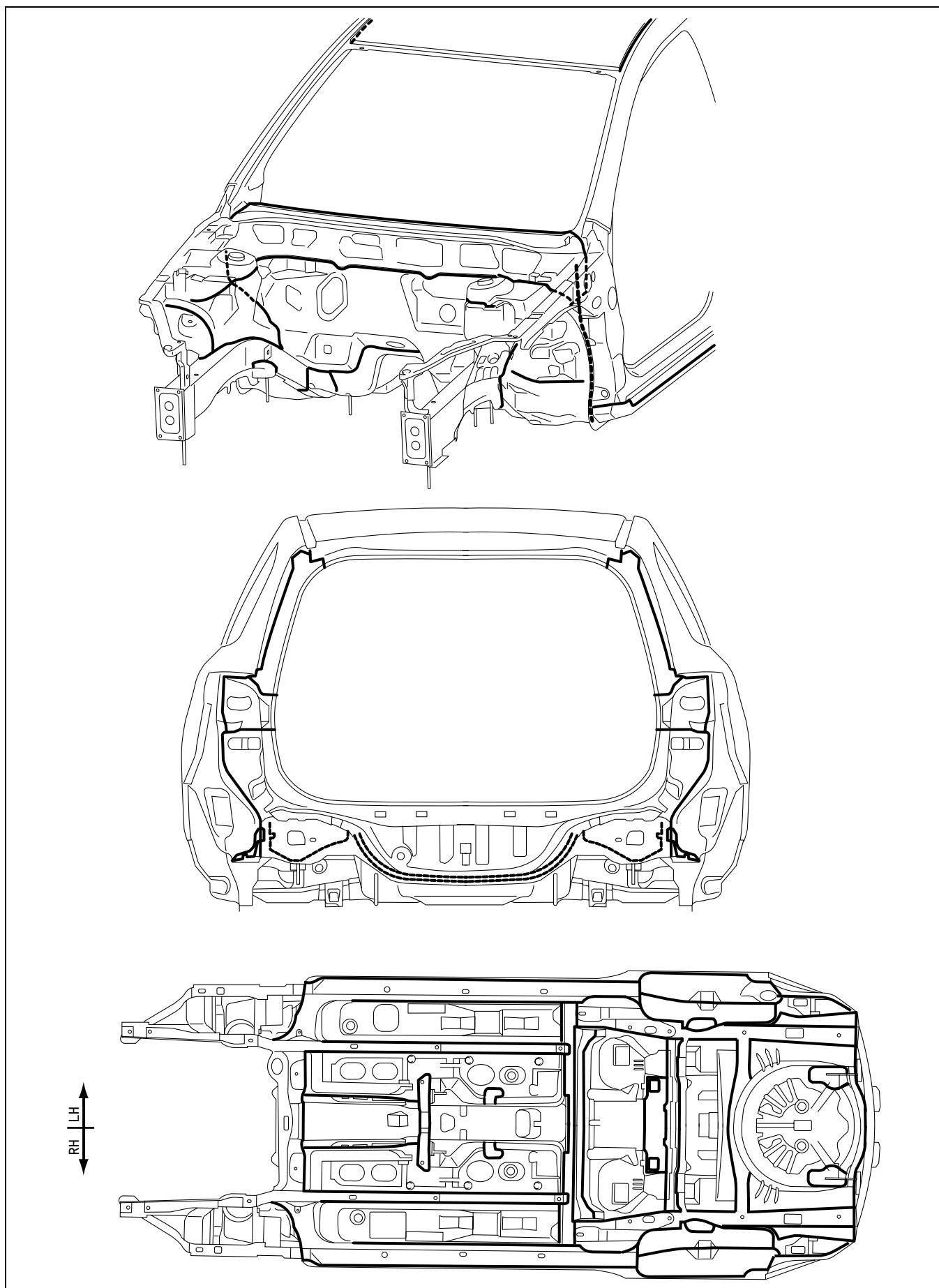


am6zzb00000211

09-80B-7

车身结构 [防水与防锈蚀]

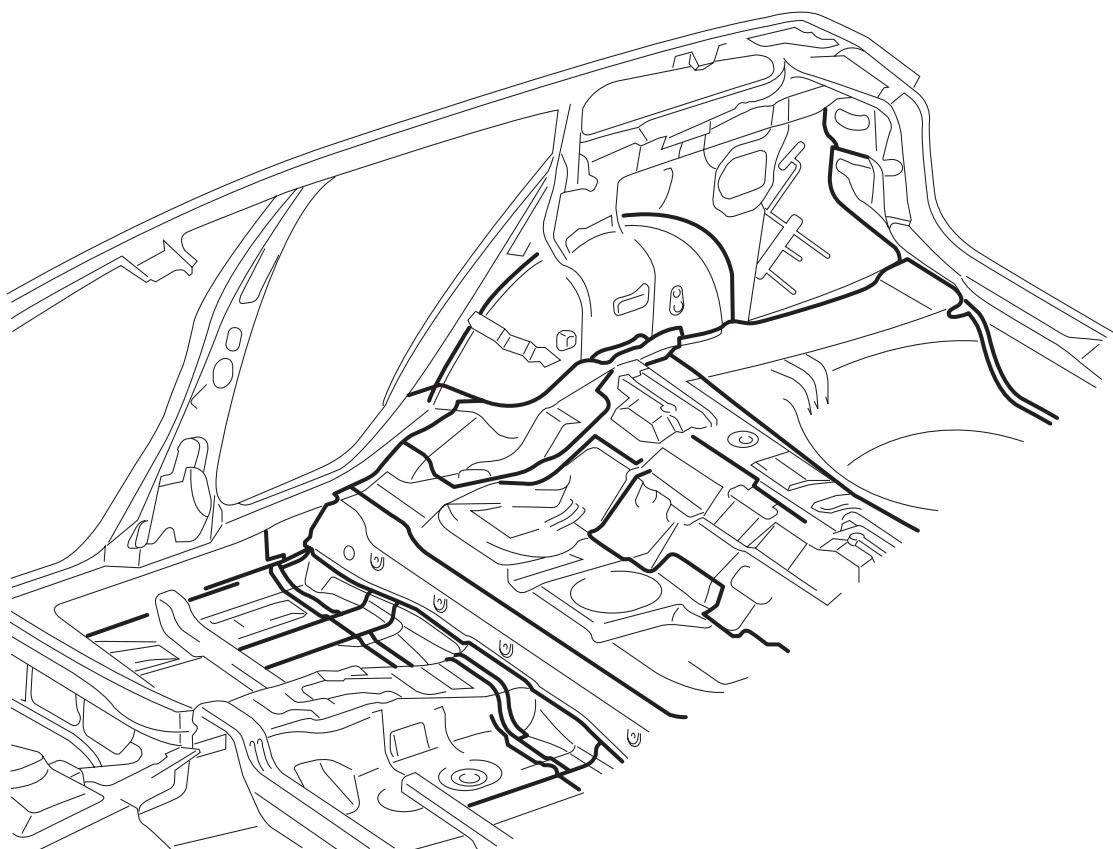
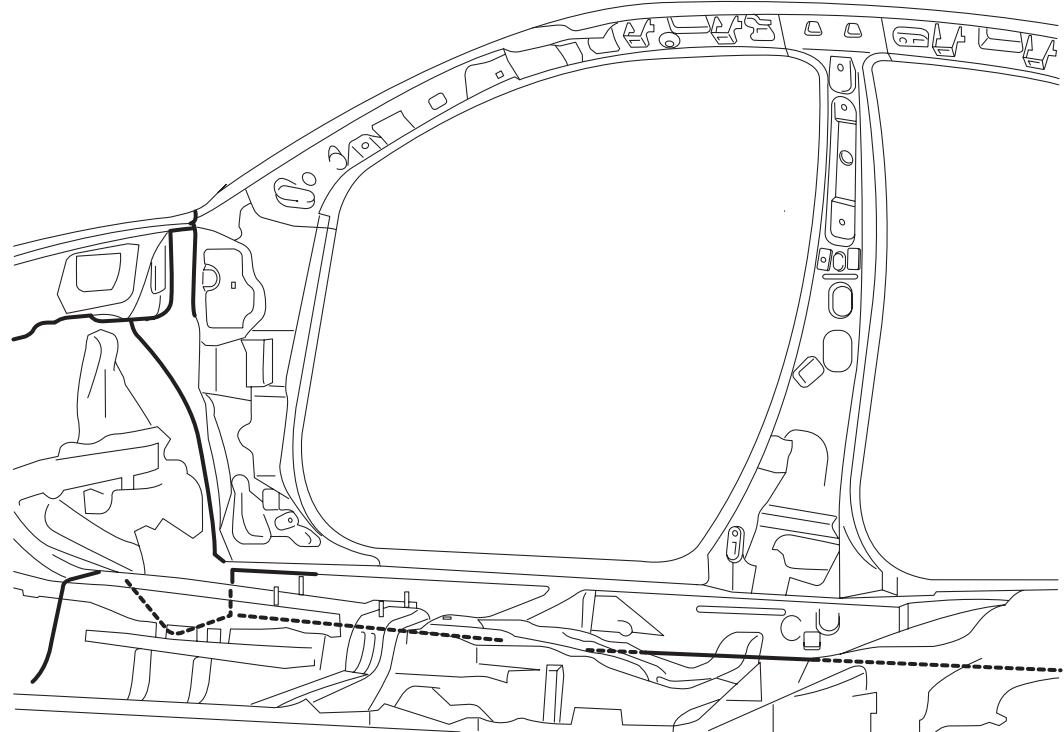
客货两用轿车



am6zzb00000212

车身结构 [防水与防锈蚀]

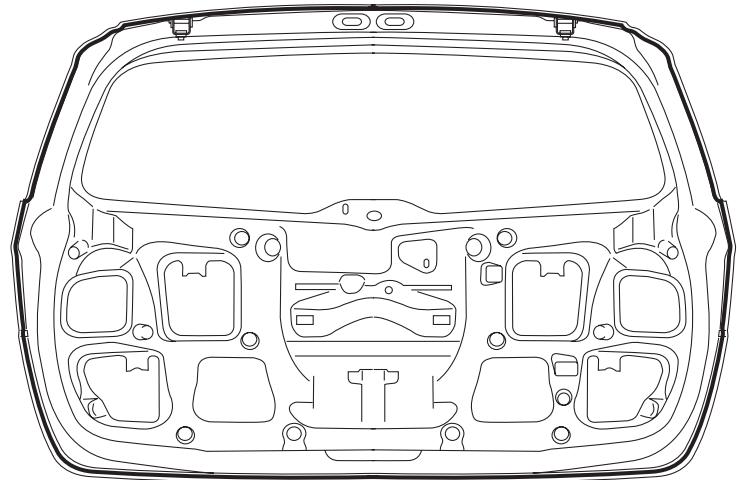
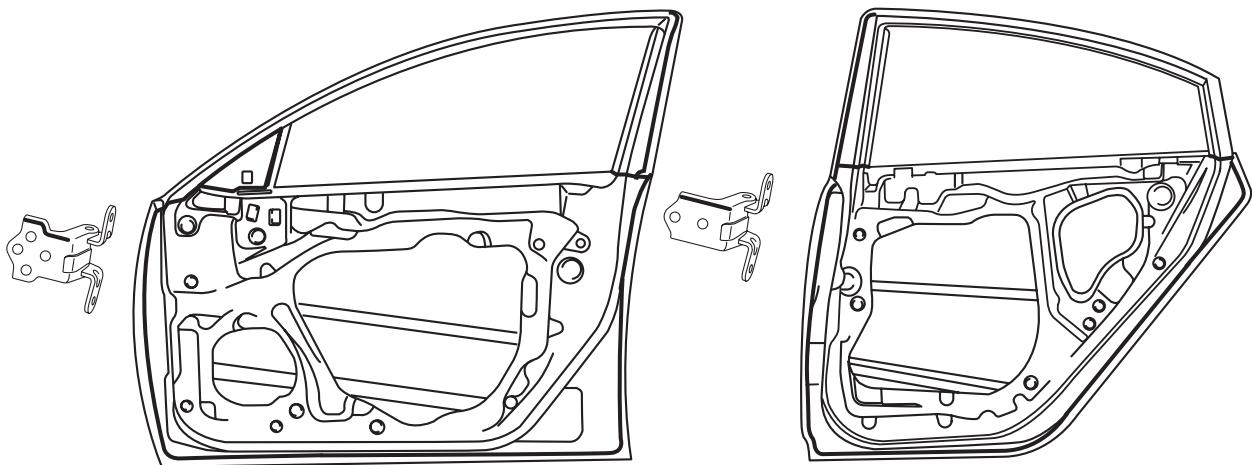
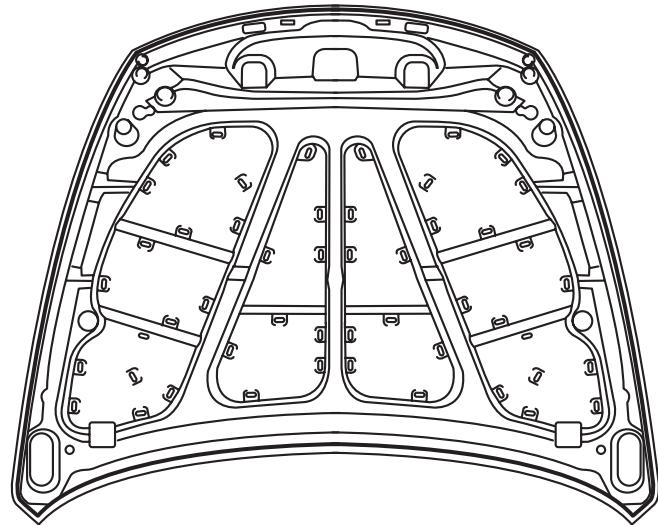
80B



am6zzb00000303

09-80B-9

车身结构 [防水与防锈蚀]



am6zzb00000214

车身结构 [防水与防锈蚀]

底涂层 [防水与防锈蚀]

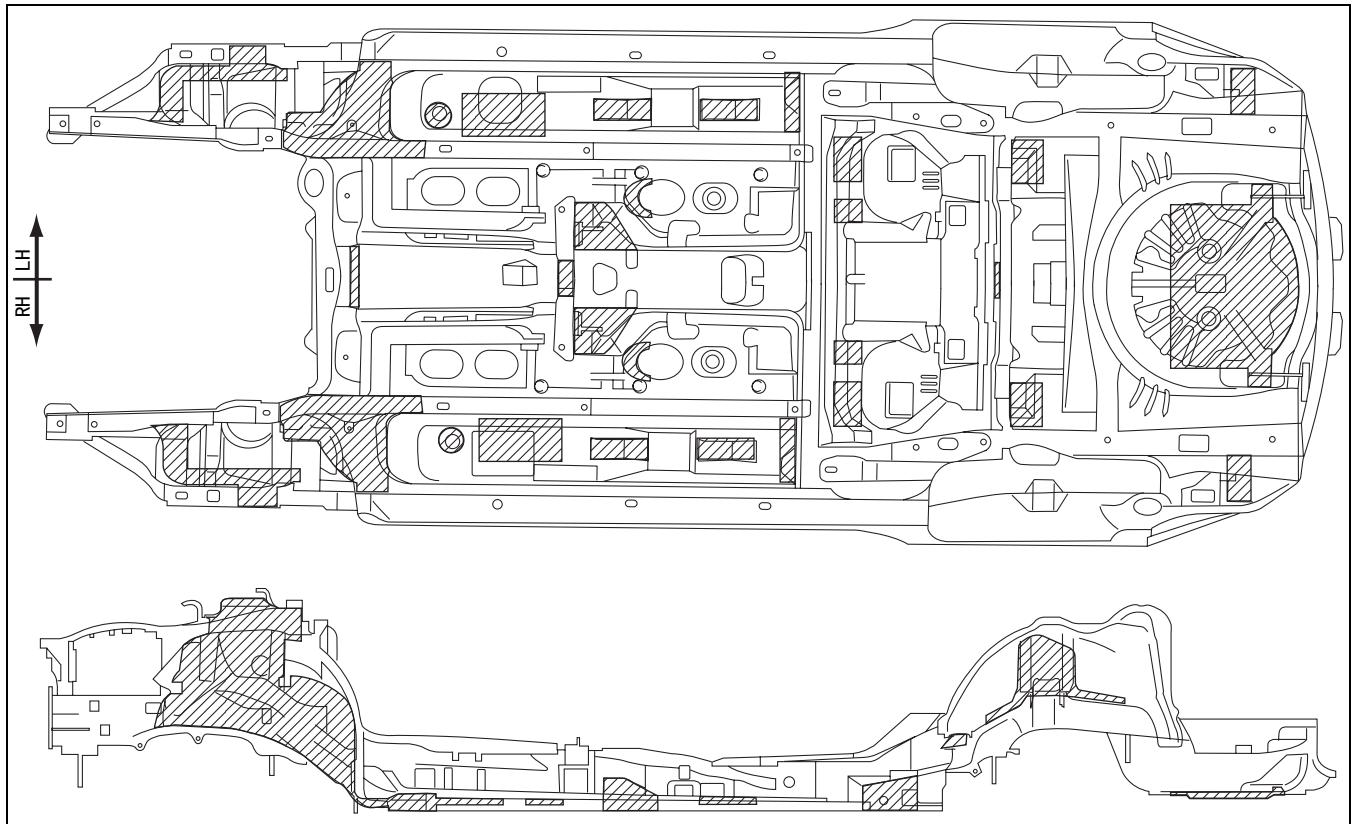
id098009739900

- 在车身底部的阴影区域涂有底涂层，可以降低噪声及预防锈蚀。

澳大利亚、欧洲 (L. H. D. U. K.) 规范。

LF, L5, MZR-CD (RF Turbo)

80B

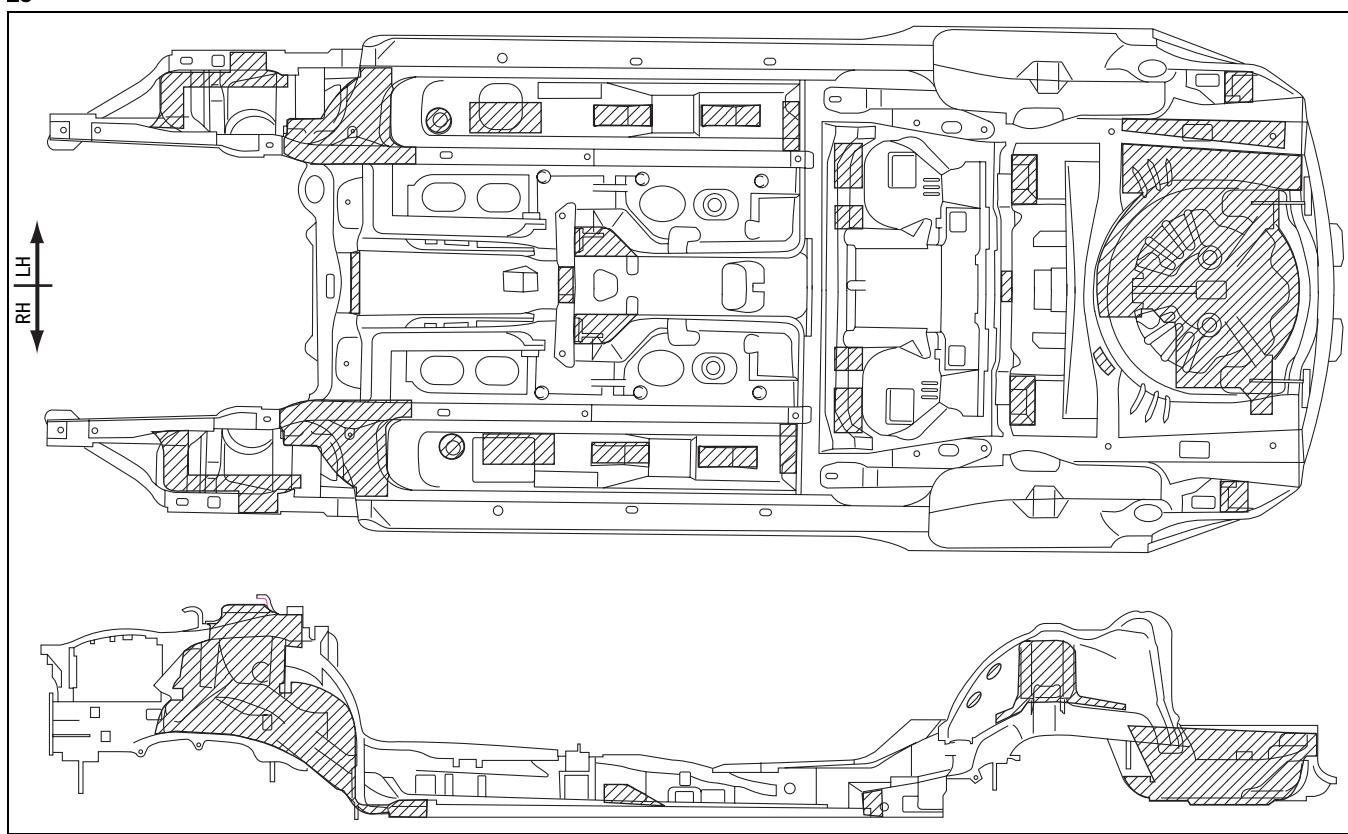


am6zzb00000272

车身结构 [防水与防锈蚀]

欧洲 (L. H. D. U. K.) 规范。

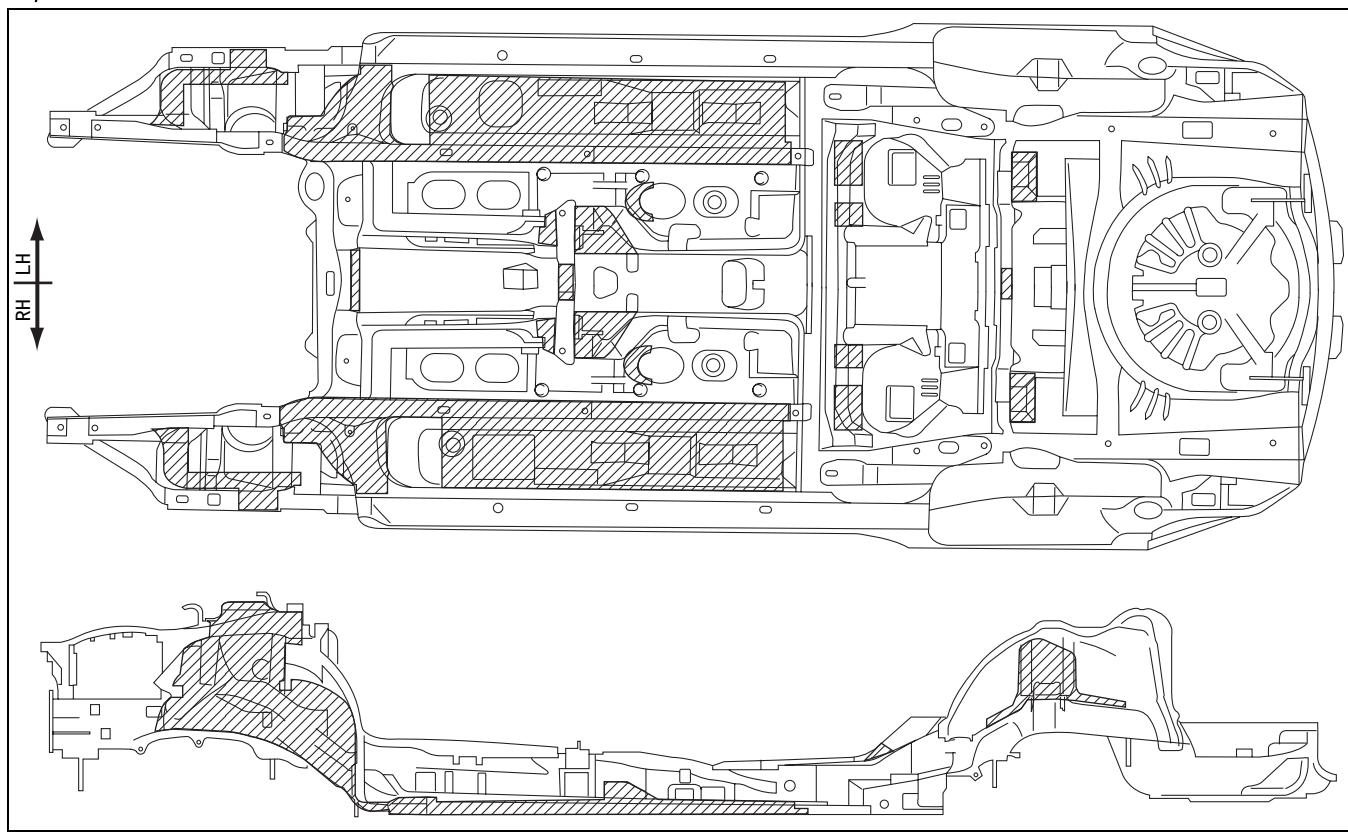
L8



am6zzb00000125

一般 (L. H. D. 右侧驾驶.) 规范

LF, L5



am6zzb00000273

车身结构 [防水与防锈蚀]

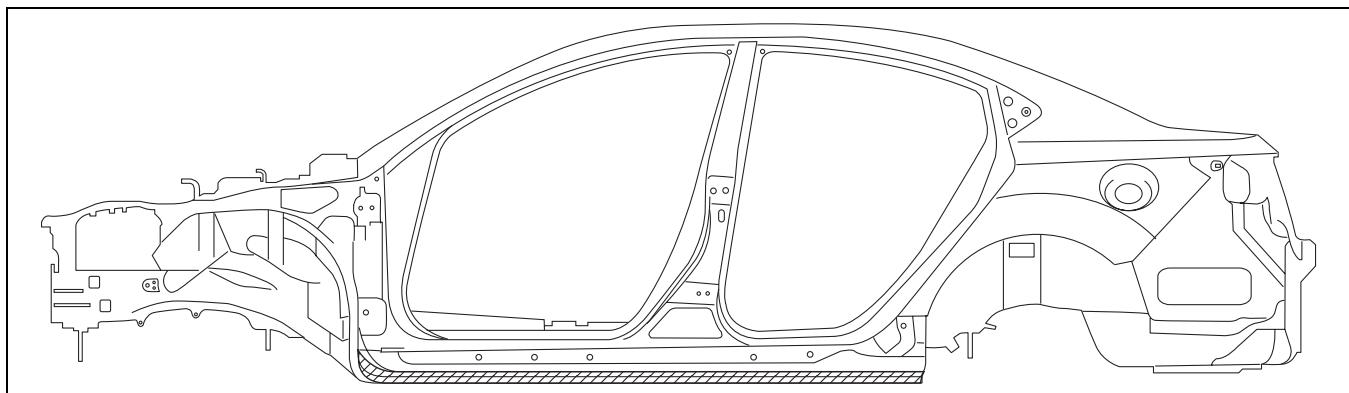
耐崩裂涂层 [防水与防锈蚀]

- 涂层的位置用阴影区域表示。

id098009740000

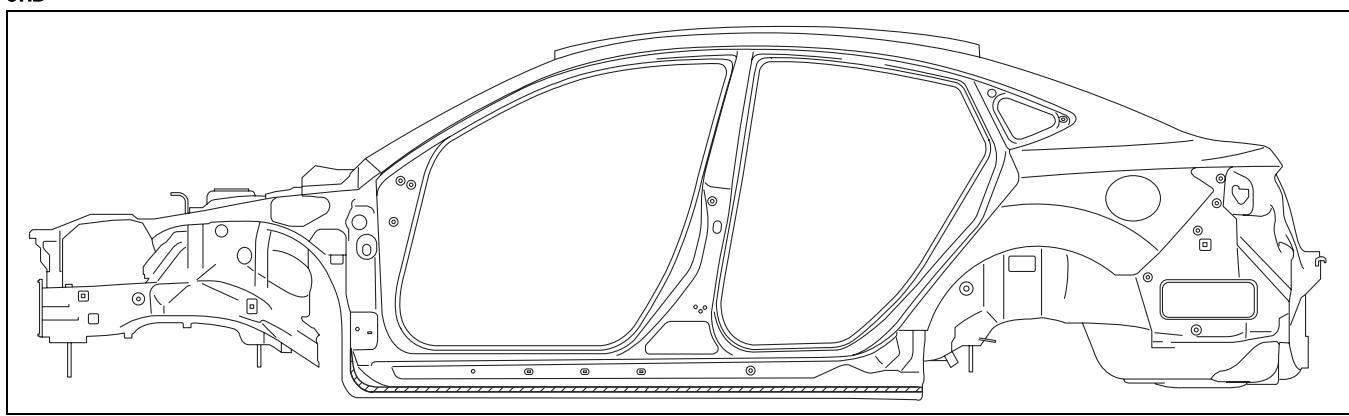
4SD

80B



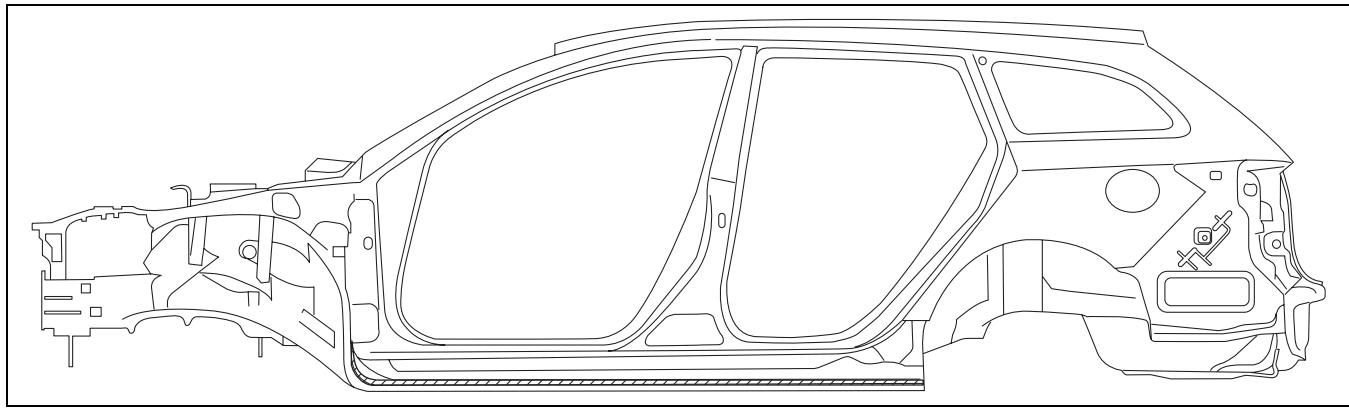
am6zzb00000126

5HB



am6zzb00000215

客货两用轿车



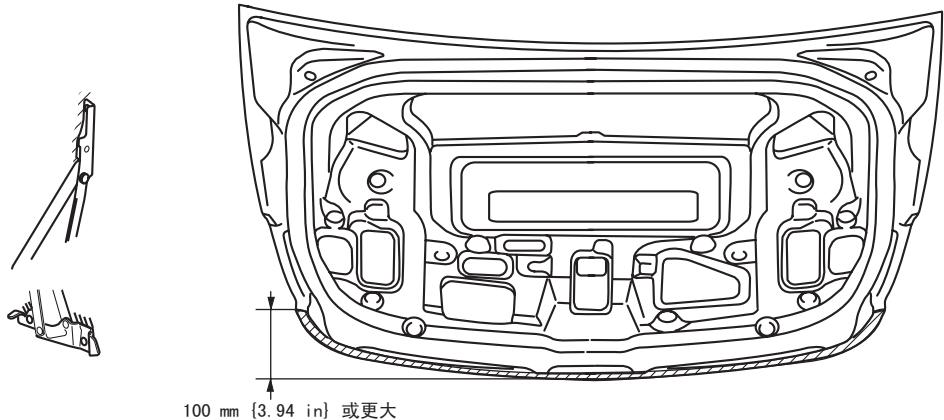
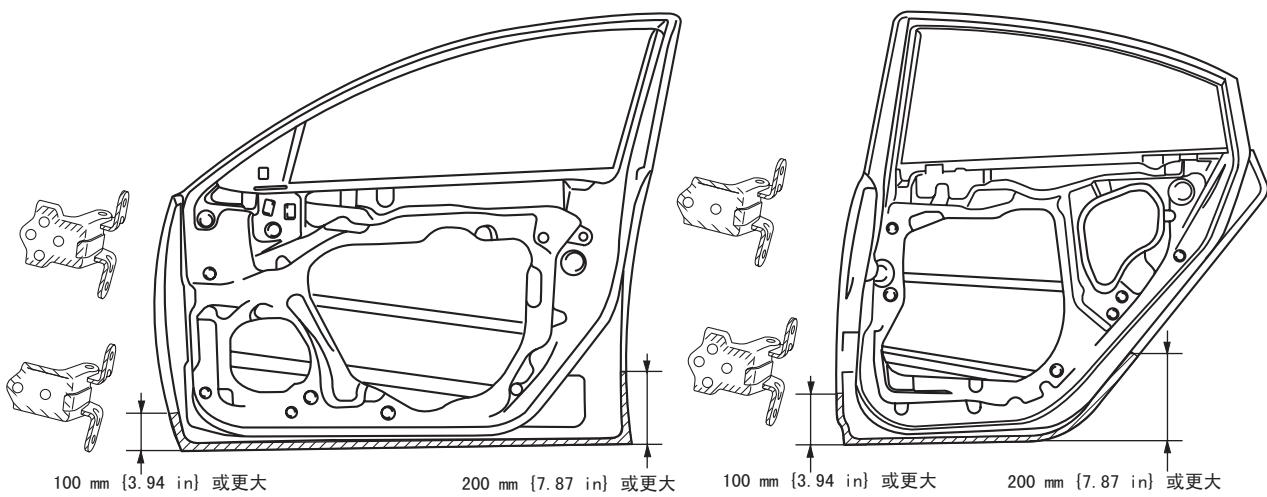
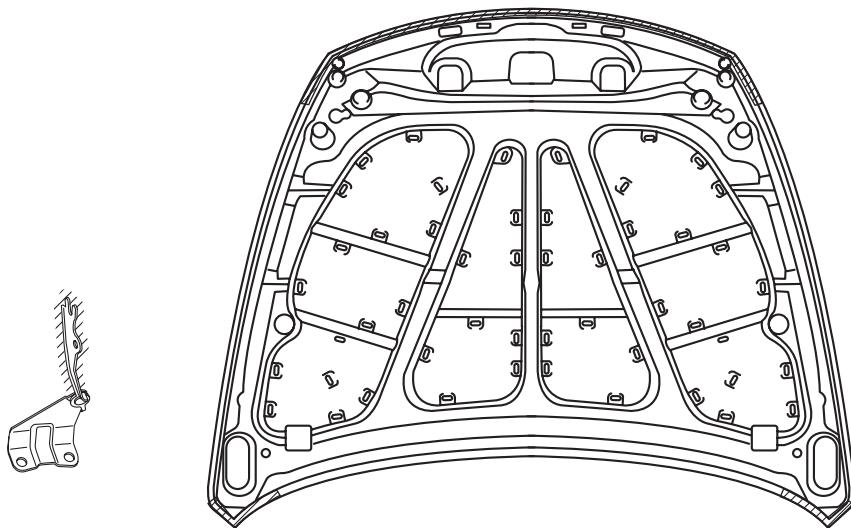
am6zzb00000216

车身结构 [防水与防锈蚀]

防锈蚀处理 [防水与防锈蚀]

4SD

id098009740100

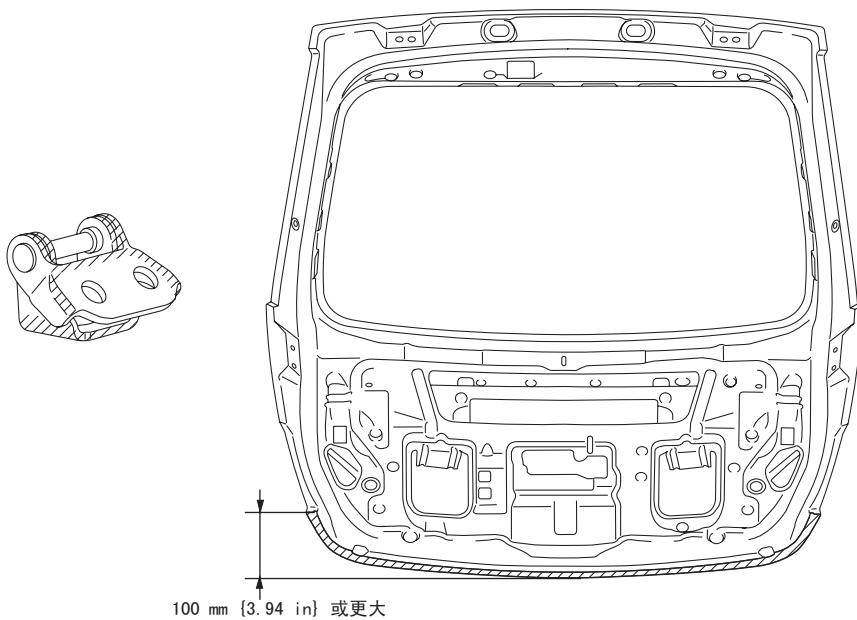
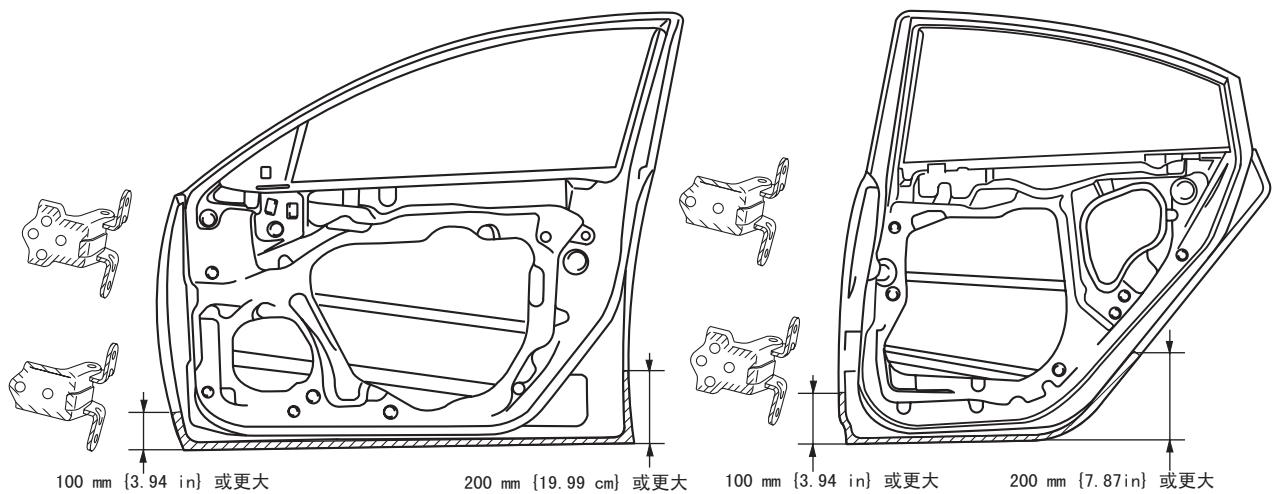
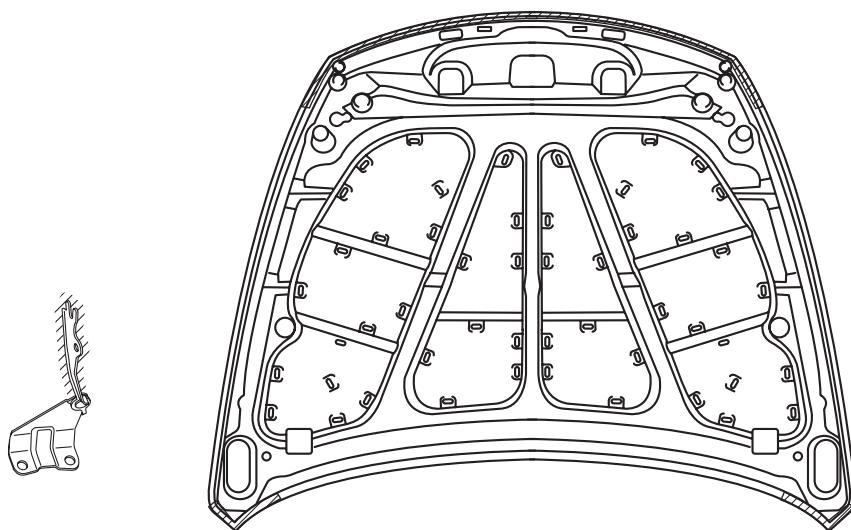


am6zzb00000289

车身结构 [防水与防锈蚀]

5HB

80B

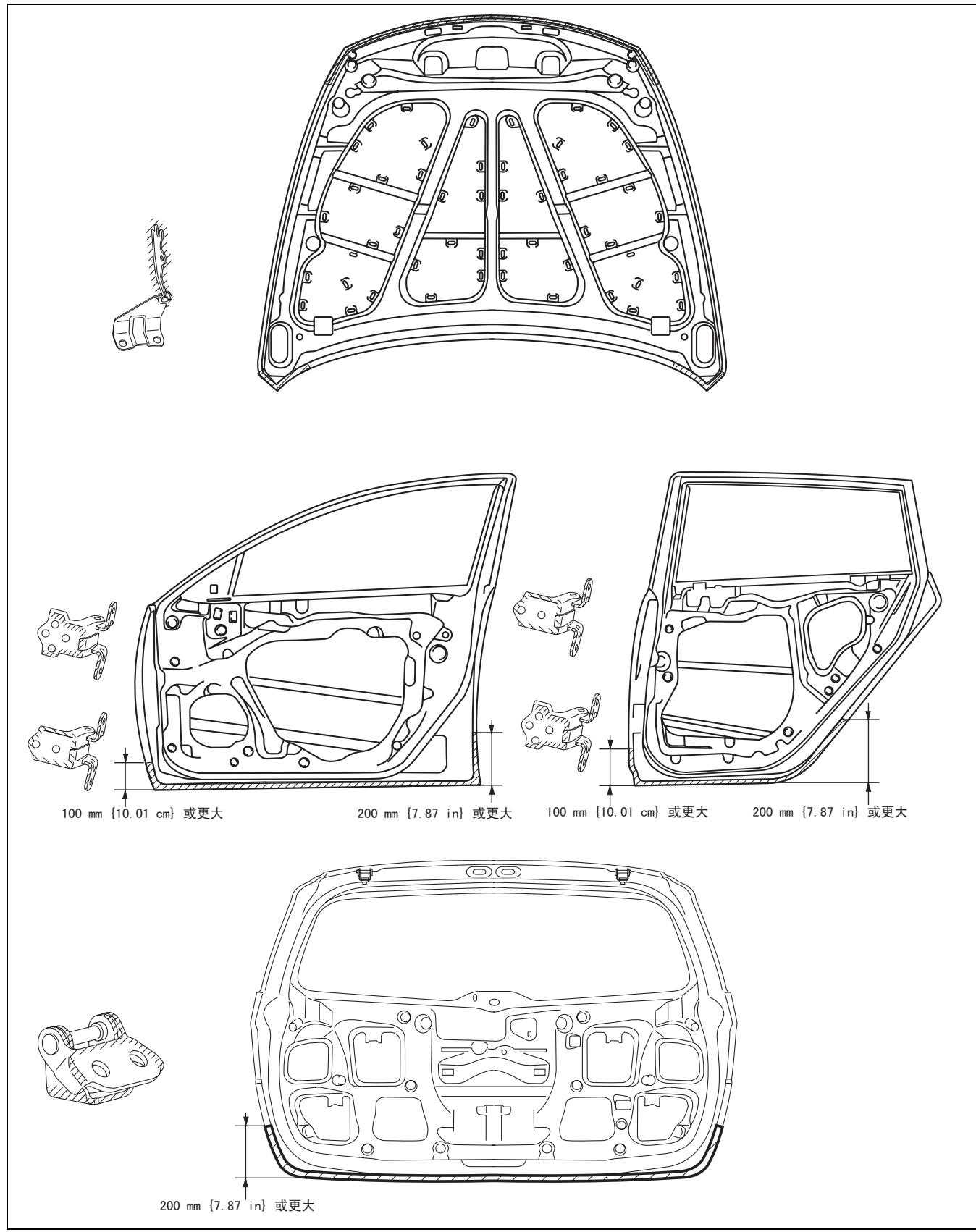


am6zzb00000290

09-80B-15

车身结构 [防水与防锈蚀]

客货两用轿车



am6zzb00000291

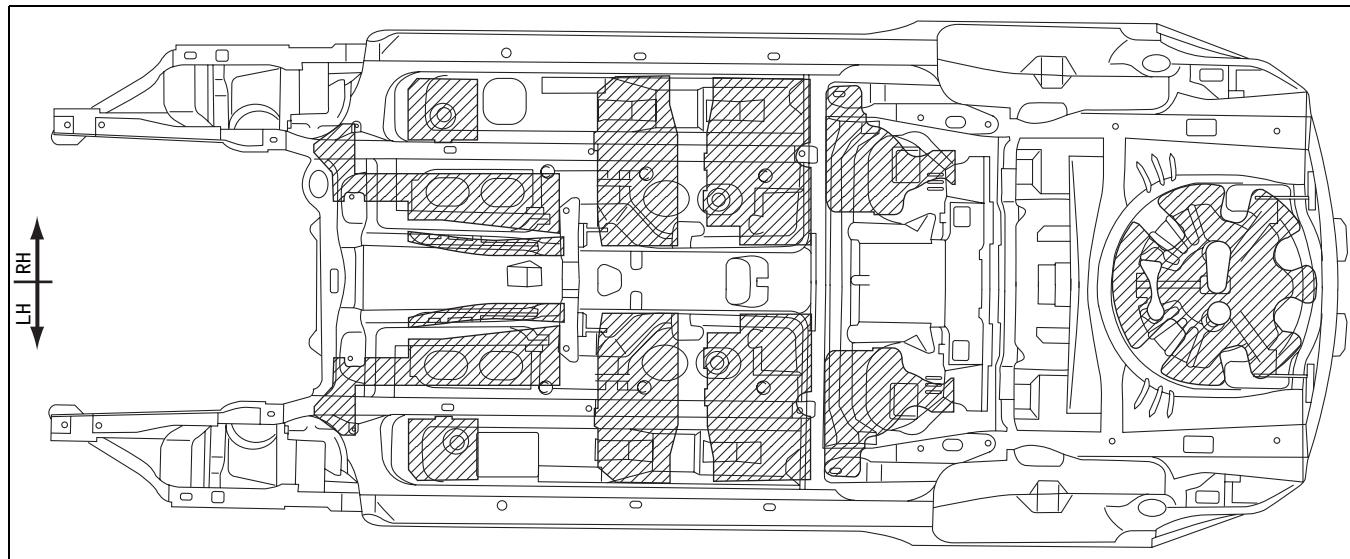
车身结构 [防水与防锈蚀]

隔音板的更换 [防水与防锈蚀]

- 在修复车身之后，将隔音板安装在图中所示的位置，以确保隔音。

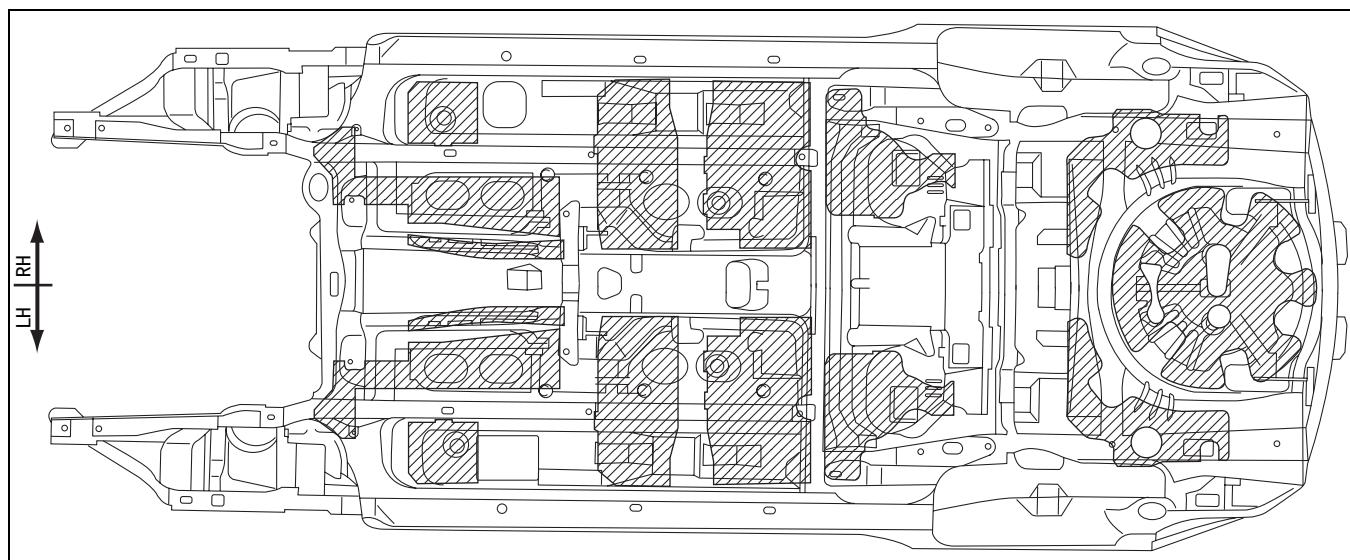
id098009745700

4SD



ade jb00000022

5HB、Wagon



09-80C 车身结构 [尺寸]

车身底部平面尺寸 [尺寸]	09-80C-1
车身底部直线尺寸 [尺寸]	09-80C-2
前轮定位 [尺寸]	09-80C-5
后轮定位 [尺寸]	09-80C-6
前车身的直线尺寸 (1) [尺寸]	09-80C-8
前车身的直线尺寸 (2) [尺寸]	09-80C-10

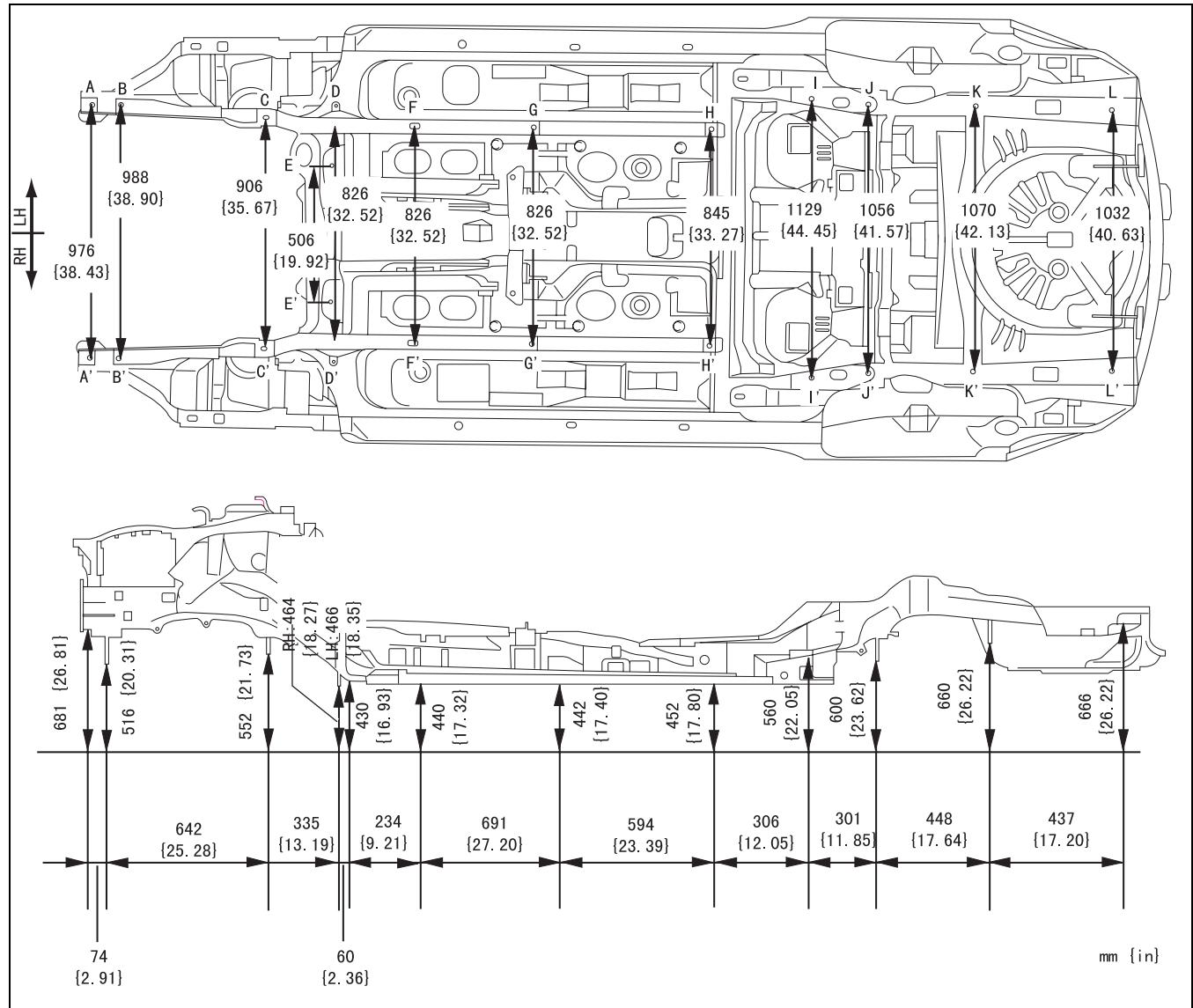
前车身的直线尺寸 (3) [尺寸]	09-80C-11
车厢纵梁的直线尺寸 [尺寸]	09-80C-12
客厢直线尺寸 (1) [尺寸]	09-80C-16
客厢直线尺寸 (2) [尺寸]	09-80C-18
后车身的直线尺寸 (1) [尺寸]	09-80C-22

80C

车身底部平面尺寸 [尺寸]

id098010740400

- 下图所示为底视图和侧视图。



点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
A	前纵梁 (外) 基准孔	φ16 {0. 63}
B	悬架装配螺栓	M14 {0. 55}
C	悬架装配螺栓	M14 {0. 55}
D	前车架 (后) 基准孔	φ14 {0. 55}
E	悬架装配螺栓	M14 {0. 55}
F	前 B 型车架基准孔	φ8 {0. 3}

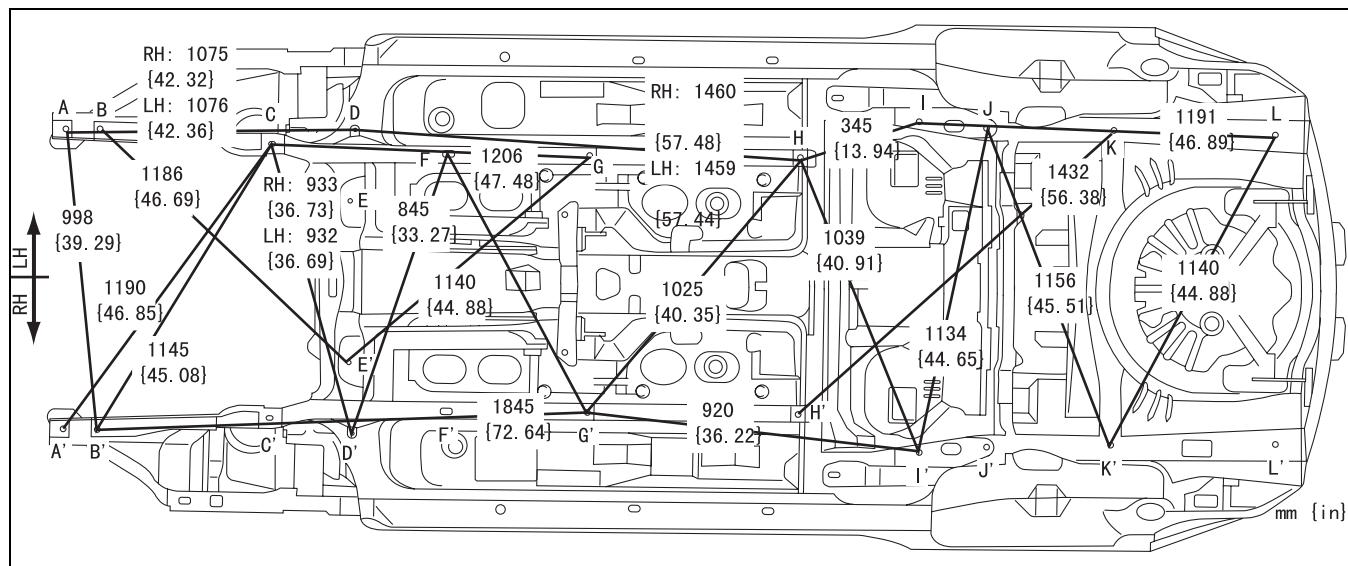
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
G	前 B 型车架 (后) 基准孔	φ8 {0. 3}
H	后悬架构件安装孔	φ7 {0. 3}
I	后纵梁基准孔	φ14 {0. 55}
J	后悬架安装螺栓	M12 {0. 47}
K	后悬架安装螺栓	M12 {0. 47}
L	后纵梁基准孔	φ5. 2 {0. 20}

车身结构 [尺寸]

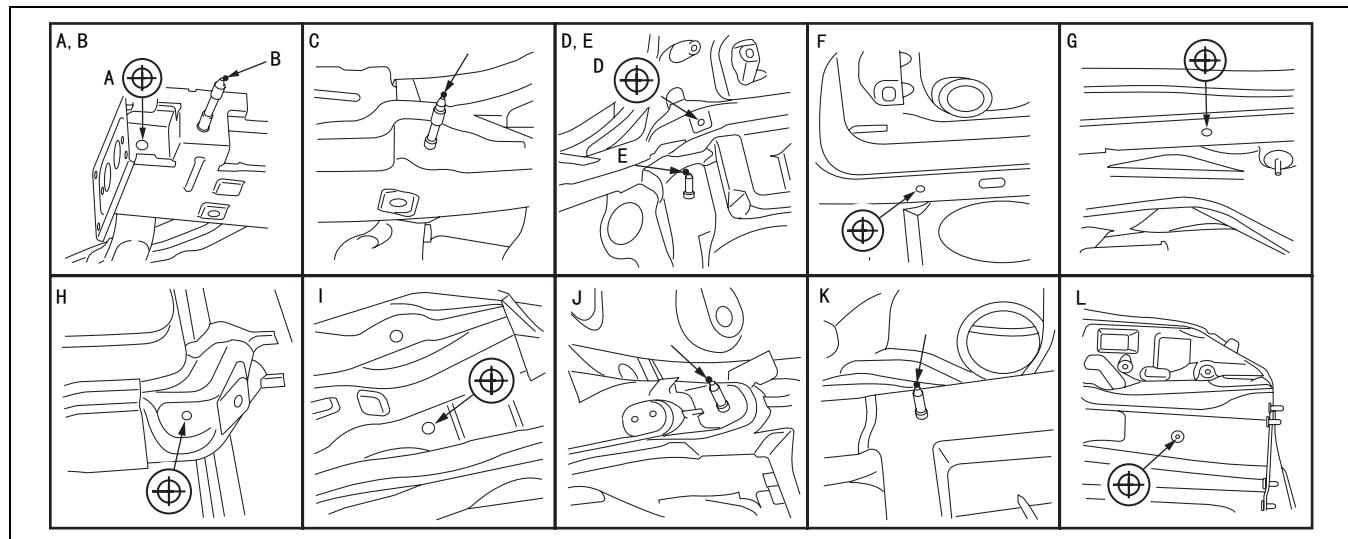
车身底部直线尺寸 [尺寸]

- 下图所示为底视图。

id098010740500



am6zzb00000128



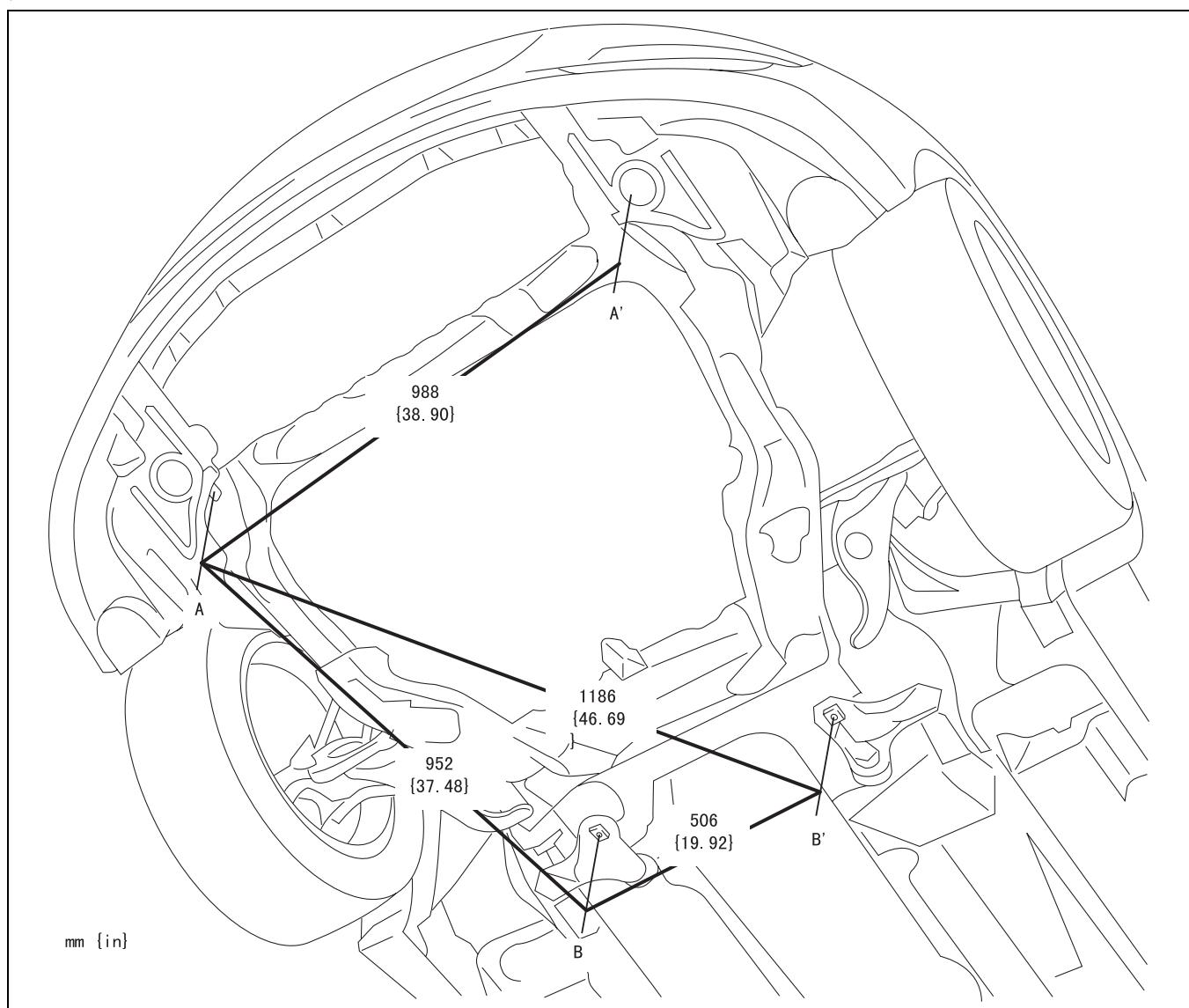
am6zzb00000129

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	前纵梁 (外) 基准孔	φ16 {0.63}
B	悬架装配螺栓	M14 {0.55}
C	悬架装配螺栓	M14 {0.55}
D	前车架 (后) 基准孔	φ14 {0.55}
E	悬架装配螺栓	M14 {0.55}
F	前 B 型车架基准孔	φ8 {0.3}

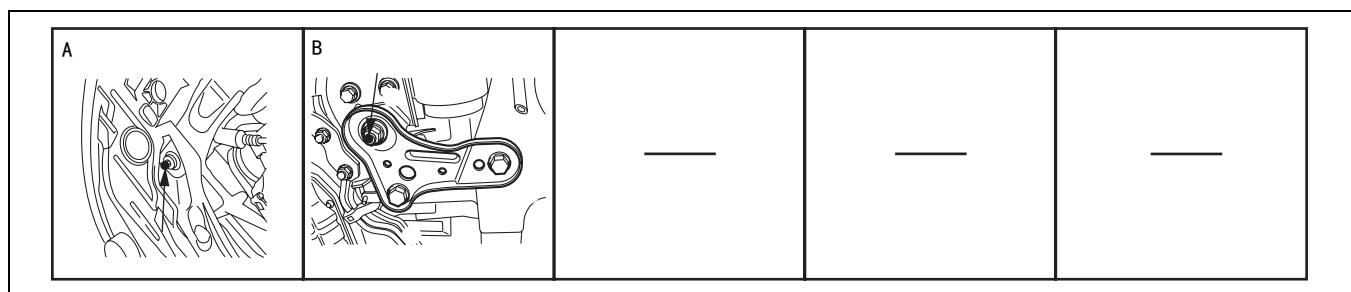
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
G	前 B 型车架 (后) 基准孔	φ8 {0.3}
H	后悬架构件安装孔	φ7 {0.3}
I	后纵梁基准孔	φ14 {0.55}
J	后悬架安装螺栓	M12 {0.47}
K	后悬架安装螺栓	M14 {0.47}
L	后纵梁基准孔	φ5.2 {0.20}

车身结构 [尺寸]

机械部件尺寸
前侧



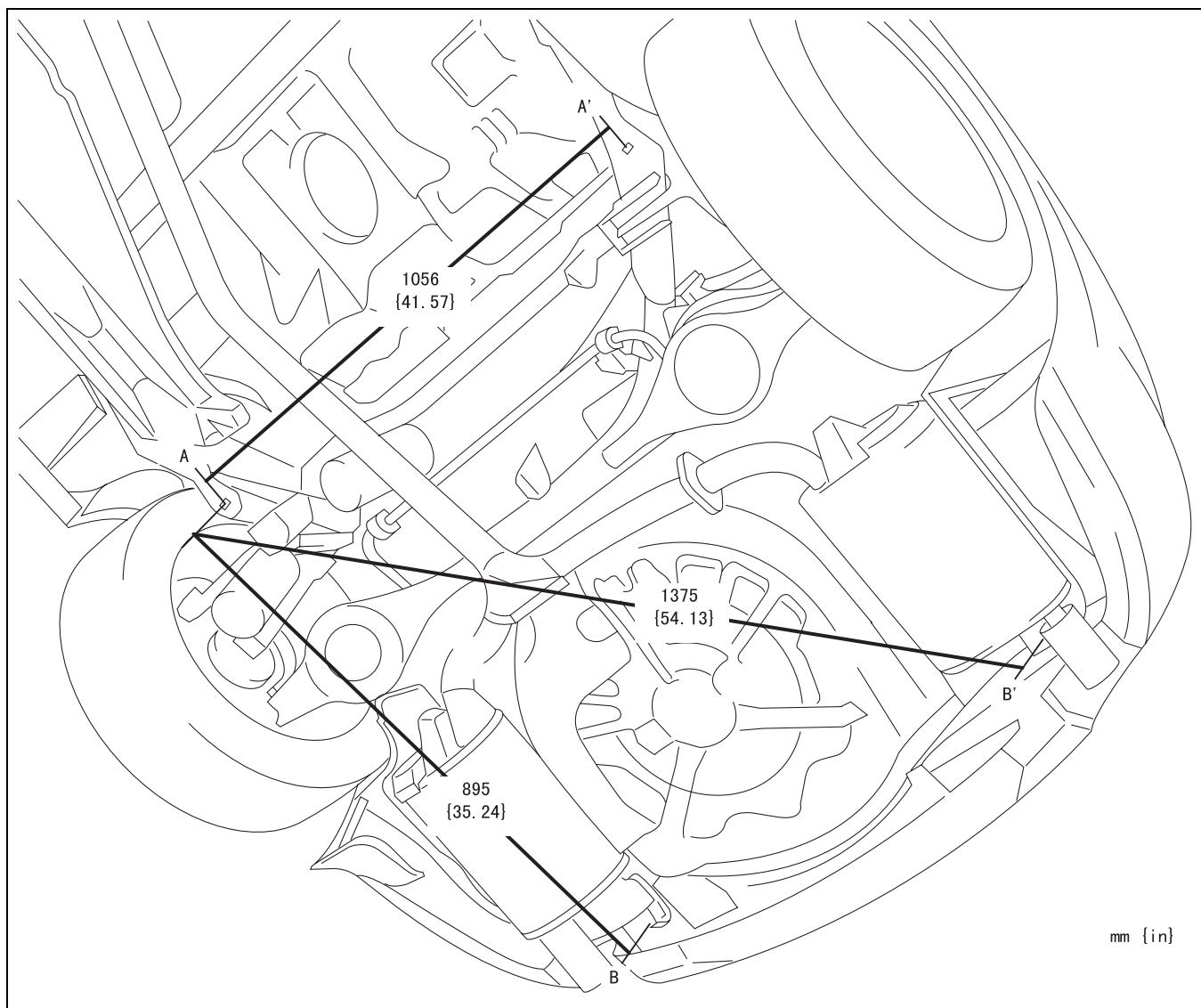
am6zzb00000161



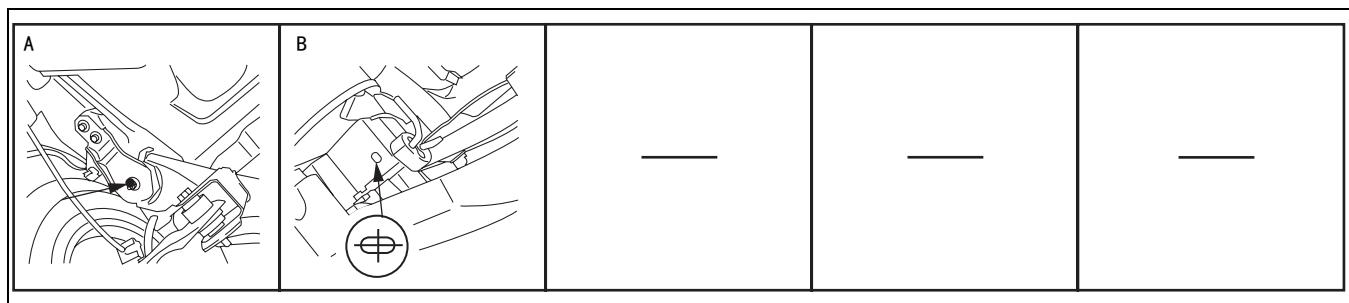
am6zzb00000162

车身结构 [尺寸]

后侧



am6zzb00000163



am6zzb00000164

车身结构 [尺寸]

前轮定位 [尺寸]

技术规格 (空载时) *¹

id098010898900

前轮定位 [4SD 和 5HB]

项目		规格				
燃油表指示		空	1/4	1/2	3/4	满
最大转向角 [公差 $\pm 3^\circ$]	内	装有 16-inch 或 17-inch 轮胎 : 39°30' 装有 18-inch 轮胎 : 37°24'				
	外	装有 16-inch 或 17-inch 轮胎 : 32°24' 装有 18-inch 轮胎 : 31°12'				
总前束角	(mm {in})	轮胎: 2±4 {0.08±0.16}, 轮缘内侧 : 1±3 {0.04±0.12}				
	(度)	0°10'±20'				
主销后倾角 * ² (参考值) [公差 $\pm 1^\circ$]	L8 及 LF (MTX)	3°30'		3°33'	3°35'	3°37'
	5HB	3°33'		3°35'	3°38'	3°40'
	LF (ATX) 和 L5	4SD	3°29'	3°30'	3°32'	3°35'
		5HB	3°32'	3°33'	3°35'	3°37'
	MZR-CD (RF Turbo)	4SD	3°28'	3°29'	3°31'	3°34'
		5HB	3°32'		3°34'	3°36'
车轮外倾角 * ² (参考值) [公差 $\pm 1^\circ$]	L8 及 LF (MTX)	-0°15'		-0°16'		
	LF (ATX) 和 L5	-0°16'		-0°17'		
	MZR-CD (RF Turbo)	-0°18'			-0°19'	
主销内倾角 (参考值) [公差 $\pm 1^\circ$]	L8、LF 和 L5	6°36'			6°37'	
	MZR-CD (RF Turbo)	6°38'			6°39'	

前轮定位 [Wagon]

项目		规格				
燃油表指示		空	1/4	1/2	3/4	满
最大转向角 [公差 $\pm 3^\circ$]	内	装有 16-inch 或 17-inch 轮胎 : 39°30' 装有 18-inch 轮胎 : 37°24'				
	外	装有 16-inch 或 17-inch 轮胎 : 32°24' 装有 18-inch 轮胎 : 31°12'				
总前束角	(mm {in})	轮胎: 2±4 {0.08±0.16}, 轮缘内侧 : 1±3 {0.04±0.12}				
	(度)	0°10'±20'				
主销后倾角 * ² (参考值) [公差 $\pm 1^\circ$]	L8 及 LF (MTX)	3°21'		3°23'	3°25'	3°28'
	LF (ATX) 和 L5	3°21'		3°23'	3°25'	3°27'
	MZR-CD (RF Turbo)	3°19'		3°21'	3°23'	3°25'
外倾角 * ² (参考值) [公差 $\pm 1^\circ$]	L8 及 LF (MTX)	-0°12'	-0°13'			
	LF (ATX) 和 L5	-0°13'		-0°14'		
	MZR-CD (RF Turbo)	-0°15'	-0°16'			
主销内倾 (参考值) [公差 $\pm 1^\circ$]	L8、LF 和 L5	6°33'		6°34'		
	MZR-CD (RF Turbo)	6°36'			6°37'	

*¹ : 发动机冷却液和发动机润滑油处于指定的液位高度。备用胎、千斤顶以及工具都放在指定的位置。

*² : 左右之间的角度差不可超过 1°30'。

80C

车身结构 [尺寸]

最大转向角的调整

- 松开横拉杆头锁紧螺母。
- 拆下转向机的套夹。
- 转动横拉杆。

标准长度 L

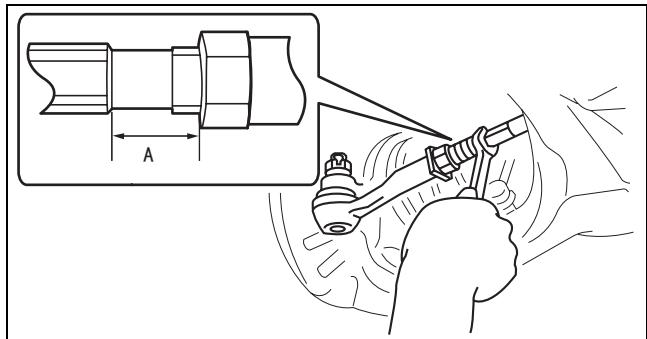
10.5—24.5 mm {0.414—0.964 in}

- 均匀转动横拉杆，以形成正确的最大转向角。
- 拧紧横拉杆头锁紧螺母。

拧紧扭矩

69—98 N·m {7.1—9.9 kgf·m, 51—72 ft·lbf}

- 确认密封套未扭曲，并安装套夹。
- 完成转向角调节之后，调整前束。



am6zzw00003659

总前束角的调整

- 定好转向盘的中心，并确认车轮 / 轮胎指向正前方。
- 松开左、右横拉杆端头锁紧螺母，并且均匀转动横拉杆。两根横拉杆均采用右旋螺纹，因此可将右侧横拉杆转向车身前部，将左侧横拉杆转向车身后部，以增大前束。

说明

- 转动两根横拉杆一整圈，可将前束改变约 6mm {0.24 in} (0°36')。
- 按照规定的扭矩紧固横拉杆端头锁紧螺母。

拧紧扭矩

69—98 N·m {7.1—9.9 kgf·m, 51—72 ft·lbf}

- 确认密封套未扭曲，并安装套夹。

后轮定位 [尺寸]

技术规格 (空载时) *¹

id098010899000

后轮定位 [4SD 和 5HB]

项目		规格				
燃油表指示		空	1/4	1/2	3/4	满
总前束角	(mm {in})	轮胎: 2±4 {0.08±0.16} 轮缘内侧: 1±3 {0.04±0.12}				
	(度)	0°10'±20'				
车轮外倾角 * ² [公差 ±1°]	4SD	-1°01'	-1°02'	-1°05'	-1°07'	-1°10'
	5HB	-1°06'		-1°08'	-1°11'	-1°13'
推力角 [公差 ±0°48']		0°				

后轮定位 [Wagon]

项目		规格				
燃油表指示		空	1/4	1/2	3/4	满
总前束角	(mm {in})	轮胎: 2±4 {0.08±0.16} 轮缘内侧: 1±3 {0.04±0.12}				
	(度)	0°10'±20'				
车轮外倾角 * ² [公差 ±1°]	4SD	-0°53'	-0°55'	-0°57'	-0°59'	
	5HB	-0°56'		-0°58'	-0°60'	
推力角 [公差 ±0°48']		0°				

*¹ : 发动机冷却液和发动机润滑油处于指定的液位高度。备用胎、千斤顶以及工具都放在指定的位置。

*² : 左右之间的角度差不可超过 1°30'。

前轮外倾的调整

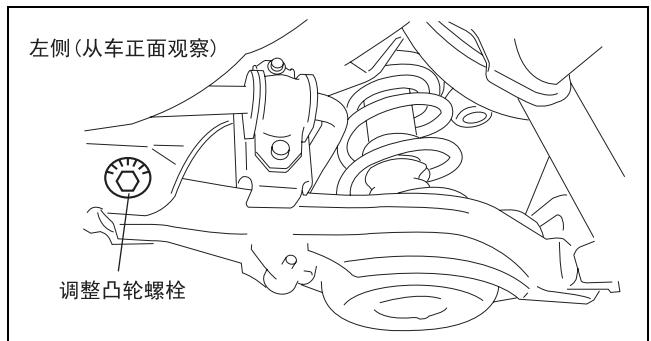
1. 松开下臂上的凸轮螺母。
2. 转动调整凸轮螺栓，以提供所标明的正确的车轮外倾角。

	左轮	右轮
正方向	顺时针	逆时针
逆向	逆时针	顺时针

3. 拧紧凸轮螺母。

拧紧扭矩

87—116 N·m {8.9—11 kgf·m, 65—85 ft·lbf}



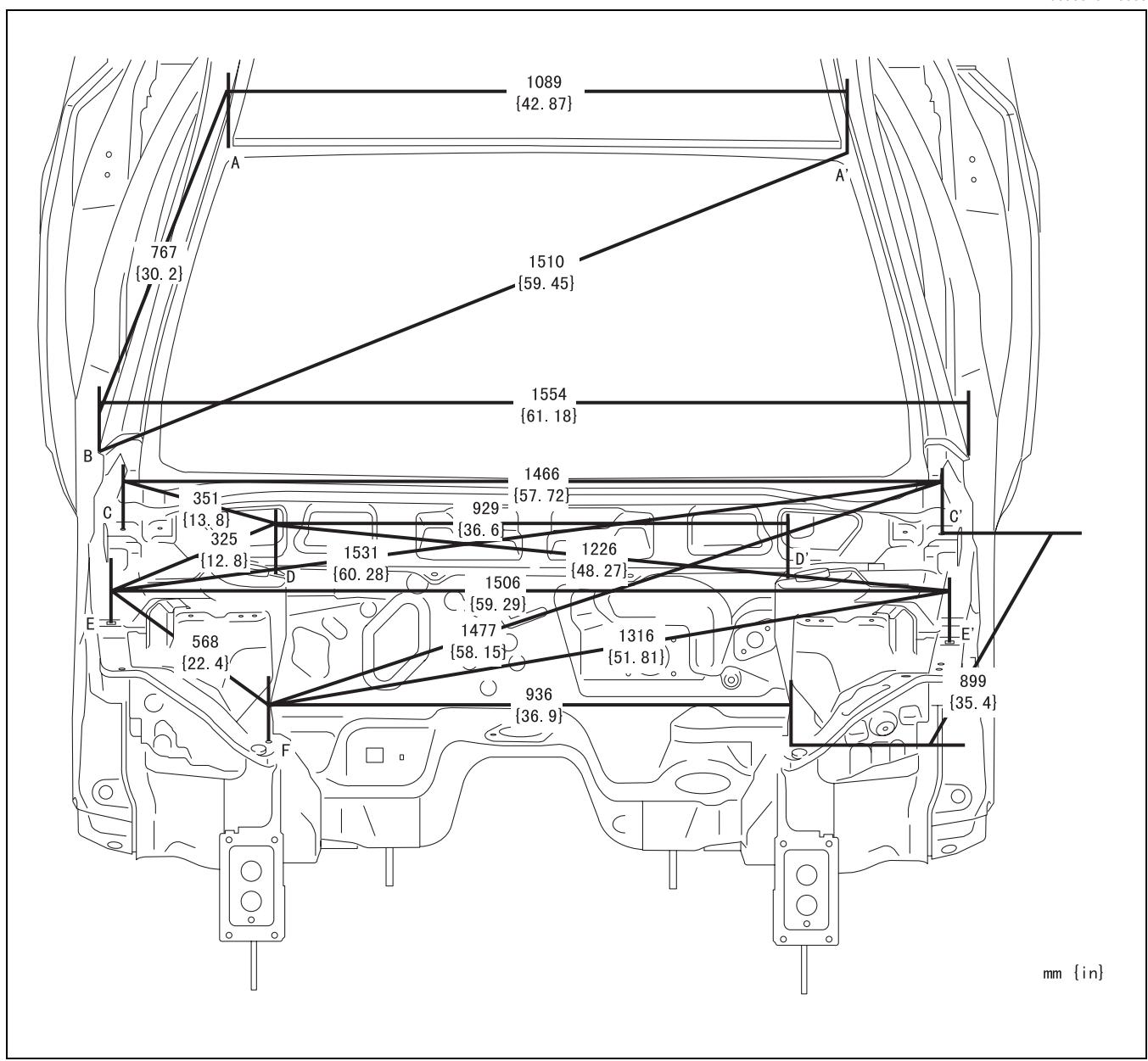
am6uuw00000493

80C

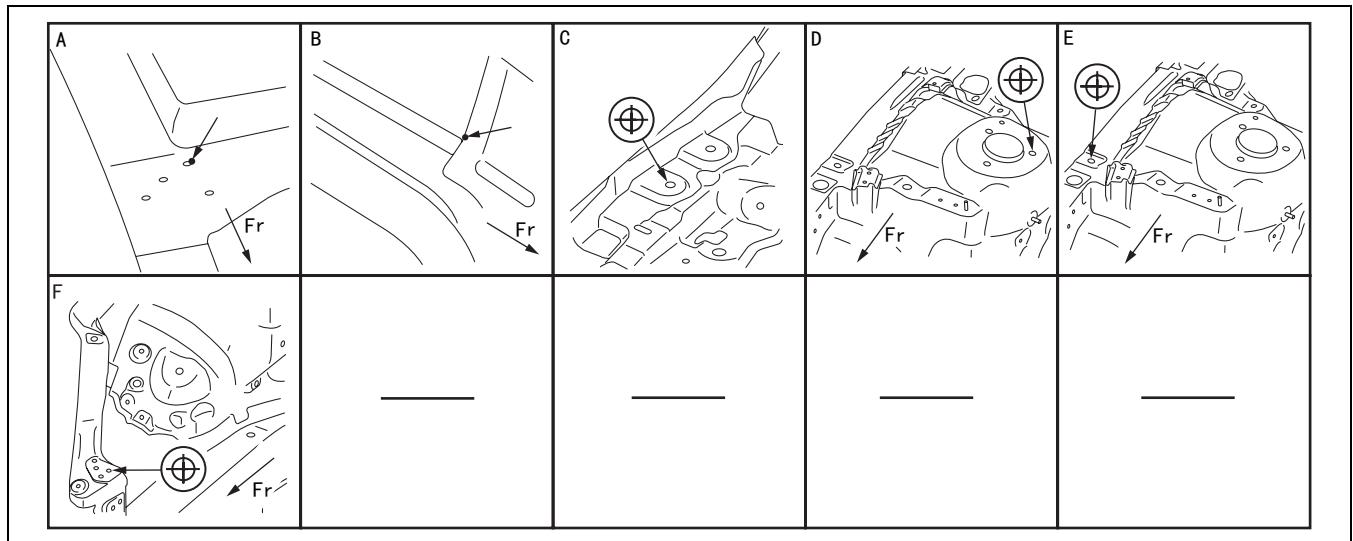
车身结构 [尺寸]

前车身的直线尺寸 (1) [尺寸]

id098010740600



am6zzb00000130



am6zzb00000131

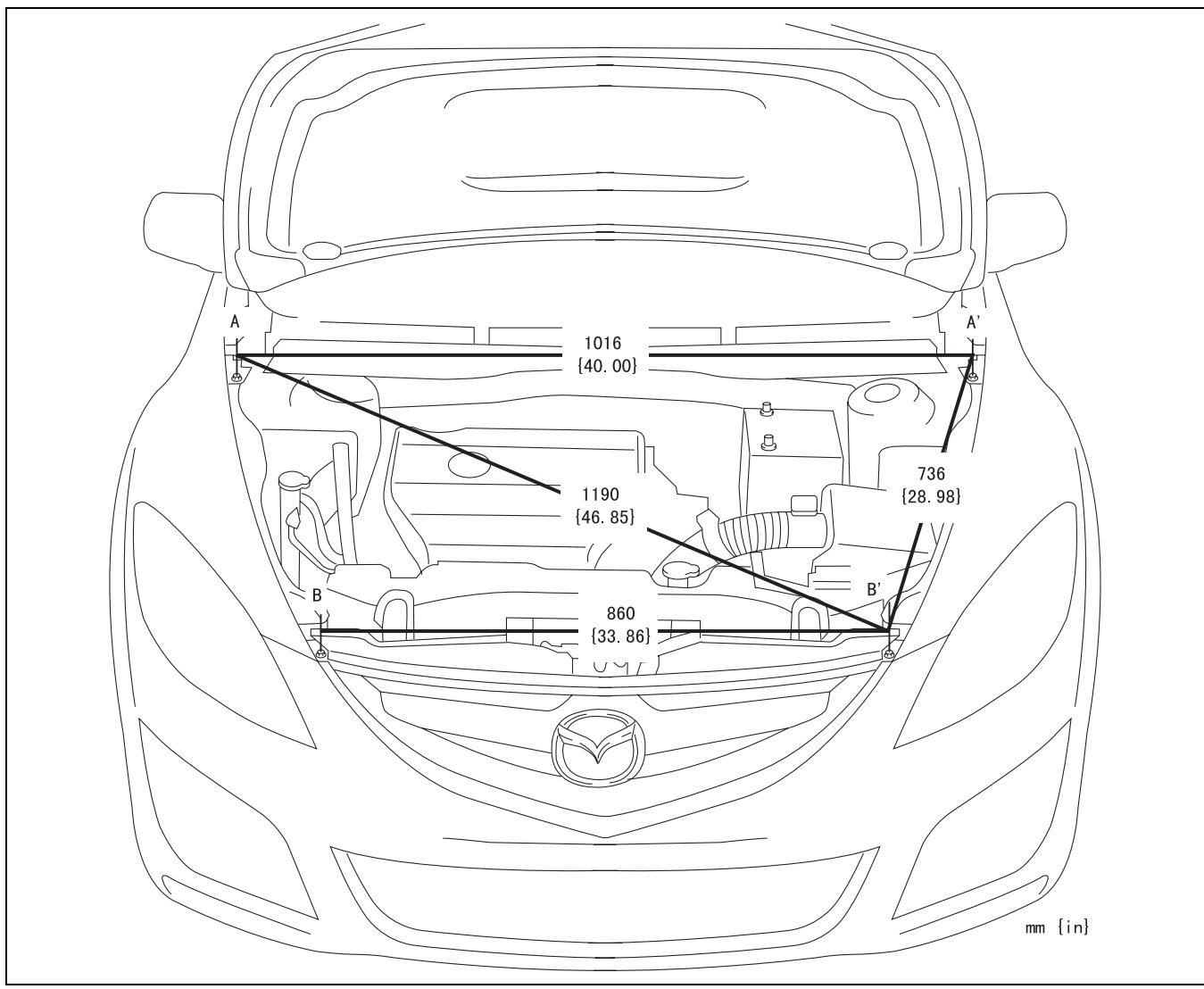
车身结构 [尺寸]

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
A	车顶无缝位置	-
B	前柱投影位置	-
C	发动机罩铰链安装孔	Φ8 {0.3}

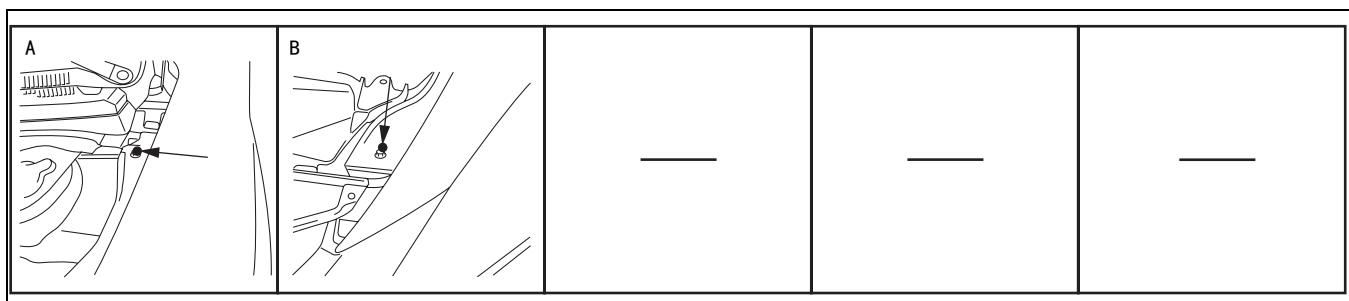
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
D	悬架支架 (上) 基准孔	Φ10.2 {0.402}
E	侧围加强板 (上) 基准孔	Φ12 {0.47}
F	前围侧构件基准孔	Φ7 {0.3}

机械部件尺寸

80C



am6zzb00000165

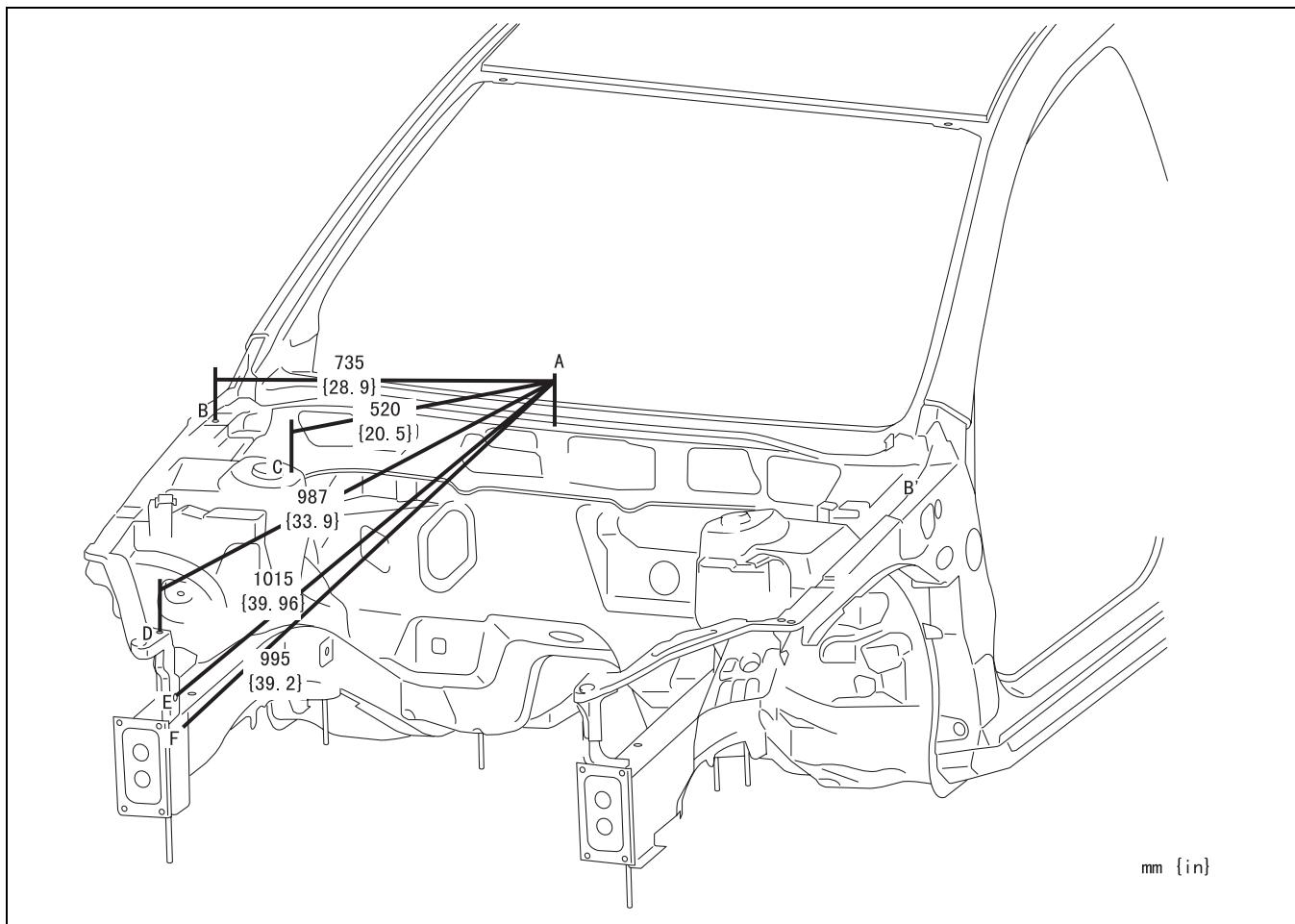


am6zzb00000166

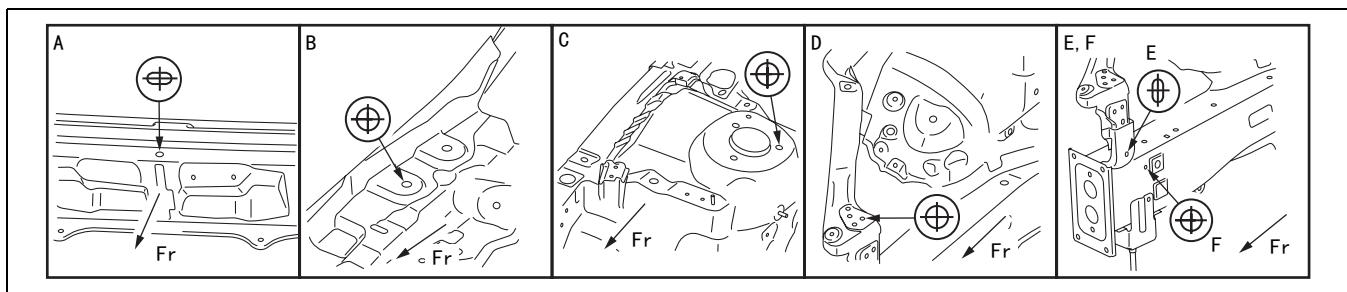
车身结构 [尺寸]

前车身的直线尺寸 (2) [尺寸]

id098010740700



am6zzb00000132



am2zzb00000128

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	前围上板基准孔	10×14 [0.39×0.55]
B	发动机罩铰链安装孔	φ8 [0.3]
C	悬架支架 (上) 基准孔	φ10.2 [0.402]

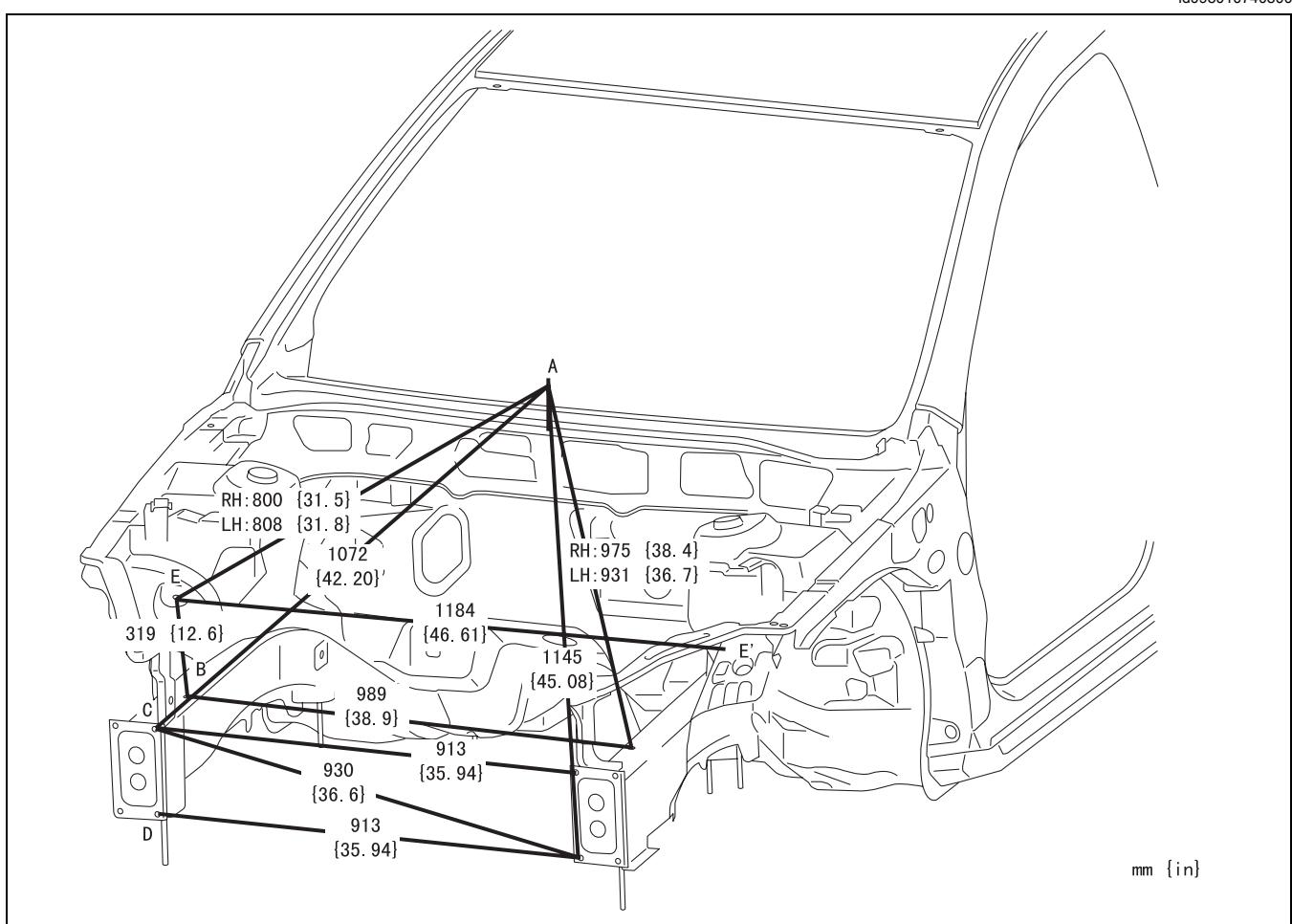
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
D	前围侧构件基准孔	φ9 [0.4]
E	护罩侧板基准孔	φ7×10 [0.3×0.39]
F	前纵梁基准孔	φ7 [0.3]

车身结构 [尺寸]

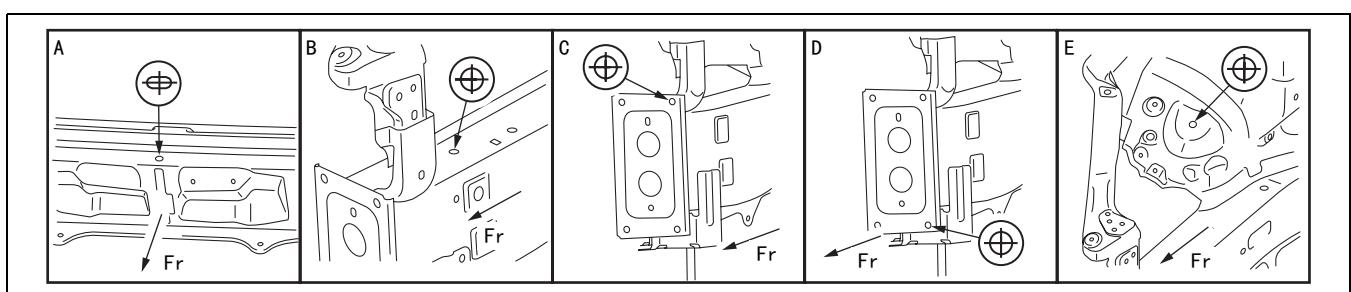
前车身的直线尺寸 (3) [尺寸]

id098010740800

80C



am6zzb00000133



am6zzb00000134

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	前围上板基准孔	10×14 [0.39×0.55]
B	前纵梁基准孔	φ10 {0.39}
C	保险杠托架基准孔	φ12 {0.47}

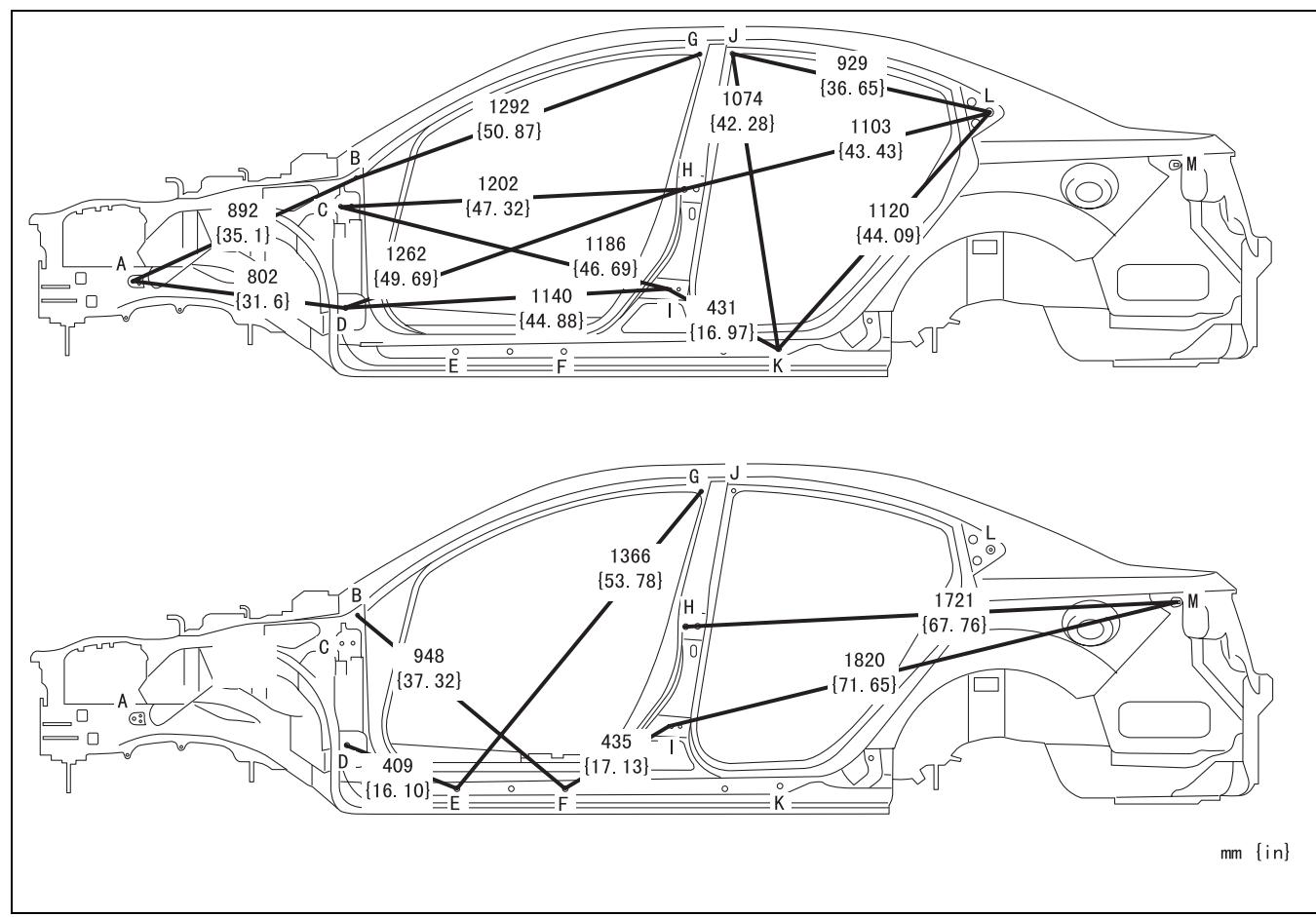
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
D	保险杠托架基准孔	φ12 {0.47}
E	挡泥板前基准孔	RH:φ12 {0.47} LH:φ8 {0.3}

车身结构 [尺寸]

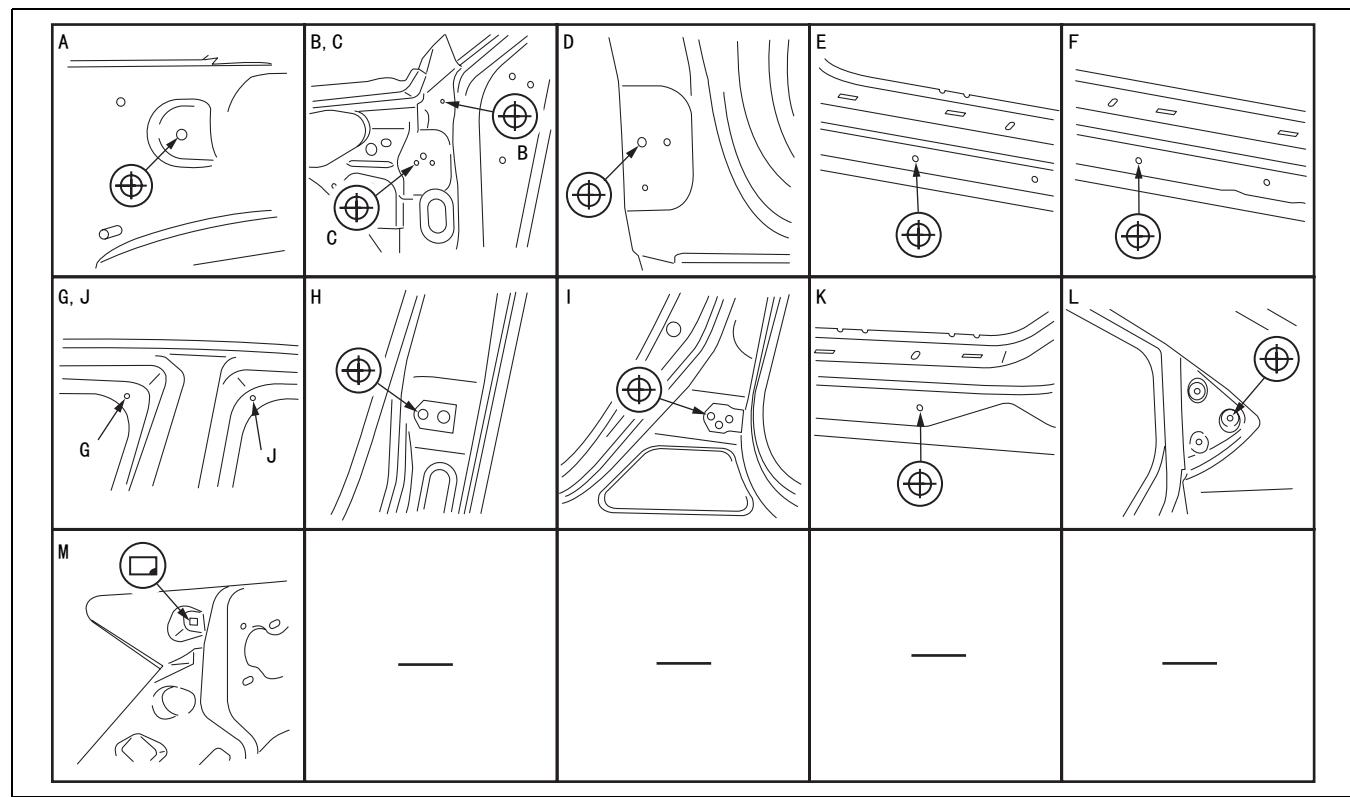
车厢纵梁的直线尺寸 [尺寸]

4SD

id098010743600



am6zzb00000276



am6zzb00000136

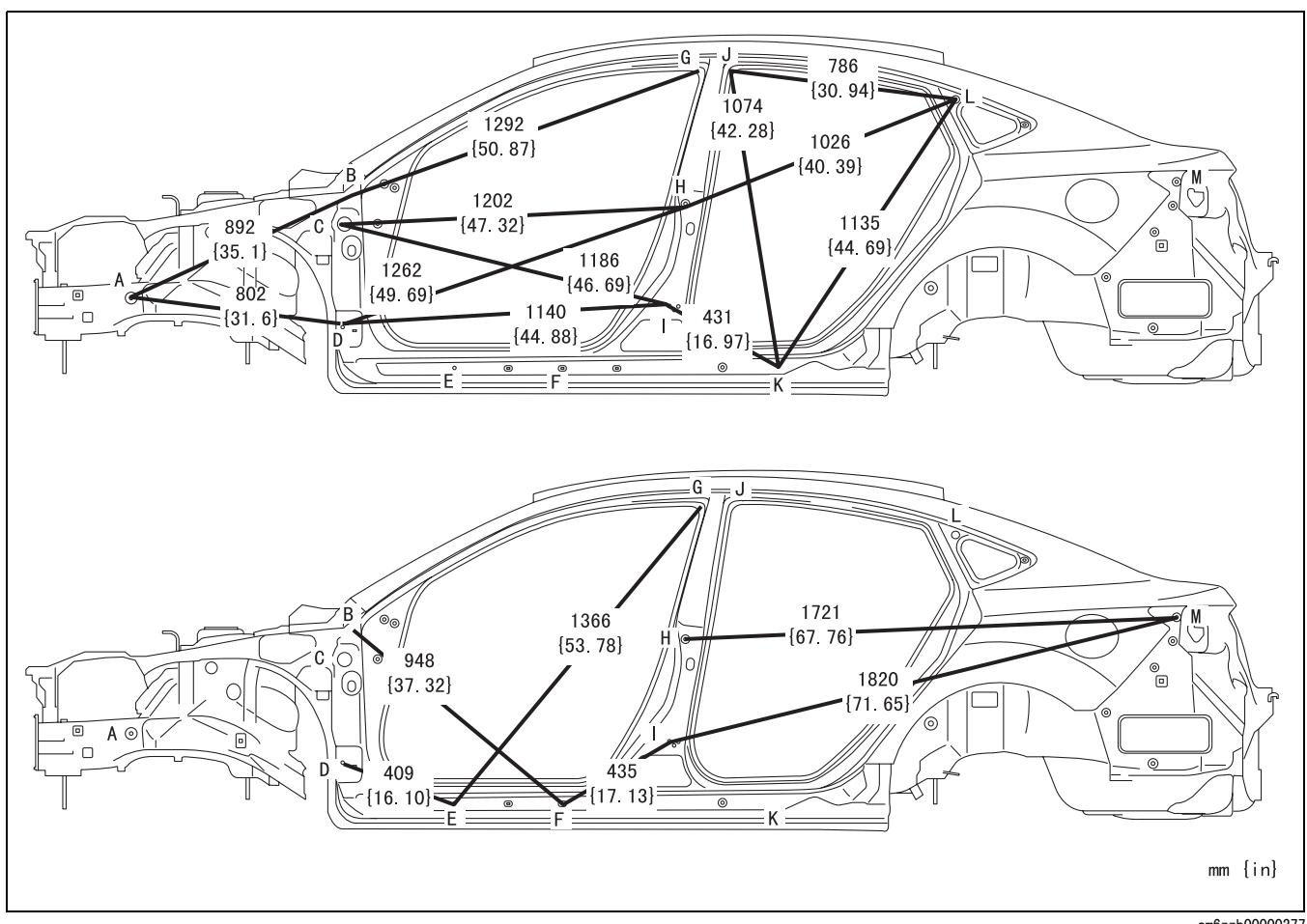
车身结构 [尺寸]

80C

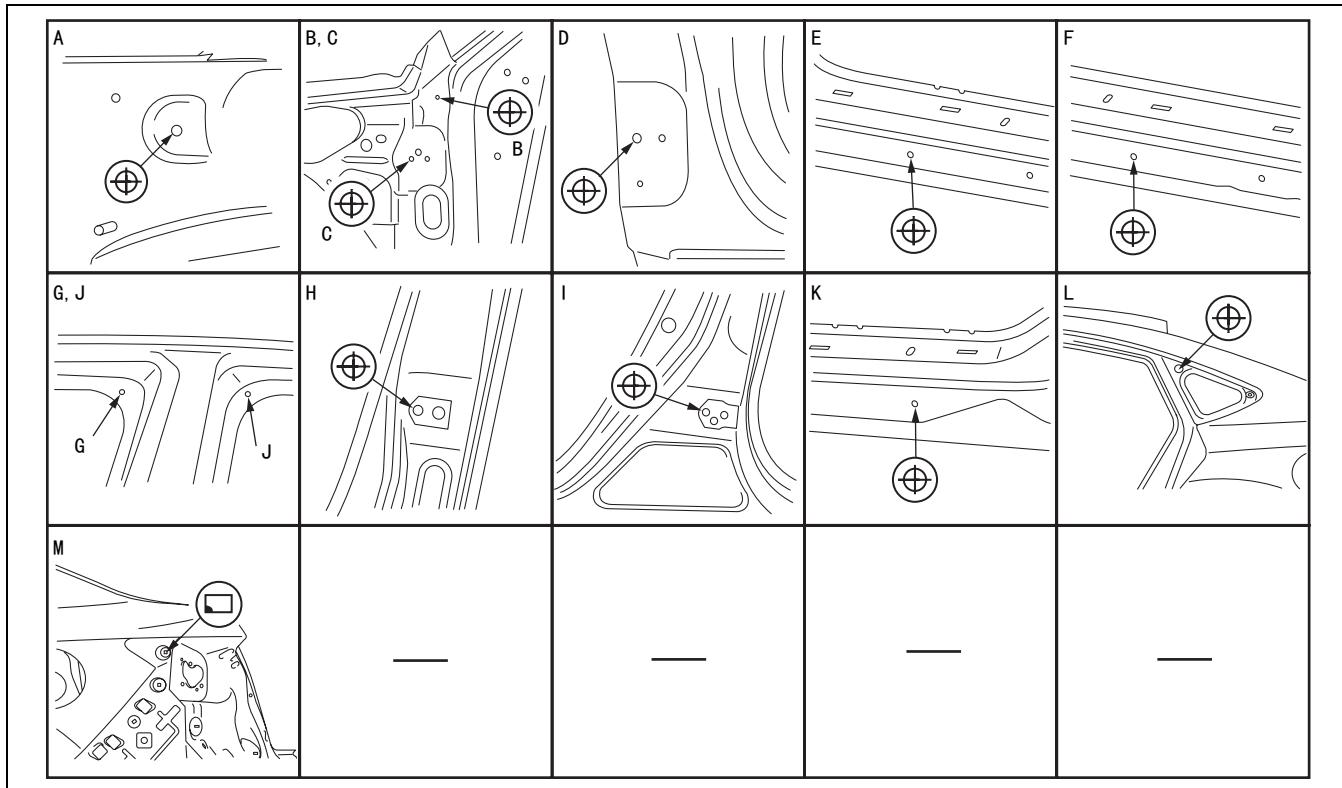
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
A	前挡泥板安装孔	φ8 {0. 3}
B	前翼子板安装孔	φ10 {0. 39}
C	前车门铰链安装孔	φ12 {0. 47}
D	前车门铰链安装孔	φ12 {0. 47}
E	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0. 39}
F	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0. 39}
G	纵梁 (外) 定位销	-

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
H	后车门铰链安装孔	φ12 {0. 47}
I	后车门铰链安装孔	φ12 {0. 47}
J	纵梁 (外) 定位销	-
K	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0. 39}
L	后柱饰件安装孔	φ10 {0. 39}
M	后组合灯方形安装孔	8. 1×8. 1 {0. 32×0. 32}

5HB



车身结构 [尺寸]



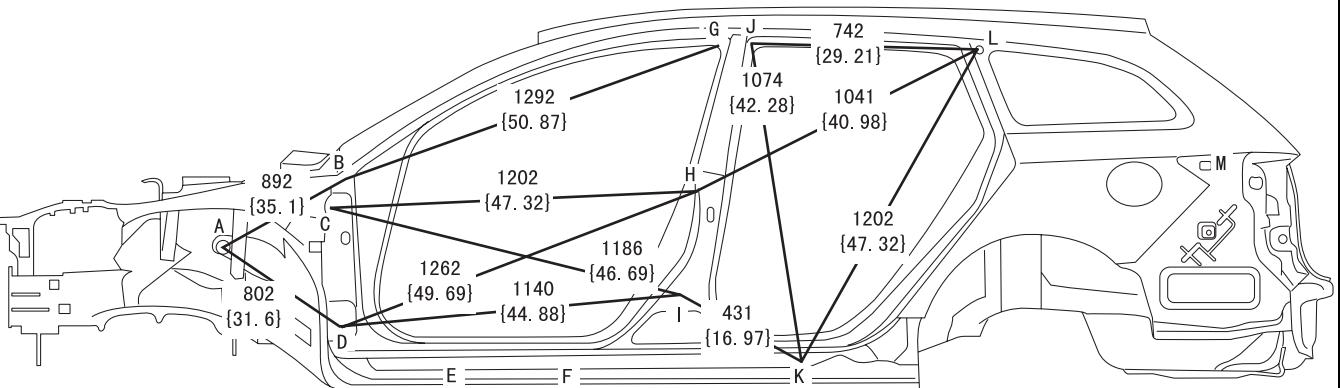
am6zzb00000220

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	前挡泥板安装孔	φ8 {0.3}
B	前翼子板安装孔	φ10 {0.39}
C	前车门铰链安装孔	φ12 {0.47}
D	前车门铰链安装孔	φ12 {0.47}
E	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0.39}
F	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0.39}
G	纵梁 (外) 定位销	-

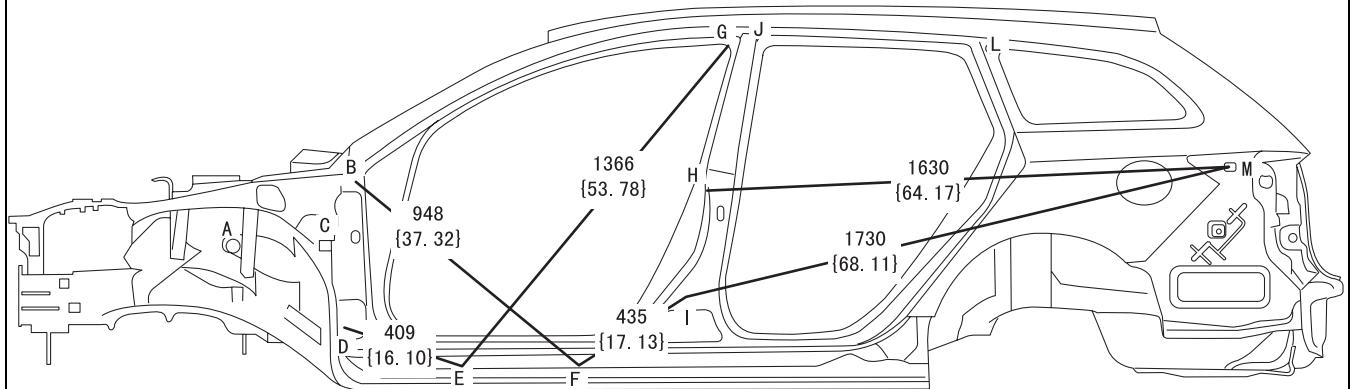
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
H	后车门铰链安装孔	φ12 {0.47}
I	后车门铰链安装孔	φ12 {0.47}
J	纵梁 (外) 定位销	-
K	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0.39}
L	后侧围窗玻璃安装孔	φ8 {0.3}
M	后组合灯方形安装孔	8.1×8.1 {0.32×0.32}

车身结构 [尺寸]

客货两用轿车

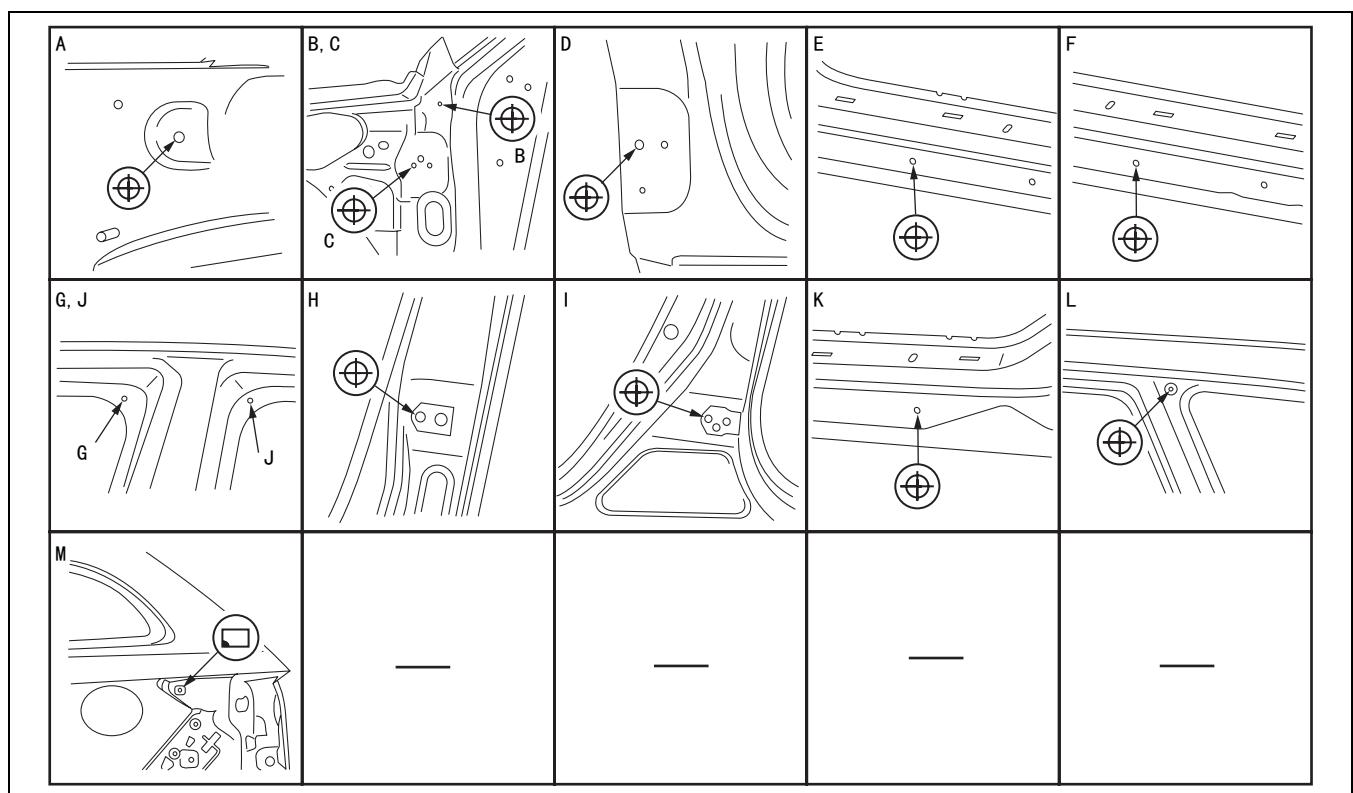


80C



mm { in }

am6zzb00000278



am6zzb00000222

09-80C-15

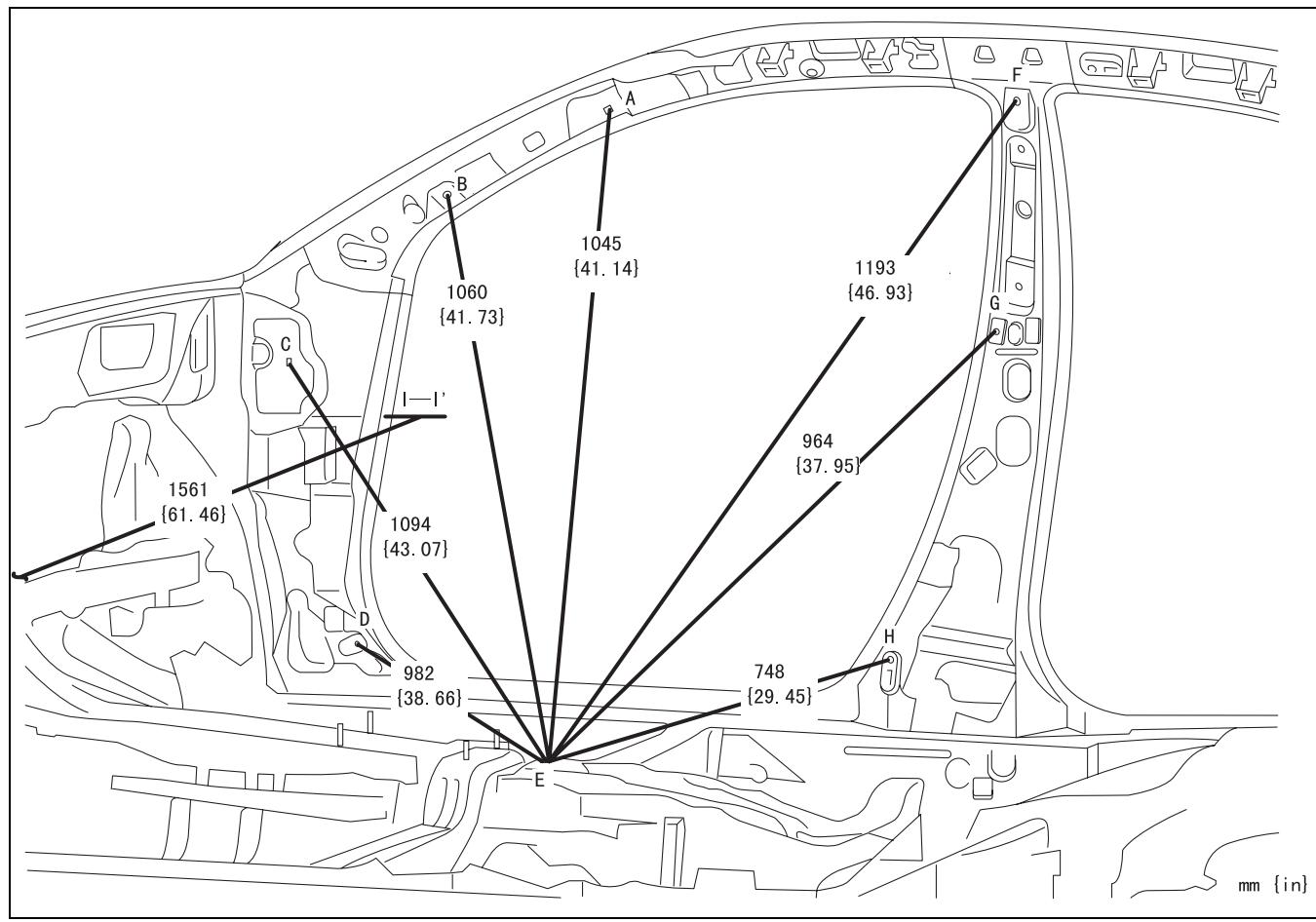
车身结构 [尺寸]

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	前挡泥板安装孔	φ8 {0. 3}
B	前翼子板安装孔	φ10 {0. 39}
C	前车门铰链安装孔	φ12 {0. 47}
D	前车门铰链安装孔	φ12 {0. 47}
E	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0. 39}
F	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0. 39}
G	纵梁 (外) 定位销	-

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
H	后车门铰链安装孔	φ12 {0. 47}
I	后车门铰链安装孔	φ12 {0. 47}
J	纵梁 (外) 定位销	-
K	侧踏步板嵌条安装孔	φ10 {0. 39}
L	后侧围窗玻璃安装孔	φ8 {0. 3}
M	后组合灯方形安装孔	8. 1×8. 1 {0. 32×0. 32}

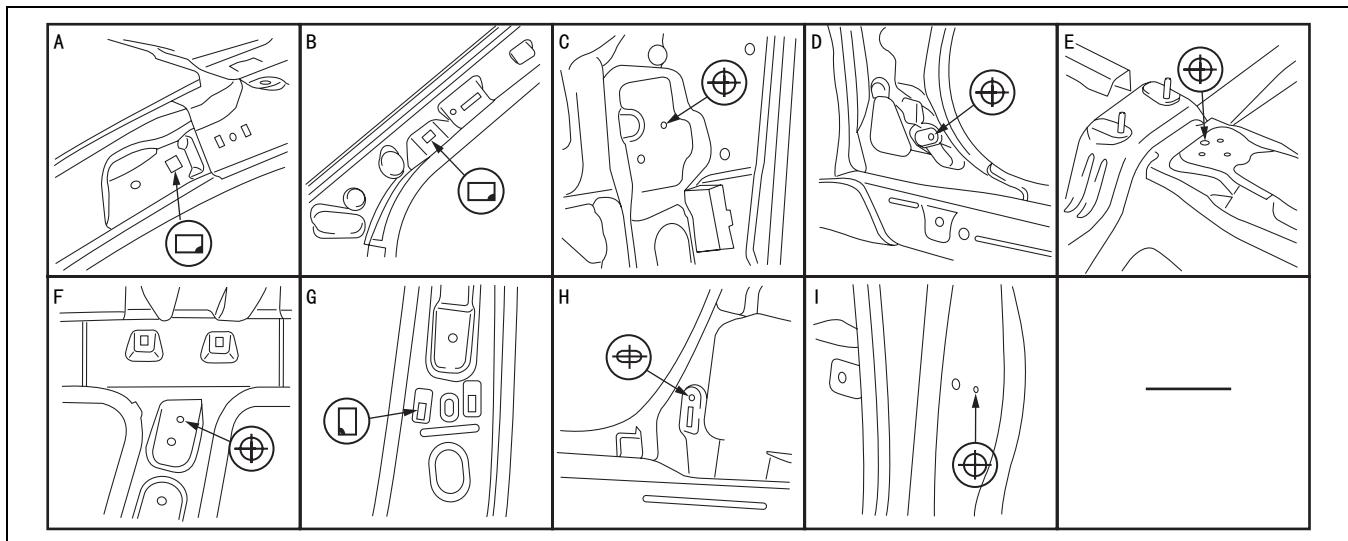
客厢直线尺寸 (1) [尺寸]

id098010743300



am6zzb00000137

车身结构 [尺寸]



80C

am6zzb00000138

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
A	前柱 (内) 方孔	8×8 {0. 3×0. 3}
B	水槽角撑板基准孔	8×14 {0. 3×0. 55}
C	铰链柱 (内) 基准孔	φ6 {0. 3}
D	铰链柱 (内) 基准孔	φ7 {0. 3}

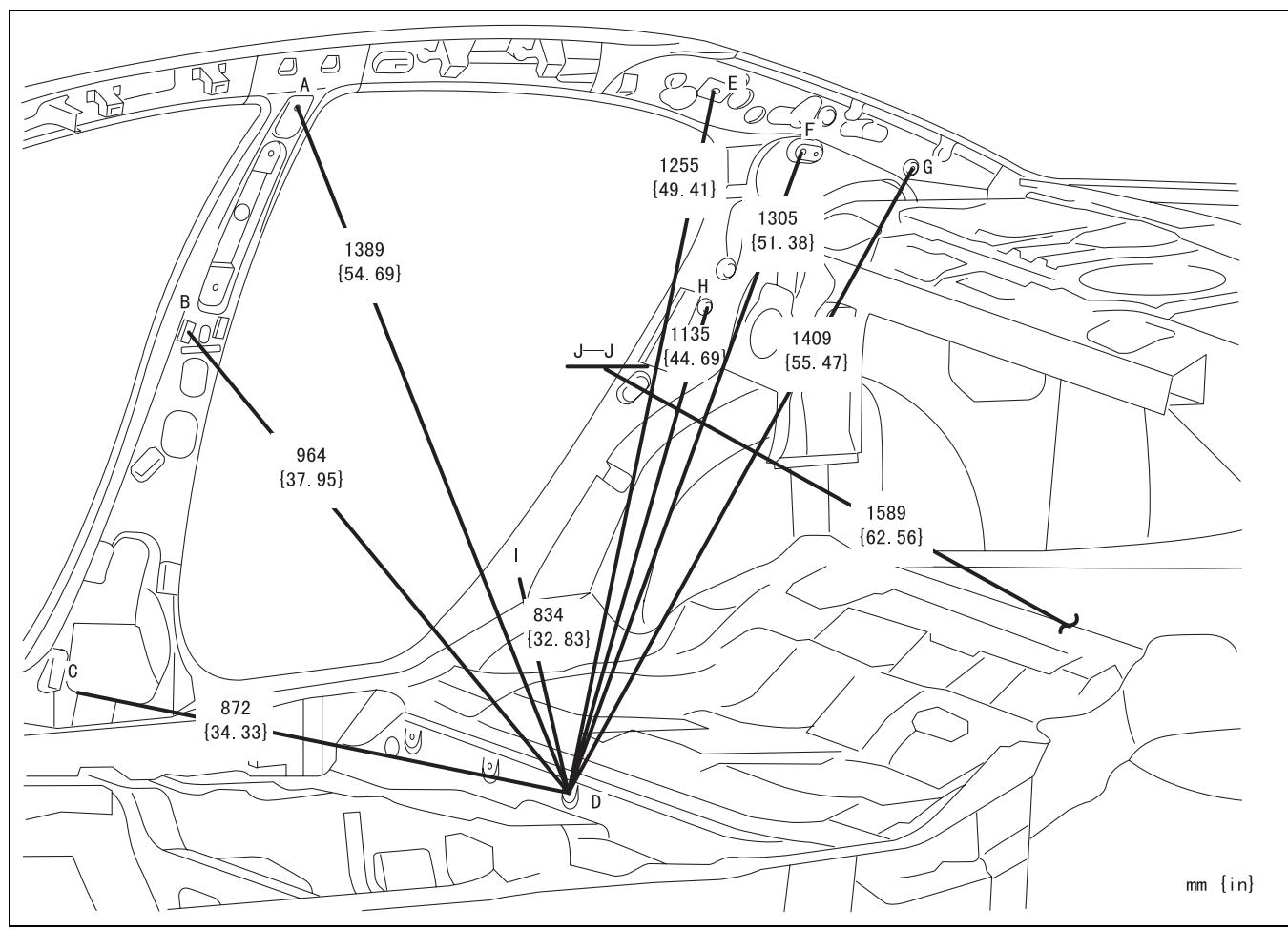
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
E	驻车制动杆安装孔	φ10 {0. 39}
F	帘式安全气囊组件安装孔	φ7 {0. 3}
G	B 柱上饰板安装方形孔	8×14 {0. 3×0. 55}
H	中柱 (内) 基准孔	φ7 {0. 3}
I	前车门校验装置安装孔	φ4 {0. 2}

车身结构 [尺寸]

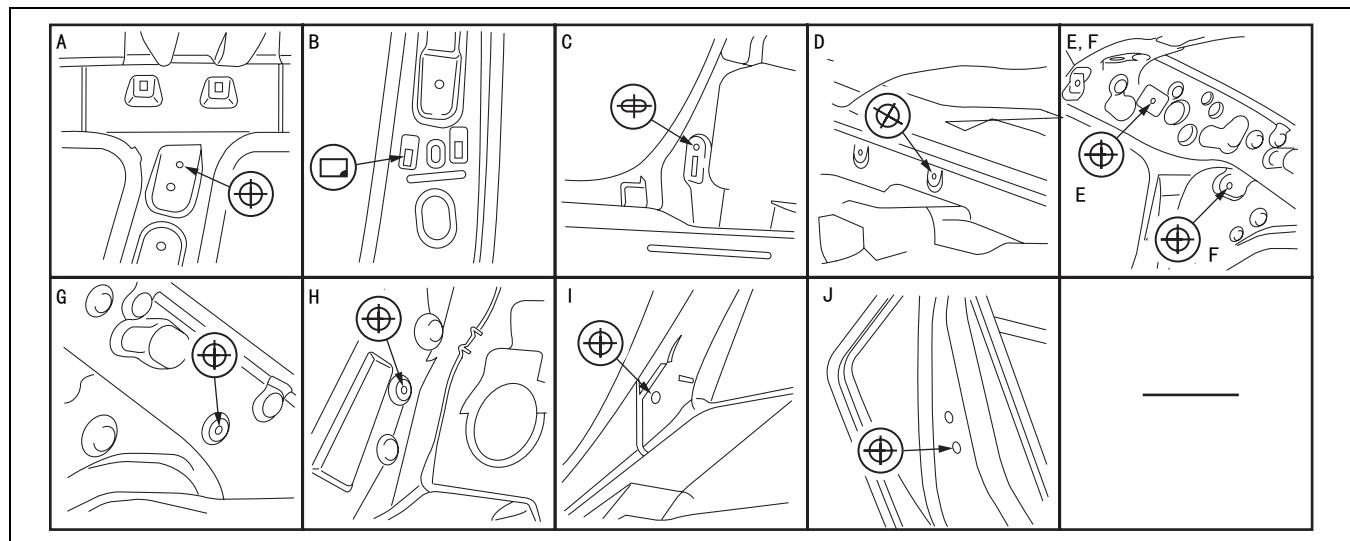
客厢直线尺寸 (2) [尺寸]

4SD

id098010743400



am6zzb00000139



am2zzb00000130

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	帘式安全气囊组件安装孔	φ7 {0.3}
B	B 柱上饰板安装方形孔	8×18 {0.3×0.71}
C	线束安装孔	φ7 {0.3}

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
D	后座椅坐垫安装孔	φ10 {0.39}
E	后柱 (内) 基准孔	φ7 {0.3}
F	后柱 (内) 基准孔	φ7 {0.3}
G	C 柱装饰件安装孔	φ7 {0.3}

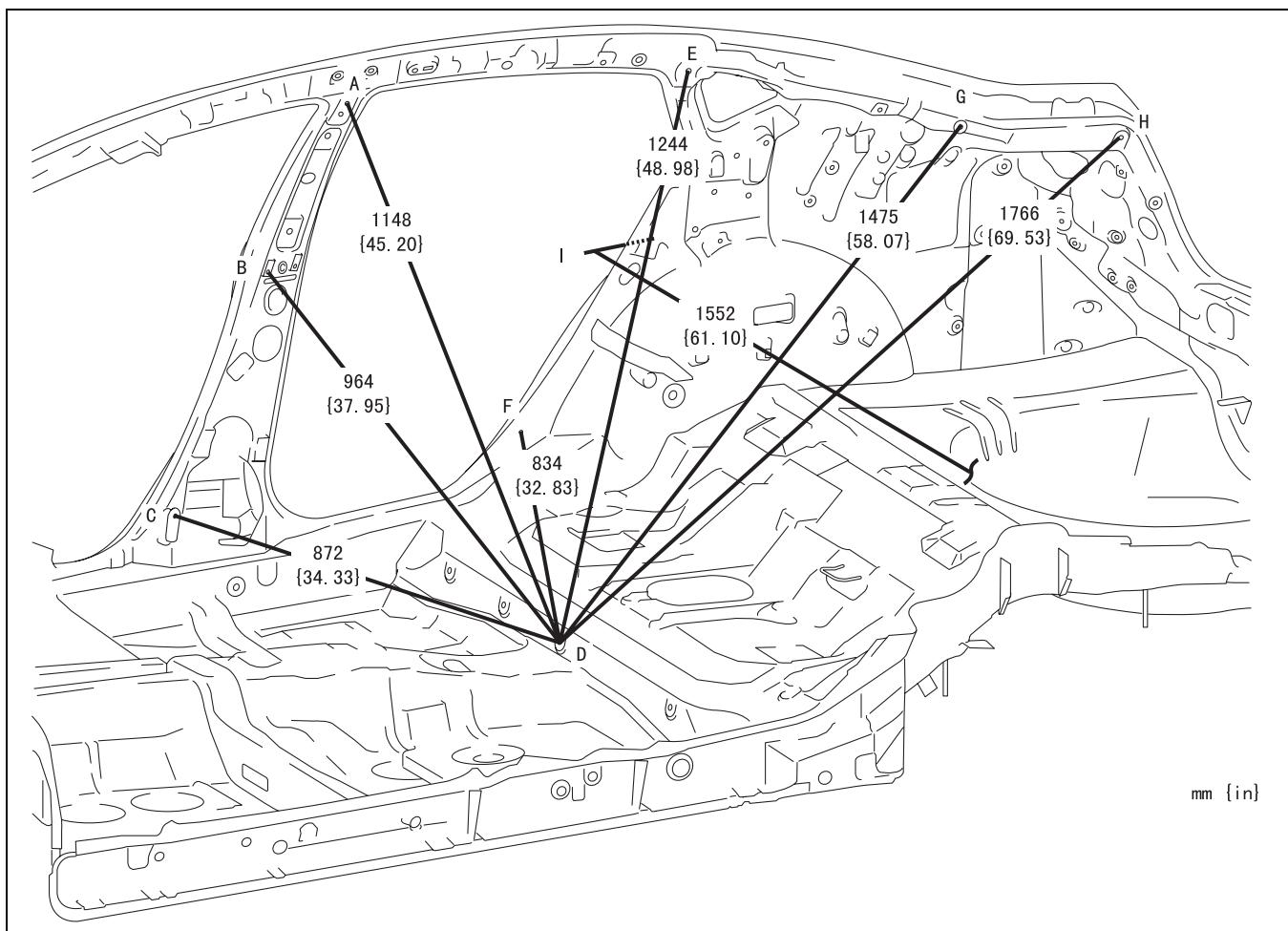
车身结构 [尺寸]

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
H	天线馈线安装孔	φ7 {0.3}
I	位置孔对面的锁	φ8.4 {0.33}

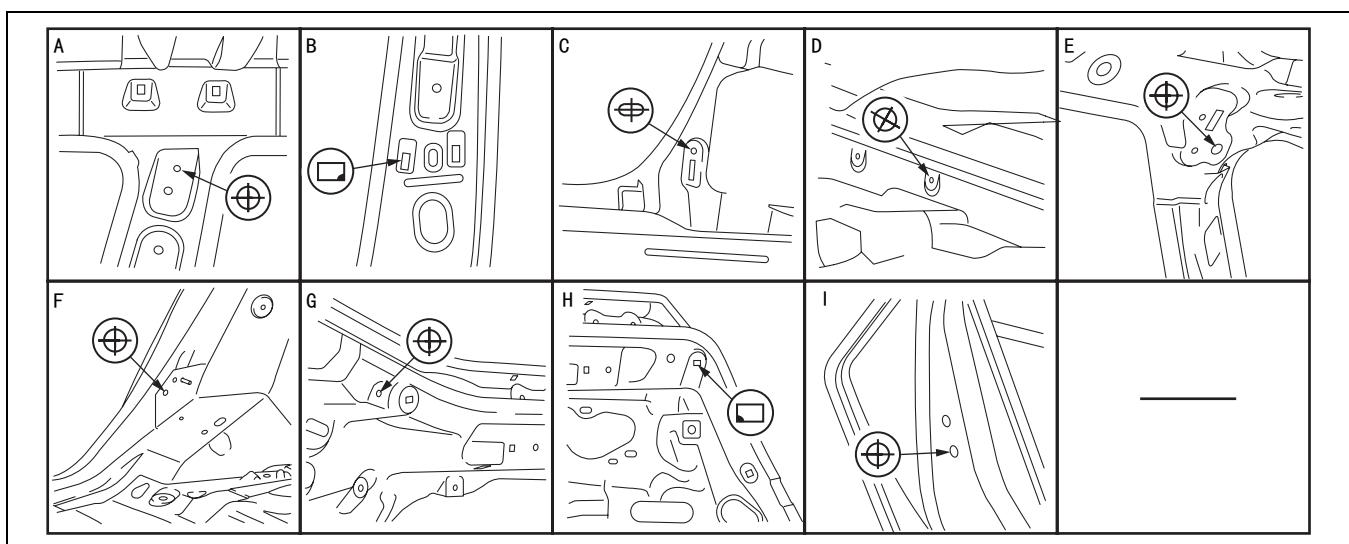
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
J	后车门撞针安装孔	φ13 {0.51}

5HB

80C



am6zzb00000295



am6zzb00000224

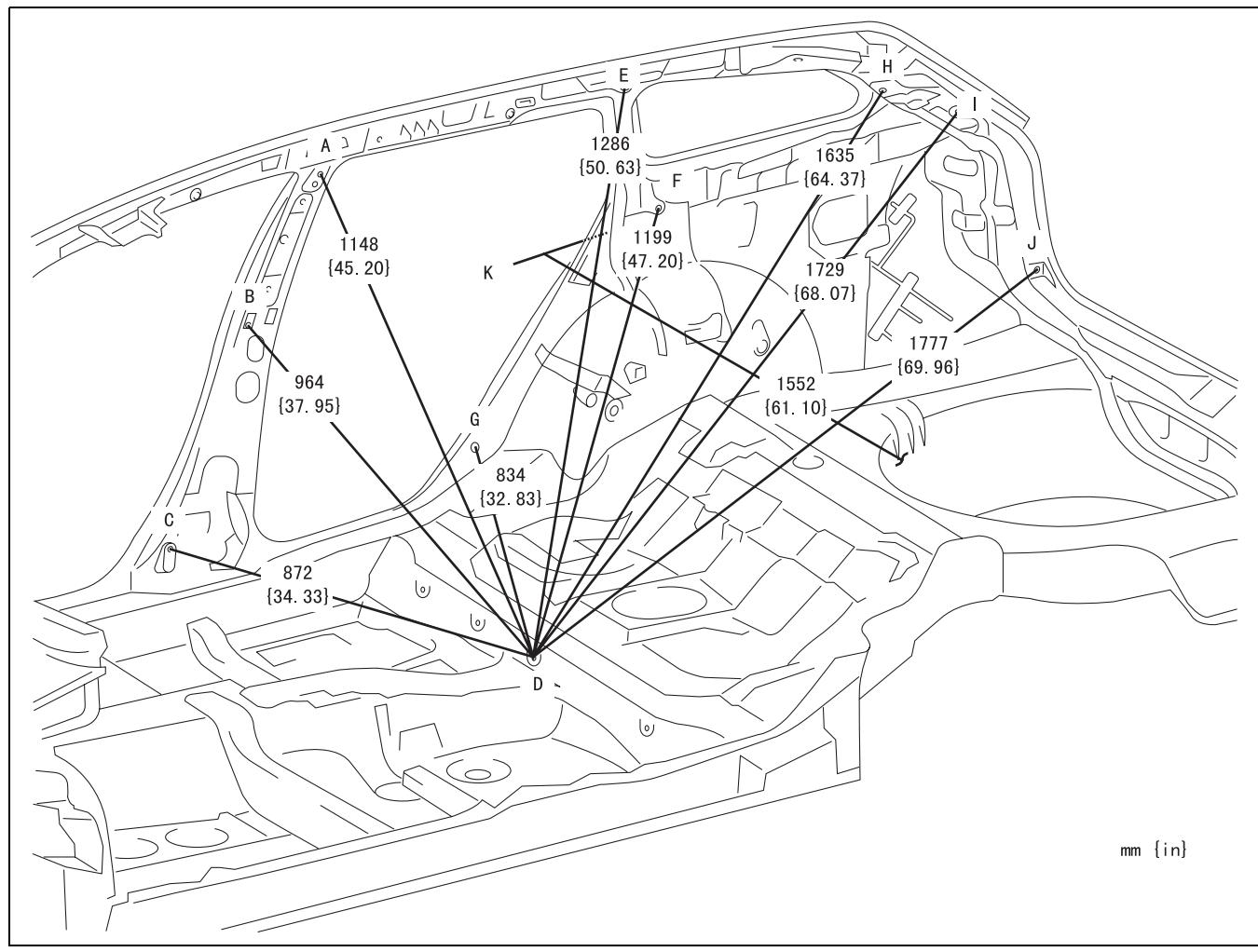
09-80C-19

车身结构 [尺寸]

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	帘式安全气囊组件安装孔	$\phi 7$ {0. 3}
B	B 柱上饰板安装方形孔	8×18 {0. 3×0. 71}
C	线束安装孔	$\phi 7$ {0. 3}
D	后座椅坐垫安装孔	$\phi 10$ {0. 39}
E	C 柱装饰件安装孔	$\phi 10. 2$ {0. 402}

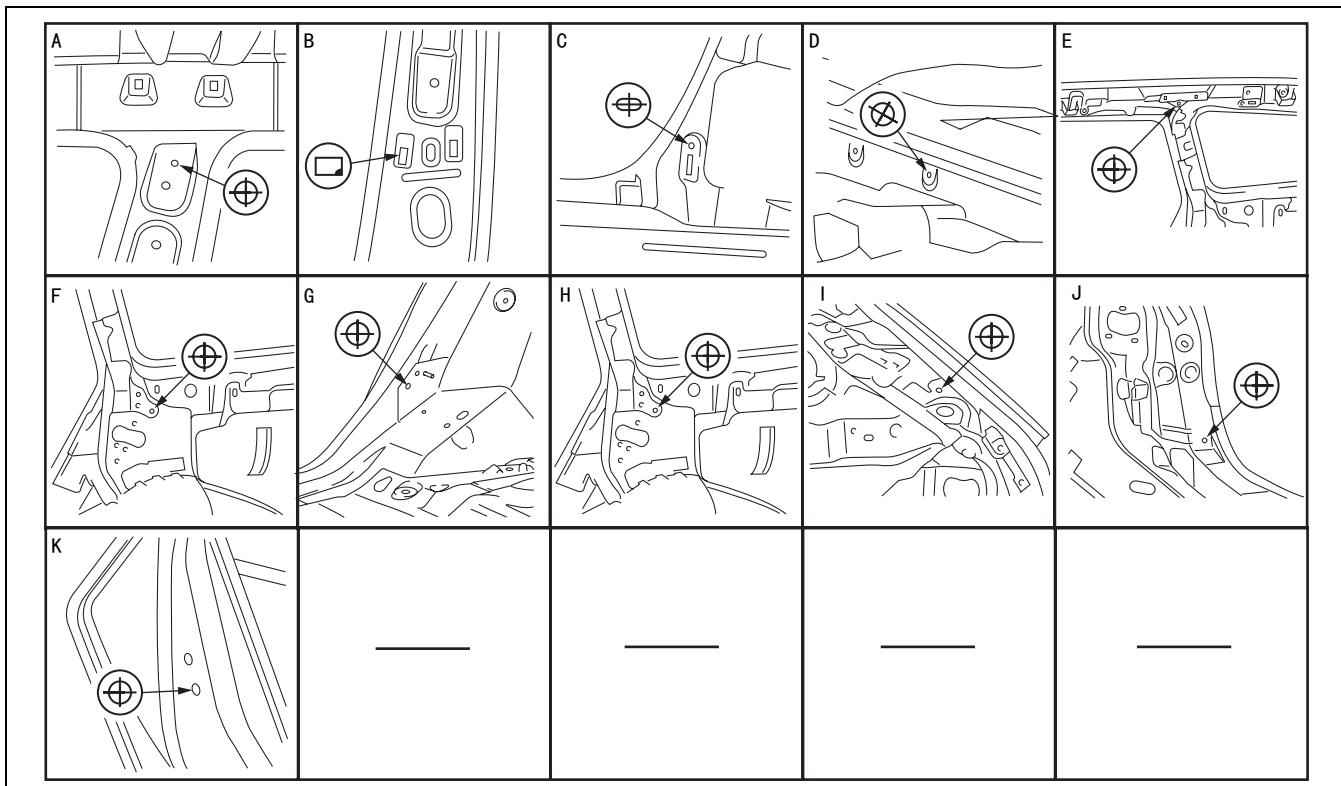
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
F	位置孔对面的锁	$\phi 8. 4$ {0. 33}
G	C 柱装饰件安装孔	$\phi 8. 5$ {0. 33}
H	行李箱侧装饰安装孔	7. 2×12 {0. 29×0. 47}
I	后车门撞针安装孔	$\phi 13$ {0. 51}

客货两用轿车



am6zzb00000296

车身结构 [尺寸]



80C

am6zzb00000226

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
A	帘式安全气囊组件安装孔	φ7 {0. 3}
B	B 柱上饰板安装方形孔	8×14 {0. 3×0. 55}
C	线束安装孔	φ7 {0. 3}
D	后座椅坐垫安装孔	φ10 {0. 39}
E	C 柱装饰件安装孔	φ7 {0. 3}

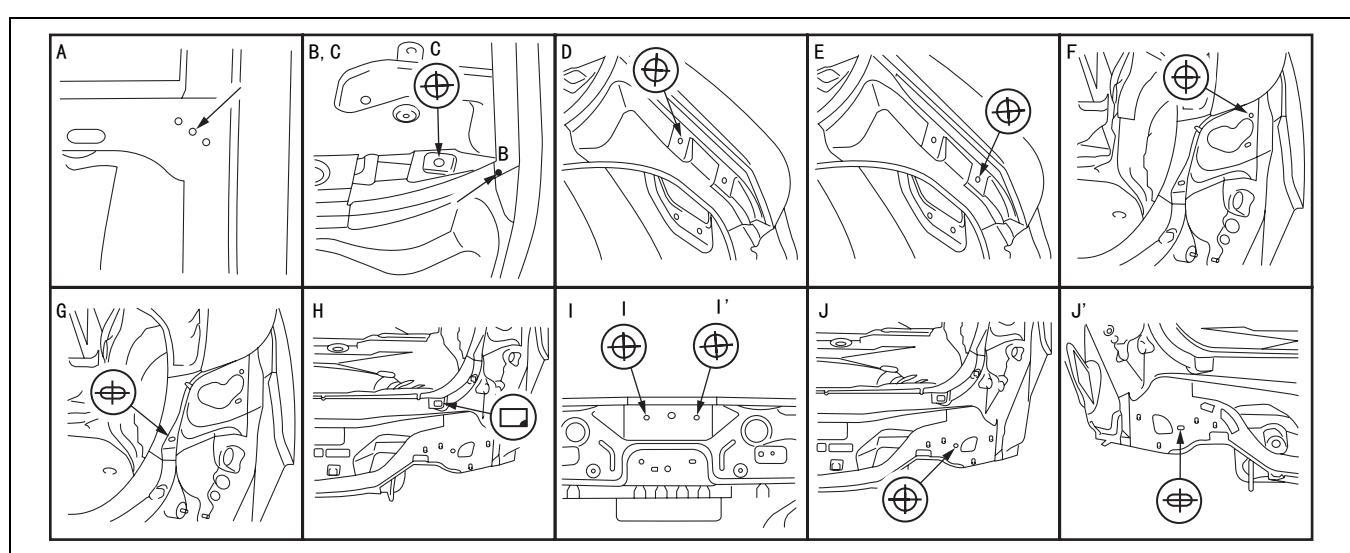
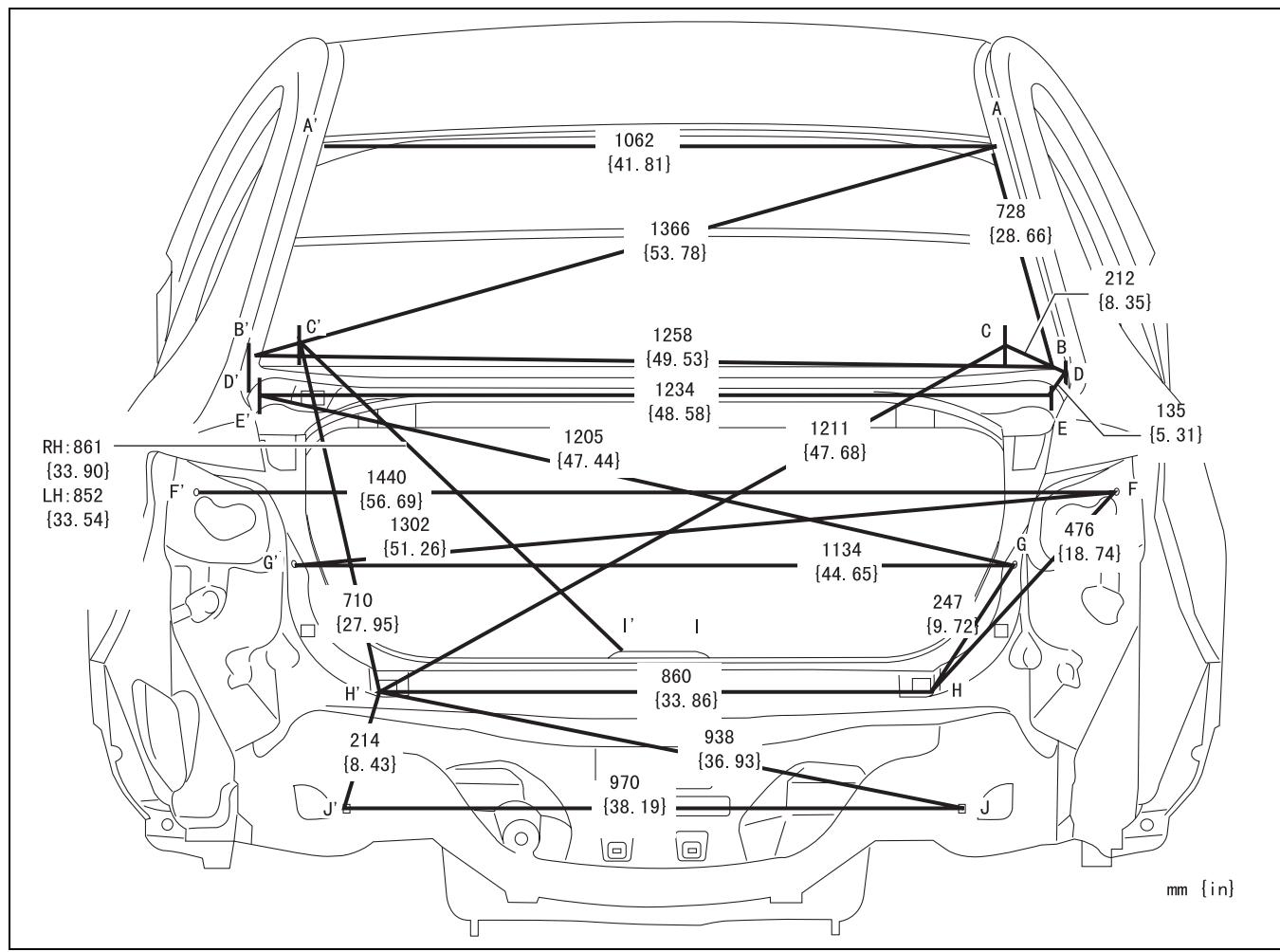
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
F	行李箱侧装饰安装孔	φ6 {0. 2}
G	位置孔对面的锁	φ8. 4 {0. 33}
H	天线馈线安装孔	φ7 {0. 3}
I	线束安装孔	φ7 {0. 3}
J	行李箱侧装饰安装孔	φ8. 6 {0. 34}
K	后车门撞针安装孔	φ13 {0. 51}

车身结构 [尺寸]

后车身的直线尺寸 (1) [尺寸]

id098010746300

4SD



点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	车顶板槽	—
B	纵梁 (外) 无缝部位	—
C	后窗台板基准孔	φ12 [0.47]

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
D	行李箱盖铰链安装孔	φ12 [0.47]
E	行李箱盖铰链安装孔	φ12 [0.47]
F	角板基准孔	φ7 [0.3]

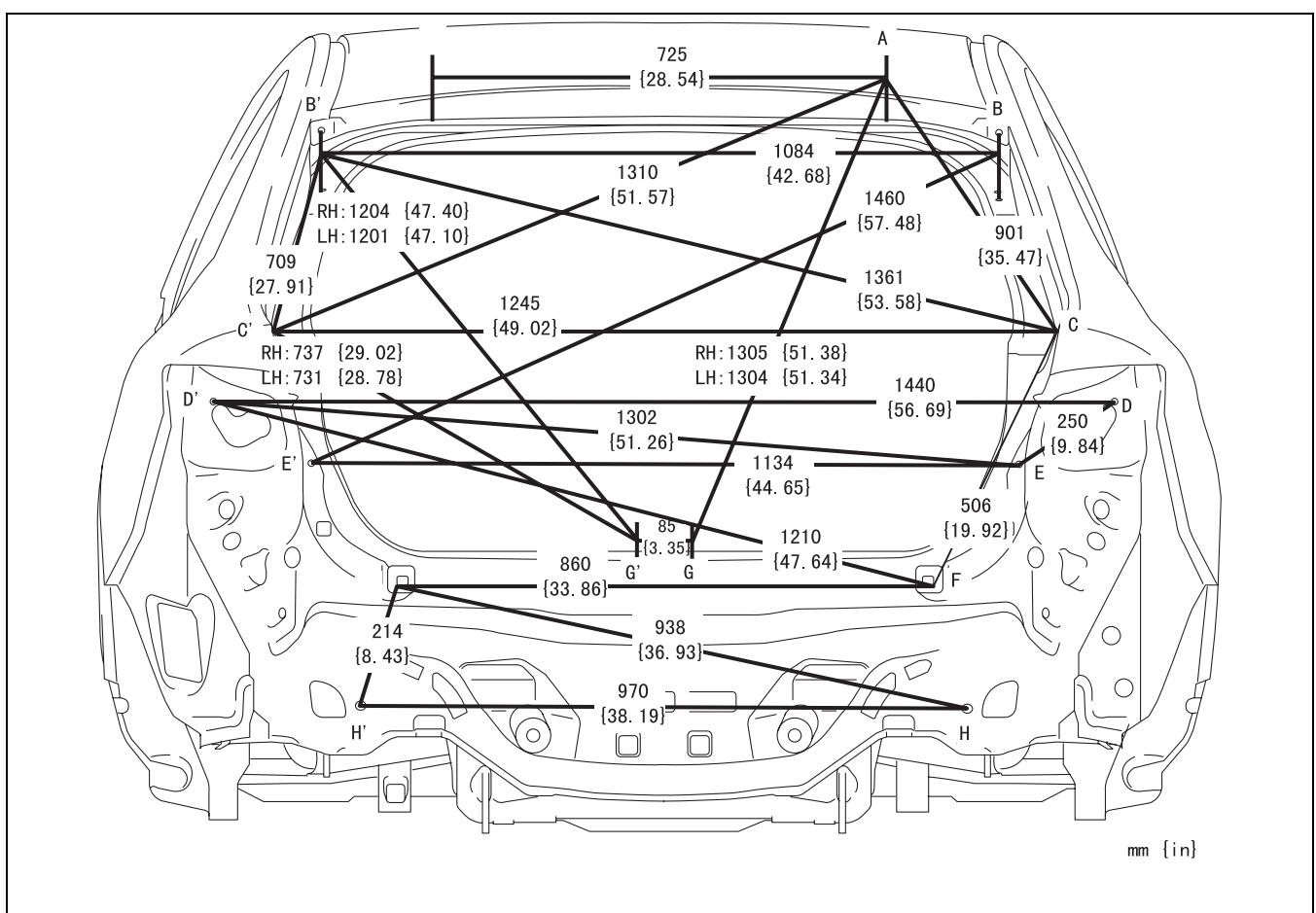
车身结构 [尺寸]

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
G	后保险杠安装孔	7.2×12 {0.3×0.47}
H	后保险杠方形安装孔	14×20 {0.55×0.79}

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm [in])
I	行李箱盖撞针安装孔	Ø7 [0.3]
J	后尾板基准孔	RH: Ø12 [0.47] LH: 12×18 [0.47×0.71]

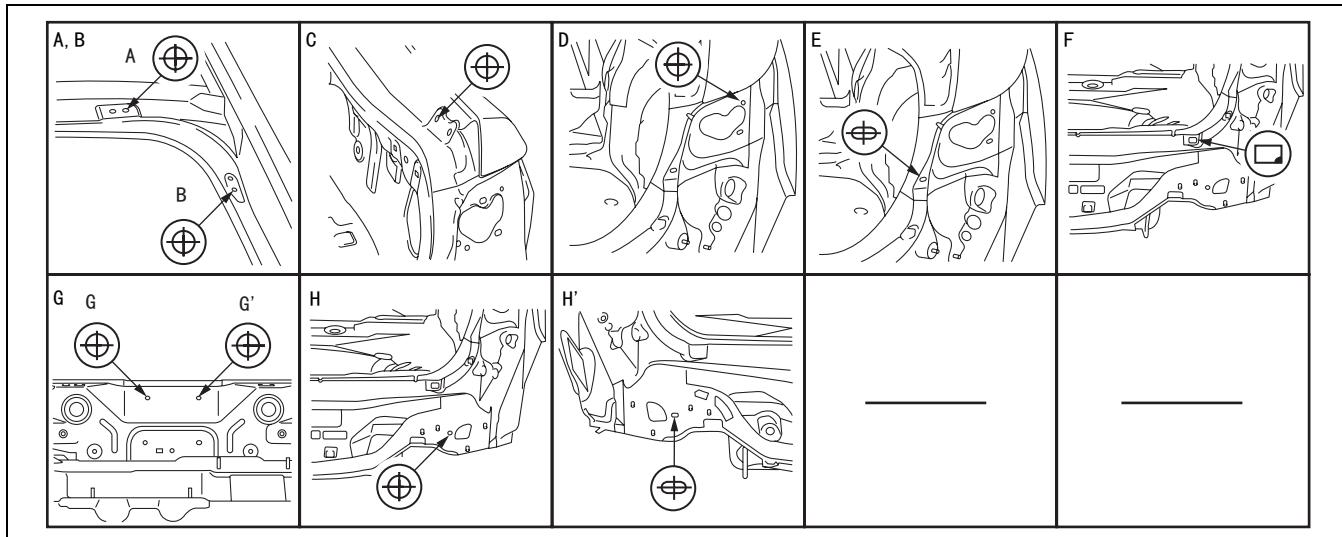
5HB

80C



am6zzh00000227

车身结构 [尺寸]



am6zzb00000228

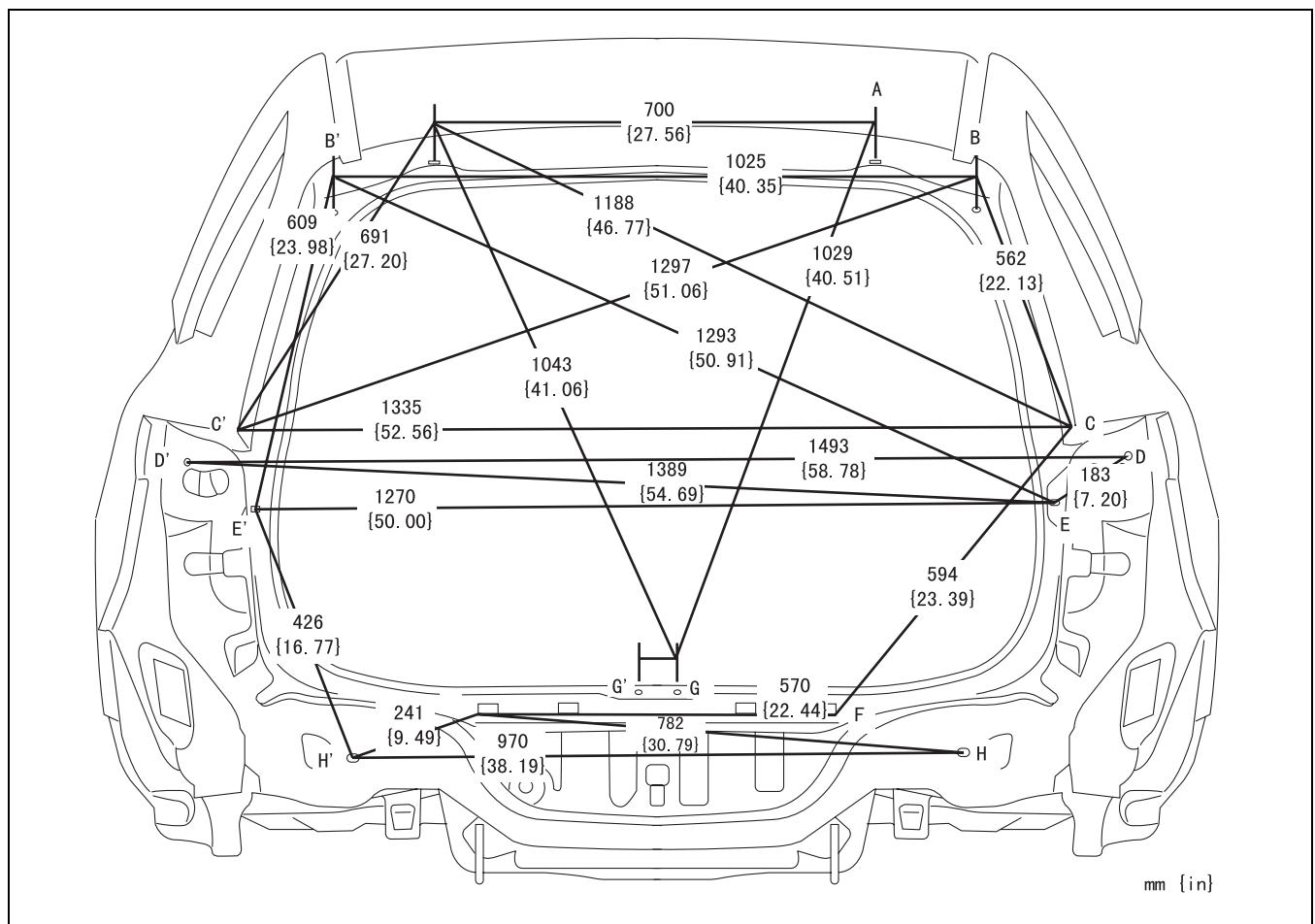
点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	提升式后门铰链安装孔	φ12 {0.47}
B	提升式后门阻尼器安装孔	φ7 {0.3}
C	燕尾槽安装孔	φ7 {0.3}
D	角板基准孔	φ7 {0.3}
E	后保险杠安装孔	7.2×12 {0.29×0.47}

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
F	后保险杠方形安装孔	17×20 {0.67×0.79}
G	后舱门撞针安装孔	φ10 {0.39}
H	后尾板基准孔	RH: φ12 {0.47} LH: 12×18 {0.47×0.71}

车身结构 [尺寸]

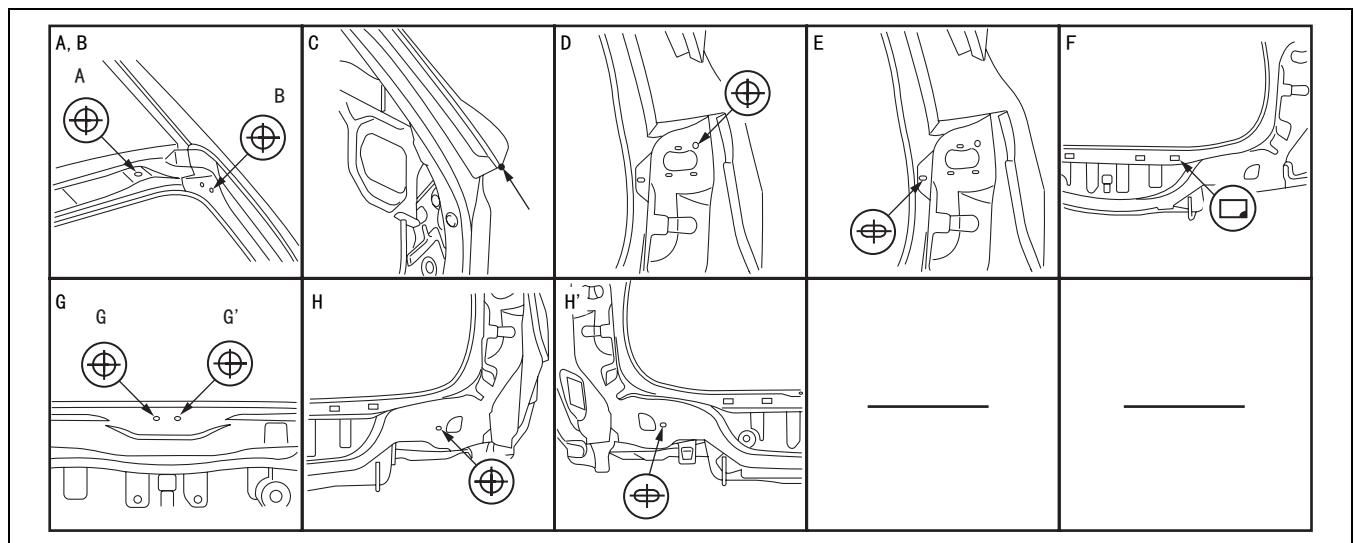
客货两用轿车

80C



mm {in}

am6zzb00000229



am6zzb00000230

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
A	提升式后门铰链安装孔	φ14 {0.55}
B	提升式后门阻尼器安装孔	φ7 {0.3}
C	后翼子板凸出位置	—
D	角板基准孔	φ7 {0.3}
E	后保险杠安装孔	7.2 × 12 {0.3 × 0.47}

点符号	标志	孔径或者螺栓或螺母的尺寸 (mm {in})
F	后保险杠方形安装孔	17×30 {0.55×1.2}
G	后舱门撞针安装孔	φ10 {0.39}
H	后尾板基准孔	RH:φ12 {0.47} LH: 12×18 {0.47×0.71}

09-80C-25

车身结构 [塑胶车身部件]

09-80D 车身结构 [塑胶车身部件]

塑胶部件的耐热温度

[塑胶车身部件]	09-80D-1
聚丙烯保险杠的可修复范围 [塑胶车身部件]	09-80D-2

聚丙烯保险杠的修复

[塑胶车身部件]	09-80D-3
程序 [塑胶车身部件]	09-80D-4

塑胶部件的耐热温度 [塑胶车身部件]

id098011740200

部件名称		代码	材料名称	耐热性 温度 (C° {F°})
挡风玻璃嵌条		PVC	聚氯乙烯	95 {203}
后风模板		TPO	热塑	100 {212}
水槽		PP	聚丙烯	95 {203}
前组合灯	灯玻璃	PC	聚碳酸酯	125 {257}
	外壳	PP	聚丙烯	125 {257}
侧转向灯	灯玻璃	PMMA	丙烯酸	96 {205}
	外壳	PC-PBT	聚碳酸脂 -PBT	125 {257}
散热器格栅		PP	聚丙烯	120 {248}
前保险杠		PP	聚丙烯	120 {248}
外后视镜	仪表板	颜色	ABS	ABS
		除颜色外	AES	100 {212}
	遮阳板	AAS	AAS	100 {212}
侧踏步板嵌条		PP	聚丙烯	95 {203}
后组合灯	灯玻璃	PMMA	丙烯酸	96 {205}
	外壳	AAS	AAS	90 {194}
后保险杠		PP	聚丙烯	120 {248}
车顶密封条		PVC	聚氯乙烯	95 {203}
车外手柄		PC-PBT	聚碳酸脂 -PBT	126 {259}
高位制动灯	灯玻璃	PC	聚碳酸酯	125 {257}
	外壳	ABS	ABS	94 {201}
散热器框架		PP	聚丙烯	100 {212}
后舱门饰件		ABS	ABS	100 {212}
后导流板	4SD、WAGON	PES	SMC	90 {194}
	5HB	ABS	ABS	100 {212}

说明

- 如果应用温度超过耐热温度，则有可能导致零部件变形。

80D

车身结构 [塑胶车身部件]

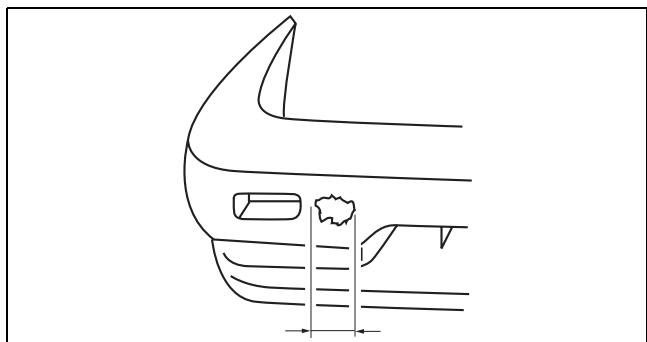
聚丙烯保险杠的可修复范围 [塑胶车身部件]

以下所示的三类保险杠损坏被视为可修复的。尽管超过该损坏程度的保险杠也有可能被修复，但是由于这样的维修有损保险杠的外观和质量，因此应使用新的保险杠进行更换。此外，就工作时间而言，这样的修复是不合理的。

id098011600100

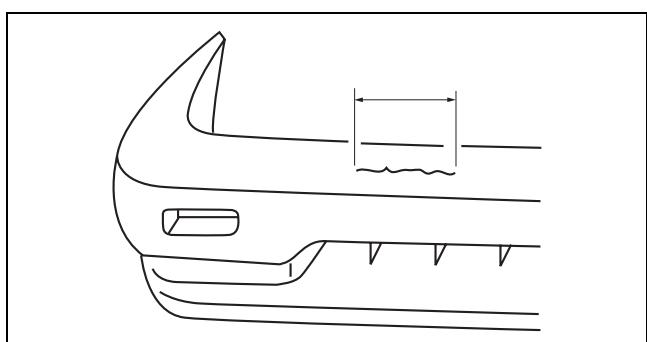
可修复的保险杠

1. 孔径小于 50 mm {1.97 in} 的保险杠。



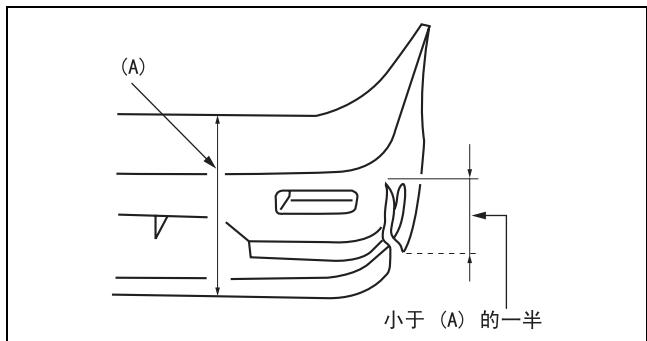
am8rrb00000046

2. 裂缝长度小于 100 mm {3.94 in} 的保险杠。



am8rrb00000047

3. 裂缝长度小于 100 mm {3.94 in} (不超过保险杠宽度的一半) 的保险杠。

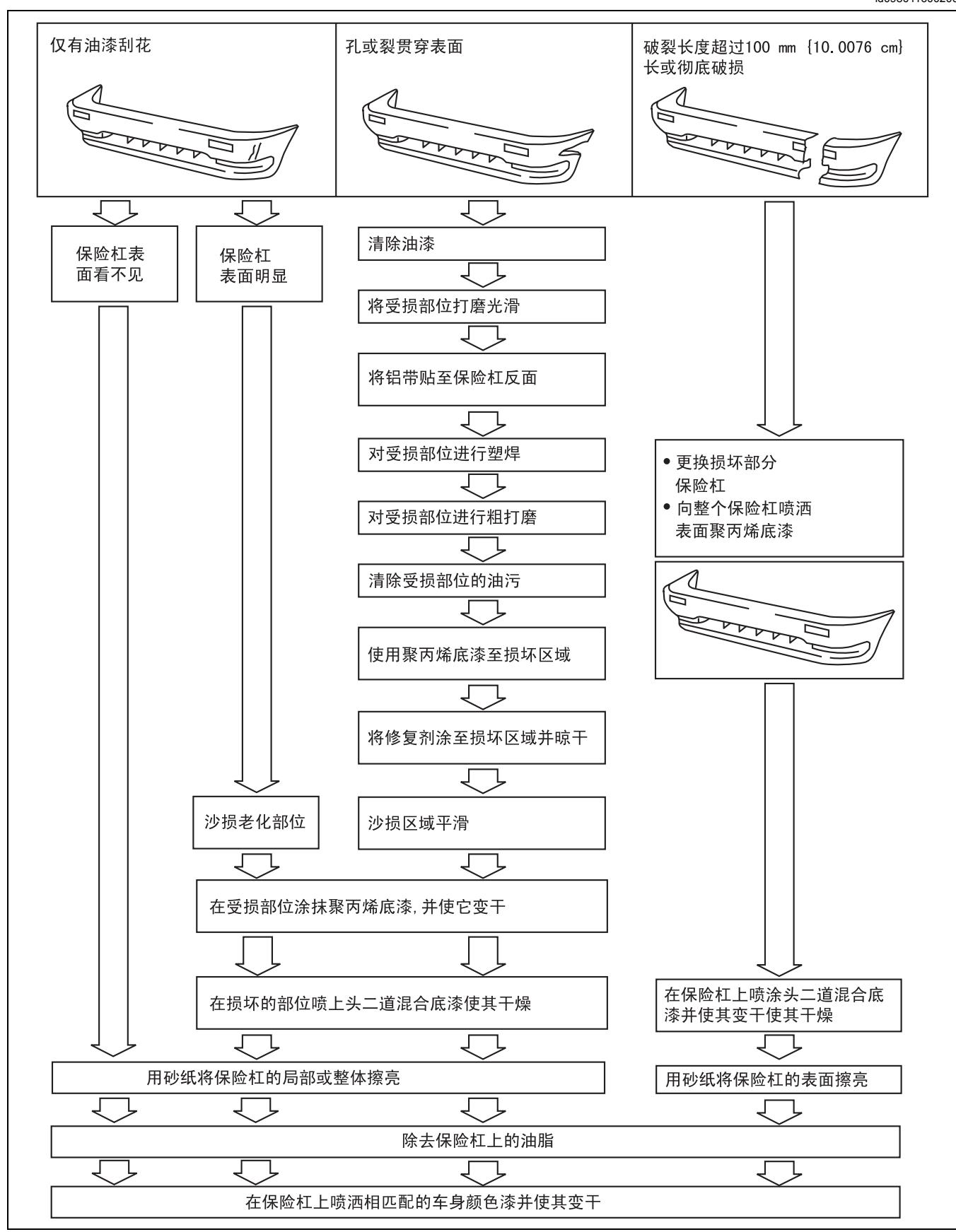


am8rrb00000048

车身结构 [塑胶车身部件]

聚丙烯保险杠的修复 [塑胶车身部件]

id098011600200



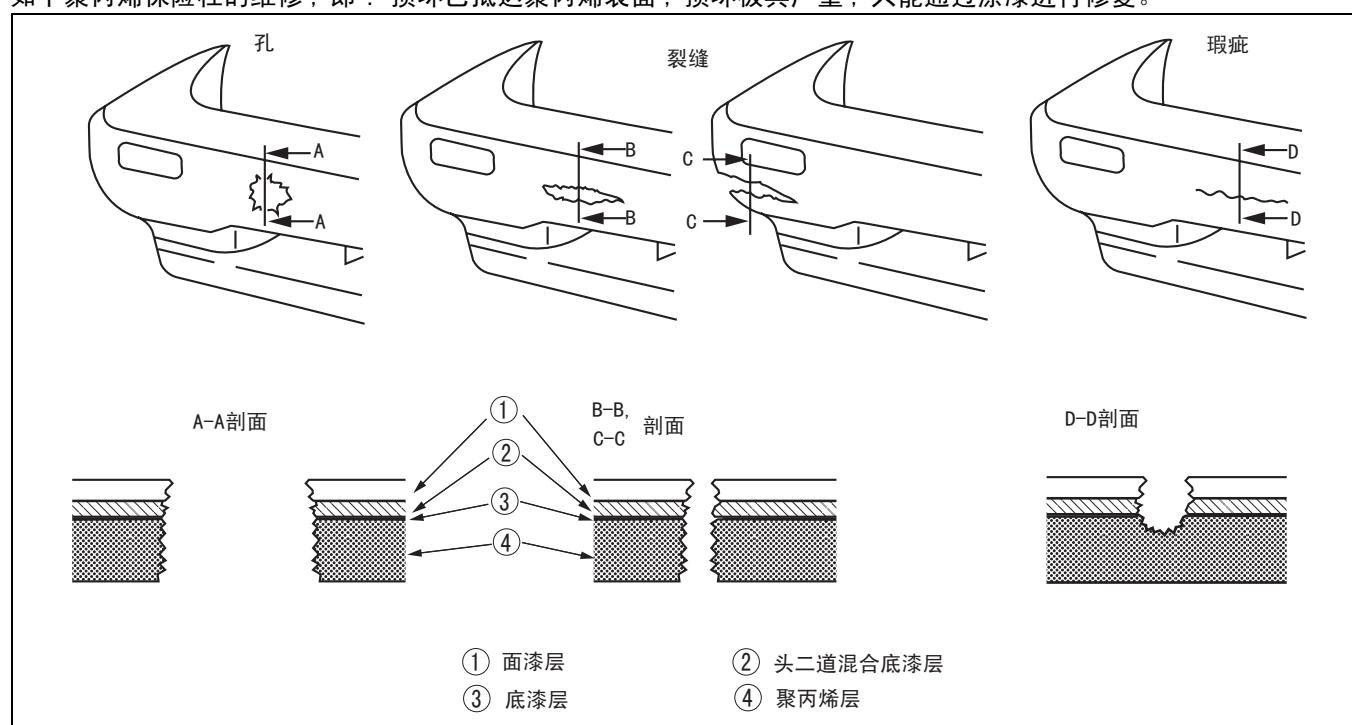
acxaab00000022

车身结构 [塑胶车身部件]

程序 [塑胶车身部件]

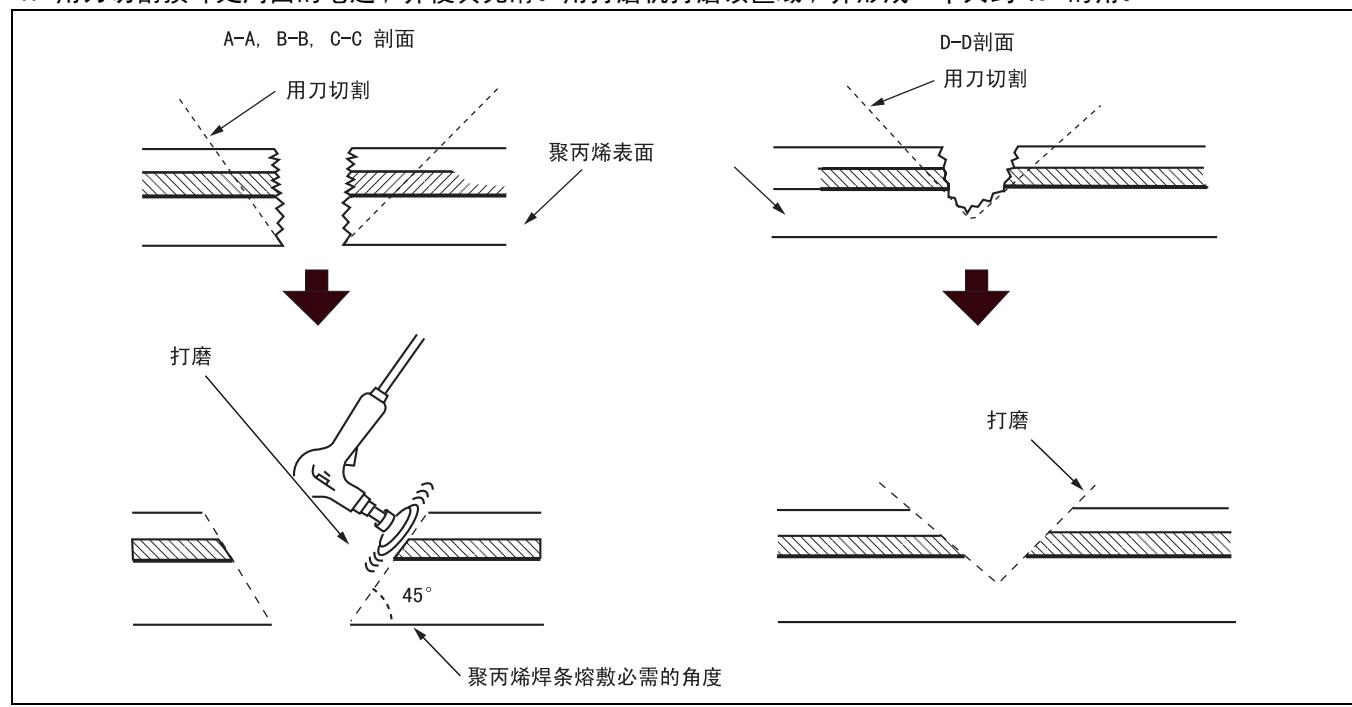
如下聚丙烯保险杠的维修，即：损坏已抵达聚丙烯表面，损坏极其严重，只能通过涂漆进行修复。

id098011600300



am8rrb00000050

1. 用刀切割损坏处周围的毛边，并使其光滑。用打磨机打磨该区域，并形成一个大约 45° 的角。

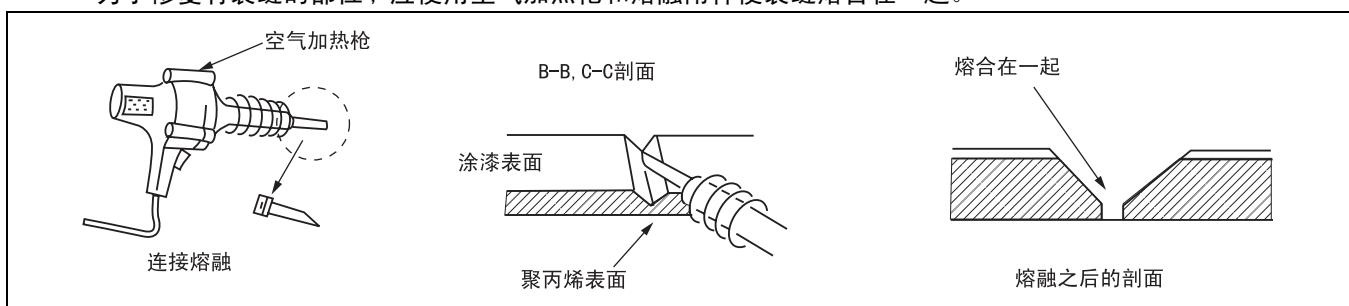


am8rrb00000051

车身结构 [塑胶车身部件]

2. 焊接受损部位。

- 为了修复有裂缝的部位，应使用空气加热枪和熔融附件使裂缝熔合在一起。

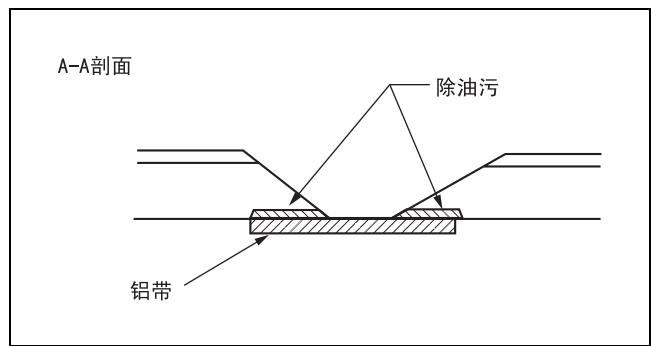


80D

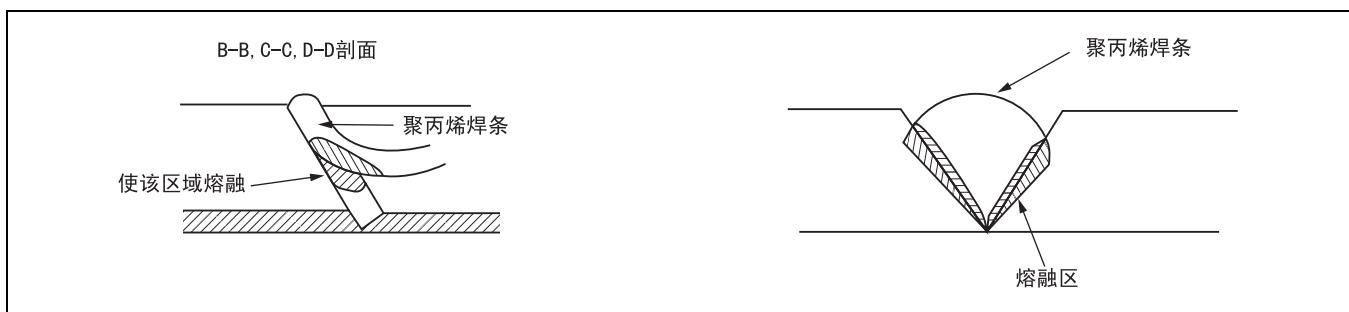
am8rrb00000052

- 为了修复孔，应清除保险杠两侧的油污，并在受损部位的反面贴上铝带。

3. 使用空气加热枪使聚丙烯焊条熔化，并使其涂敷在裂缝部位。



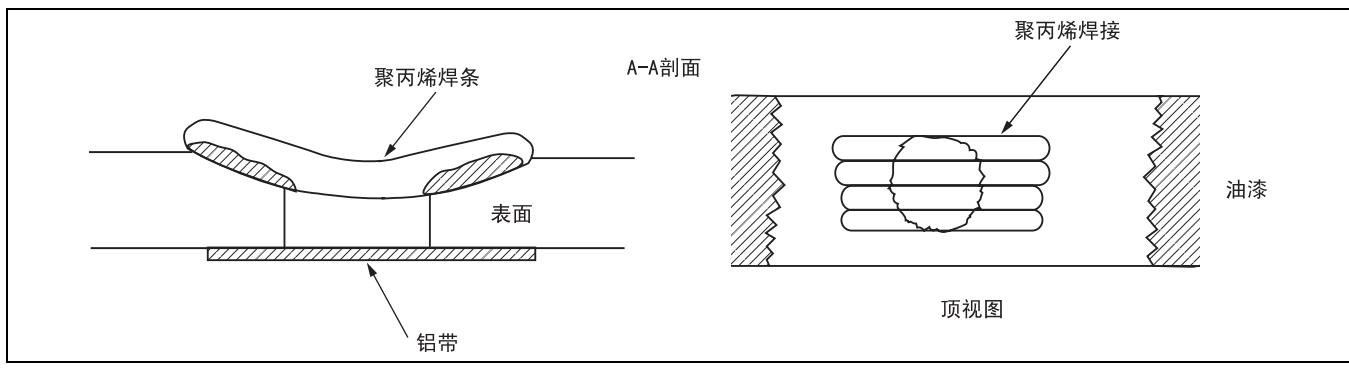
am8rrb00000053



am8rrb00000054

说明

- 加热阴影区域，以使其熔化。
- 小心不要使焊条过度熔化。如果在焊条熔化成胶状时对零部件进行焊接，则焊接强度将会降低。
- 在离需焊接部件 10—20 mm {0.39—0.79 in} 处固定热风枪。
- 不得移动焊条，直到被焊接的零部件冷却为止。

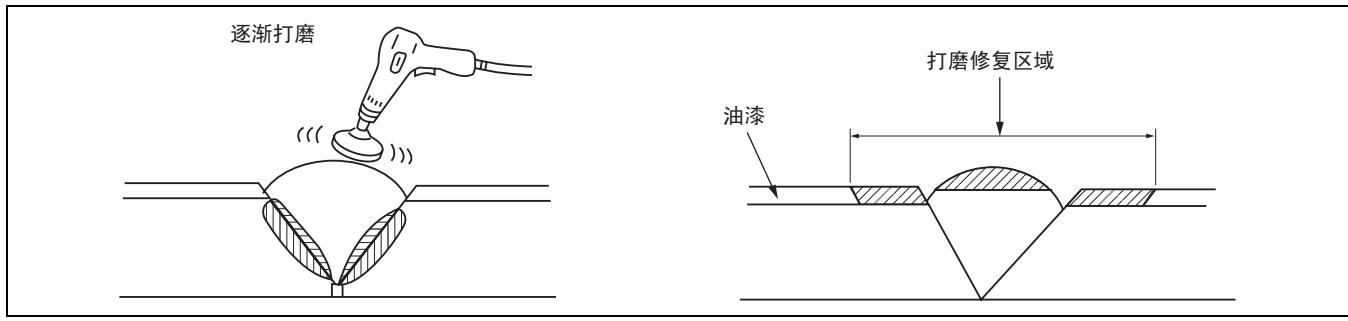


am8rrb00000055

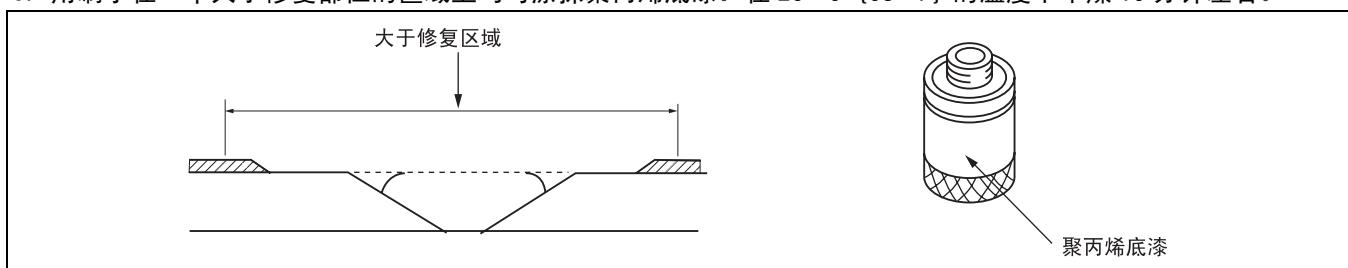
09-80D-5

车身结构 [塑胶车身部件]

4. 由于摩擦热量很容易导致聚丙烯表面熔融，因此应逐步打磨聚丙烯表面。对拟涂抹修复剂的部位进行打磨。



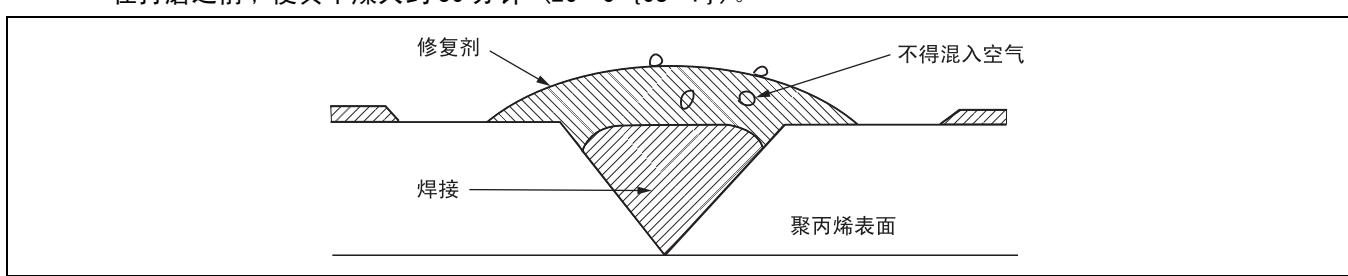
5. 用刷子在一个大于修复部位的区域上均匀涂抹聚丙烯底漆。在 20 °C {68 °F} 的温度下干燥 10 分钟左右。



6. 按照一比一的比例混合主剂和硬化剂。将混合好的修复剂涂抹到受损部位。

说明

- 在混合主剂和硬化剂时，小心不要形成气泡。
- 修复剂能够快速硬化（大约 5 分钟）；应在混合好修复剂之后立即进行作业。
- 在打磨之前，使其干燥大约 30 分钟（20 °C {68 °F}）。



修复剂是一种由两种成分组合而成的环氧粘合剂。

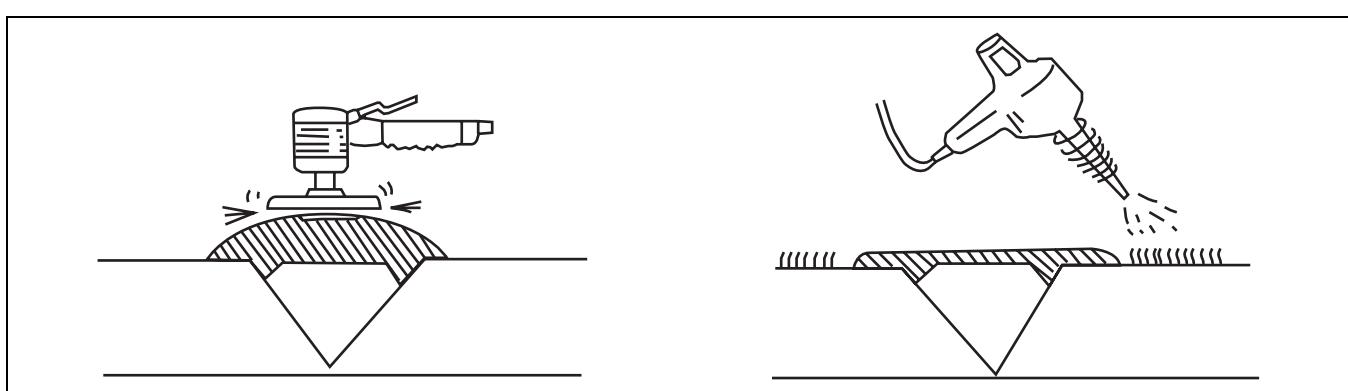
当修复剂硬化时，它会达到良好的整饰效果，并具有与聚丙烯相同的挠性。

适用于氨基甲酸乙酯保险杠的修复剂也是一种由两种成分组合而成的复合粘合剂。但是它与适用于聚丙烯保险杠的粘合剂不同。如果所使用的修复剂不正确，那么修复也是有问题的。

7. 使用 #180—240 砂纸打磨该部位。

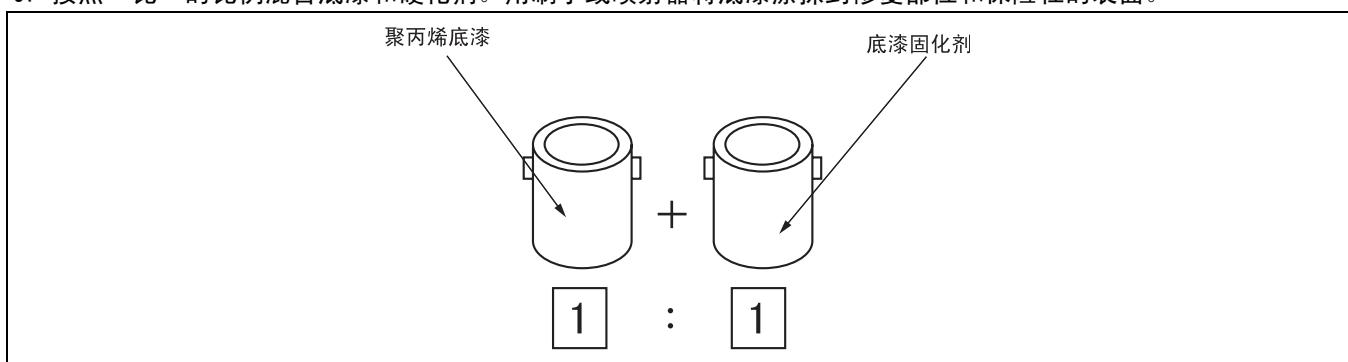
说明

- 如果在打磨的时候向该部位施加过大的力，则表面会被损坏。
- 如果在修复部位的周围存在绒毛，则应使用空气加热枪使其熔化。



车身结构 [塑胶车身部件]

8. 清除涂漆表面的油污。
9. 按照一比一的比例混合底漆和硬化剂。用刷子或喷射器将底漆涂抹到修复部位和保险杠的表面。



80D

am8rrb00000060

在底漆混合完毕之后 16 个小时内使用。

说明

- 如果使用溶剂擦拭聚丙烯底漆，那么它即使是在干燥之后仍然会溶化。只能用水清洗底漆周围。

10. 使部件变干。
11. 在氨基甲酸乙酯表面上涂抹软化剂，并将其喷在修复部位上。
 - a. 混合方法

氨基甲酸乙酯底漆表面涂料 + 软化剂 混合物 A
 混合物 A + 硬化剂 混合物 B
 使用稀释剂稀释混合物 B，并将其喷在保险杠上
 - b. 粘度

14—16 秒 / 粘度计 20 °C {68 °F}
12. 在 20 °C {68 °F} 下风干 - 至少 8 个小时。
 在 60 °C {140 °F} 的温度下强制干燥 -1 个小时
13. 使用 #400—#600 砂纸轻轻打磨保险杠的整个表面。不得使聚丙烯表面暴露在外。（湿打磨或干打磨均可。）
14. 使用去油剂擦拭保险杠的整个表面。使用干净的破布快速擦拭表面，以清除油污。
15. 在聚丙烯保险杠上涂抹与车身颜色匹配的涂料。

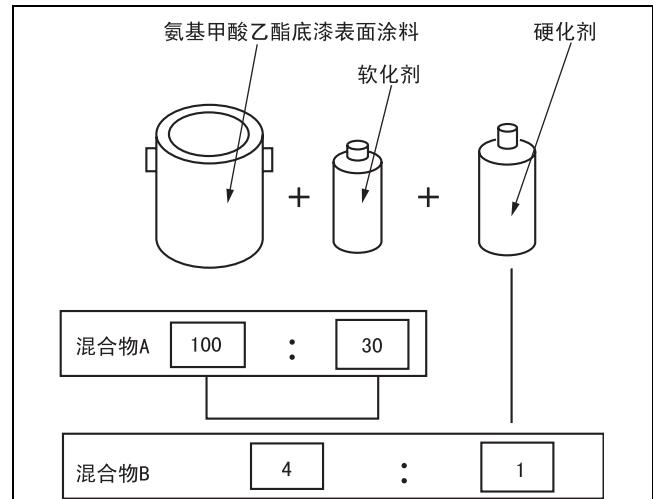
说明

- 一定要确保为氨基甲酸乙酯保险杠使用氨基甲酸乙酯底漆，为聚丙烯保险杠使用聚丙烯底漆。对聚丙烯保险杠进行修复所使用的其它涂料均与氨基甲酸乙酯保险杠相同。

16. 在 20 °C {68 °F} 下风干 - 至少 8 个小时。
 在 60 °C {140 °F} 的温度下强制干燥 -1 个小时

说明

- 由于强制干燥可能在面漆中形成气泡，因此应尽可能使部件在空气中干燥。



am8rrb00000061

09-80E 车身结构 [车身结构]

车身组件的构造 [车身结构] 09-80E-2

超高强度钢 [车身结构] 09-80E-37

80E

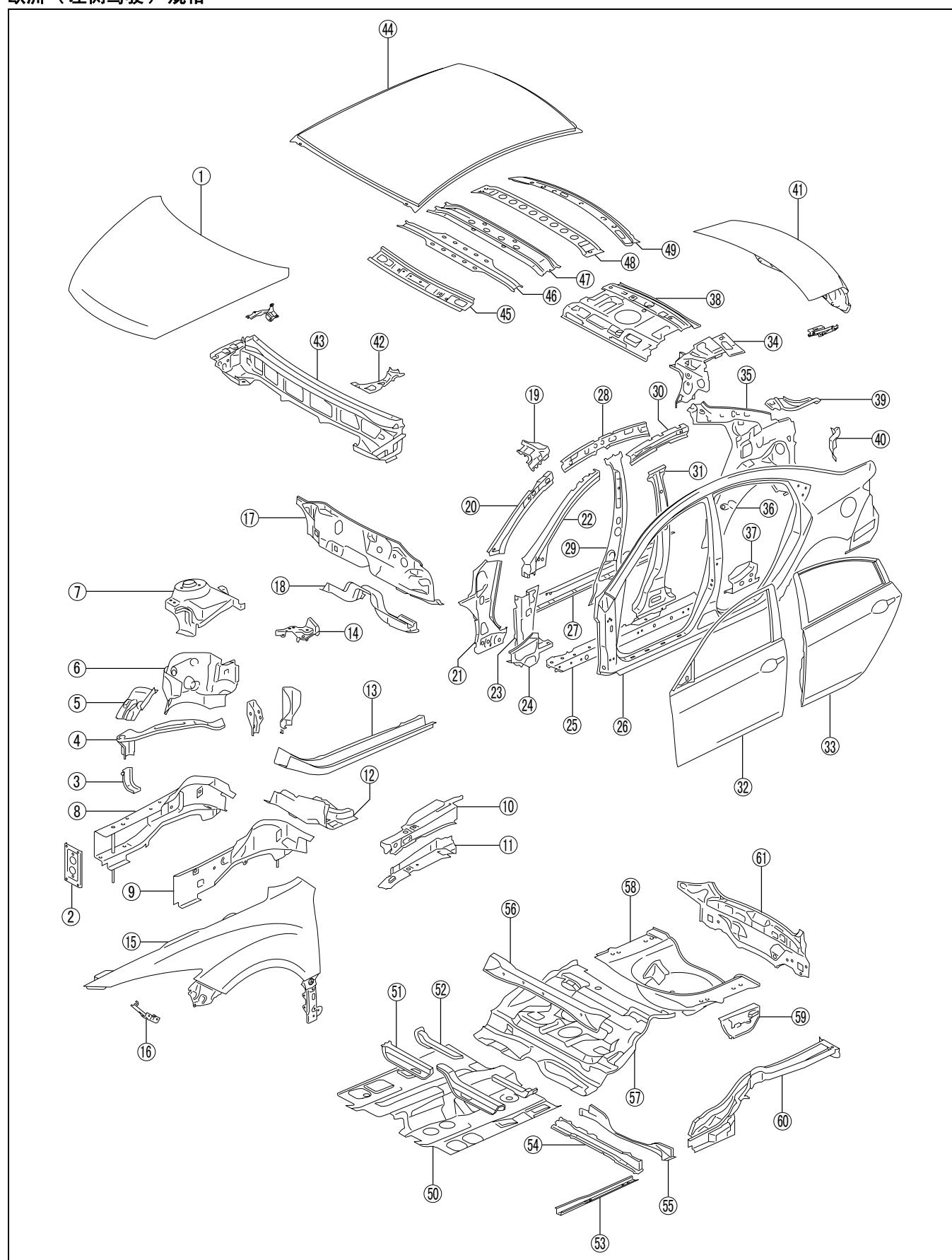
车身结构 [车身结构]

车身组件的构造 [车身结构]

4SD

欧洲 (左侧驾驶) 规格

id098013739700



am6zzb00000030

车身结构 [车身结构]

序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前 后	×	— ×	1.6 {0.063} 2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B 柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B 柱加强板	上 中心 下	× × —	— — ×	1.6 {0.063} 1.8 {0.071} 1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	隔板接头	—	—	—	0.7 {0.03}
35	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
36	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
37	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
38	后窗台板	—	—	—	0.6 {0.02}
39	后翼子板雨槽	—	—	×	0.7 {0.03}
40	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
41	行李箱盖板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
42	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
43	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
44	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
45	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
46	车顶加强件 (前)	—	—	—	0.55 {0.022}

80E

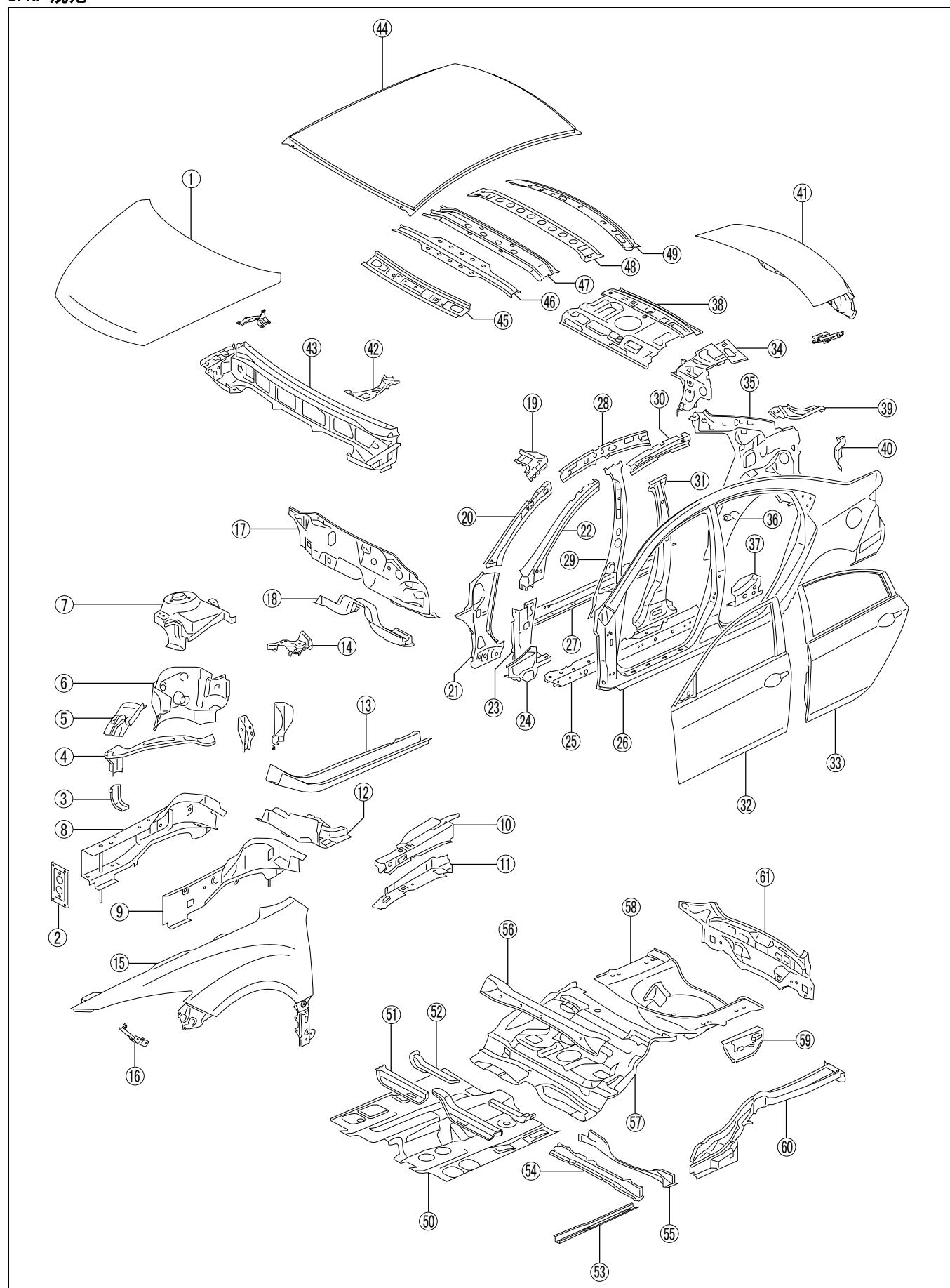
车身结构 [车身结构]

47	车顶加强件 (中)	×	—	—	1. 0 {0. 039}
48	车顶加强件 (后)	—	—	—	0. 55 {0. 022}
49	后端板	—	—	—	0. 65 {0. 026}
50	前浅盘形地板	—	—	×	0. 6 {0. 02}
51	2 号横梁	—	—	—	1. 2 {0. 047}
52	前排座椅支架	—	×	—	1. 4 {0. 055}
53	前 B 型车架	×	—	×	1. 2 {0. 047}
54	4 号横梁 (前)	—	—	×	1. 2 {0. 047}
55	4 号横梁 (后)	—	—	×	0. 9 {0. 04}
56	3 号横梁	—	×	—	1. 4 {0. 055}
57	中央浅盘形地板	—	—	×	0. 6 {0. 02}
58	后地板	—	—	×	0. 65 {0. 026}
59	地板侧板	—	—	×	0. 6 {0. 02}
60	后纵梁	前	—	×	1. 8 {0. 071}
		后	—	×	1. 8 {0. 071}
61	后尾板	—	—	×	0. 65 {0. 026}

车身结构 [车身结构]

U. K. 规范

80E



am6zzb00000031

09-80E-5

车身结构 [车身结构]

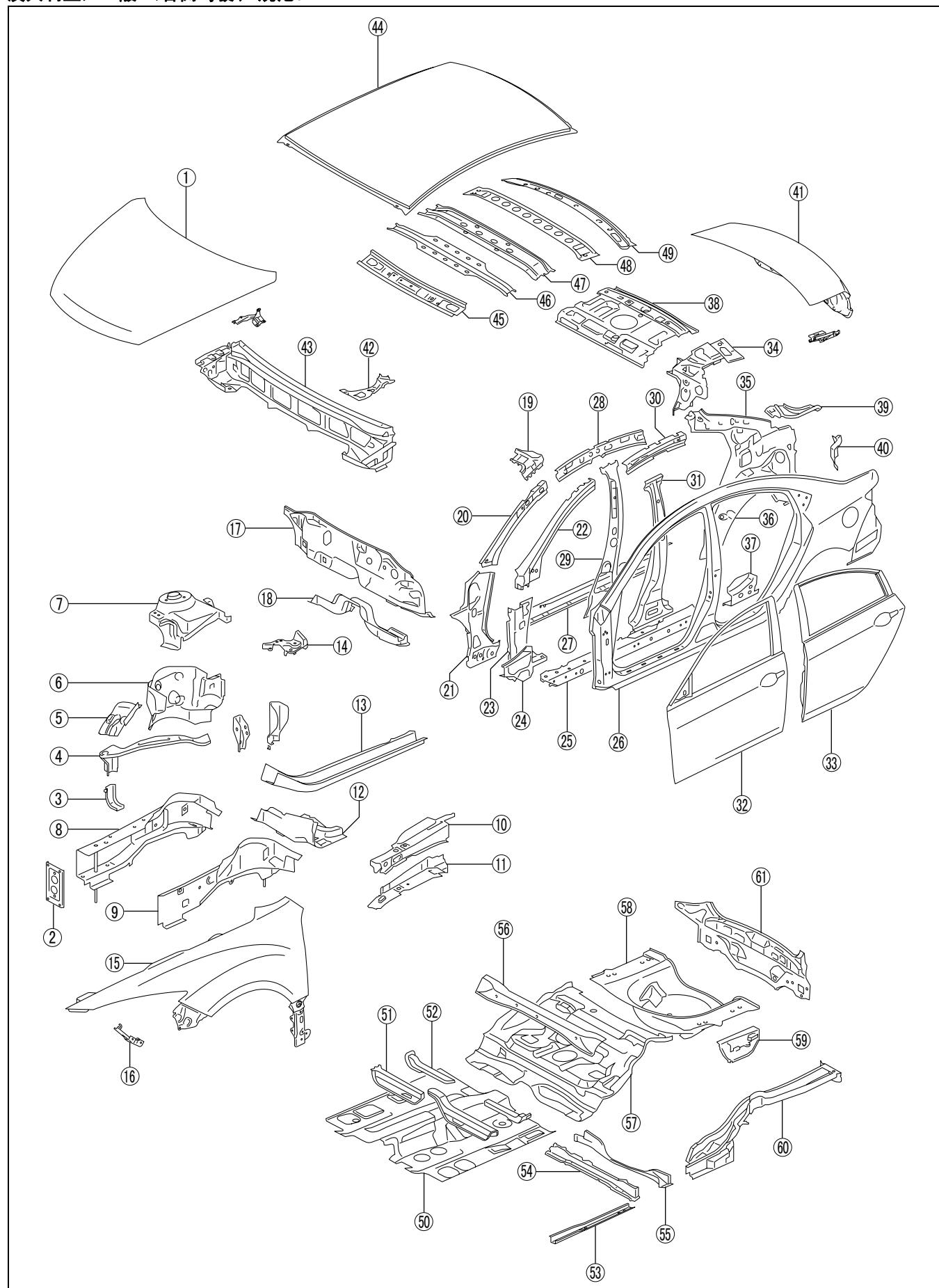
序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前	×	—	1.6 {0.063}
		后	—	×	2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B柱加强板	上	×	—	—
		中心	×	—	—
		下	—	×	—
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	隔板接头	—	—	—	0.7 {0.03}
35	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
36	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
37	侧门槛梁支撑板 (后)	—	—	×	1.0 {0.039}
38	后窗台板	—	—	—	0.6 {0.02}
39	后翼子板雨槽	—	—	×	0.7 {0.03}
40	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
41	行李箱盖板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
42	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
43	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
44	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
45	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
46	车顶加强件 (前)	—	—	—	0.55 {0.022}

车身结构 [车身结构]

47	车顶加强件 (中)	×	—	—	1. 0 {0. 039}
48	车顶加强件 (后)	—	—	—	0. 55 {0. 022}
49	后端板	—	—	—	0. 65 {0. 026}
50	前浅盘形地板	—	—	×	0. 6 {0. 02}
51	2 号横梁	—	—	—	1. 2 {0. 047}
52	前排座椅支架	—	×	—	1. 4 {0. 055}
53	前 B 型车架	×	—	×	1. 2 {0. 047}
54	4 号横梁 (前)	—	—	×	1. 2 {0. 047}
55	4 号横梁 (后)	—	—	×	0. 9 {0. 04}
56	3 号横梁	—	×	—	1. 4 {0. 055}
57	中央浅盘形地板	—	—	×	0. 6 {0. 02}
58	后地板	—	—	×	0. 65 {0. 026}
59	地板侧板	—	—	×	0. 6 {0. 02}
60	后纵梁	前	—	×	1. 8 {0. 071}
		后	—	×	1. 8 {0. 071}
61	后尾板	—	—	×	0. 65 {0. 026}

车身结构 [车身结构]

澳大利亚, 一般 (右侧驾驶) 规范。



am6zzb00000031

车身结构 [车身结构]

序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前 后	×	— ×	1.6 {0.063} 2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B 柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B 柱加强板	上 中心 下	× × —	— — ×	1.6 {0.063} 1.8 {0.071} 1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	隔板接头	—	—	—	0.7 {0.03}
35	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
36	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
37	侧门槛梁支撑板 (后)	—	—	×	1.0 {0.039}
38	后窗台板	—	—	—	0.6 {0.02}
39	后翼子板雨槽	—	—	×	0.7 {0.03}
40	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
41	行李箱盖板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
42	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
43	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
44	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
45	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
46	车顶加强件 (前)	—	—	—	0.55 {0.022}

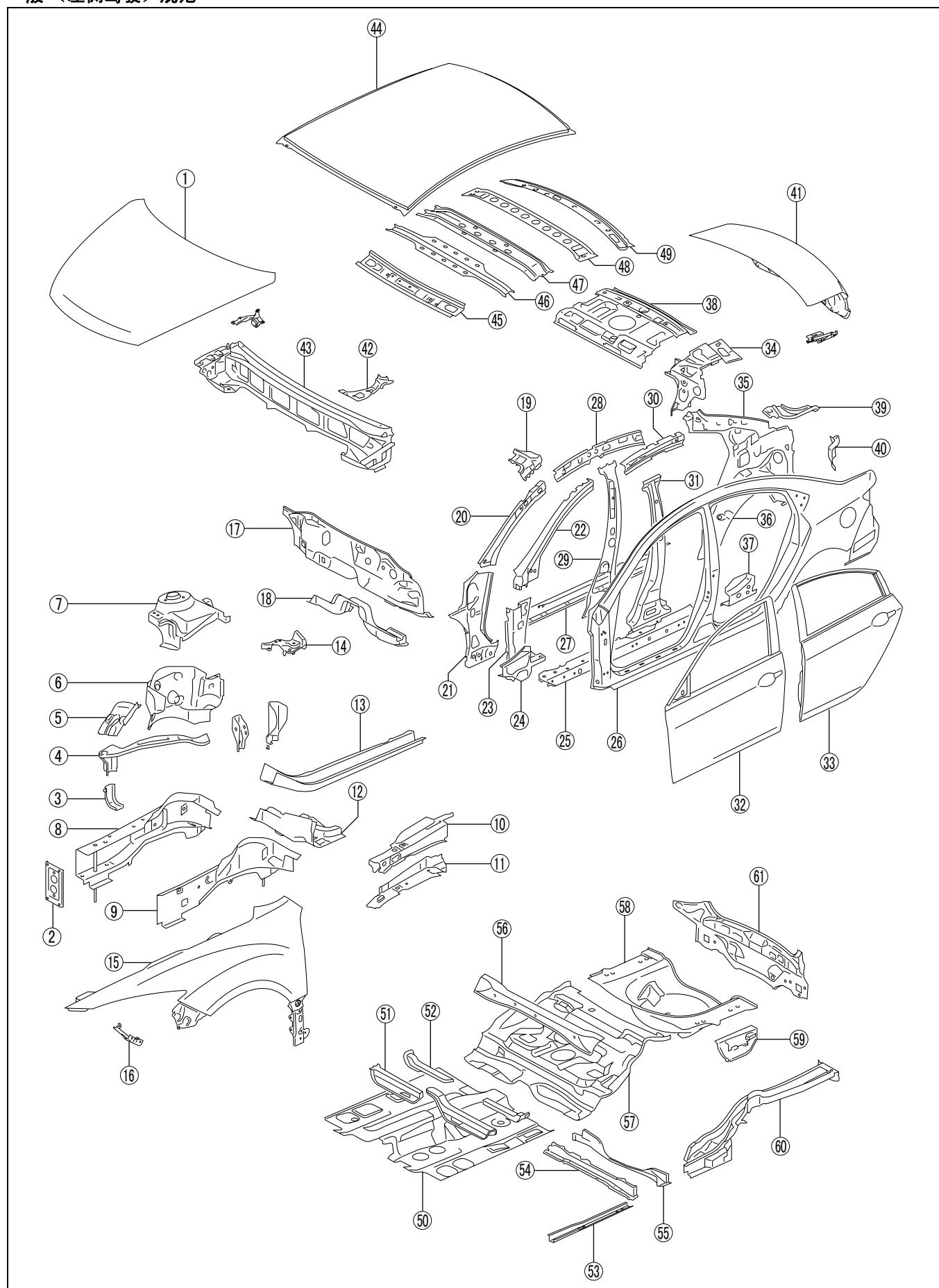
车身结构 [车身结构]

47	车顶加强件 (中)	×	—	—	1. 0 {0. 039}
48	车顶加强件 (后)	—	—	—	0. 55 {0. 022}
49	后端板	—	—	—	0. 65 {0. 026}
50	前浅盘形地板	—	—	—	0. 6 {0. 02}
51	2 号横梁	—	—	—	1. 2 {0. 047}
52	前排座椅支架	—	×	—	1. 4 {0. 055}
53	前 B 型车架	×	—	—	1. 2 {0. 047}
54	4 号横梁 (前)	—	—	×	1. 2 {0. 047}
55	4 号横梁 (后)	—	—	×	0. 9 {0. 04}
56	3 号横梁	—	×	—	1. 4 {0. 055}
57	中央浅盘形地板	—	—	—	0. 6 {0. 02}
58	后地板	—	—	—	0. 65 {0. 026}
59	地板侧板	—	—	×	0. 6 {0. 02}
60	后纵梁	前	—	×	1. 8 {0. 071}
		后	—	×	1. 8 {0. 071}
61	后尾板	—	—	×	0. 65 {0. 026}

车身结构 [车身结构]

一般 (左侧驾驶) 规范

80E



am6zzb000000030

09-80E-11

车身结构 [车身结构]

序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前	×	—	1.6 {0.063}
		后	—	×	2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B柱加强板	上	×	—	1.6 {0.063}
		中心	×	—	1.8 {0.071}
		下	—	×	1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	隔板接头	—	—	—	0.7 {0.03}
35	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
36	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
37	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
38	后窗台板	—	—	—	0.6 {0.02}
39	后翼子板雨槽	—	—	×	0.7 {0.03}
40	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
41	行李箱盖板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
42	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
43	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
44	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
45	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
46	车顶加强件 (前)	—	—	—	0.55 {0.022}

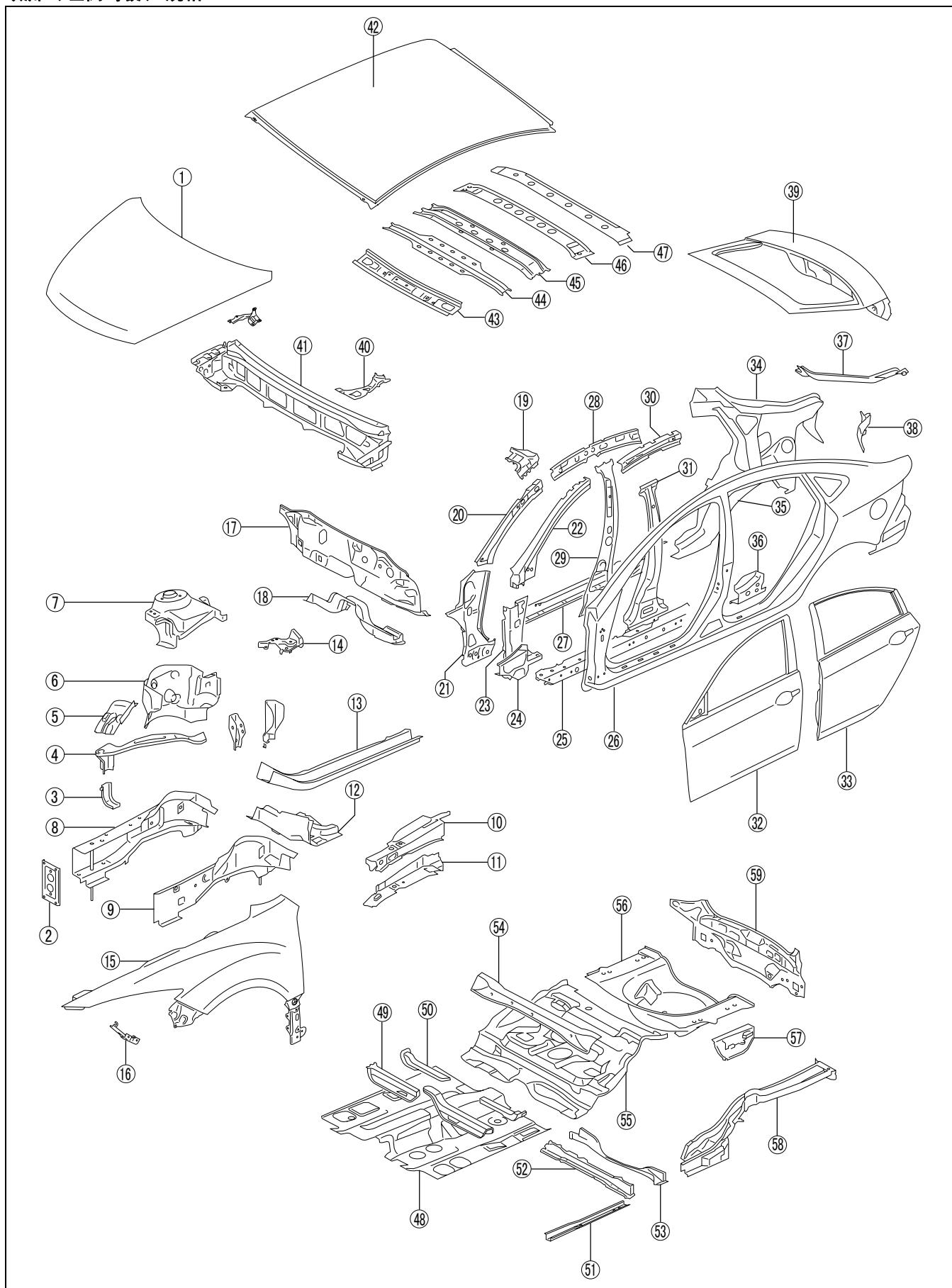
车身结构 [车身结构]

47	车顶加强件 (中)	×	—	—	1.0 {0.039}
48	车顶加强件 (后)	—	—	—	0.55 {0.022}
49	后端板	—	—	—	0.65 {0.026}
50	前浅盘形地板	—	—	—	0.6 {0.02}
51	2号横梁	—	—	—	1.2 {0.047}
52	前排座椅支架	—	×	—	1.4 {0.055}
53	前 B 型车架	×	—	—	1.2 {0.047}
54	4号横梁 (前)	—	—	×	1.2 {0.047}
55	4号横梁 (后)	—	—	×	0.9 {0.04}
56	3号横梁	—	×	—	1.4 {0.055}
57	中央浅盘形地板	—	—	—	0.6 {0.02}
58	后地板	—	—	—	0.65 {0.026}
59	地板侧板	—	—	×	0.6 {0.02}
60	后纵梁	前	—	×	1.8 {0.071}
		后	—	×	1.8 {0.071}
61	后尾板	—	—	×	0.65 {0.026}

80E

车身结构 [车身结构]

5HB
欧洲 (左侧驾驶) 规格



am6zzb00000231

车身结构 [车身结构]

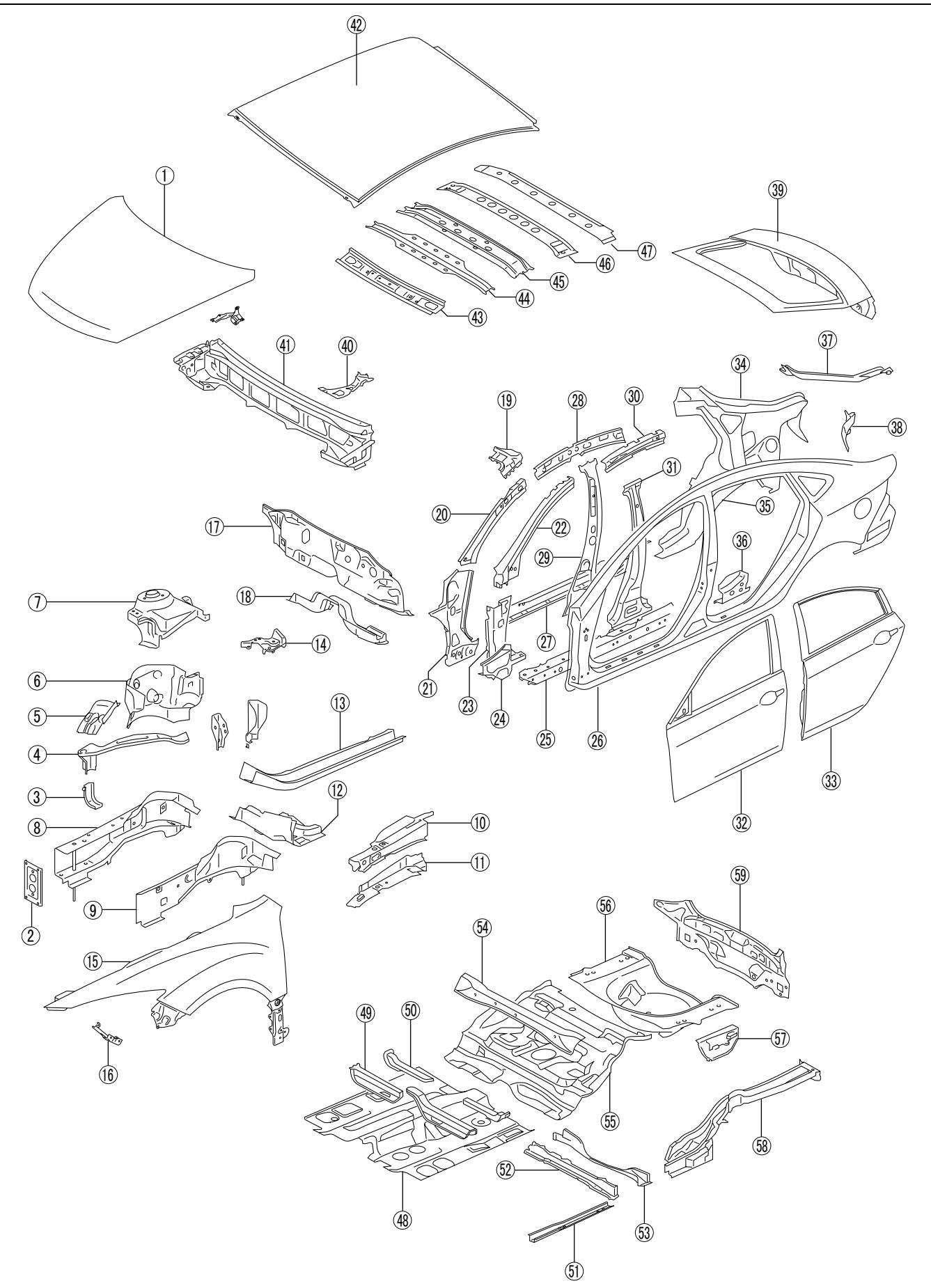
序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前 后	×	— ×	1.6 {0.063} 2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B 柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B 柱加强板	上 中心 下	× × —	— — ×	1.6 {0.063} 1.8 {0.071} 1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
35	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
36	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
37	后柱 (外)	—	—	×	0.8 {0.03}
38	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
39	后舱门板 (外)	—	—	×	0.75 {0.030}
40	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
41	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
42	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
43	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
44	车顶加强件 (前)	—	—	—	0.55 {0.022}
45	车顶加强件 (中)	×	—	—	1.0 {0.039}
46	车顶加强件 (后)	—	—	—	0.55 {0.022}

车身结构 [车身结构]

47	后端板	上	—	—	—	0.7 {0.03}
		下	—	—	—	0.7 {0.03}
48	前浅盘形地板	—	—	—	×	0.6 {0.02}
49	2号横梁	—	—	—	—	1.2 {0.047}
50	前排座椅支架	—	×	—	—	1.4 {0.055}
51	前B型车架	×	—	—	—	1.2 {0.047}
52	4号横梁 (前)	—	—	—	×	1.2 {0.047}
53	4号横梁 (后)	—	—	—	×	0.9 {0.04}
54	3号横梁	—	—	×	—	1.4 {0.055}
55	中央浅盘形地板	—	—	—	×	0.6 {0.02}
56	后地板	—	—	—	×	0.65 {0.026}
57	地板侧板	—	—	—	×	0.6 {0.02}
58	后纵梁	前	—	—	×	1.8 {0.071}
		后	—	—	×	1.8 {0.071}
59	后尾板	—	—	—	×	0.65 {0.026}

车身结构 [车身结构]

U. K. 规范



80E

am6zzb00000232

09-80E-17

车身结构 [车身结构]

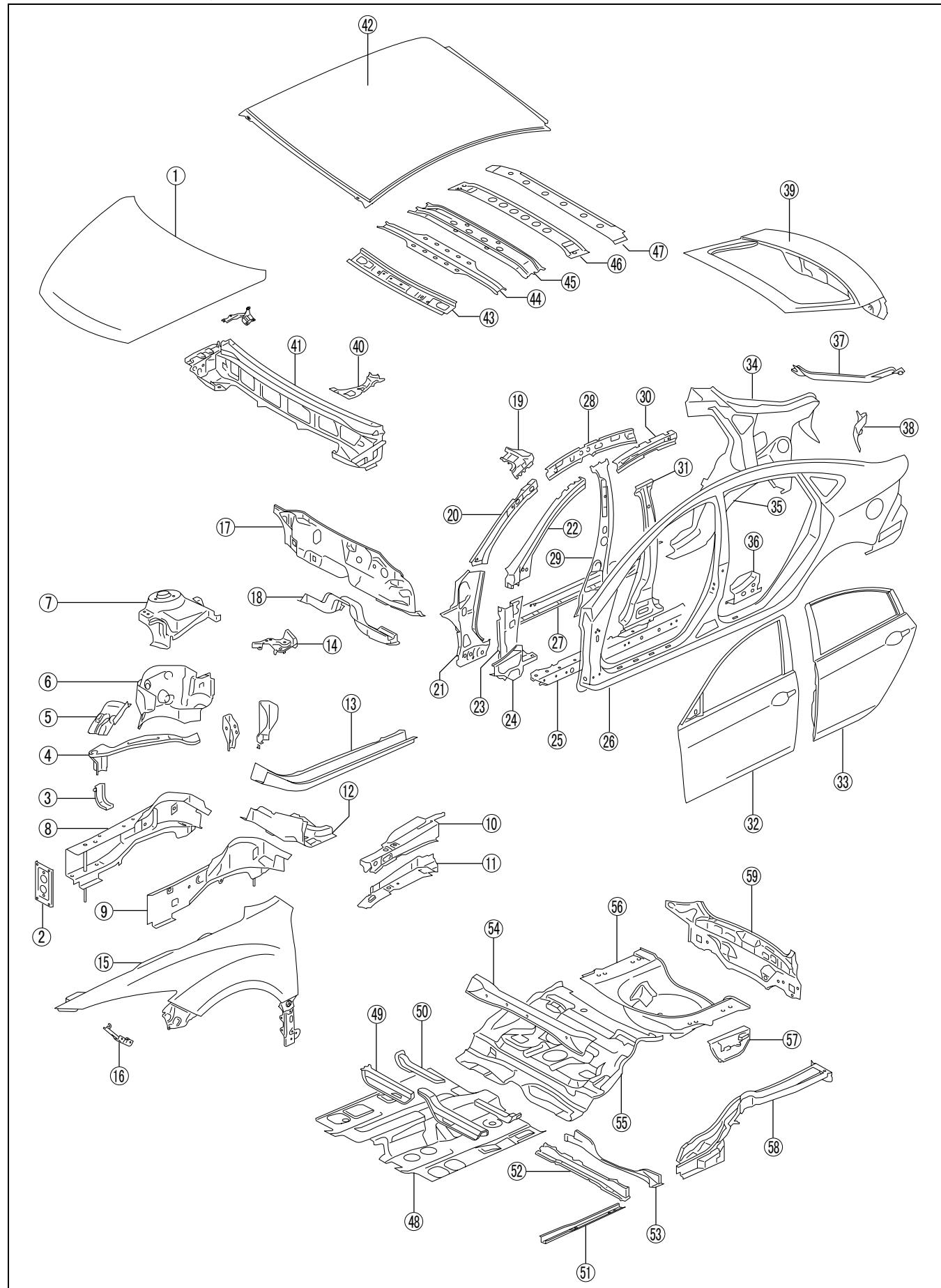
序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前	×	—	1.6 {0.063}
		后	—	×	2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B柱加强板	上	×	—	1.6 {0.063}
		中心	×	—	1.8 {0.071}
		下	—	×	1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
35	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
36	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
37	后柱 (外)	—	—	×	0.8 {0.03}
38	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
39	后舱门板 (外)	—	—	×	0.75 {0.030}
40	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
41	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
42	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
43	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
44	车顶加强件 (前)	—	—	—	0.55 {0.022}
45	车顶加强件 (中)	×	—	—	1.0 {0.039}
46	车顶加强件 (后)	—	—	—	0.55 {0.022}

车身结构 [车身结构]

47	后端板	上	—	—	—	0.7 {0.03}
		下	—	—	—	0.7 {0.03}
48	前浅盘形地板	—	—	—	×	0.6 {0.02}
49	2号横梁	—	—	—	—	1.2 {0.047}
50	前排座椅支架	—	×	—	—	1.4 {0.055}
51	前B型车架	×	—	—	—	1.2 {0.047}
52	4号横梁(前)	—	—	—	×	1.2 {0.047}
53	4号横梁(后)	—	—	—	×	0.9 {0.04}
54	3号横梁	—	—	×	—	1.4 {0.055}
55	中央浅盘形地板	—	—	—	×	0.6 {0.02}
56	后地板	—	—	—	×	0.65 {0.026}
57	地板侧板	—	—	—	×	0.6 {0.02}
58	后纵梁	前	—	—	×	1.8 {0.071}
		后	—	—	×	1.8 {0.071}
59	后尾板	—	—	—	×	0.65 {0.026}

车身结构 [车身结构]

澳大利亚, 一般 (右侧驾驶) 规范。



am6zzb00000233

车身结构 [车身结构]

序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前 后	×	— ×	1.6 {0.063} 2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B 柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B 柱加强板	上 中心 下	× × —	— — ×	1.6 {0.063} 1.8 {0.071} 1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
35	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
36	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
37	后柱 (外)	—	—	×	0.8 {0.03}
38	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
39	后舱门板 (外)	—	—	×	0.75 {0.030}
40	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
41	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
42	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
43	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
44	车顶加强件 (前)	—	—	—	0.55 {0.022}
45	车顶加强件 (中)	×	—	—	1.0 {0.039}
46	车顶加强件 (后)	—	—	—	0.55 {0.022}

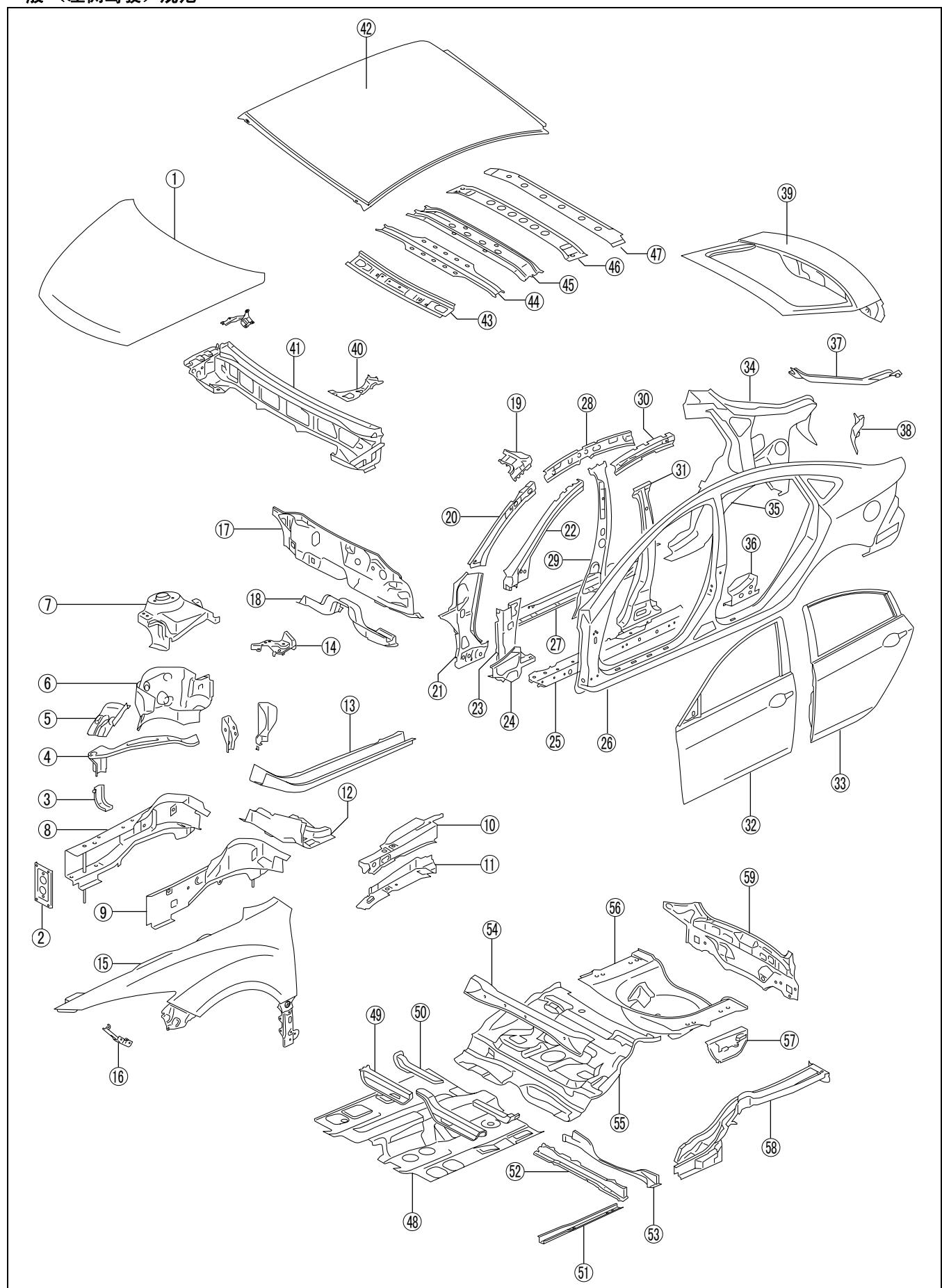
车身结构 [车身结构]

47	后端板	上	—	—	—	0.7 {0.03}
		下	—	—	—	0.7 {0.03}
48	前浅盘形地板	—	—	—	—	0.6 {0.02}
49	2号横梁	—	—	—	—	1.2 {0.047}
50	前排座椅支架	—	×	—	—	1.4 {0.055}
51	前B型车架	×	—	—	—	1.2 {0.047}
52	4号横梁 (前)	—	—	—	×	1.2 {0.047}
53	4号横梁 (后)	—	—	—	×	0.9 {0.04}
54	3号横梁	—	×	—	—	1.4 {0.055}
55	中央浅盘形地板	—	—	—	—	0.6 {0.02}
56	后地板	—	—	—	—	0.65 {0.026}
57	地板侧板	—	—	—	×	0.6 {0.02}
58	后纵梁	前	—	×	—	1.8 {0.071}
		后	—	—	—	1.8 {0.071}
59	后尾板	—	—	—	—	0.65 {0.026}

车身结构 [车身结构]

一般 (左侧驾驶) 规范

80E



am6zzb00000234

09-80E-23

车身结构 [车身结构]

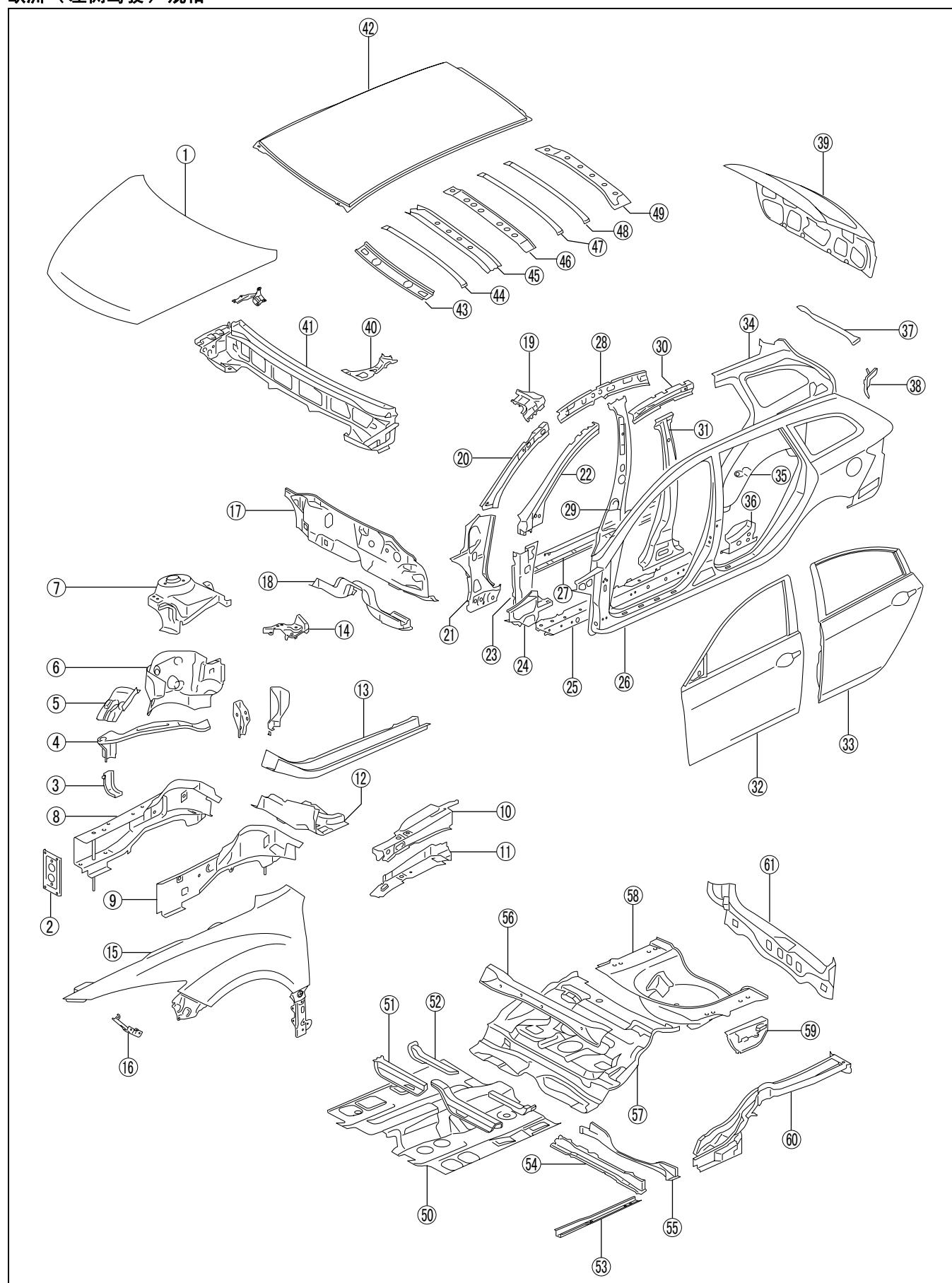
序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前	×	—	1.6 {0.063}
		后	—	×	2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B柱加强板	上	×	—	1.6 {0.063}
		中心	×	—	1.8 {0.071}
		下	—	×	1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
35	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
36	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
37	后柱 (外)	—	—	×	0.8 {0.03}
38	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
39	后舱门板 (外)	—	—	×	0.75 {0.030}
40	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
41	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
42	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
43	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
44	车顶加强件 (前)	—	—	—	0.55 {0.022}
45	车顶加强件 (中)	×	—	—	1.0 {0.039}
46	车顶加强件 (后)	—	—	—	0.55 {0.022}

车身结构 [车身结构]

47	后端板	上	—	—	—	0.7 {0.03}
		下	—	—	—	0.7 {0.03}
48	前浅盘形地板	—	—	—	—	0.6 {0.02}
49	2号横梁	—	—	—	—	1.2 {0.047}
50	前排座椅支架	—	×	—	—	1.4 {0.055}
51	前B型车架	×	—	—	—	1.2 {0.047}
52	4号横梁(前)	—	—	—	×	1.2 {0.047}
53	4号横梁(后)	—	—	—	×	0.9 {0.04}
54	3号横梁	—	—	×	—	1.4 {0.055}
55	中央浅盘形地板	—	—	—	—	0.6 {0.02}
56	后地板	—	—	—	—	0.65 {0.026}
57	地板侧板	—	—	—	×	0.6 {0.02}
58	后纵梁	前	—	—	×	1.8 {0.071}
		后	—	—	×	1.8 {0.071}
59	后尾板	—	—	—	×	0.65 {0.026}

车身结构 [车身结构]

客货两用轿车
欧洲 (左侧驾驶) 规格



am6zzb00000235

车身结构 [车身结构]

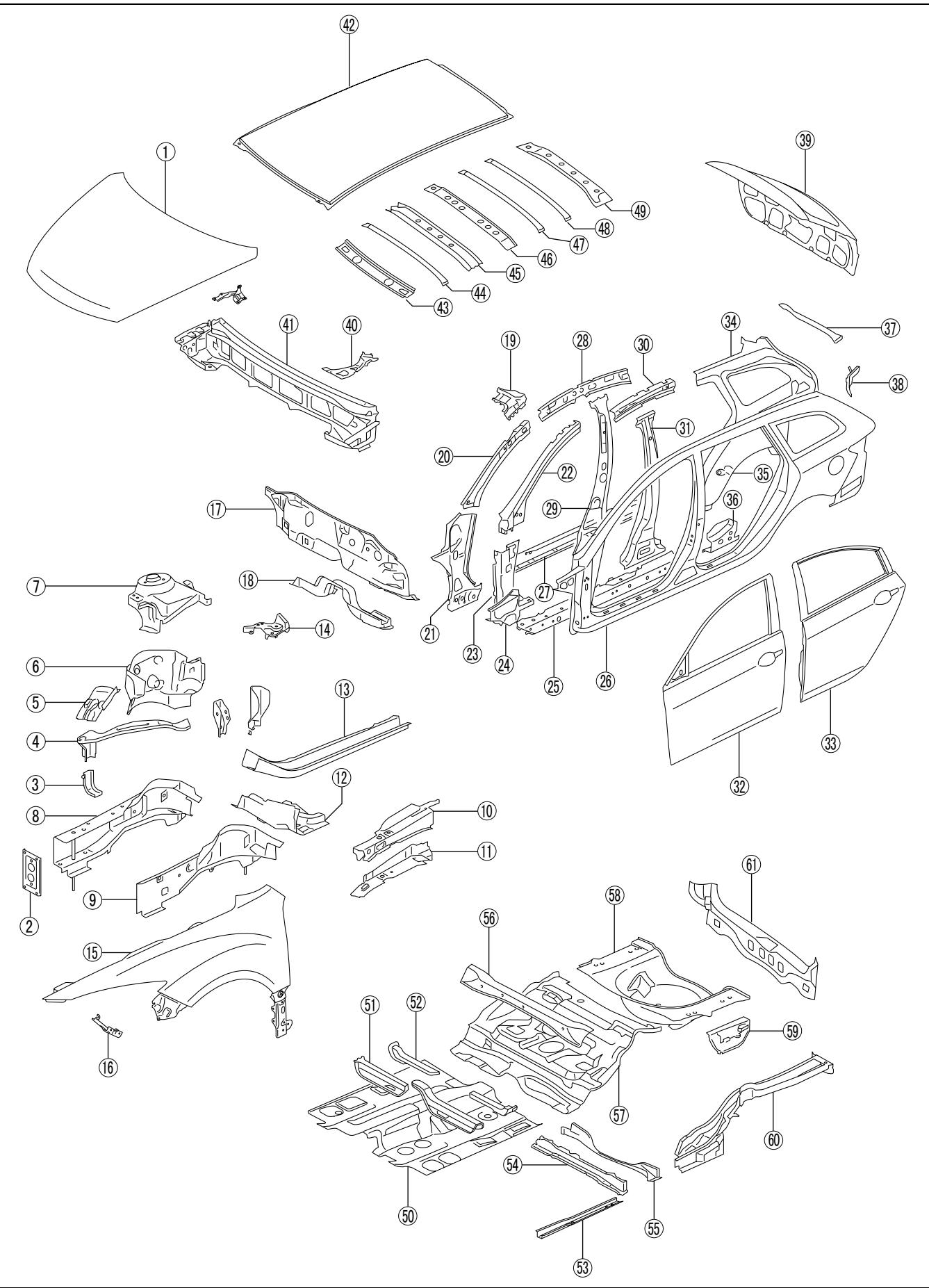
序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩挡板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前	×	—	1.6 {0.063}
		后	—	×	2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B柱加强板	上	×	—	1.6 {0.063}
		中心	×	—	1.8 {0.071}
		下	—	×	1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
35	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
36	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
37	后柱 (外)	—	—	×	0.8 {0.03}
38	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
39	后舱门板 (外)	—	—	×	0.75 {0.030}
40	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
41	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
42	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
43	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
44	1号车顶加强件	—	—	—	0.55 {0.022}
45	2号车顶加强件	×	—	—	1.0 {0.039}
46	3号车顶加强件	—	—	—	0.55 {0.022}

车身结构 [车身结构]

47	4号车顶加强件	—	—	—	0.7 {0.03}
48	5号车顶加强件	—	—	—	1.0 {0.039}
49	后端板	上	—	—	0.7 {0.03}
		下	—	—	0.7 {0.03}
50	前浅盘形地板	—	—	×	0.6 {0.02}
51	2号横梁	—	—	—	1.2 {0.047}
52	前排座椅支架	—	×	—	1.4 {0.055}
53	前B型车架	×	—	×	1.2 {0.047}
54	4号横梁 (前)	—	—	×	1.2 {0.047}
55	4号横梁 (后)	—	—	×	0.9 {0.04}
56	3号横梁	—	×	—	1.4 {0.055}
57	中央浅盘形地板	—	—	×	0.6 {0.02}
58	后地板	—	—	×	0.65 {0.026}
59	地板侧板	—	—	×	0.6 {0.02}
60	后纵梁	前	—	×	1.8 {0.071}
		后	—	×	1.8 {0.071}
61	后尾板	—	—	×	1.2 {0.047}

车身结构 [车身结构]

U. K. 规范



am6zzb00000236

09-80E-29

车身结构 [车身结构]

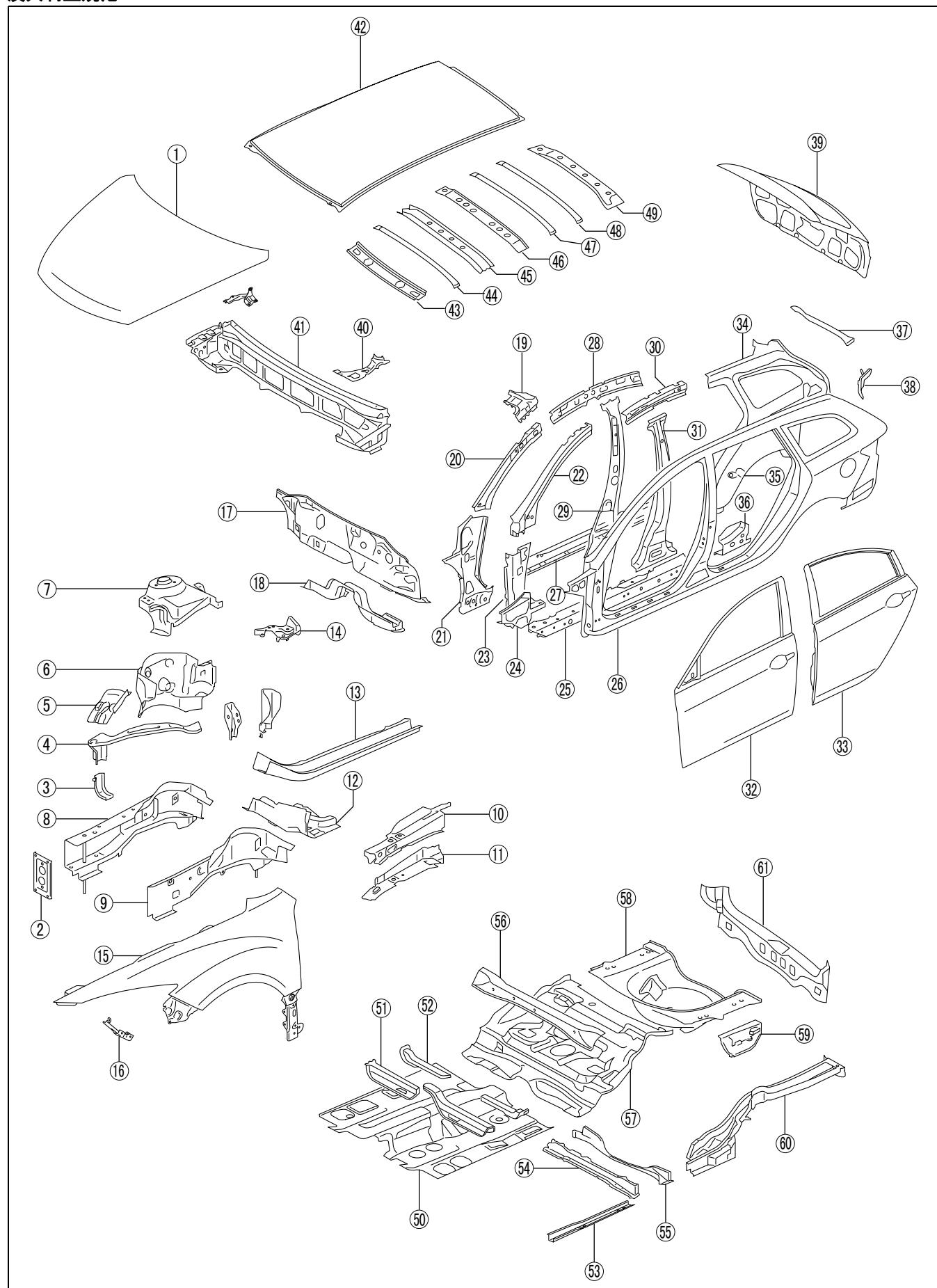
序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前	×	—	1.6 {0.063}
		后	—	×	2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B柱加强板	上	×	—	1.6 {0.063}
		中心	×	—	1.8 {0.071}
		下	—	×	1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
35	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
36	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
37	后柱 (外)	—	—	×	0.8 {0.03}
38	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
39	后舱门板 (外)	—	—	×	0.75 {0.030}
40	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
41	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
42	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
43	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
44	1号车顶加强件	—	—	—	0.55 {0.022}
45	2号车顶加强件	×	—	—	1.0 {0.039}
46	3号车顶加强件	—	—	—	0.55 {0.022}

车身结构 [车身结构]

47	4号车顶加强件	—	—	—	0.7 {0.03}
48	5号车顶加强件	—	—	—	1.0 {0.039}
49	后端板	上	—	—	0.7 {0.03}
		下	—	—	0.7 {0.03}
50	前浅盘形地板	—	—	×	0.6 {0.02}
51	2号横梁	—	—	—	1.2 {0.047}
52	前排座椅支架	—	×	—	1.4 {0.055}
53	前B型车架	×	—	×	1.2 {0.047}
54	4号横梁(前)	—	—	×	1.2 {0.047}
55	4号横梁(后)	—	—	×	0.9 {0.04}
56	3号横梁	—	×	—	1.4 {0.055}
57	中央浅盘形地板	—	—	×	0.6 {0.02}
58	后地板	—	—	×	0.65 {0.026}
59	地板侧板	—	—	×	0.6 {0.02}
60	后纵梁	前	—	×	1.8 {0.071}
		后	—	×	1.8 {0.071}
61	后尾板	—	—	×	1.2 {0.047}

车身结构 [车身结构]

澳大利亚规范



am6zzb00000237

车身结构 [车身结构]

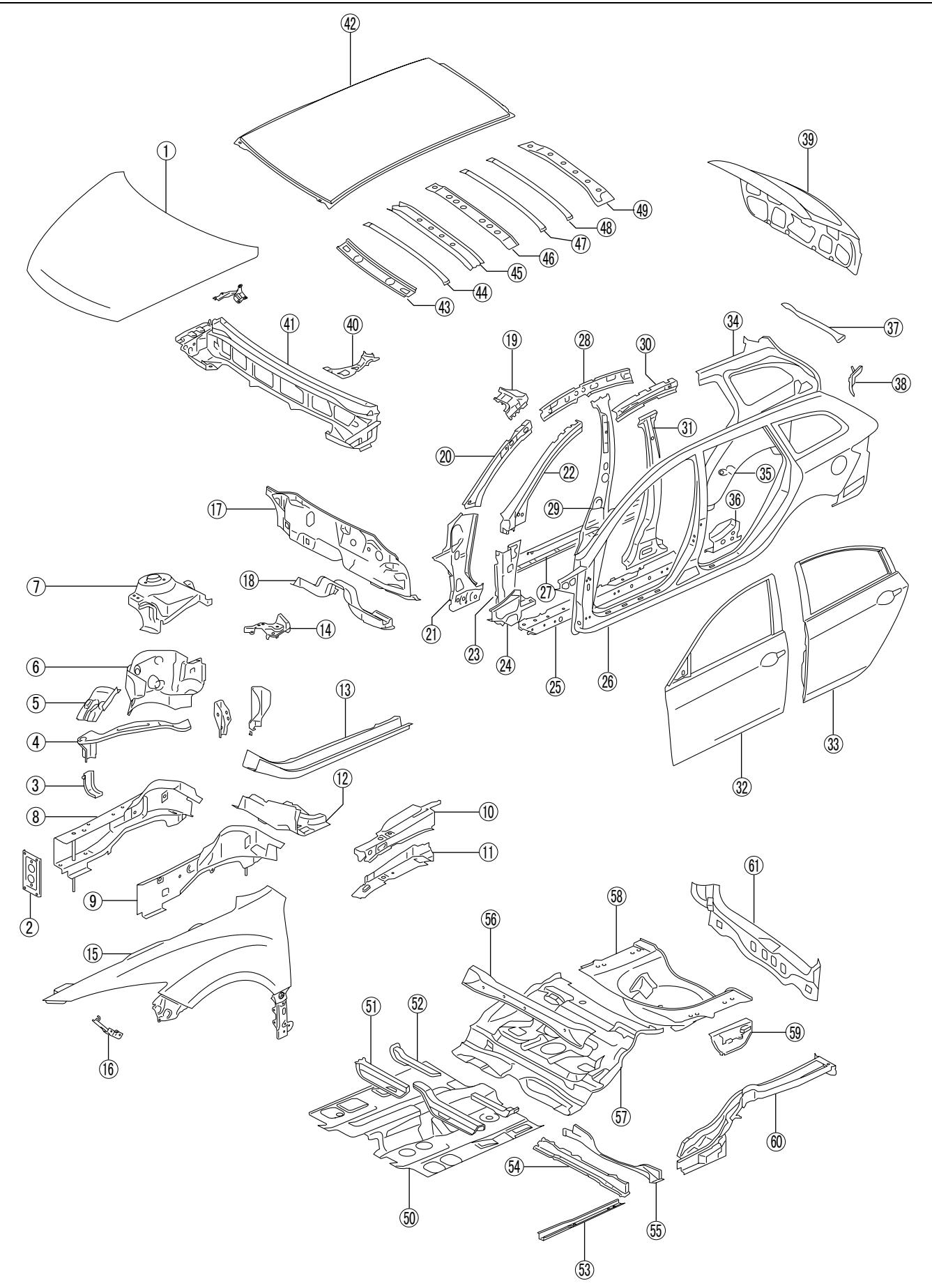
序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前 后	×	— ×	1.6 {0.063} 2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B 柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B 柱加强板	上 中心 下	— — —	— — —	1.6 {0.063} 1.8 {0.071} 1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
35	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
36	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
37	后柱 (外)	—	—	×	0.8 {0.03}
38	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
39	后舱门板 (外)	—	—	×	0.75 {0.030}
40	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
41	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
42	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
43	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
44	1号车顶加强件	—	—	—	0.55 {0.022}
45	2号车顶加强件	×	—	—	1.0 {0.039}
46	3号车顶加强件	—	—	—	0.55 {0.022}

车身结构 [车身结构]

47	4号车顶加强件	—	—	—	0.7 {0.03}
48	5号车顶加强件	—	—	—	1.0 {0.039}
49	后端板	上	—	—	0.7 {0.03}
		下	—	—	0.7 {0.03}
50	前浅盘形地板	—	—	—	0.6 {0.02}
51	2号横梁	—	—	—	1.2 {0.047}
52	前排座椅支架	—	×	—	1.4 {0.055}
53	前B型车架	×	—	—	1.2 {0.047}
54	4号横梁 (前)	—	—	×	1.2 {0.047}
55	4号横梁 (后)	—	—	×	0.9 {0.04}
56	3号横梁	—	×	—	1.4 {0.055}
57	中央浅盘形地板	—	—	×	0.6 {0.02}
58	后地板	—	—	—	0.65 {0.026}
59	地板侧板	—	—	—	0.6 {0.02}
60	后纵梁	前	—	×	1.8 {0.071}
		后	—	×	1.8 {0.071}
61	后尾板	—	—	×	1.2 {0.047}

车身结构 [车身结构]

一般 (左侧驾驶) 规范



80E

am6zzb00000238

09-80E-35

车身结构 [车身结构]

序号	部件名称	超高强度钢	高强度钢	防锈钢	厚度 (mm {in})
1	发动机罩	—	×	×	0.7 {0.03}
2	前保险杠托架	×	—	—	2.9 {0.11}
3	护罩侧板	—	—	×	2.0 {0.079}
4	前围侧构件	—	—	×	1.2 {0.047}
5	轮罩档板 (前)	—	—	×	0.65 {0.026}
6	轮室 (下)	—	—	×	1.2 {0.047}
7	轮室 (上)	—	×	×	2.9 {0.11}
8	前纵梁 (内)	前	×	—	1.6 {0.063}
		后	—	×	2.3 {0.091}
9	前纵梁 (外)	—	×	×	1.6 {0.063}
10	侧围加强板 (上)	—	—	×	1.0 {0.039}
11	侧围加强板 (下)	—	×	×	1.2 {0.047}
12	扭力箱	—	—	×	1.4 {0.055}
13	前车架加强件 (后)	×	—	×	2.0 {0.079}
14	挡泥板加强件 (前)	—	—	×	1.4 {0.055}
15	前翼子板	—	×	×	0.8 {0.03}
16	前挡泥撑条	—	—	×	1.4 {0.055}
17	前围板下板	—	—	×	0.85 {0.033}
18	前围板下构件	—	—	×	1.6 {0.063}
19	前柱加强板	—	—	—	1.4 {0.055}
20	前柱 (内)	×	—	—	1.6 {0.063}
21	铰链柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
22	前柱加强板 (上)	×	—	—	1.6 {0.063}
23	铰链加强件	×	—	×	1.6 {0.063}
24	水槽侧面支撑板	—	×	×	1.2 {0.047}
25	侧门槛梁支撑板	×	—	×	1.4 {0.055}
26	纵梁 (外)	—	—	×	0.7 {0.03}
27	侧门槛梁 (内)	×	—	×	1.6 {0.063}
28	车顶纵梁 (内, 后)	×	—	—	1.4 {0.055}
29	B柱 (内)	×	—	×	1.2 {0.047}
30	车顶纵梁加强板	×	—	—	1.6 {0.063}
31	B柱加强板	上	×	—	1.6 {0.063}
		中心	×	—	1.8 {0.071}
		下	—	×	1.2 {0.047}
32	前车门板 (外)	—	×	×	0.7 {0.03}
33	后车门板 (外)	—	×	×	0.65 {0.026}
34	后柱 (内)	—	—	—	0.65 {0.026}
35	轮罩 (内)	—	—	×	0.75 {0.030}
36	侧门槛梁支撑板 (后)	—	×	×	1.6 {0.063}
37	后柱 (外)	—	—	×	0.8 {0.03}
38	角板	—	—	×	0.7 {0.03}
39	后舱门板 (外)	—	—	×	0.75 {0.030}
40	雨刮器支架	—	—	×	1.6 {0.063}
41	前围板上板	—	—	×	0.9 {0.04}
42	车顶板	—	—	—	0.75 {0.030}
43	前端板	—	—	—	0.7 {0.03}
44	1号车顶加强件	—	—	—	0.55 {0.022}
45	2号车顶加强件	×	—	—	1.0 {0.039}
46	3号车顶加强件	—	—	—	0.55 {0.022}

车身结构 [车身结构]

47	4号车顶加强件	—	—	—	0.7 {0.03}
48	5号车顶加强件	—	—	—	1.0 {0.039}
49	后端板	上	—	—	0.7 {0.03}
		下	—	—	0.7 {0.03}
50	前浅盘形地板	—	—	—	0.6 {0.02}
51	2号横梁	—	—	—	1.2 {0.047}
52	前排座椅支架	—	×	—	1.4 {0.055}
53	前B型车架	×	—	—	1.2 {0.047}
54	4号横梁(前)	—	—	×	1.2 {0.047}
55	4号横梁(后)	—	—	×	0.9 {0.04}
56	3号横梁	—	×	—	1.4 {0.055}
57	中央浅盘形地板	—	—	×	0.6 {0.02}
58	后地板	—	—	—	0.65 {0.026}
59	地板侧板	—	—	—	0.6 {0.02}
60	后纵梁	前	—	×	1.8 {0.071}
		后	—	×	1.8 {0.071}
61	后尾板	—	—	×	1.2 {0.047}

80E

超高强度钢 [车身结构]

id098013745600

超高强度钢板的特点

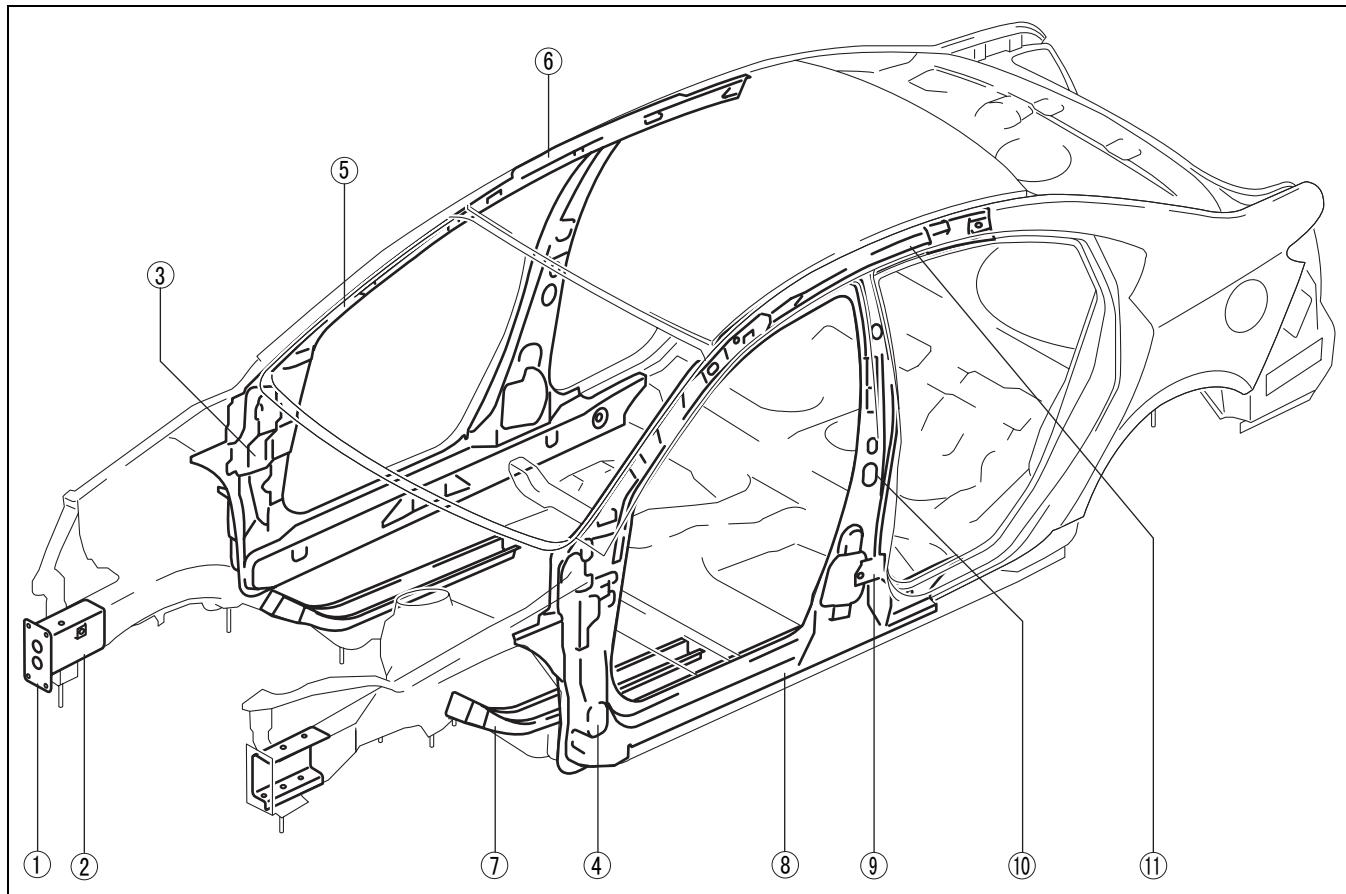
- 与以前的高强度钢板相比，超高强度钢板具有更高的抗拉强度。
- 因为即使是薄钢板也能够保持较高的强度，因此超高强度钢板被用于构成车厢的车架和主车架，从而减轻汽车的重量。
- 由于抗震性能增强，因此安全性得到提升。

使用范围与维修注意事项

- 由于超高强度钢较硬，而且可能难以改良，所以在使用车架维修设备拉出受损零部件时，必须确认其它零部件不会受到影响。
- 如果在焊接零部件上钻孔，则应使用研磨良好的钻头。
- 在焊接之后，检查焊接强度。如果附着性较差，则应采取CO2弧焊（塞焊）。

车身结构 [车身结构]

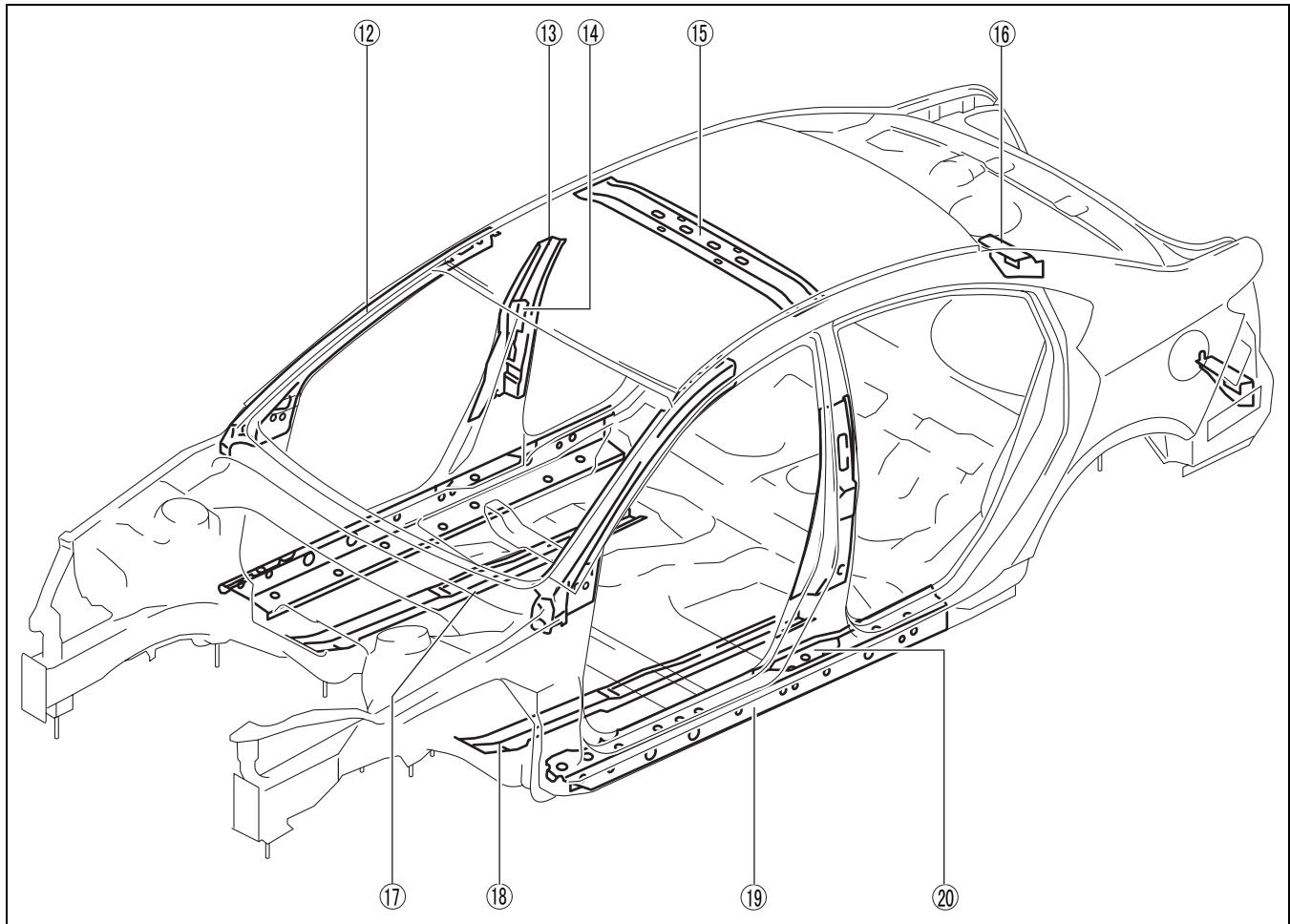
4SD



am6zzb0000003

车身结构 [车身结构]

80E



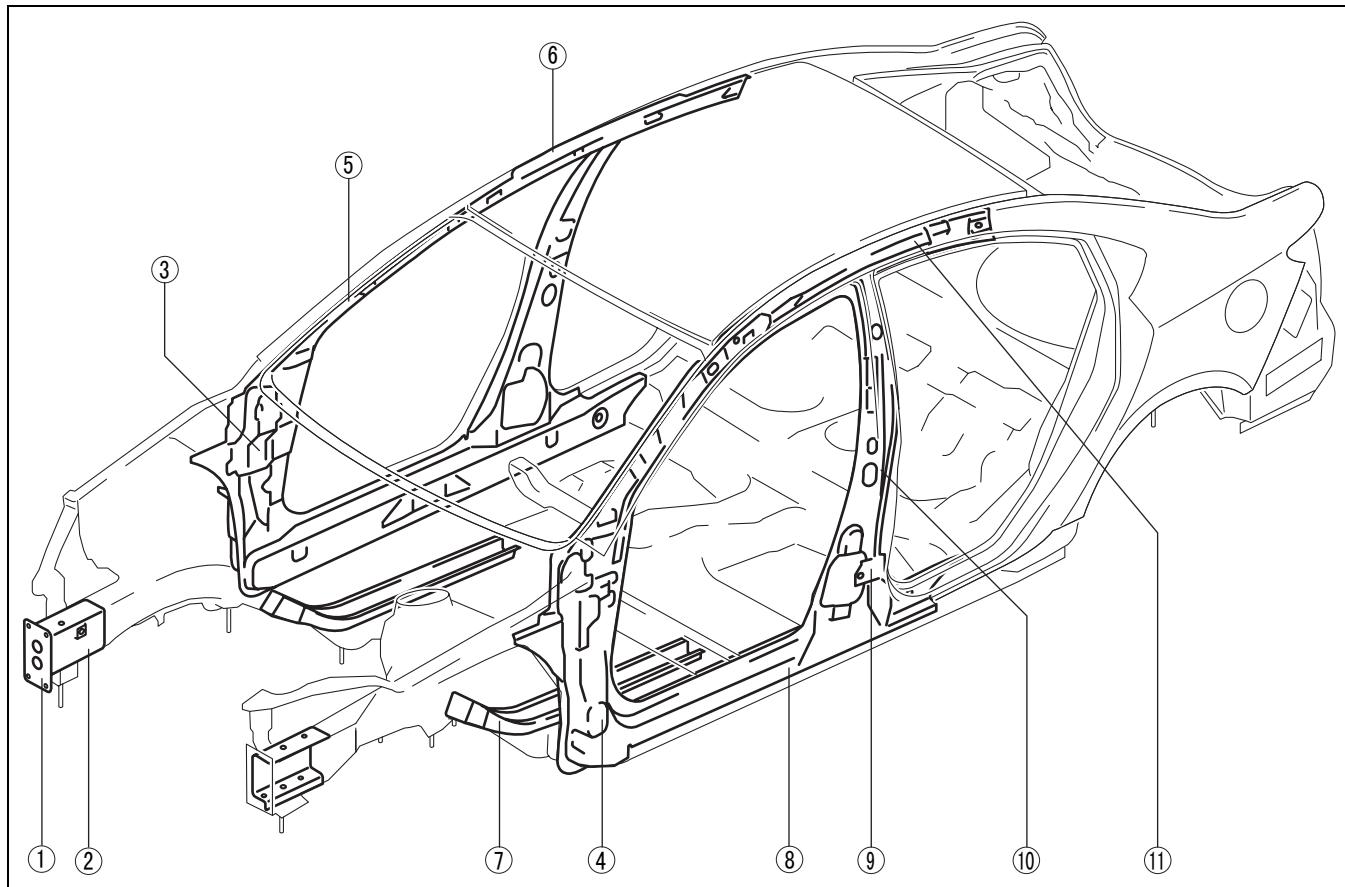
am6zzb00000033

序号	部件名称	强度 (MPa)
1	前保险杠托架	590
2	前纵梁 (内, 前)	590
3	铰链柱 (内)	590
4	铰链加强件	590
5	前柱 (内)	590
6	车顶纵梁 (内, 后)	590
7	前车架加强件 (后)	590
8	侧门槛梁 (内)	590
9	铰链加强件 (中)	590
10	B柱 (内)	590

11	车顶纵梁加强板	590
12	前柱加强板	780
13	B柱加强件 (中)	780
14	B柱加强板 (内)	980
15	车顶加强件 (中)	780
16	后保险杠支架	780
17	前B型车架	780
18	地板加强件	780
19	侧门槛梁支撑板	780
20	侧门槛梁加强件 (上)	780

车身结构 [车身结构]

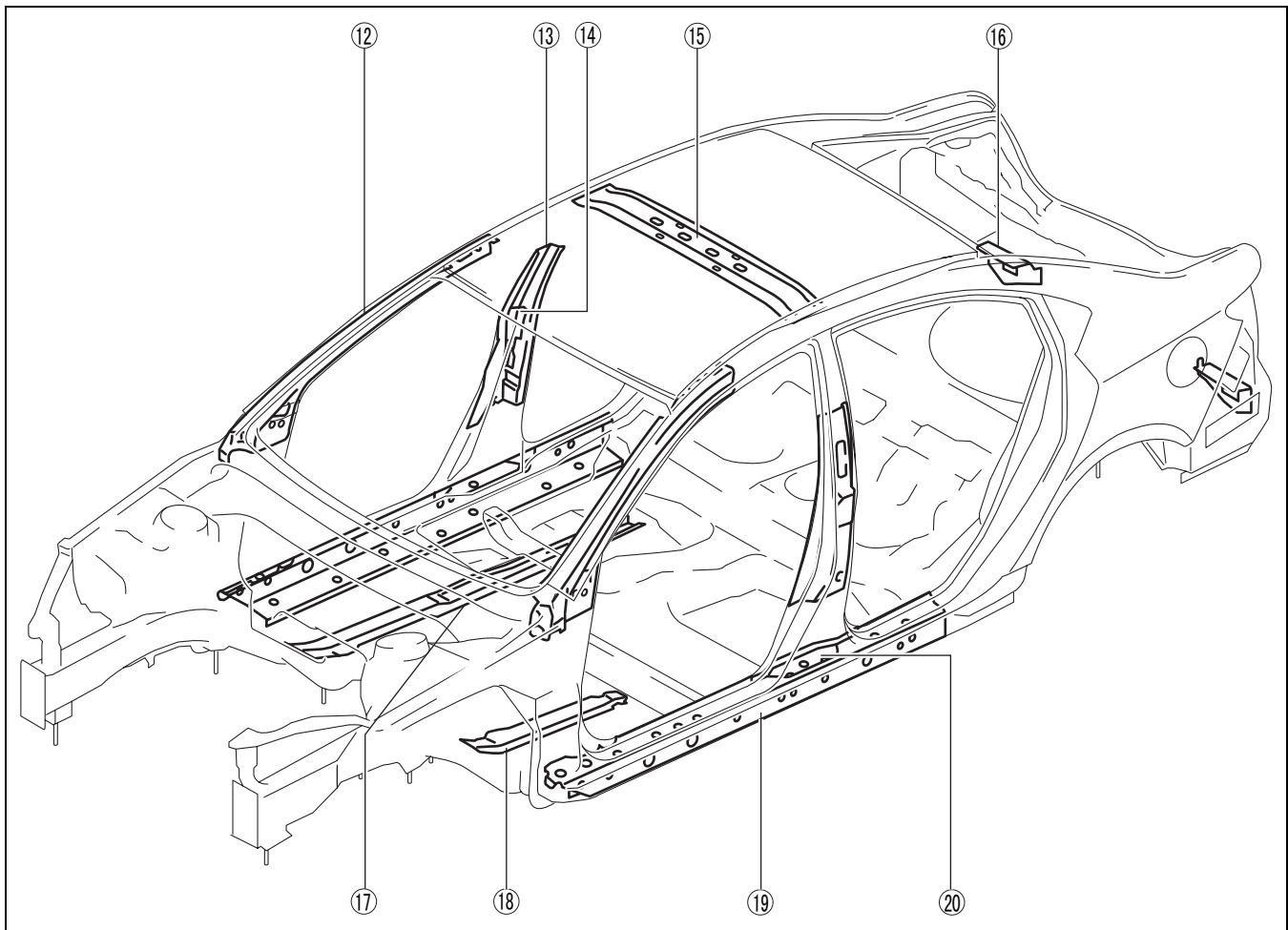
5HB



am6zzb00000174

车身结构 [车身结构]

80E



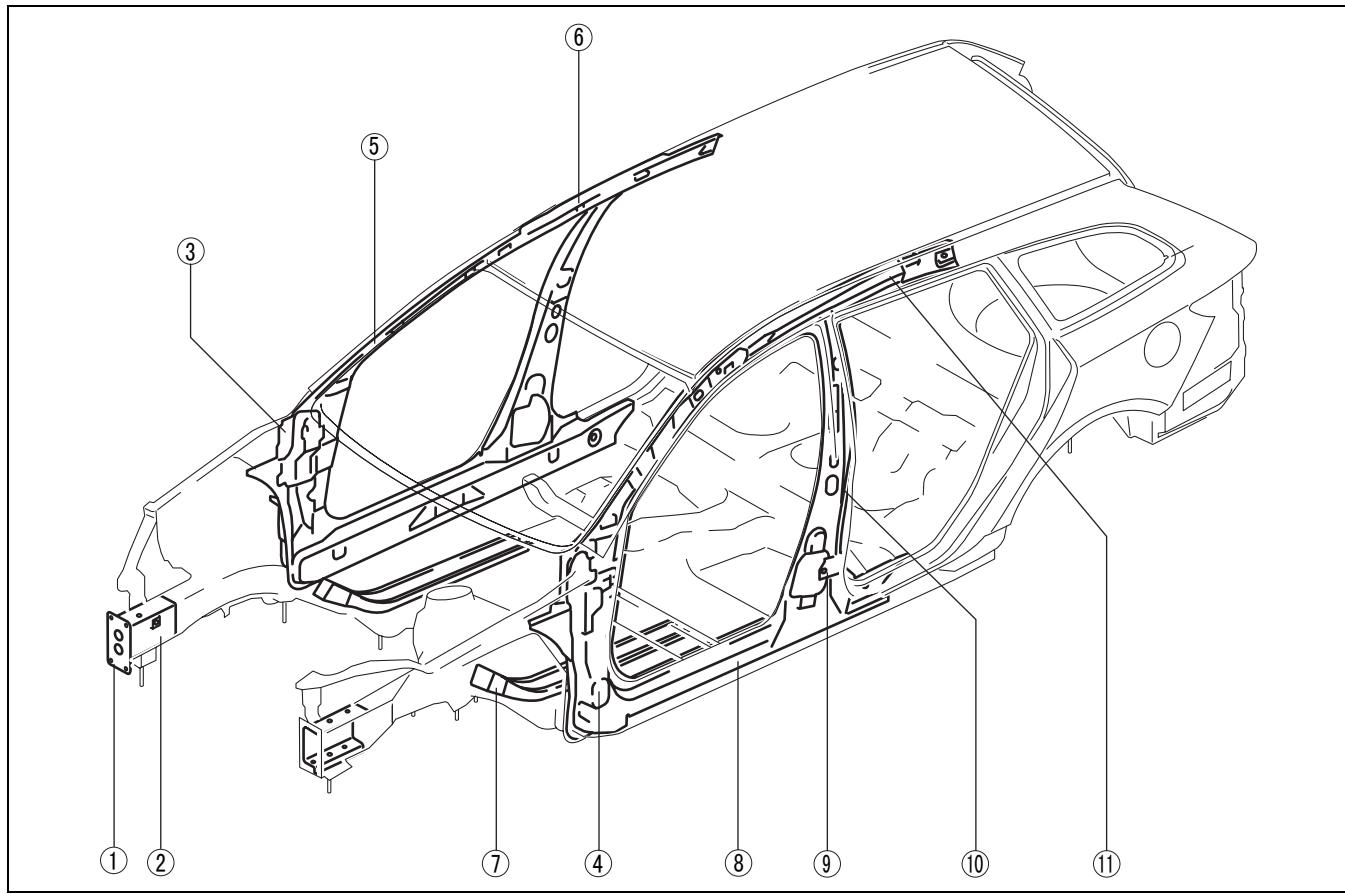
am6zzb00000175

序号	部件名称	强度 (MPa)
1	前保险杠托架	590
2	前纵梁 (内, 前)	590
3	铰链柱 (内)	590
4	铰链加强件	590
5	前柱 (内)	590
6	车顶纵梁 (内, 后)	590
7	前车架加强件 (后)	590
8	侧门槛梁 (内)	590
9	铰链加强件 (中)	590
10	B柱 (内)	590

11	车顶纵梁加强板	590
12	前柱加强板	780
13	B柱加强件 (中)	780
14	B柱加强板 (内)	980
15	车顶加强件 (中)	780
16	后保险杠支架	780
17	前B型车架	780
18	地板加强件	780
19	侧门槛梁支撑板	780
20	侧门槛梁加强件 (上)	780

车身结构 [车身结构]

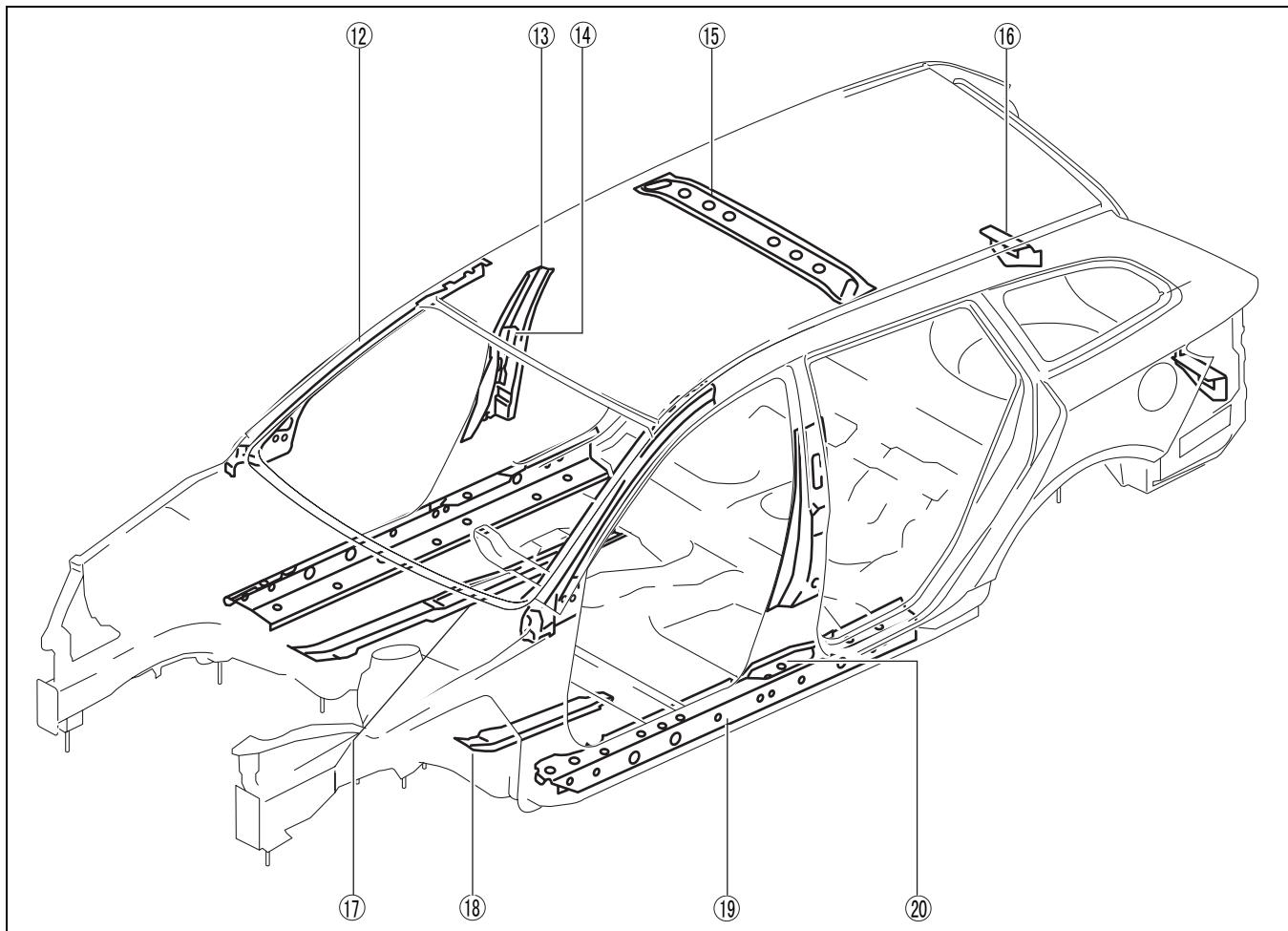
客货两用轿车



am6zzb00000176

车身结构 [车身结构]

80E



am6zzb00000177

序号	部件名称	强度 (MPa)
1	前保险杠托架	590
2	前纵梁 (内, 前)	590
3	铰链柱 (内)	590
4	铰链加强件	590
5	前柱 (内)	590
6	车顶纵梁 (内, 后)	590
7	前车架加强件 (后)	590
8	侧门槛梁 (内)	590
9	铰链加强件 (中)	590
10	B 柱 (内)	590

11	车顶纵梁加强板	590
12	前柱加强板	780
13	B 柱加强件 (中)	780
14	B 柱加强板 (内)	980
15	2号车顶加强件	780
16	后保险杠支架	780
17	前 B 型车架	780
18	地板加强件	780
19	侧门槛梁支撑板	780
20	侧门槛梁加强件 (上)	780

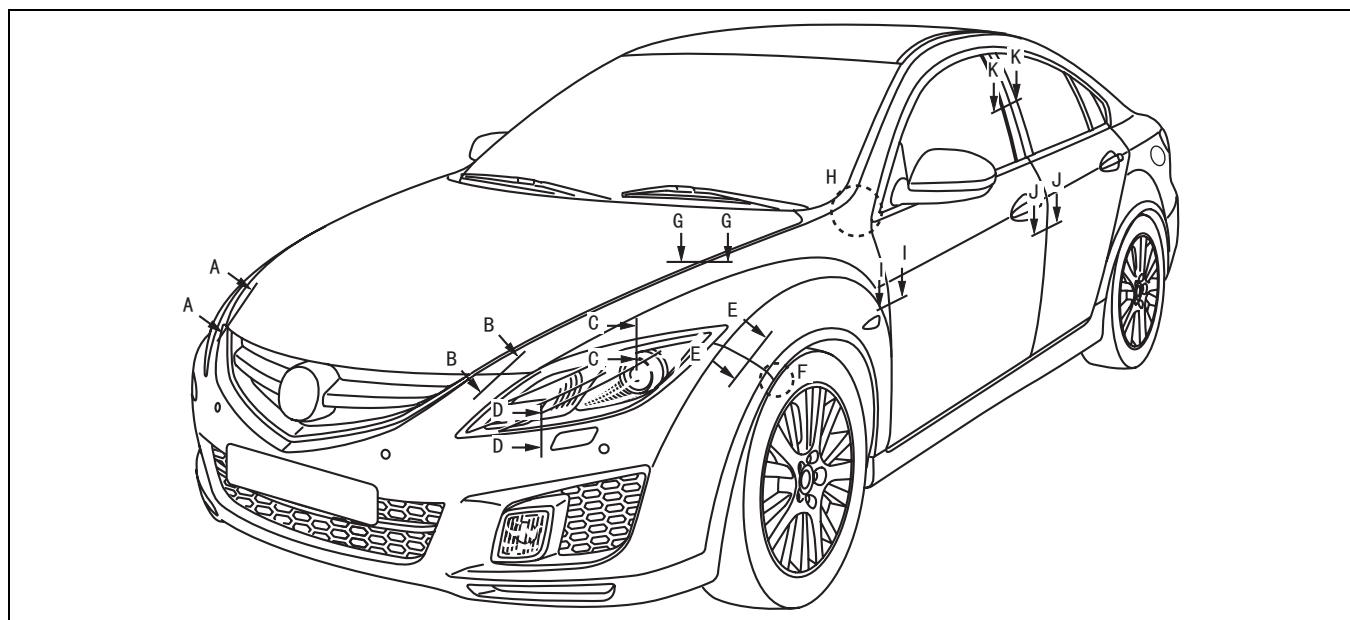
09-80F 车身结构 [结构标准值]

结构标准值 [结构标准值] 09-80F-1

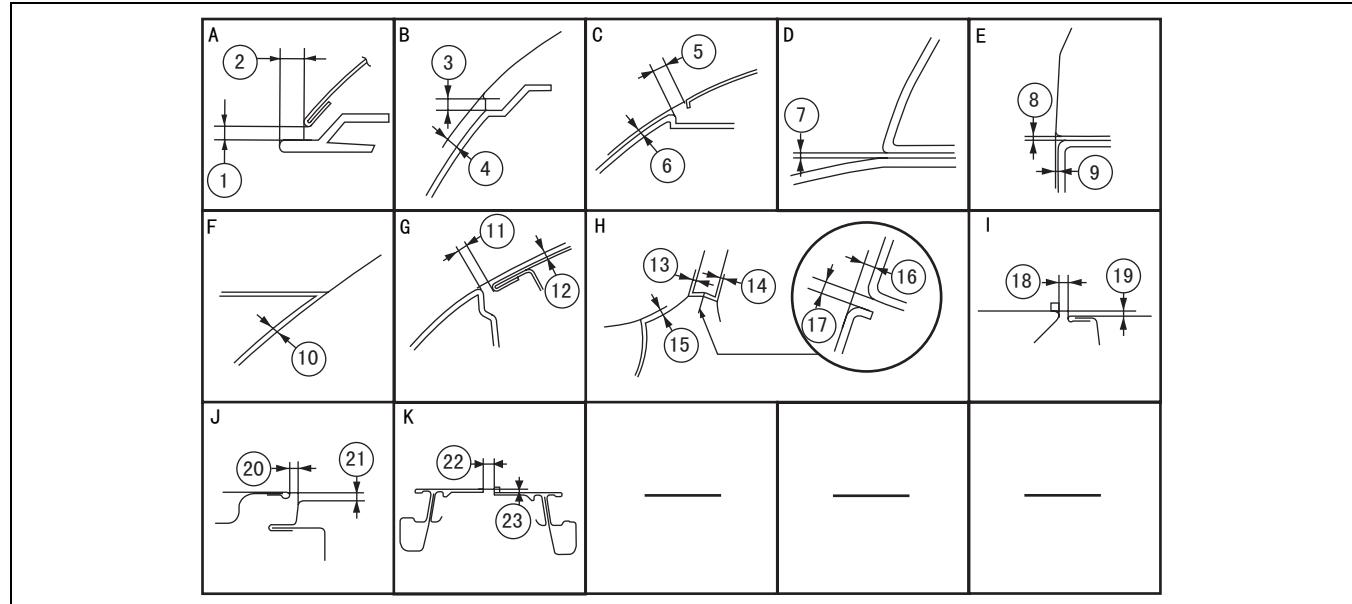
结构标准值 [结构标准值]

前视图

id0980c0740300



am6zzb00000121



adejzb00000039

序号	测量部件	标准值 (mm [in])	最大值 (mm [in])	最小值 (mm [in])	差值 (mm [in])
A	1	4.5 [0.18]	6.0 [0.24]	3.0 [0.12]	2.0 [0.079]
	2	1.5 [0.059]	3.0 [0.12]	0 [0]	-
B	3	1.2 [0.18]	2.3 [0.091]	0.1 [0.004]	2.0 [0.079]
	4	1.4 [0.055]	2.9 [0.11]	-0.1 [-0.004]	-

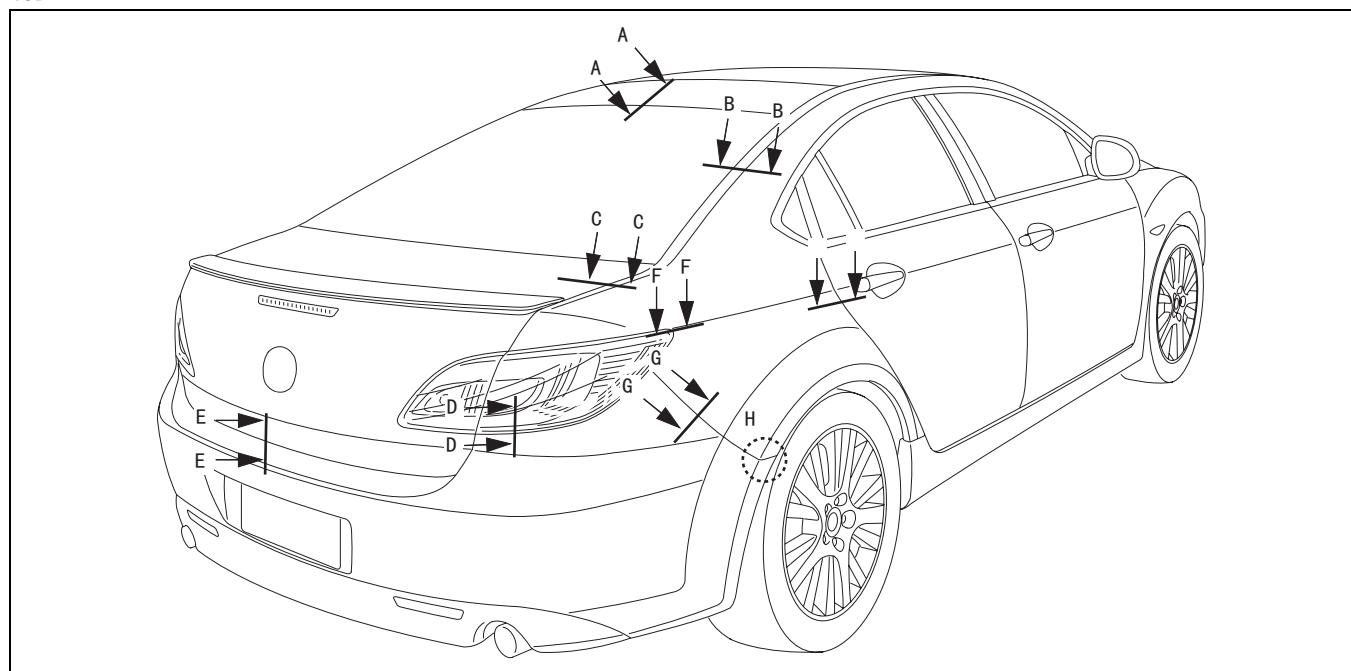
序号	测量部件	标准值 (mm [in])	最大值 (mm [in])	最小值 (mm [in])	差值 (mm [in])
C	5	1.5 [0.059]	3.0 [0.12]	0 [0]	2.5 [0.096]
	6	0.1 [0.004]	1.6 [0.063]	-1.4 [-0.055]	-
D	7	1.5 [0.059]	3.0 [0.12]	0 [0.]	-

车身结构 [结构标准值]

序号	测量部件	标准值 (mm {in})	最大值 (mm {in})	最小值 (mm {in})	差值(mm {in})
E	8	0 {0}	1.0 {0.039}	-	-
	9	0.5 {0.02}	1.2 {0.047}	-0.2 {-0.008}	-
F	10	0 {0}	2.0 {0.079}	-2.0 {-0.079}	-
G	11	3.5 {0.14}	4.5 {0.18}	2.5 {0.098}	-
	12	-0.5 {-0.02}	0.7 {0.03}	-1.7 {-0.067}	-
H	13	0 {0}	1.0 {0.039}	-1.0 {-0.039}	-
	14	0 {0}	1.0 {0.039}	-1.0 {-0.039}	-
	15	0 {0}	1.2 {0.047}	-1.2 {-0.047}	-
	16	0 {0}	1.5 {0.059}	-1.5 {-0.059}	-
	17	2.0 {0.079}	3.2 {0.13}	0.8 {0.03}	1.2 {0.047}

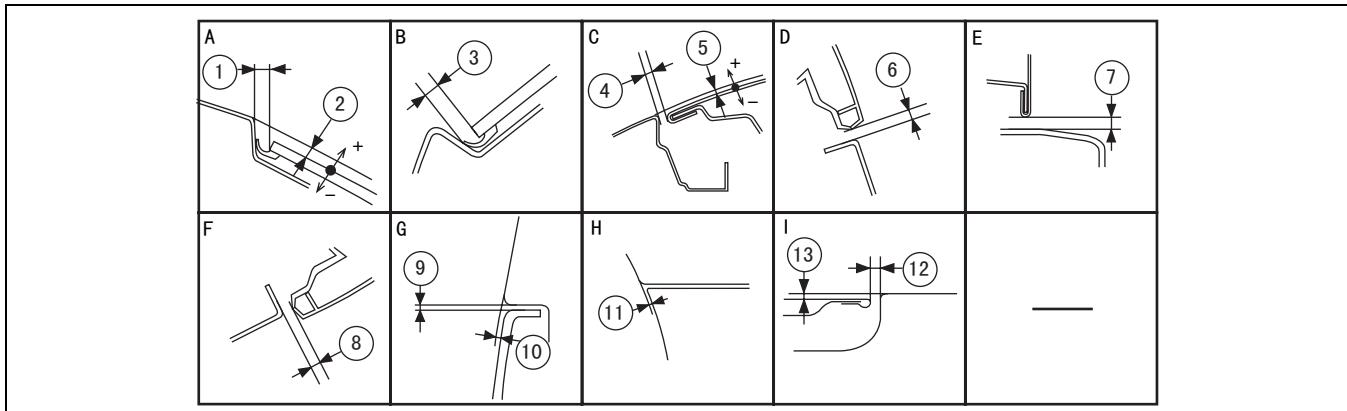
序号	测量部件	标准值 (mm {in})	最大值 (mm {in})	最小值 (mm {in})	差值(mm {in})
I	18	3.7 {0.15}	4.9 {0.19}	2.5 {0.098}	1.2 {0.047}
	19	0 {0}	1.2 {0.047}	-1.2 {-0.047}	-
J	20	3.5 {0.14}	4.5 {0.18}	2.5 {0.098}	1.0 {0.039}
	21	0 {0}	1.0 {0.039}	-1.0 {-0.039}	-
K	22	4.5 {0.18}	6.0 {0.24}	3.0 {0.12}	1.5 {0.059}
	23	0 {0}	1.5 {0.059}	-1.5 {-0.059}	-

后视图
4SD



am6zzb00000178

车身结构 [结构标准值]



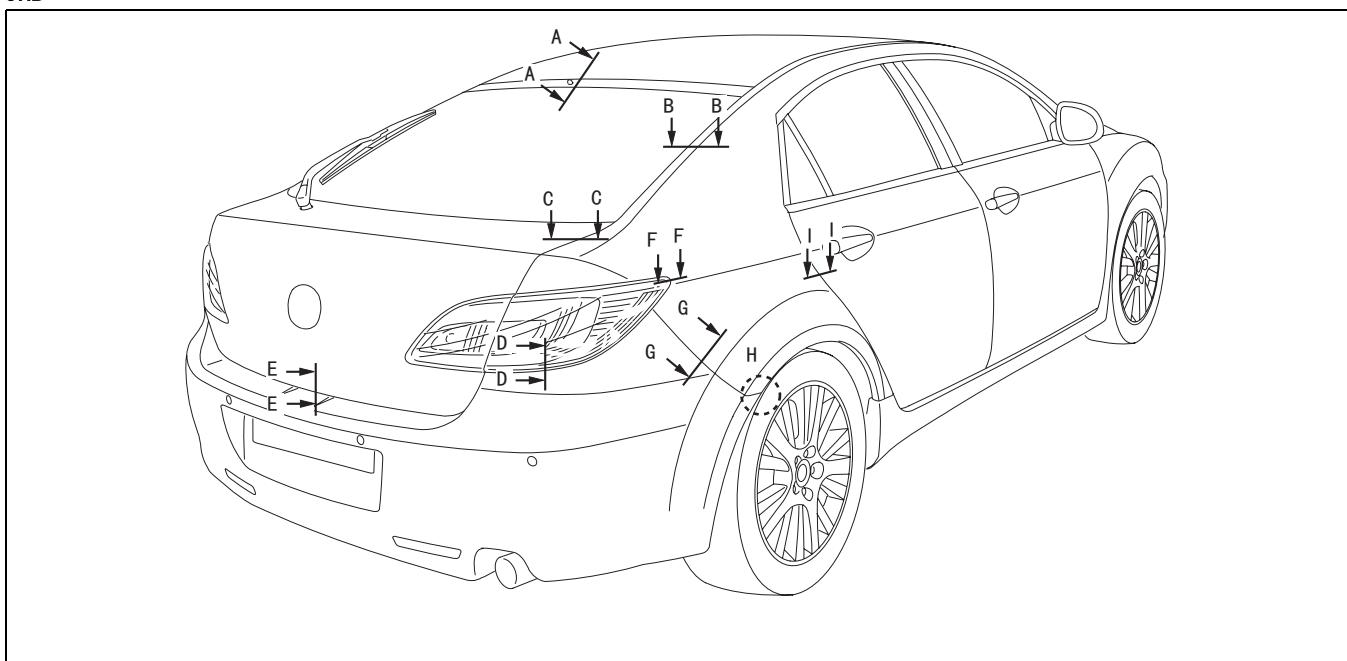
am6zzb00000292

序号	测量部件	标准值 (mm [in])	最大值 (mm [in])	最小值 (mm [in])	差值 (mm [in])
A	1	4.0 {0.16}	5.7 {0.22}	2.3 {0.091}	—
	2	2.0 {0.079}	3.8 {0.15}	0.2 {0.008}	—
B	3	4.0 {0.16}	6.2 {0.24}	1.8 {0.071}	—
C	4	3.5 {0.14}	4.5 {0.18}	2.5 {0.098}	1.0 {0.039}
	5	0.5 {0.02}	1.5 {0.059}	-0.5 {-0.02}	1.2 {0.047}
D	6	1.5 {0.059}	3.0 {0.12}	0 {0}	—
E	7	6.0 {0.24}	8.0 {0.31}	4.0 {0.16}	2.0 {0.079}

序号	测量部件	标准值 (mm [in])	最大值 (mm [in])	最小值 (mm [in])	差值 (mm [in])
F	8	1.5 {0.059}	2.5 {0.098}	0.5 {0.02}	—
	9	0 {0}	1.0 {0.039}	—	—
G	10	0.5 {0.02}	1.2 {0.047}	-0.5 {-0.02}	—
	11	0 {0}	2.0 {0.079}	-2.0 {-0.079}	—
H	12	3.5 {0.14}	4.5 {0.18}	2.5 {0.098}	1.0 {0.039}
	13	0 {0}	1.0 {0.039}	-1.0 {-0.039}	—

80F

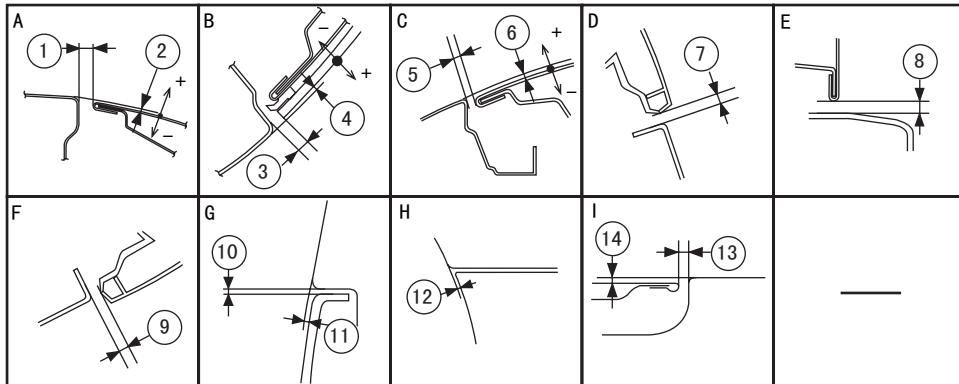
5HB



adejzb00000043

09-80F-3

车身结构 [结构标准值]

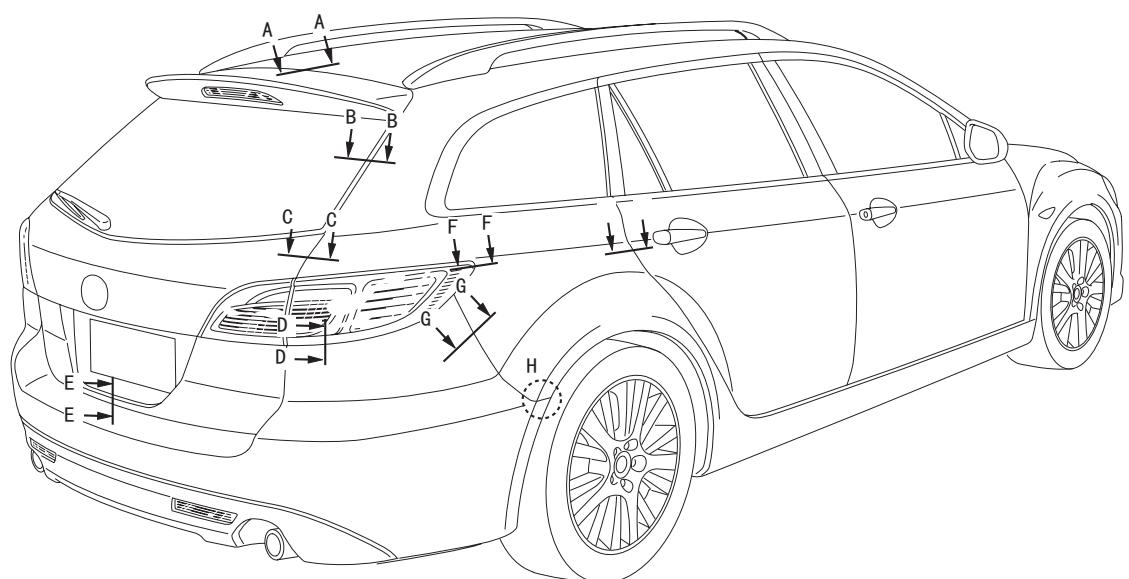


am6zzb00000293

序号	测量部件	标准值 (mm [in])	最大值 (mm [in])	最小值 (mm [in])	差值 (mm [in])
A	1	6.0 {0.24}	7.0 {0.28}	5.0 {0.20}	1.2 {0.047}
	2	-1.1 {0.043}	-0.1 {0.004}	-2.1 {-0.083}	-
B	3	5.4 {0.21}	7.5 {0.30}	3.3 {0.13}	2.8 {0.11}
	4	-6.4 {0.25}	-4.2 {-0.17}	-8.6 {-0.34}	-
C	5	4.0 {0.16}	5.2 {0.20}	2.8 {0.11}	1.2 {0.047}
	6	-0.6 {0.02}	0.6 {0.02}	-1.8 {-0.071}	-
D	7	1.5 {0.059}	3.0 {0.12}	0 {0}	-

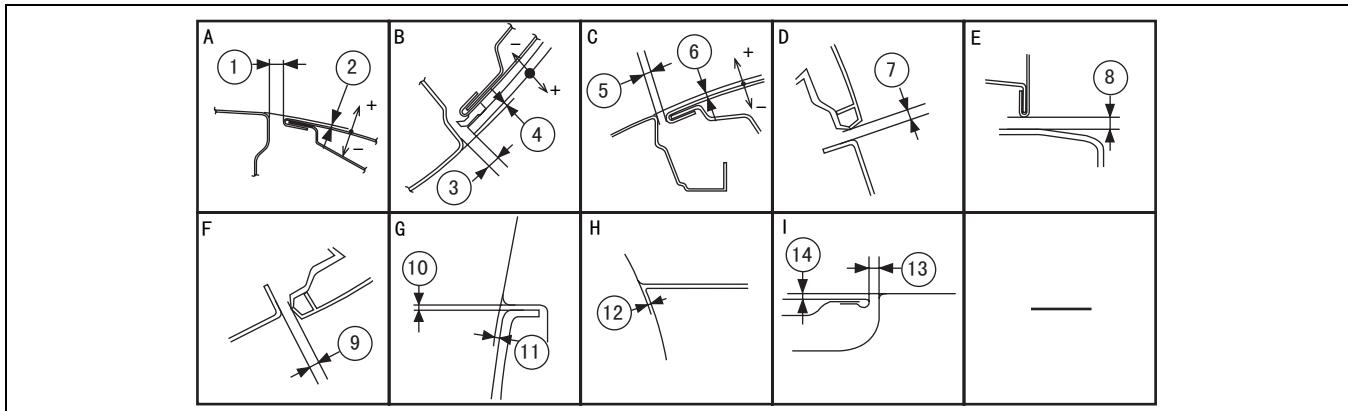
序号	测量部件	标准值 (mm [in])	最大值 (mm [in])	最小值 (mm [in])	差值 (mm [in])
E	8	6.0 {0.24}	8.0 {0.31}	4.0 {0.16}	2.0 {0.079}
F	9	1.5 {0.059}	2.5 {0.098}	0.5 {0.02}	-
	10	0 {0}	1.0 {0.039}	-	-
G	11	0.5 {0.02}	1.2 {0.047}	-0.5 {-0.02}	-
	12	0 {0}	2.0 {0.079}	-2.0 {-0.079}	-
H	13	3.5 {0.14}	4.5 {0.18}	2.5 {0.098}	1.0 {0.039}
	14	0 {0}	1.0 {0.039}	-1.0 {-0.039}	-

客货两用轿车



am6zzb00000180

车身结构 [结构标准值]



am6zzb00000294

80F

序号	测量部件	标准值 (mm [in])	最大值 (mm [in])	最小值 (mm [in])	差值 (mm [in])
A	1	6.5 {0.26}	7.5 {0.30}	5.5 {0.22}	1.2 {0.047}
	2	-1.0 {0.079}	0 {0}	-2.0 {-0.079}	-
B	3	4.8 {0.19}	6.9 {0.27}	2.7 {0.11}	-2.5 {0.098}
	4	-3.2 {-0.13}	-1.0 {-0.039}	-5.4 {-0.21}	-
C	5	4.0 {0.16}	5.2 {0.20}	2.8 {0.11}	1.2 {0.047}
	6	-0.5 {0.02}	0.7 {0.003}	-1.7 {-0.067}	-
D	7	1.5 {0.059}	3.0 {0.12}	0 {0}	-

序号	测量部件	标准值 (mm [in])	最大值 (mm [in])	最小值 (mm [in])	差值 (mm [in])
E	8	6.0 {0.24}	8.0 {0.31}	4.0 {0.16}	2.0 {0.079}
F	9	1.5 {0.059}	2.5 {0.098}	0.5 {0.02}	-
	10	0 {0}	1.0 {0.039}	-	-
G	11	0.5 {0.02}	1.2 {0.047}	-0.5 {-0.02}	-
	12	0 {0}	2.0 {0.079}	-2.0 {-0.079}	-
H	13	3.5 {0.14}	4.5 {0.18}	2.5 {0.098}	1.0 {0.039}
	14	0 {0}	1.0 {0.039}	-1.0 {-0.039}	-

